

Machine Tools Preis

Machine Tools Price

E-mail: eva@mzgtool.cn



Scannen, kontaktieren Sie uns

Scanning, Contact Us

P01. Hartmetallfräser
Carbide Milling Cutter



P02. Hartmetallschneider
Cemented Carbide Cutter



P03. Extrusionsgewindebohrer
Extrusion Screw Tap



P04. Apex Zapfhahn
Apex Tap



P05. Spiralrillenhahn
Spiral Grooved Tap



P06. Handgewindebohrer
Rundstempel
Hand Tap/Circular Die



P07. CCMT.. CNMG..



P08. DCMT.. DNMG..



P09. SCMT.. SNMG..



P10. TPGT.. TNMG..



P11. VBMT.. VNMG..



P12. WNMG.. WNMG..



P13. Gewindedrehwerkzeug
Thread Turning Tool



P14. Schneiden / Nuten / Zurückdrehen von
Kleinteilen
Cut-Off/Grooving/Back Turning Of Small Parts



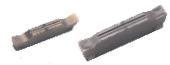
P15. Äußeres zylindrisches Nutendrehwerkzeug
External Zylindrisches Einstechen Turning Tool



P16. Drehwerkzeug für zylindrische Außen- / Innenbohrung
External Cylindrical/Inner Hole Nutendrehwerkzeug3



P17. Einstech- / Abschneidewerkzeug
Grooving/Cut-Off Turning Tool



P18. Werkzeug zum Drehen der Endfläche / Innenbohrung
Endgesicht/Inner Hole Nutendrehwerkzeug



P19. CNC-Drehwerkzeug
CNC Turning Tool



P20. CNC-Drehwerkzeugteile
CNC Turning Tool Parts



P21. BAP-Winkelfräser
BAP-Winkelfräser



P22. Maschinengeklemmter Rundnasenfräser
Machine-Clamped Round Nose Milling Cutter



P23. KM12.. SEHT.. T2139.. P3200..



P24. Verriegelung des
Zahnschneiders
Typ Schnellbohrer
einfügen
Locking Tooth Type Cutter
Insert Type Quick Drill



P25. Bohrwerkzeug
Boring Tool



P26. Bohrwerkzeughalter
Boring Tool Holder



P27. ER.. FMA/B..



P28. GSK.. ADS.. APU..



P29. Zubehör für CNC-Werkzeughalter
CNC Tool Holder Accessories



P30. Drehfutter Zubehör
Lathe Chuck Accessories



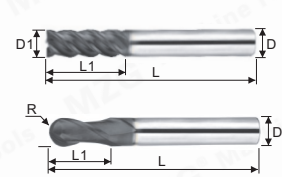
Konfiguration für das professionelle Werkzeug zum Drehen, Fräsen, Gewindeschneiden und Bohrungen.

Konfiguration für das professionelle Werkzeug zum Drehen, Fräsen, Gewindeschneiden und Bohrungen.

MaiFix®

MZG®

MOSASK®



Die Länge des Fräasers L1 mit unterschiedlicher Härte kann unterschiedlich sein.
The L1 Length Of Milling Cutter With Different Hardness May Be Different

Right-Angle Milling Cutter D1xL1xDxL	Ball End Milling Cutter RxL1xDxL
--	--

		Schwarze Beschichtungen können schneiden Stahl unter 45HRC Black Beschichtungen Can Cut Steel Below 45 HRC		Kupferüberzüge können schneiden Stahl unter 55HRC Copper Beschichtungen Can Cut Steel Below 55 HRC		Schwarze Nano-Beschichtungen können schneiden Stahl unter 58HRC Nano Black Beschichtungen Can Cut Steel Below 58 HRC		Nano-Kupfer-Beschichtungen können schneiden Stahl unter 60HRC Nano Copper Beschichtungen Can Cut Steel Below 60 HRC		Nano Blue Beschichtungen können Schneiden Sie Stahl unter 65HRC Nano Blue Beschichtungen Can Cut Steel Below 65 HRC	
1. 0x3xD4x50	R0. 5x2xD4x50	2. 0	2. 6	2. 7	3. 1	4. 6		5. 1		5. 7	5. 7
1. 5x4xD4x50	R0. 75x3xD4x50	2. 0	2. 6	2. 7	3. 1	4. 6		5. 1		5. 7	5. 7
2. 0x6xD4x50	R1. 0x4xD4x50	2. 0	2. 6	2. 7	3. 1	4. 6		5. 1		5. 7	5. 7
2. 5x8xD4x50	R1. 25x5xD4x50	2. 0	2. 6	2. 7	3. 1	4. 6		5. 1		5. 7	5. 7
3. 0x8xD3x50	R1. 5x6xD3x50	2. 0	2. 6	2. 7	3. 1	4. 6		5. 1		5. 7	5. 7
3. 0x12xD3x75	R1. 5x6xD3x75	3. 1	3. 9	4. 4	5. 1	7. 1				7. 7	7. 7
3. 0x15xD3x100	R1. 5x6xD3x100	3. 6	4. 4	5. 0	5. 6	8. 7				8. 7	8. 7
3. 0x8xD4x50	R1. 5x6xD4x50	2. 0	2. 6	2. 7	3. 1	4. 6		5. 1		5. 7	5. 7
3. 5x10xD4x50	R1. 75x7xD4x50	2. 0	2. 6	2. 7	3. 1	4. 6		5. 1		5. 7	5. 7
4. 0x10xD4x50	R2. 0x8xD4x50	1. 7	2. 6	2. 7	3. 1	4. 9	4. 4	5. 1	6. 1	5. 7	7. 6
4. 0x20xD4x75	R2. 0x8xD4x75	2. 9	3. 6	4. 4	5. 1	6. 1		6. 6	8. 1	7. 7	8. 7
4. 0x25xD4x100	R2. 0x8xD4x100	3. 3	4. 1	5. 0	5. 4	7. 7		7. 8	9. 1	8. 7	10. 0
5. 0x13xD5x50	R2. 5x10xD5x50	3. 7	4. 7	4. 7	5. 6	7. 7		9. 5	11. 6	10. 7	12. 3
5. 0x13xD5x75	R2. 5x10xD5x75	5. 3	6. 1	7. 4	8. 1	9. 1				13. 0	14. 7
5. 0x13xD5x100	R2. 5x10xD5x100	6. 6	7. 6	8. 9	9. 6	11. 1				15. 3	17. 1
5. 0x13xD6x50	R2. 5x10xD6x50	3. 7	4. 3	4. 7	5. 7	8. 4		9. 5	11. 6	10. 7	12. 3
6. 0x15xD6x50	R3. 0x12xD6x50	3. 1	4. 3	4. 7	5. 7	8. 4	7. 4	9. 5	11. 6	10. 7	12. 3
6. 0x20xD6x75	R3. 0x12xD6x75	4. 9	5. 6	7. 1	7. 4	8. 1	10. 0	11. 4	13. 6	13. 0	14. 7
6. 0x30xD6x100	R3. 0x12xD6x100	6. 0	7. 0	8. 9	9. 6	11. 4		13. 4	16. 3	15. 3	17. 3
6. 0x30xD6x150	R3. 0x12xD6x150	12. 3	14. 3	18. 7	19. 9	23. 4		26. 5	26. 6	26. 3	29. 7
8. 0x20xD8x60	R4. 0x16xD8x60	5. 9	7. 6	10. 4	8. 4	10. 0	13. 3	15. 3	18. 4	17. 6	20. 3
8. 0x25xD8x75	R4. 0x16xD8x75	8. 1	9. 4	11. 6	11. 0	12. 4	15. 3	17. 7	21. 1	20. 0	22. 6
8. 0x35xD8x100	R4. 0x16xD8x100	9. 6	11. 1	14. 0	14. 0	15. 4	19. 6	22. 1	26. 6	25. 0	28. 7
8. 0x40xD8x150	R4. 0x16xD8x150	19. 0	22. 1	29. 0	25. 9	27. 3	32. 3	37. 1		41. 0	45. 0
10x25xD10x75	R5. 0x20xD10x75	9. 6	12. 7	16. 6	15. 1	16. 6	21. 6	24. 7	30. 3	27. 7	32. 0
10x40xD10x100	R5. 0x20xD10x100	14. 6	16. 9	21. 0	20. 3	21. 3	29. 1	31. 3	37. 4	31. 7	37. 3
10x45xD10x150	R5. 0x20xD10x150	28. 1	32. 9	41. 7	39. 4	41. 7	48. 3	54. 4		54. 7	63. 0
12x30xD12x75	R6. 0x24xD12x75	14. 9	17. 4	22. 0	21. 1	23. 3	28. 7	32. 6	39. 4	37. 0	42. 0
12x45xD12x100	R6. 0x24xD12x100	19. 4	22. 6	28. 1	27. 7	28. 7	37. 0	43. 5	47. 3	47. 0	53. 0
12x50xD12x150	R6. 0x24xD12x150	34. 3	40. 0	50. 7	49. 3	52. 1	60. 3	70. 7		77. 6	85. 6
14x35xD14x80	R7. 0x28xD14x80	25. 6	29. 7		32. 3	34. 1		54. 4		61. 0	70. 6
14x40xD14x100	R7. 0x28xD14x100	27. 1	31. 7		34. 6	38. 0		54. 4		61. 0	70. 6
14x60xD14x150	R7. 0x28xD14x150	49. 6	57. 9		64. 6	68. 3		91. 2		100. 6	100. 6
16x40xD16x100	R8. 0x32xD16x100	35. 7	38. 9		51. 0	53. 0		72. 8		78. 7	91. 3
16x65xD16x150	R8. 0x32xD16x150	63. 3	73. 9		86. 0	91. 0		116. 3		127. 6	143. 0
18x40xD18x100	R9. 0x36xD18x100	43. 3	50. 4		59. 1	65. 1		88. 4		96. 7	111. 3
18x65xD18x150	R9. 0x36xD18x150	74. 9	86. 7		101. 3	101. 3		153. 1		153. 1	
20x40xD20x100	R10x40xD20x100	52. 7	57. 6		73. 1	75. 9		105. 5		115. 7	133. 7
20x65xD20x150	R10x40xD20x150	86. 3	100. 7		126. 1	126. 1		180. 3		196. 3	220. 0

55° Dezimalpunkt Nicht-Standard-Flachfräser
55° Decimal Point Non-Standard Flat-End Milling Cutter



55° Dezimalpunkt Nicht-Standard-Schaftfräser
55° Decimal Point Non-Standard Ball-End Milling Cutter



Flachhalsfräser mit langem Hals und kleinem Durchmesser
Kann Stahl unter 60HRC schneiden
Small Diameter Long Neck Flat-End Milling Cutter
Can Cut Steel Below 60 HRC



D1	L1	AL	schichtung
0.3	2/3/4	4.6	5.3
0.4	2/3/4/5/6	4.6	5.3
0.5	2/3/4/6/8	4.6	5.3
0.6	2/3/4/6/8	4.6	5.3
0.7	3/4/6/8/10	4.6	5.3
0.8	3/4/6/8/10	4.6	5.3
0.9	3/4/6/8/10	4.6	5.3
1.0	6/8/10/12/15/20	3.9	4.6
1.5	6/8/10/12/15/20	3.9	4.6
2.0	8/10/12/15/20	3.9	4.6
2.5	10/12/15/20	3.9	4.6

Mikrodurchmesser-Flachfräser können schneiden
Stahl unter 60HRC
Micro-Diameter Flat-End Milling Cutter Can Cut
Steel Below 60 HRC



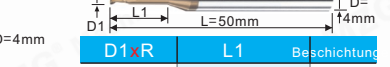
Spezifikation D1xL	AL	Beschichtung
0.3xD4x50	4.6	5.3
0.4xD4x50	4.6	5.3
0.5xD4x50	4.6	5.3
0.6xD6x50	4.6	5.3
0.7xD6x50	4.6	5.3
0.8xD8x50	4.6	5.3
0.9xD8x50	4.6	5.3

Kugelhalsfräser mit langem Hals und kleinem Durchmesser
Kann Stahl unter 60HRC schneiden
Small Diameter Long Neck Ball-End Milling Cutter
Can Cut Steel Below 60 HRC



D1	L1	AL	schichtung
0.3	2/3/4	4.6	5.3
0.4	2/3/4/5/6	4.6	5.3
0.5	2/3/4/6/8	4.6	5.3
0.6	2/3/4/6/8	4.6	5.3
0.7	3/4/6/8/10	4.6	5.3
0.8	3/4/6/8/10	4.6	5.3
0.9	3/4/6/8/10	4.6	5.3
1.0	6/8/10/12/15/20	4.6	5.3
1.5	6/8/10/12/15/20	4.6	5.3
2.0	8/10/12/15/20	4.6	5.3
2.5	10/12/15/20	4.6	5.3

Flachhalsfräser mit kleinem Durchmesser und langem Hals
Small Diameter Long Neck Round Nose Flat-End Milling Cutter



D1xR	L1	Beschichtung
D1R0.1	4/6/8/10	10.3
D1R0.2	4/6/8/10	10.3
D1.5R0.1	6/8/10/12	10.3
D1.5R0.2	6/8/10/12	10.3
D2R0.1	8/10/12/16	10.3
D2R0.2	8/10/12/16	10.3
D3R0.2	12/16/20	19.3
D3R0.5	12/16/20	19.3
D3R0.5	26/30	24.6
D4R0.2	16/20	19.3
D4R0.5	16/20	19.3
D4R0.5	26/30	24.6

Der obige Preis beinhaltet keine Fracht, Steuern und Gebühren.

Inländischer USD-Dollar-Transaktionspreis in China.

Wenn Sie Fragen haben, bitte E-Mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Einkantiger Fräser aus Acryl / Aluminium Single-Edge Acrylic / Aluminium Milling Cutter



Maße D1xL1xDxL	General	Polieren	AL Polieren
D2x6xD3. 175x50	2.0		
D2x8xD3. 175x50	2.0		
D2x10xD3. 175x50	2.0		
D2x12xD3. 175x50	2.0		
D2x22xD3. 175x50	2.0		
D2. 5x8xD3. 175x50	2.0		
D2. 5x15xD3. 175x50	2.0		
D2. 5x22xD3. 175x50	2.0		
D3. 175x12xD3. 175x50	2.0	4.0	4.3
D3. 175x15xD3. 175x50	2.0	4.0	4.3
D3. 175x17xD3. 175x50	2.0	4.0	4.3
D3. 175x22xD3. 175x50	3.1	4.3	4.7
D3. 175x25xD3. 175x50	3.4	4.3	4.7
D3. 175x28xD3. 175x50	3.9	5.7	6.1
D3. 175x32xD3. 175x50	4.0	6.4	6.9
D3. 175x42xD3. 175x60	7.9	9.3	9.7
D3. 175x52xD3. 175x70	10.3	12.1	12.6
D4x12xD4x50	4.7	5.4	6.1
D4x15xD4x50	4.7	5.4	6.1
D4x17xD4x50	4.7	5.4	6.1
D4x22xD4x50	4.7	5.4	6.1
D4x25xD4x50	5.3	5.7	6.4
D4x28xD4x50	6.0	7.1	7.9
D4x32xD4x50	6.4	8.6	9.3
D4x42xD4x60	10.3	12.1	12.9
D4x52xD4x70	13.3	17.1	17.9
D6x12xD6x50	9.3	10.0	11.4
D6x15xD6x50	9.3	10.0	11.4
D6x17xD6x50	9.3	10.0	11.4
D6x22xD6x50	9.3	10.0	11.4
D6x25xD6x50	9.3	10.0	11.4
D6x28xD6x50	11.1	12.1	13.6
D6x32xD6x50	11.1	12.9	14.3
D6x42xD6x60	15.7	17.7	19.3
D6x52xD6x70	20.3	22.3	25.7
D6x62xD6x80	25.0	32.1	33.6
D6x72xD6x90	31.4	39.3	40.7
D8x20xD8x50	19.7	33.3	42.6
D8x32xD8x50	19.7	33.3	42.6
D10x20xD10x50	35.3	35.7	49.3
D10x32xD10x50	35.3	35.7	49.3
D12x20xD12x50	46.9	50.0	53.6
D12x32xD12x50	46.9	50.0	53.6

Dreischneidiger Kegelfräser für Wolfram Stahl kann Stahl unter 55 HRC schneiden 3-Edged Taper Milling Cutter For Tungsten Stahl kann Stahl unter 55 HRC schneiden



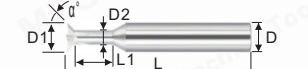
Maße D1*α°*L1*D2*DxLx3F	Preis USD
D1x0. 5°x4LxD1. 07xD4x50Lx3F	6.9
D1x1°x4LxD1. 14xD4x50Lx3F	6.9
D1x1. 5°x4LxD1. 21xD4x50Lx3F	6.9
D1x2°x4LxD1. 28xD4x50Lx3F	6.9
D1x3°x4LxD1. 42xD4x50Lx3F	6.9
D1x5°x4LxD1. 7xD4x50Lx3F	6.9
D1. 5x0. 5°x5LxD1. 59xD4x50Lx3F	6.9
D1. 5x1°x5LxD1. 67xD4x50Lx3F	6.9
D1. 5x1. 5°x5LxD1. 76xD4x50Lx3F	6.9
D1. 5x2°x5LxD1. 85xD4x50Lx3F	6.9
D1. 5x3°x5LxD1. 02xD4x50Lx3F	6.9
D1. 5x5°x5LxD1. 37xD4x50Lx3F	6.9
D2x0. 5°x6LxD2. 1xD4x50Lx3F	6.9
D2x1°x6LxD2. 21xD4x50Lx3F	6.9
D2x1. 5°x6LxD2. 31xD4x50Lx3F	6.9
D2x2°x6LxD2. 41xD4x50Lx3F	6.9
D2x3°x6LxD2. 62xD4x50Lx3F	6.9
D2x5°x6LxD2. 05xD4x50Lx3F	6.9
D3x0. 5°x10LxD3. 17xD4x50Lx3F	6.9
D3x1°x10LxD3. 35xD4x50Lx3F	6.9
D3x1. 5°x10LxD3. 52xD4x50Lx3F	6.9
D3x2°x10LxD3. 69xD4x50Lx3F	6.9
D3x3°x9L. 5LxD4x50Lx3F	6.9
D3x5°x10LxD4. 75xD6x50Lx3F	11.9
D3x10°x10LxD6. 53xD8x60Lx3F	18.1
D3x15°x13. 06LxD10x10x75Lx3F	29.0

Wolframstahl-Innenfräser
Kann Stahl unter 55HRC schneiden
Wolfram Stahl Inner R Milling Cutter
Can Cut Steel Below 55 HRC



Maße D1RxDxL	Preis USD
D4R0. 5xD4x50	6.7
D4R0. 75xD4x50	6.7
D4R1. 0xD4x50	6.7
D6R1. 0xD6x50	11.9
D6R1. 5xD6x50	11.9
D6R2. 0xD6x50	20.0
D8R2. 0xD8x50	20.0
D8R2. 5xD8x50	20.0
D8R3. 0xD8x50	29.1
D10R4. 0xD10x60	40.1
D12R5. 0xD12x60	

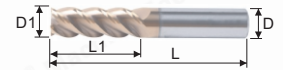
Wolframstahl-Schwalbenschwanznutenfräser
Der Cutter kann Stahl unter 60 HRC schneiden
Wolfram Stahl Dovetail Groove Milling
Cutter Can Cut Steel Below 60 HRC



Maße D1xα°*D2xL1xDxL	Preis USD
D4x90°x1. 5x6xD4x50	6.4
D6x90°x2. 5x8xD6x50	10.4
D8x90°x3x6xD8x50	16.9
D10x90°x4x10xD10x60	24.6
D12x90°x5x12xD12x60	31.9

Spezialfräser für Wolfram
Umgekehrter Kegelstempelrahmen aus
Stahl Kann Stahl unter 55HRC schneiden

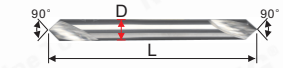
Special Milling Cutter for Tungsten
Steel Inverted Cone Die Frame
Can Cut Steel Below 55 HRC



Maße D1*L1xDxL	Preis USD
D4x15xD4x50	4.0
D6x30xD6x100	11.1
D8x30xD8x60	12.1
D10x30xD10x75	20.4
D10x45xD10x100	26.1
D12x35xD12x75	27.1
D12x50xD12x100	34.7
D16x50xD16x100	57.9

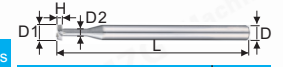
Doppelkopf Wolframstahl Festpunkt
Bohren Sie den doppelten Gebrauch von
Fixpunkt und Fase kann Stahl unter 58HRC
schneiden

Double Head Wolfram Stahl Fixed-point
Drill Dual Use Of Fixed Point And
Chamfer Can Cut Steel Below 58 HRC



Maße DxL	AL	Beschichtung
D3x100L-DB	7.4	8.1
D4x100L-DB	7.4	8.1
D5x100L-DB	14.3	15.0
D6x100L-DB	14.3	15.0

Wolframstahl-T-Nut-Seitenfräsen Cutter kann Stahl unter 55HRC schneiden Wolfram Stahl T-Groove Side Milling Cutter Can Cut Steel Below 55 HRC



Maße D1RxDxL	Preis USD
D4x0. 5HxD1. 5xD6x50	6.4
D4x1HxD1. 5xD6x50	6.4
D4x1. 5HxD1. 5xD6x50	6.4
D4x2HxD1. 5xD6x50	6.4
D4x3HxD1. 5xD6x50	6.4
D6x0. 5HxD2. 5xD8x50	10.4
D6x1HxD2. 5xD8x50	10.4
D6x1. 5HxD2. 5xD8x50	10.4
D6x2HxD2. 5xD8x50	10.4
D6x3HxD2. 5xD8x50	10.4
D8x0. 5HxD3. 5xD8x60	16.9
D8x1HxD3. 5xD8x60	16.9
D8x1. 5HxD3. 5xD8x60	16.9
D8x2HxD3. 5xD8x60	16.9
D8x3HxD3. 5xD8x60	16.9
D10x0. 5HxD4xD10x75	24.6
D10x1HxD4xD10x75	24.6
D10x1. 5HxD4xD10x75	24.6
D10x2HxD4xD10x75	24.6
D10x3HxD4xD10x75	24.6
D12x0. 5HxD5xD12x75	31.9
D12x1HxD5xD12x75	31.9
D12x1. 5HxD5xD12x75	31.9
D12x2HxD5xD12x75	31.9
D12x3HxD5xD12x75	31.9

Wolframstahl gerade Nut
Fasenschneider kann Stahl schneiden
Unter 58HRC (60°/90°/120°)

Wolfram Stahl Straight Groove
Chamfer Cutter Can Cut Steel
Below 58 HRC(60°/90°/120°)



Maße DxL	AL	Beschichtung
D1xD4x50L	4.6	5.0
D2xD4x50L	4.6	5.0
D3x50L	4.6	5.0
D4x50L	4.6	5.0
D5x50L	8.6	9.3
D6x50L	8.6	9.3
D8x60L	13.6	14.3
D10x75L	20.0	21.1
D12x75L	26.9	27.9

Wolframstahl-Festpunktbohrer Dual
Verwendung von Fixpunkt und Fase kann geschritten
werden Stahl unter 58HRC

Wolfram Stahl Fixed-point Drill Dual
Use Of Fixed Point And Chamfer Can Cut
Steel Below 58 HRC



Maße DxL	AL	Beschichtung
D1xD4x50L	3.3	3.9
D1. 5xD4x50L	3.3	3.9
D2xD4x50L	3.3	3.9
D3xD4x50L	3.3	3.9
D3x100L	6.1	6.9
D4x50L	3.3	3.9
D4x100L	6.1	6.9
D5x50L	6.0	6.4
D5x100L	12.1	12.9
D6x50L	6.0	6.4
D6x100L	12.1	12.9
D8x60L	11.1	12.1
D8x100L	19.0	20.0
D10x75L	18.9	19.3
D10x100L	27.1	28.3
D12x75L	25.4	27.1
D12x100L	37.9	38.9
D14x100L	51.4	52.6
D16x100L	64.0	65.7
D20x100L	94.6	96.9

Beschichtung (Gelb / Schwarz / Kupfer)

Spiralverzähnte Wolframstahl-Reibahle Kann Stahl unter 55HRC schneiden Spiral-Edged Wolfram Stahl Reamer Can Cut Steel Below 55 HRC



Maße D1xL1xDxLxT	Preis USD
D3x50xD3x100Lx4T	7.6
D4x50xD4x100Lx4T	8.1
D5x50xD5x100Lx6T	11.1
D6x50xD6x100Lx6T	13.3
D8x50xD8x100Lx6T	21.1
D10x50xD10x100Lx6T	30.7
D12x50xD12x100Lx6T	40.7

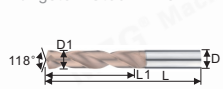
Wolframstahl-Reibahle mit gerader Kante
Kann Stahl unter 55HRC schneiden

Straight-Edged Tungsten Steel Reamer
Can Cut Steel Below 55 HRC



Maße D1xL1xDxLxT	Preis USD
D3x50xD3x100Lx4T	6.0
D4x50xD4x100Lx4T	6.4
D5x50xD5x100Lx6T	8.9
D6x50xD6x100Lx6T	9.6
D8x50xD8x100Lx6T	14.6
D10x50xD10x100Lx6T	22.1
D12x50xD12x100Lx6T	30.0

Wolframstahlbohrer Tungsten Steel Drills



Maße	Preis USD
D1. 0-D1. 5	1.9
D1. 6-D2. 0	2.4
D2. 1-D2. 5	2.6
D2. 6-D3. 0	3.3
D3. 1-D3. 5	4.0
D3. 6-D4. 0	4.7
D4. 1-D4. 5	5.4
D4. 6-D5. 0	6.9
D5. 1-D5. 5	7.9
D5. 6-D6. 0	9.6
D6. 1-D6. 5	11.1
D6. 6-D7. 0	12.9
D7. 1-D7. 5	16.9
D7. 6-D8. 0	18.9
D8. 1-D8. 5	22.4
D8. 6-D9. 0	24.7
D9. 1-D9. 5	28.3
D9. 6-D10. 0	30.7
D10. 1-D10. 5	35.7
D10. 6-D11. 0	37.4
D11. 1-D11. 5	46.0
D11. 6-D12. 0	50.0

Wolframstahlstange Tungsten Steel Bar



Maße DxL	55° USD	60° USD
D3x100L	2.4	3.6
D4x100L	3.9	6.0
D5x100L	6.1	7.4
D6x100L	7.4	8.6
D8x100L	14.3	21.1
D10x100L	21.4	32.4
D12x100L	31.1	46.9

Der obige Preis beinhaltet keine Fracht, Steuern und Gebühren.

Inländischer USD-Dollar-Transaktionspreis in China.

Wenn Sie Fragen haben, bitte E-Mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzgtool.cn>

Extrusionsgewindebohrer

Extrusion Screw Tap



Gewinde x Steigung x Länge (/ Umgekehrte Zähne)	Präzision	Gestalten	Weiß	Tin
M0. 5x0. 125	RH2	B	11. 0	11. 9
M0. 6x0. 15	RH2	B	9. 3	10. 0
M0. 7x0. 175	RH3	B	9. 3	10. 0
M0. 8x0. 2	RH4	B	6. 7	7. 4
M0. 9x0. 25	RH4	B	6. 7	7. 4
M1. 0x0. 25	RH4	P	5. 3	6. 0
	RH4	B	5. 3	6. 0
	RH5	P	5. 3	6. 0
	RH5	B	5. 3	6. 0
M1. 1x0. 25	RH4	P	7. 1	7. 9
	RH4	B	7. 1	7. 9
M1. 2x0. 25	RH4	P	5. 3	6. 0
	RH4	B	5. 3	6. 0
	RH5	P	5. 3	6. 0
	RH5	B	5. 3	6. 0
M1. 4x0. 2	RH4	P	7. 1	7. 9
M1. 4x0. 3	RH4	P	5. 3	6. 0
	RH4	B	5. 3	6. 0
	RH5	P	5. 3	6. 0
	RH5	B	5. 3	6. 0
M1. 4x0. 3-80L			9. 7	10. 4
M1. 5x0. 3	RH4	P	7. 1	7. 9
	RH4	B	7. 1	7. 9
M1. 6x0. 2	RH4	P	7. 1	7. 9
	RH4	B	7. 1	7. 9
M1. 6x0. 35	RH4	P	5. 3	6. 0
	RH4	B	5. 3	6. 0
	RH5	P	5. 3	6. 0
	RH5	B	5. 3	6. 0
M1. 6x0. 35-80L			9. 7	10. 4
M1. 7x0. 2	RH4	B	7. 1	7. 9
M1. 7x0. 35	RH4	P	5. 3	6. 0
	RH4	B	5. 3	6. 0
	RH5	P	5. 3	6. 0
	RH5	B	5. 3	6. 0
M1. 8x0. 2	RH4	B	7. 1	7. 9
M1. 8x0. 35	RH4	P	5. 7	6. 7
	RH4	B	5. 7	6. 7
M2. 0x0. 25	RH4	P	7. 1	7. 9
	RH4	B	7. 1	7. 9
M2. 0x0. 4	RH4	P	4. 7	5. 4
	RH4	B	4. 7	5. 4
	RH5	P	4. 7	5. 4
	RH5	B	4. 7	5. 4
	RH6	P	4. 7	5. 4
	RH6	B	4. 7	5. 4
	RH7	P	4. 7	5. 4
	RH7	B	4. 7	5. 4
	RH8	B	4. 7	5. 4
M2. 0x0. 4-80L			8. 9	9. 7
M2. 0x0. 4-100L			9. 7	10. 4
M2. 0x0. 4L Umgekehrte Zähne	RH6	B	7. 1	7. 9
M2. 2x0. 45	RH4	P	5. 3	6. 0
	RH4	B	5. 3	6. 0
M2. 3x0. 4	RH5	P	4. 7	5. 4
	RH5	B	4. 7	5. 4
M2. 3x0. 4L Umgekehrte Zähne	RH6	B	7. 1	7. 9
M2. 5x0. 25	RH6	B	7. 1	7. 9
M2. 5x0. 35	RH4	P	4. 7	5. 4
M2. 5x0. 45	RH4	P	4. 7	5. 4
	RH5	P	4. 7	5. 4
	RH5	B	4. 7	5. 4
	RH6	P	4. 7	5. 4
	RH6	B	4. 7	5. 4
	RH7	P	4. 7	5. 4
	RH7	B	4. 7	5. 4
	RH8	B	4. 7	5. 4
M2. 5x0. 45-80L			8. 9	9. 7
M2. 5x0. 45-100L			9. 7	10. 4
M2. 5x0. 45L Umgekehrte Zähne	RH6	B	7. 1	7. 9
M2. 6x0. 45	RH5	P	4. 7	5. 4
	RH5	B	4. 7	5. 4
	RH6	P	4. 7	5. 4
	RH6	B	4. 7	5. 4
	RH7	B	4. 7	5. 4
M2. 6x0. 45-100L			9. 7	10. 4

Gewinde x Steigung x Länge (/ Umgekehrte Zähne)	Präzision	Gestalten	Weiß	Tin
M3. 0x0. 35	RH6	B	7. 1	7. 9
M3. 0x0. 5	RH4	P	4. 7	5. 4
	RH4	B	4. 7	5. 4
	RH5	P	4. 7	5. 4
	RH5	B	4. 7	5. 4
	RH6	P	4. 7	5. 4
	RH6	B	4. 7	5. 4
	RH7	P	4. 7	5. 4
	RH7	B	4. 7	5. 4
	RH8	B	4. 7	5. 4
	RH9	B	4. 7	5. 4
M3. 0x0. 5-80L			8. 9	
M3. 0x0. 5-100L			9. 7	10. 4
M3. 0x0. 5-150L			17. 6	18. 3
M3. 0x0. 5L Umgekehrte Zähne	RH6	B	6. 7	7. 4
M3. 5x0. 6-100L			9. 7	10. 4
M3. 5x0. 6L Umgekehrte Zähne	RH6	B	6. 7	7. 4
M4. 0x0. 35	RH6	B	7. 1	7. 9
M4. 0x0. 5	RH6	B	7. 1	7. 9
M4. 0x0. 7	RH5	P	4. 7	5. 4
	RH5	B	4. 7	5. 4
	RH6	P	4. 7	5. 4
	RH6	B	4. 7	5. 4
	RH7	P	4. 7	5. 4
	RH7	B	4. 7	5. 4
	RH8	P	4. 7	5. 4
	RH8	B	4. 7	5. 4
	RH9	B	4. 7	5. 4
M4. 0x0. 7-80L			8. 9	9. 7
M4. 0x0. 7-100L			9. 7	10. 4
M4. 0x0. 7-150L			17. 6	18. 3
M4. 0x0. 7L Umgekehrte Zähne	RH6	B	6. 7	7. 4
M4. 5x0. 5	RH7	B	7. 4	8. 3
M4. 5x0. 75	RH7	B	5. 7	6. 9
M5. 0x0. 35	RH6	B	7. 4	8. 3
M5. 0x0. 5	RH6	P	5. 3	6. 1
M5. 0x0. 8	RH6	P	5. 3	6. 1
	RH7	P	5. 3	6. 1
	RH7	B	5. 3	6. 1
	RH8	B	5. 3	6. 1
M5. 0x0. 8-80L			9. 3	10. 3
M5. 0x0. 8-100L			10. 0	11. 0
M5. 0x0. 8-150L			18. 3	19. 3
M5. 0x0. 8L Umgekehrte Zähne	RH6	B	7. 1	8. 1
M6. 0x0. 5	RH7	B	7. 4	8. 3
M6. 0x0. 75	RH7	B	7. 4	8. 3
M6. 0x1. 0	RH6	P	5. 3	6. 1
	RH6	B	5. 3	6. 1
	RH7	P	5. 3	6. 1
	RH7	B	5. 3	6. 1
	RH8	B	5. 3	6. 1
M6. 0x1. 0-80L			9. 3	10. 3
M6. 0x1. 0-100L			10. 0	11. 0
M6. 0x1. 0-150L			18. 3	19. 3
M6. 0x1. 0L Umgekehrte Zähne	RH6	B	7. 1	8. 1
M7. 0x0. 5	RH7	B	9. 3	10. 4
M7. 0x0. 75	RH7	B	9. 3	10. 4
M7. 0x1. 0	RH7	B	9. 3	10. 4
M8. 0x0. 5	RH7	B	9. 3	10. 4
M8. 0x0. 75	RH7	B	9. 3	10. 4
M8. 0x1. 0	RH7	B	9. 3	10. 4
M8. 0x1. 25	RH7	B	9. 3	10. 4
	RH9	B	9. 3	10. 4
M8. 0x1. 25-100L			13. 1	14. 6
M8. 0x1. 25-150L			18. 9	20. 3
M8. 0x1. 25L Umgekehrte Zähne	RH7	B	11. 0	12. 4
M9. 0x0. 5	RH7	B	10. 4	12. 1
M9. 0x0. 75	RH7	B	10. 4	12. 1
M9. 0x1. 0	RH7	B	10. 4	12. 1
M9. 0x1. 25	RH7	B	10. 4	12. 1
M10x0. 5	RH7	B	10. 4	12. 1
M10x0. 75	RH7	B	10. 4	12. 1
M10x1. 0	RH7	B	10. 4	12. 1
M10x1. 25	RH7	B	10. 4	12. 1
M10x1. 5	RH7	B	10. 4	12. 1
	RH9	B	10. 4	12. 1
M10x1. 5-100L			15. 3	16. 7
M10x1. 5-150L			20. 3	21. 7
M10x1. 5L Umgekehrte Zähne	RH7	B	12. 6	14. 0
M11x1. 0	RH7	B	11. 9	13. 9
M12x0. 5	RH7	B	11. 9	13. 9
M12x0. 75	RH7	B	11. 9	13. 9
M12x1. 0	RH7	B	11. 9	13. 9
M12x1. 25	RH7	B	11. 9	13. 9
M12x1. 5	RH7	B	11. 9	13. 9
M12x1. 75	RH7	B	11. 9	13. 9
	RH8	B	11. 9	13. 9
M12x1. 75-100L			19. 7	21. 7
M12x1. 75-150L			22. 9	25. 0
M12x1. 75L Umgekehrte Zähne	RH7	B	14. 0	16. 1
M14x1. 0	RH8	B	26. 1	28. 9
M14x1. 25	RH8	B	26. 1	28. 9
M14x1. 5	RH8	B	26. 1	28. 9
M14x2. 0	RH8	B	26. 1	28. 9
M16x1. 0	RH8	B	34. 0	37. 1
M16x1. 25	RH8	B	34. 0	37. 1
M16x1. 5	RH8	B	34. 0	37. 1
M16x2. 0	RH8	B	34. 0	37. 1
UNF0-80	RH4	P	5. 7	6. 1
	RH4	B	5. 7	6. 1
UNC1-64	RH4	B	5. 7	6. 1
UNF1-72	RH4	B	7. 4	7. 9
UNC2-56	RH4	P	5. 7	6. 1
	RH4	B	5. 7	6. 1
	RH5	P	5. 7	6. 1
	RH5	B	5. 7	6. 1
UNC2-56-100L			10. 0	10. 7
UNF2-64	RH5	B	6. 7	7. 9
UNC3-48	RH5	B	5. 7	6. 1
UNF3-56	RH5	B	7. 4	7. 9
UNC4-40	RH5	P	4. 7	5. 4
	RH5	B	4. 7	5. 4
	RH6	P	4. 7	5. 4
	RH6	B	4. 7	5. 4
	RH7	B	4. 7	5. 4
UNC4-40-100L			10. 0	10. 7
UNF4-48	RH5	P	7. 4	7. 9
	RH5	B	7. 4	7. 9
UNC5-40	RH5	P	5. 3	6. 0
	RH5	B	5. 3	6. 0
UNC5-40-100L			10. 0	10. 7
UNF5-44	RH6	B	7. 4	7. 9
UNC6-32	RH5	P	4. 7	5. 4
	RH5	B	4. 7	5. 4
	RH6	P	4. 7	5. 4
	RH6	B	4. 7	5. 4
	RH7	B	4. 7	5. 4
UNC6-32-100L			10. 0	10. 7
UNF6-40	RH6	P	6. 7	7. 4
	RH6	B	6. 7	7. 4
UNC8-32	RH6	P	5. 0	5. 7
	RH6	B	5. 0	5. 7
	RH7	P	5. 0	5. 7
	RH7	B	5. 0	5. 7
UNC8-32-100L			10. 0	10. 7
UNF8-36	RH7	B	7. 4	8. 1
UNS8-40	RH6	B	7. 4	8. 1
UNC10-24	RH6	P	5. 3	6. 0
	RH7	B	5. 3	6. 0
UNC10-24-100L			10. 0	11. 0
UNC10-24L Umgekehrte Zähne	RH7	B	7. 1	8. 1
UNF10-32	RH7	P	6. 7	7. 4
	RH7	B	6. 7	7. 4
UNF10-32-100L			10. 0	11. 0
UNF10-32L Umgekehrte Zähne	RH7	B	7. 1	8. 1
UNF12-24	RH7	B	5. 4	6. 7
UNF12-28	RH7	B	6. 7	7. 6
UNS12-32	RH7	B	6. 7	7. 6
UNC1/4-20	RH7	P	5. 4	6. 7
	RH7	B	5. 4	6. 7
UNC1/4-20-100L			10. 0	11. 0
UNC1/4-20L Umgekehrte Zähne	RH7	B	7. 1	8. 1
UNF1/4-28	RH7	P	6. 7	7. 6
	RH7	B	6. 7	7. 6
UNF1/4-28L Umgekehrte Zähne	RH7	B	7. 1	8. 1
UNEF1/4-32	RH7	B	6. 7	7. 6
UNS1/4-36	RH7	B	6. 7	7. 6
UNC5/16-18	RH7	B	9. 3	10. 4
UNC5/16-18L Umgekehrte Zähne	RH7	B	11. 1	12. 6
UNC5/16-100L			13. 6	15. 0
UNF5/16-24	RH7	B	10. 0	11. 1
UNC3/8-16	RH7	B	11. 0	13. 1
UNC3/8-16-100L			15. 3	16. 7
UNC3/8-16L Umgekehrte Zähne	RH7	B	13. 1	14. 7
UNC3/8-24	RH7	B	11. 9	13. 9
UNC7/16-14	RH7	B	14. 6	16. 4
UNF7/16-20	RH7	B	15. 7	17. 9
UNC1/2-12	RH7	B	17. 1	19. 7
UNF1/2-20	RH7	B	17. 1	19. 7
W1/8-40	RH6	P	5. 3	6. 0
	RH6	B	5. 3	6. 0
W5/32-32	RH7	B	5. 3	6. 0
W3/16-24	RH7	B	5. 3	6. 0
W1/4-20	RH7	B	5. 4	6. 7
W5/16-18	RH7	B	9. 3	10. 4
W3/8-16	RH7	B	11. 9	13. 9
W7/16-14	RH7	B	14. 6	16. 4
W1/2-12	RH7	B	17. 1	19. 7

Apex Zapfhahn Apex Tap



Weiß



Tin

Gewinde x Steigung x Länge (/ Umgekehrte Zähne)	Präzision	Gestalten	Weiß	Tin
M1. 0x0. 25	P1		5. 3	6. 0
M1. 0x0. 25 Carbide	P2			27. 6
M1. 2x0. 25	P1		5. 3	6. 0
M1. 2x0. 25 Carbide	P2			25. 0
M1. 4x0. 2	P1		6. 7	7. 4
M1. 4x0. 3	P1		5. 3	6. 0
	P2		5. 3	6. 0
M1. 4x0. 3-80L			9. 3	
M1. 4x0. 3 Carbide	P2			22. 4
M1. 5x0. 3	P2		5. 7	6. 7
M1. 6x0. 2	P2		6. 7	7. 4
M1. 6x0. 35	P2		5. 3	6. 0
M1. 6x0. 35-80L			9. 3	
M1. 6x0. 35 Carbide	P2		0. 0	21. 0
M1. 7x0. 35	P2		5. 3	6. 0
M1. 7x0. 35 Carbide	P2			21. 0
M1. 8x0. 2	P2		6. 7	7. 4
M1. 8x0. 35	P2		5. 7	6. 7
M2. 0x0. 25	P2		6. 7	7. 4
M2. 0x0. 4	P2		4. 7	5. 4
	P3		4. 7	5. 4
	P4		4. 7	5. 4
M2. 0x0. 4-80L			8. 3	
M2. 0x0. 4-100L			9. 3	
M2. 0x0. 4 Carbide	P3			19. 7
M2. 2x0. 25	P2		6. 7	7. 4
M2. 2x0. 45	P2		4. 7	5. 4
M2. 3x0. 4	P2		4. 7	5. 4
M2. 5x0. 35	P2		6. 7	7. 4
M2. 5x0. 45	P2		4. 7	5. 4
	P3		4. 7	5. 4
	P4		4. 7	5. 4
M2. 5x0. 45-80L			8. 3	
M2. 5x0. 45-100L			9. 3	
M2. 5x0. 45 Carbide	P3			19. 7
M2. 6x0. 35	P2		6. 7	7. 4
M2. 6x0. 45	P2		4. 7	5. 4
M2. 6x0. 45-100L			9. 3	
M3. 0x0. 35	P2		4. 7	5. 4
M3. 0x0. 5	P2		4. 0	4. 7
	P3		4. 0	4. 7
	P4		4. 0	4. 7
	+0. 1		4. 7	5. 4
M3. 0x0. 5-80L			8. 3	
M3. 0x0. 5-100L			9. 3	
M3. 0x0. 5-150L			17. 1	
M3. 0x0. 5 Carbide	P3			19. 7
M3. 5x0. 6-100L			9. 3	
M4. 0x0. 35	P2		6. 7	7. 4
M4. 0x0. 5	P2		4. 7	5. 4
M4. 0x0. 7	P2		4. 0	4. 7
	P3		4. 0	4. 7
	P4		4. 0	4. 7
	+0. 1		4. 7	5. 4
M4. 0x0. 7-80L			8. 3	
M4. 0x0. 7-100L			9. 3	
M4. 0x0. 7-150L			17. 1	
M4. 0x0. 7 Carbide	P3			19. 7
M5. 0x0. 5	P2		4. 7	5. 7
M5. 0x0. 8	P2		4. 0	5. 0
	P3		4. 0	5. 0
	P4		4. 0	5. 0
	+0. 1		4. 7	5. 7
M5. 0x0. 8-80L			8. 6	
M5. 0x0. 8-100L			9. 6	
M5. 0x0. 8-150L			17. 9	
M5. 0x0. 8 Carbide	P3			21. 0
M6. 0x0. 5	P2		4. 7	5. 7
M6. 0x0. 75	P2		4. 7	5. 7
M6. 0x1. 0	P2		4. 0	5. 0
	P3		4. 0	5. 0
	P4		4. 0	5. 0
	+0. 1		4. 7	5. 7
M6. 0x1. 0-80L			8. 6	
M6. 0x1. 0-100L			9. 6	
M6. 0x1. 0-150L			17. 9	
M6. 0x1. 0 Carbide	P3			22. 4

Gewinde x Steigung x Länge (/ Umgekehrte Zähne)	Präzision	Gestalten	Weiß	Tin
M7. 0x0. 5	P2		6. 7	7. 9
M7. 0x0. 75	P2		6. 7	7. 9
M7. 0x1. 0	P2		6. 0	7. 4
M8. 0x0. 5	P2		6. 7	7. 9
M8. 0x0. 75	P3		6. 7	7. 9
M8. 0x1. 0	P3		6. 0	7. 4
M8. 0x1. 25	P3		6. 0	7. 4
	P4		6. 0	7. 4
M8. 0x1. 25-100L			12. 6	
M8. 0x1. 25-150L			18. 3	
M8. 0x1. 25 Carbide	P4			43. 3
M9. 0x0. 5	P2		8. 3	10
M9. 0x0. 75	P3		8. 3	10
M9. 0x1. 0	P3		8. 3	10
M9. 0x1. 25	P3		7. 9	9. 6
M10x0. 5	P2		8. 3	10
M10x0. 75	P3		8. 3	10
M10x1. 0	P3		8. 3	10
M10x1. 25	P3		8. 3	10
M10x1. 5	P3		7. 9	9. 6
	P4		7. 9	9. 6
M10x1. 5-100L			14. 6	
M10x1. 5-150L			19. 7	
M10x1. 5 Carbide	P4			51. 1
M11x1. 0	P3		10. 4	12. 6
M12x0. 5	P2		11. 0	13. 1
M12x0. 75	P3		11. 0	13. 1
M12x1. 0	P4		11. 0	13. 1
M12x1. 25	P4		11. 0	13. 1
M12x1. 5	P3		11. 0	13. 1
M12x1. 75	P4		10. 4	12. 6
M12x1. 75-100L			18. 9	
M12x1. 75-150L			22. 4	
M12x1. 75 Carbide	P4			62. 9
M14x1. 0	P3		17. 1	19. 7
M14x1. 25	P3		17. 1	19. 7
M14x1. 5	P3		17. 1	19. 7
M14x2. 0	P2		15. 7	18. 3
M16x1. 0	P3		19. 7	22. 4
M16x1. 25	P3		19. 7	22. 4
M16x1. 5	P3		19. 7	22. 4
M16x2. 0	P4		18. 3	21
UNF0-80	P1		5. 3	6
UNC1-64	P1		5. 3	6
UNF1-72	P1		6. 7	7. 4
UNC2-56	P2		5. 3	6
	P4		5. 3	6
UNC2-56-100L			9. 6	
UNF2-64	P2		6. 7	7. 4
UNC3-48	P2		5. 3	6
UNF3-56	P2		6. 7	7. 4
UNC4-40	P2		4. 7	5. 4
	P3		4. 7	5. 4
	P4		4. 7	5. 4
UNC4-40-100L			9. 6	
UNF4-48	P2		6. 7	7. 4
UNC5-40	P2		4. 7	5. 4
UNC5-40-100L			9. 6	
UNC6-32	P2		4. 7	5. 4
	P3		4. 7	5. 4
	P4		4. 7	5. 4
UNC6-32-100L			9. 6	
UNF6-40	P2		6. 7	7. 4
UNC8-32	P2		4. 7	5. 4
	P3		4. 7	5. 4
	P4		4. 7	5. 4
UNC8-32-100L			9. 6	
UNF8-36	P2		6. 7	7. 4
UNC10-24	P2		4. 7	5. 7
UNC10-24-100L			9. 6	
UNF10-32	P2		4. 7	5. 7
UNF10-32-100L			9. 6	
UNC12-24	P2		4. 7	5. 7
UNF12-28	P2		6. 7	7. 6
UNC1/4-20	P2		4. 7	5. 7
	P3		4. 7	5. 7
	P4		4. 7	5. 7
UNC1/4-20-100L			9. 6	
UNC1/4-28	P2		6. 7	7. 6
UNS1/4-32	P2		6. 7	7. 6
UNE1/4-36	P2		6. 7	7. 6
UNC5/16-18	P3		6. 0	7. 4
UNC5/16-18-100L			13. 1	
UNF5/16-24	P2		7. 4	8. 6
UNC3/8-16	P3		7. 9	9. 6
UNC3/8-16-100L			14. 7	
UNF3/8-24	P2		9. 3	10. 7
UNC7/16-14	P3		11. 9	13. 9
UNF7/16-20	P3		12. 6	14. 7

Gewinde x Steigung x Länge (/ Umgekehrte Zähne)	Präzision	Gestalten	Weiß	Tin
UNC1/2-12	P3		13. 1	15. 3
UNF1/2-20	P3		14. 6	16. 4
W1/8-40	P1		4. 7	5. 4
W5/32-32	P2		4. 7	5. 4
W3/16-24	P2		4. 7	5. 4
W7/32-24	P2		4. 7	5. 7
W1/4-20	P2		4. 7	5. 7
W5/16-18	P2		6. 0	7. 4
W3/8-16	P2		7. 9	9. 6
W7/16-14	P3		11. 9	13. 9
W1/2-12	P2		13. 1	15. 3
PS1/8-28 Carbide	P4			56. 4
PS1/4-19 Carbide	P4			91. 7
PT1/8-28 Carbide	P4			62. 9
PT1/4-19 Carbide	P4			95. 7
NPS1/8-27 Carbide	P4			56. 4
NPS1/4-18 Carbide	P4			91. 7
NPT1/8-27 Carbide	P4			62. 9
NPT1/4-18 Carbide	P4			95. 7

Der obige Preis beinhaltet keine Fracht, Steuern und Gebühren.

Inländischer USD-Dollar-Transaktionspreis in China.

Wenn Sie Fragen haben, bitte E-Mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>



Tin

Gewinde x Steigung x Länge (/ Umgekehrte Zähne)	Präzision	Weiß	Tin
M4. 0x0. 7	+0. 1 P2 P3 P4	4. 7 4 4 4	5. 4 4. 7 4. 7 4. 7
M4. 0x0. 7-100L		9. 3	
M4. 0x0. 7-150L		17. 1	
M4. 0x0. 7-AL	P2	4	4
M4. 0x0. 7-HT Mantel	1B	4. 7	6. 1
M4. 0x0. 7L Umgekehrte Zähne	P2	4. 7	5. 7
M5. 0x0. 5	P2 P3 P4	4. 7 4. 7 4. 7	5. 4 5. 4 5. 4
M5. 0x0. 5L Umgekehrte Zähne	P2	5. 7	6. 9
M5. 0x0. 8	+0. 1 P2 P3 P4	4. 7 4 4 4	5. 4 4. 7 4. 7 4. 7
M5. 0x0. 8-100L		9. 6	
M5. 0x0. 8-150L		17. 9	
M5. 0x0. 8-AL	P2	4	4
M5. 0x0. 8-HT Mantel	1B	4. 7	6. 1
M5. 0x0. 8L Umgekehrte Zähne	P2	4. 7	5. 7
M6. 0x0. 5	P2 P3 P4	4. 7 4. 7 4. 7	5. 4 5. 7 5. 7
M6. 0x0. 5L Umgekehrte Zähne	P2	5. 7	6. 9
M6. 0x0. 75	P2 P3 P4	4. 7 4. 7 4. 7	5. 7 5. 7 5. 7
M6. 0x0. 75L Umgekehrte Zähne	P2	5. 7	6. 9
M6. 0x1. 0	+0. 1 P2 P3 P4	4. 7 4 4 4	5. 7 5 5 5
M6. 0x1. 0-100L		9. 6	
M6. 0x1. 0-150L		17. 9	
M6. 0x1. 0-AL	P2	4	4
M6. 0x1. 0-HT Mantel	1B	4. 7	6. 1
M6. 0x1. 0L Umgekehrte Zähne	P2	4. 7	5. 7
M7. 0x0. 5	P2 P4	6. 7 6. 7	7. 9 7. 9
M7. 0x0. 75	P2 P4	6. 7 6. 7	7. 9 7. 9
M7. 0x0. 75L Umgekehrte Zähne	P2	7. 9	9. 3
M7. 0x1. 0	P2 P4	6 6	7. 4 7. 4
M7. 0x1. 0L Umgekehrte Zähne	P2	7. 4	8. 6
M8. 0x0. 5	P2 P4	6. 7 6. 7	7. 9 7. 9
M8. 0x0. 75	P2 P4	6. 7 6. 7	7. 9 7. 9
M8. 0x0. 75L Umgekehrte Zähne	P2	7. 9	9. 3
M8. 0x1. 0	P2 P4	6. 7 6. 7	7. 9 7. 9
M8. 0x1. 0L Umgekehrte Zähne	P2	7. 9	9. 3
M8. 0x1. 25	+0. 1 P2 P3 P4	6. 7 6 6 6	7. 9 7. 4 7. 4 7. 4
M8. 0x1. 25-100L		12. 6	
M8. 0x1. 25-150L		18. 3	
M8. 0x1. 25-AL	P2		6
M8. 0x1. 25-HT Mantel	1B	7. 4	7. 9
M8. 0x1. 25L Umgekehrte Zähne	P2	7. 4	8. 6
M9. 0x0. 5	P2	7. 9	9. 6
M9. 0x0. 75	P2	7. 9	9. 6
M9. 0x1. 0	P2	7. 9	9. 6
M9. 0x1. 0L Umgekehrte Zähne	P2	10	11. 4
M9. 0x1. 25	P2	7. 9	9. 6
M10x0. 5	P2	8. 3	10
M10x0. 75	P2 P4	8. 3 8. 3	10 10
M10x0. 75L Umgekehrte Zähne	P2	10	11. 4
M10x1. 0	P2	8. 3	10
M10x1. 0L Umgekehrte Zähne	P2	8. 3	10
M10x1. 25	P2 P4	10 8. 3	11. 4 10
M10x1. 25L Umgekehrte Zähne	P2	10	11. 4
M10x1. 5	+0. 1 P2 P3 P4	8. 3 7. 9 7. 9 7. 9	10 9. 6 9. 6 9. 6
M10x1. 5-100L		14. 6	
M10x1. 5-150L		19. 7	
M10x1. 5-AL	P2		7. 9
M10x1. 5-HT Mantel	1B	9. 3	10
M10x1. 5L Umgekehrte Zähne	P2	9. 6	11
M11x0. 5	P2	11	13. 1
M11x0. 75	P2	11	13. 1
M11x1. 0	P2	11	13. 1
M11x1. 5	P2	10. 4	12

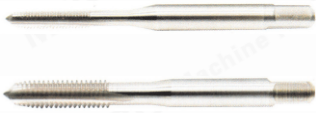
Gewinde x Steigung x Länge (/ Umgekehrte Zähne)	Präzision	Weiß	Tin
UNF1/4-28	P2	6.7	7.6
UNF1/4-28-HT Mantel	P4	6.7	7.6
UNF1/4-28L Umgekehrte Zähne	1B		7.4
UNF1/4-32	P2	7.4	8.3
UNF1/4-32	P2	6.7	7.6
UNF1/4-36	P2	6.7	7.6
UNC5/16-18	P2	6.0	7.4
	P3	6.0	7.4
	P4	6.0	7.4
UNC5/16-18-100L		13.1	
UNC5/16-18-AL	P2	6.7	
UNC5/16-18-HT Mantel	1B	7.9	8.3
UNC5/16-18L Umgekehrte Zähne	P2	7.4	8.6
UNF5/16-24	P2	7.4	8.6
	P4	7.4	8.6
UNF5/16-24-HT Mantel	1B		10.0
UNF5/16-24L Umgekehrte Zähne	P2	9.3	10.4
UNC3/8-16	P2	7.9	9.6
	P3	7.9	9.6
	P4	7.9	9.6
UNC3/8-16-100L		14.7	
UNC3/8-16-AL	P2	8.3	
UNC3/8-16-HT Mantel	1B	9.6	10.4
UNC3/8-16L Umgekehrte Zähne	P2	9.6	11.0
UNF3/8-24	P2	9.3	10.7
	P4	9.3	10.7
UNF3/8-24-HT Mantel	1B		12.1
UNF3/8-24L Umgekehrte Zähne	P2	11.0	12.6
	P2	9.3	10.7
UNC7/16-14	P2	11.9	13.9
UNF7/16-20	P2	12.6	14.7
UNC1/2-12	P2	13.1	15.3
UNF1/2-20	P2	14.6	16.4
W1/8-40	P1	4.7	5.4
W5/32-32	P2	4.7	5.4
W3/16-24	P2	4.7	5.4
W7/32-24	P2	4.7	5.7
W1/4-20	P2	4.7	5.7
W5/16-18	P2	6.0	7.4
W3/8-16	P2	7.9	9.6
W7/16-14	P2	11.9	13.9
W1/2-12	P2	13.1	15.3
PS1/8-28 Britischer Standard		7.9	
PS1/4-14 amerikanischer Standard		22.4	
PS1/4-18 amerikanischer Standard		7.9	
PS1/4-19 Britischer Standard		9.3	
PS3/8-18 amerikanischer Standard		13.1	
PS3/8-19 Britischer Standard		14.6	
PS1/2-14 amerikanischer Standard		17.1	
PS1/2-14 Britischer Standard		19.7	
PS3/4-14 Britischer Standard		25.0	
PS1-11 Britischer Standard		41.9	
PS1-11. 1-2 American Standard		41.9	
PT1/16-28 Britischer Standard		7.9	
PT1/8-28 Britischer Standard		7.9	
PT1/4-19 Britischer Standard		10.4	
PT3/8-19 Britischer Standard		15.7	
PT1/2-14 Britischer Standard		19.7	
PT3/4-14 Britischer Standard		27.6	
PT1-11 Britischer Standard		46.0	
NPT1/8-27 amerikanischer Standard		7.9	
NPT1/4-18 amerikanischer Standard		10.4	
NPT3/8-18 amerikanischer Standard		15.7	
NPT1/2-14 amerikanischer Standard		19.7	
NPT1/4-14 amerikanischer Standard		27.6	
NPT1-11. 1-2 American Standard		46.0	

<http://www.mzg.tw>

Handgewindebohrer / Rundstempel Hand Tap/Circular Die

MaiFix®

HT Straight Wire Tap HT Straight Wire Tap



Gewinde x Steigung x Länge (/ Umgekehrte Zähne)	Präzision	Weiß
M1. 0x0. 25	P1	4. 3
M1. 2x0. 25	P1	4. 3
M1. 6x0. 35	P1	4. 3
M1. 7x0. 35	P1	4. 3
M1. 8x0. 35	P1	4. 3
M2. 0x0. 25	P1	4. 7
M2. 0x0. 4	P2	4. 0
	P3	4. 0
	P4	4. 0
M2. 2x0. 25	P1	4. 7
M2. 2x0. 45	P2	4. 0
M2. 3x0. 25	P1	4. 7
M2. 3x0. 4	P2	4. 0
M2. 5x0. 35	P1	4. 7
M2. 5x0. 45	P2	4. 0
	P3	4. 0
	P4	4. 0
M2. 6x0. 35	P2	4. 7
M2. 6x0. 45	P2	4. 0
	P3	4. 0
	P4	4. 0
M3. 0x0. 35	P2	4. 7
M3. 0x0. 5	P2	3. 3
	P3	3. 3
	P4	3. 3
M3. 5x0. 35	P2	4. 7
M3. 5x0. 6	P2	3. 3
	P3	3. 3
	P4	3. 3
M4. 0x0. 35	P2	4. 7
M4. 0x0. 5	P2	4. 7
M4. 0x0. 7	P2	3. 3
	P3	3. 3
	P4	3. 3
M4. 0x0. 75	P2	4. 7
M4. 5x0. 5	P2	4. 7
M4. 5x0. 75	P2	3. 6
M5. 0x0. 35	P2	4. 7
M5. 0x0. 5	P2	4. 7
M5. 0x0. 8	P2	3. 6
	P3	3. 6
	P4	3. 6
M6. 0x0. 35	P2	5. 3
M6. 0x0. 5	P2	4. 7
M6. 0x0. 75	P2	4. 7
M6. 0x1. 0	P2	3. 6
	P3	3. 6
	P4	3. 6
M7. 0x0. 5	P2	6. 1
M7. 0x0. 75	P2	6. 1
M7. 0x1. 0	P2	5. 3
M8. 0x0. 35	P2	7. 4
M8. 0x0. 5	P2	6. 1
M8. 0x0. 75	P2	6. 1
M8. 0x1. 0	P2	6. 1
M8. 0x1. 25	P2	5. 3
	P3	5. 3
M9. 0x0. 5	P3	8. 1
M9. 0x0. 75	P3	8. 1
M9. 0x1. 0	P3	8. 1
M9. 0x1. 25	P3	6. 9
M10x0. 5	P3	8. 1
M10x0. 75	P3	8. 1
M10x1. 0	P3	8. 1
M10x1. 25	P3	8. 1
M10x1. 5	P3	6. 9
	P4	6. 9
M11x0. 5	P3	10. 4
M11x0. 75	P3	10. 4
M11x1. 0	P3	10. 4
M11x1. 5	P3	9. 3
M12x0. 5	P3	10. 4
M12x0. 75	P3	10. 4
M12x1. 0	P3	10. 4
M12x1. 25	P3	10. 4
M12x1. 5	P3	10. 4
M12x1. 75	P3	9. 3
	P4	9. 3
M14x2. 0	P3	10. 4
M16x2. 0	P3	13. 1

Gewinde x Steigung x Länge (/ Umgekehrte Zähne)	Präzision	Weiß
UNF0-80	P1	4. 3
UNC1-64	P1	4. 3
UNF1-72	P1	5. 0
UNC2-56	P1	4. 3
UNF2-64	P1	5. 0
UNC3-48	P1	4. 3
UNF3-56	P1	5. 0
UNC4-40	P2	4. 0
	P3	4. 0
	P4	4. 7
UNF4-48	P2	4. 0
UNC5-40	P2	4. 0
UNF5-44	P2	4. 7
UNC6-32	P2	4. 0
	P3	4. 0
	P4	4. 7
UNF6-40	P2	4. 0
UNC8-32	P2	4. 0
	P3	4. 0
	P4	4. 7
UNF8-36	P2	4. 7
UNC10-24	P2	4. 0
UNF10-32	P2	4. 7
UNC12-24	P2	4. 0
UNF12-28	P2	4. 7
UNC1/4-20	P2	4. 0
UNF1/4-28	P2	4. 7
UNF1/4-32	P2	4. 7
UNC5/16-18	P3	5. 3
UNF5/16-24	P3	6. 1
UNEF5/16-32	P3	6. 7
UNC3/8-16	P3	6. 9
UNF3/8-24	P3	8. 1
UNEF3/8-32	P3	8. 1
UNC7/16-14	P3	9. 3
UNF7/16-20	P3	10. 4
UNC1/2-13	P3	9. 3
UNF1/2-20	P3	10. 4
Tube Tapping		
PS1/16-28 Britischer Standard		6. 7
PS1/8-27 amerikanischer Standard		6. 7
PS1/8-28 amerikanischer Standard		6. 7
PS1/4-14 amerikanischer Standard		22. 4
PS1/4-18 amerikanischer Standard		7. 9
PS1/4-19 Britischer Standard		7. 9
PS3/8-18 amerikanischer Standard		13. 1
PS3/8-19 Britischer Standard		13. 1
PS1/2-14 amerikanischer Standard		17. 1
PS1/2-14 Britischer Standard		17. 1
PS3/4-14 Britischer Standard		22. 4
PS1-11 Britischer Standard		38. 1
PS1-11. 1-2 American Standard		38. 1
PT1/16-28 Britischer Standard		6. 7
PT1/8-28 Britischer Standard		6. 7
PT1/4-19 Britischer Standard		8. 6
PT3/8-19 Britischer Standard		14. 6
PT1/2-14 Britischer Standard		18. 3
PT3/4-14 Britischer Standard		25. 0
PT1-11 Britischer Standard		41. 9
NPT1/8-27 amerikanischer Standard		6. 7
NPT1/4-18 amerikanischer Standard		8. 6
NPT3/8-18 amerikanischer Standard		14. 6
NPT1/2-14 amerikanischer Standard		18. 3
NPT1/4-14 amerikanischer Standard		25. 0
NPT1-11. 1-2 American Standard		41. 9

AR-D einstellbares Rundwerkzeug AR-D Adjustable Circular Die



Gewinde x Steigung x Länge (/ Umgekehrte Zähne)	External Diameter	Weiß
M1. 0x0. 25	20	33. 1
M1. 2x0. 25	20	13. 1
M1. 4x0. 3	20	13. 1
M1. 5x0. 3	20	13. 1
M1. 6x0. 35	20	13. 1
M1. 7x0. 35	20	13. 1
M1. 8x0. 35	20	13. 1
M2. 0x0. 25	20	11. 9
M2. 0x0. 4	20	10. 4
M2. 0x0. 4L Umgekehrte Zähne	20	11. 9
M2. 2x0. 25	20	11. 9
M2. 2x0. 45	20	10. 4
M2. 3x0. 4	20	10. 4
M2. 5x0. 35	20	11. 9
M2. 5x0. 45	20	10. 4
M2. 5x0. 45L Umgekehrte Zähne	20	11. 9
M2. 6x0. 35	20	11. 9
M2. 6x0. 45	20	10. 4
M3. 0x0. 35	20	11. 9
M3. 0x0. 5	20	10. 4
M3. 0x0. 5L Umgekehrte Zähne	20	11. 9
M4. 0x0. 35	20	11. 9
M4. 0x0. 5	20	11. 9
M4. 0x0. 7	20	10. 4
M4. 0x0. 7L Umgekehrte Zähne	20	11. 9
M4. 5x0. 5	20	11. 9
M4. 5x0. 75	20	10. 4
M5. 0x0. 35	20	11. 9
M5. 0x0. 5	20	11. 9
M5. 0x0. 8	20	10. 4
M5. 0x0. 8L Umgekehrte Zähne	20	11. 9
M6. 0x0. 5	20	11. 9
M6. 0x0. 75	20	11. 9
M6. 0x1. 0	20	10. 4
M6. 0x1. 0L Umgekehrte Zähne	20	11. 9
M7. 0x0. 5	25	13. 1
M7. 0x0. 75	25	13. 1
M7. 0x1. 0	25	11. 9
M8. 0x0. 5	25	13. 1
M8. 0x0. 75	25	13. 1
M8. 0x1. 0	25	13. 1
M8. 0x1. 25	25	11. 9
M8. 0x1. 25L Umgekehrte Zähne	25	13. 1
M9. 0x0. 5	25	13. 1
M9. 0x0. 75	25	13. 1
M9. 0x1. 0	25	13. 1
M9. 0x1. 25	25	11. 9
M10x0. 5	25	13. 1
M10x0. 75	25	13. 1
M10x1. 0	25	13. 1
M10x1. 25	25	13. 1
M10x1. 5	25	11. 9
M10x1. 5L Umgekehrte Zähne	25	13. 1
M11x1. 0	25	11. 9
M12x0. 5	25	13. 1
M12x0. 75	25	13. 1
M12x1. 0	25	13. 1
M12x1. 25	25	13. 1
M12x1. 5	25	13. 1
M12x1. 75	25	11. 9
M12x1. 75L Umgekehrte Zähne	25	13. 1
M14x1. 0	38	25. 0
M14x1. 25	38	25. 0
M14x1. 5	38	25. 0
M14x2. 0	38	23. 6
M16x1. 0	38	25. 0
M16x1. 25	38	25. 0
M16x1. 5	38	25. 0
M16x2. 0	38	23. 6

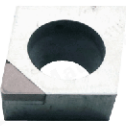
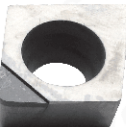
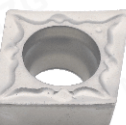
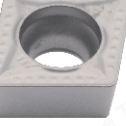
Gewinde x Steigung x Länge (/ Umgekehrte Zähne)	External Diameter	Weiß
UNF0-80	20	11. 9
UNC1-64	20	10. 4
UNF1-72	20	11. 9
UNC2-56	20	10. 4
UNC3-48	20	10. 4
UNF3-56	20	11. 9
UNC4-40	20	10. 4
UNF4-48	20	11. 9
UNC5-40	20	10. 4
UNC6-32	20	10. 4
UNF6-40	20	11. 9
UNC8-32	20	10. 4
UNF8-36	20	11. 9
UNC10-24	20	10. 4
UNF10-32	20	11. 9
UNC12-24	20	10. 4
UNF12-28	20	11. 9
UNC1/4-20	20	10. 4
UNF1/4-28	20	11. 9
UNF1/4-32	20	11. 9
UNEF1/4-36	20	11. 9
UNC5/16-18	25	11. 9
UNF5/16-24	25	13. 1
UNC3/8-16	25	11. 9
UNF3/8-24	25	13. 1
UNC7/16-14	25	11. 9
UNF7/16-20	25	13. 1
UNC1/2-12	25	11. 9
UNF1/2-20	25	13. 1
W1/8-40	20	10. 4
W5/32-32	20	10. 4
W3/16-24	20	10. 4
W1/4-20	20	10. 4
W5/16-18	25	11. 9
W3/8-16	25	11. 9
W7/16-14	25	11. 9
W1/2-12	25	11. 9

Der obige Preis beinhaltet keine Fracht, Steuern und Gebühren.

Inländischer USD-Dollar-Transaktionspreis in China.

Wenn Sie Fragen haben, bitte E-Mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Produktabbildungen	Spezifikation	R	USD
	CCGT060202 CBN1 CCGT060204 CBN1 CCGT060208 CBN1 CCGT09T302 CBN1 CCGT09T304 CBN1 CCGT09T308 CBN1 CCGT120402 CBN1 CCGT120404 CBN1 CCGT120408 CBN1	0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8	6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9
Gusseisen und gehärtet Materialien Fertigbearbeitung			
	CCGT060202 PCD1 CCGT060204 PCD1 CCGT09T302 PCD1 CCGT09T304 PCD1 CCGT09T308 PCD1 CCGT120402 PCD1 CCGT120404 PCD1 CCGT120408 PCD1	0.2 0.4 0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8	6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9
Kupfer und Aluminium Bearbeitung abschließen			
	CCGT060202-AL ZK01 CCGT060204-AL ZK01 CCGT060208-AL ZK01 CCGT09T302-AL ZK01 CCGT09T304-AL ZK01 CCGT09T308-AL ZK01 CCGT120402-AL ZK01 CCGT120404-AL ZK01 CCGT120408-AL ZK01	0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8	1.1 1.1 1.1 1.4 1.4 1.4 2.3 2.3 2.3
Kupfer und Aluminium Medium Bearbeitung abschließen			
	CCMT060204 ZM30 CCMT060208 ZM30 CCMT09T304 ZM30 CCMT09T308 ZM30 CCMT120404 ZM30 CCMT120408 ZM30	0.4 0.8 0.4 0.8 0.4 0.8	1.6 1.6 1.7 1.7 2.4 2.4
Edelstahlverarbeitung			
	CCMT060204-FG ZN60 CCMT09T304-FG ZN60 CCMT09T308-FG ZN60	0.4 0.4 0.8	1.7 1.9 1.9
Cermet Medium und feiner Stahl Teile haben ein gutes Finish			
	CCMT060202-HQ ZN60 CCMT060204-HQ ZN60 CCMT09T302-HQ ZN60 CCMT09T304-HQ ZN60	0.2 0.4 0.2 0.4	1.7 1.7 1.9 1.9
Cermet Medium und feiner Stahl Teile haben ein gutes Finish			
	CCMT060204-MT ZN60 CCMT09T304-MT ZN60 CCMT09T308-MT ZN60	0.4 0.8 0.8	1.7 1.9 1.9
Cermet Medium und feiner Stahl Teile haben ein gutes Finish			
	CCGT060202EL-U ZN90 CCGT060204EL-U ZN90 CCGT09T302EL-U ZN90 CCGT09T304EL-U ZN90	0.2 0.4 0.2 0.4	4.0 4.0 4.0 4.0
Cermet-Feinstahl Teile haben ein gutes Finish			
	CCGT060202ER-U ZN90 CCGT060204ER-U ZN90 CCGT09T302ER-U ZN90 CCGT09T304ER-U ZN90	0.2 0.4 0.2 0.4	4.0 4.0 4.0 4.0
Cermet-Feinstahl Teile haben ein gutes Finish			

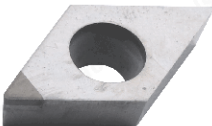
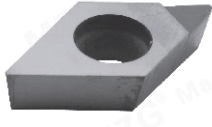
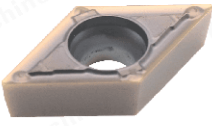
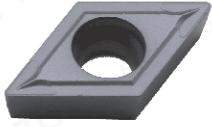
Produktabbildungen	Spezifikation	R	USD
	CNMG120402 CBN1 CNMG120404 CBN1 CNMG120408 CBN1	0.2 0.4 0.8	6.9 6.9 6.9
Gusseisen und gehärtet Materialien Fertigbearbeitung			
	CNMG120402 PCD1 CNMG120404 PCD1 CNMG120408 PCD1	0.2 0.4 0.8	6.9 6.9 6.9
Kupfer und Aluminium Bearbeitung abschließen			
	CNMG120404-TM ZC25 CNMG120408-TM ZC25 CNMG120412-TM ZC25	0.4 0.8 1.2	2.6 2.6 2.6
Mittlere Endbearbeitung von Stahl			
	CNMG120408R-X ZC25 CNMG120408L-X ZC25	0.8 0.8	2.6 2.6
R-X L-X Rohrbearbeitung von Stahl			
	CNMG120404-TM ZC35 CNMG120408-TM ZC35	0.4 0.8	2.6 2.6
Mittleres Finish Bearbeitung von hartem Stahl			
	CNMG120404-HA ZK01 CNMG120408-HA ZK01	0.4 0.8	2.0 2.0
Kupfer und Aluminium Medium Bearbeitung abschließen			
	CNMA120404 ZK50 CNMA120408 ZK50	0.4 0.8	2.6 2.6
Mittlere Rohrbearbeitung von Gusseisen			
	CNMG120404 ZK50 CNMG120408 ZK50	0.4 0.8	2.6 2.6
Mittlere Fertigbearbeitung von Gusseisen			
	CNMG120408-HS ZM30	0.8	2.6
Edelstahlverarbeitung			
	CNMG120404-MA ZM30 CNMG120408-MA ZM30	0.4 0.8	2.6 2.6
Edelstahlverarbeitung			
	CNMG120404-MS ZM30 CNMG120408-MS ZM30	0.4 0.8	2.6 2.6
Edelstahlverarbeitung			
	CNMG120404-HQ ZN60 CNMG120408-HQ ZN60	0.4 0.8	2.3 2.3
Cermet Medium und feiner Stahl Teile haben ein gutes Finish			
	CNMG120404-TS ZN60 CNMG120408-TS ZN60	0.4 0.8	2.3 2.3
Cermet Medium und feiner Stahl Teile haben ein gutes Finish			

Der obige Preis beinhaltet keine Fracht, Steuern und Gebühren.

Inländischer USD-Dollar-Transaktionspreis in China.

Wenn Sie Fragen haben, bitte E-Mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Produktabbildungen	Spezifikation	R	USD
	DCGT070202 CBN1 DCGT070204 CBN1 DCGT070208 CBN1 DCGT11T301 CBN1 DCGT11T302 CBN1 DCGT11T304 CBN1 DCGT11T308 CBN1 DCGW11T308 CBN1	0.2 0.4 0.8 0.1 0.2 0.4 0.8 0.8	6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9
Gussisen und gehärtet Materialien Fertigbearbeitung			
	DCGT070201 PCD1 DCGT070202 PCD1 DCGT070204 PCD1 DCGT070208 PCD1 DCGT11T301 PCD1 DCGT11T302 PCD1 DCGT11T304 PCD1 DCGT11T308 PCD1	0.1 0.2 0.4 0.8 0.1 0.2 0.4 0.8	6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9
Kupfer und Aluminium Bearbeitung abschließen			
	DCGT070202-AL ZK01 DCGT070204-AL ZK01 DCGT11T302-AL ZK01 DCGT11T304-AL ZK01 DCGT11T308-AL ZK01	0.2 0.4 0.2 0.4 0.8	1.4 1.4 1.6 1.6 1.6
Kupfer und Aluminium Medium Bearbeitung abschließen			
	DCMT070204-MV ZM30 DCMT11T304-MV ZM30	0.4 0.4	1.6 1.7
Edelstahlverarbeitung			
	DCMT11T304 ZM30 DCMT11T308 ZM30	0.4 0.8	1.7 1.7
Edelstahlverarbeitung			
	DCMT070204-FG ZN60 DCMT11T302-FA ZN60 DCMT11T304-FG ZN60	0.4 0.2 0.4	1.7 1.9 1.9
Cermet Medium und feiner Stahl Teile haben ein gutes Finish			
	DCMT070202-HQ ZN60 DCMT070204-HQ ZN60 DCMT11T302-HQ ZN60 DCMT11T304-HQ ZN60	0.2 0.4 0.2 0.4	1.7 1.7 1.9 1.9
Cermet Medium und feiner Stahl Teile haben ein gutes Finish			
	DCGT11T302FL-U ZN90 DCGT11T304FL-U ZN90	0.2 0.4	4.0 4.0
Cermet-Feinstahl Teile haben ein gutes Finish			
	DCGT11T302FR-U ZN90 DCGT11T304FR-U ZN90	0.2 0.4	4.0 4.0
Cermet-Feinstahl Teile haben ein gutes Finish			

Produktabbildungen	Spezifikation	R	USD
	DNMA150404 CBN1 DNMA150408 CBN1	0.4 0.8	6.9 6.9
Gussisen und gehärtet Materialien Fertigbearbeitung			
	DNMA150404 PCD1 DNMA150408 PCD1	0.4 0.8	6.9 6.9
Kupfer und Aluminium Bearbeitung abschließen			
	DNMG150404-HA ZK01 DNMG150408-HA ZK01 DNMG150604-HA ZK01 DNMG150608-HA ZK01	0.4 0.8 0.4 0.8	4.3 4.3 4.9 4.9
Kupfer und Aluminium Medium Bearbeitung abschließen			
	DNMG110404-FG ZN60	0.4	2.6
Cermet Medium und feiner Stahl Teile haben ein gutes Finish			
	DNMG150404-HQ ZN60 DNMG150408-HQ ZN60	0.4 0.8	2.6 2.6
Cermet Medium und feiner Stahl Teile haben ein gutes Finish			
	DNMG150404L-VF ZN60	0.4	2.6
Cermet Medium And Rough Steel Teile haben ein gutes Finish			
	DNMG150404R-VF ZN60	0.4	2.6
Cermet Medium And Rough Steel Teile haben ein gutes Finish			

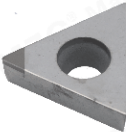
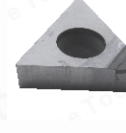
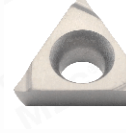
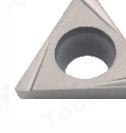
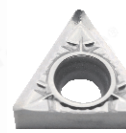
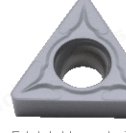
Der obige Preis beinhaltet keine Fracht, Steuern und Gebühren.

Inländischer USD-Dollar-Transaktionspreis in China.

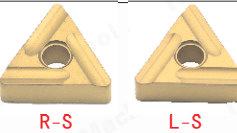
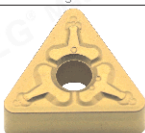
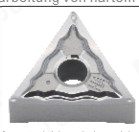
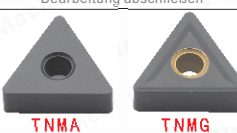
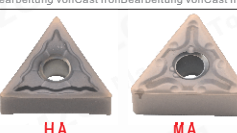
Wenn Sie Fragen haben, bitte E-Mail: eva@mzgtool.cn

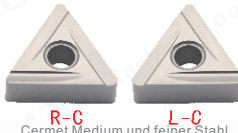
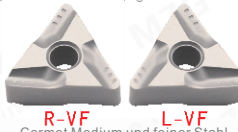
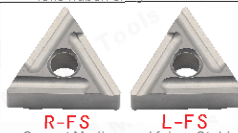
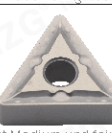
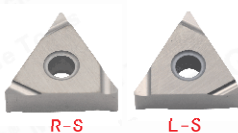
<http://www.mzg.tw>

Produktabbildungen	Spezifikation	R	USD
 Gusseisen und gehärtet Materialien Fertigbearbeitung	SNMG120404 CBN1 SNMG120408 CBN1	0.4 0.8	6.9 6.9
 Kupfer und Aluminium Bearbeitung abschließen	SNMG120404 PCD1 SNMG120408 PCD1	0.4 0.8	6.9 6.9
 Rohbearbeitung von Stahl	SNMG120408L-S ZC25	0.8	2.6
 Rohbearbeitung von hartem Stahl	SNMG120408L-S ZC35	0.8	2.6
 Rohbearbeitung von Stahl	SNMG120408R-S ZC25	0.8	2.6
 Rohbearbeitung von hartem Stahl	SNMG120408R-S ZC35	0.8	2.6
 Mittlere Endbearbeitung von Stahl	SNMG120408-TM ZC25	0.8	2.6
 Kupfer und Aluminium Medium Bearbeitung abschließen	SNMG120404-HA ZK01 SNMG120408-HA ZK01	0.4 0.8	2.0 2.0
 Edelstahlverarbeitung	SNMG120408-MA ZM30	0.8	2.6
 Edelstahlverarbeitung	SNMG120404-MS ZM30	0.4	2.6
 Edelstahlverarbeitung	SNMG120404-HQ ZN60 SNMG120404-HQ ZN60	0.4 0.8	2.3 2.3
 Cermet Medium und feiner Stahl Teile haben ein gutes Finish	SCMT09T304-MT ZN60	0.4	1.9
 Kupfer und Aluminium Medium Bearbeitung abschließen	SCGT09T304-AL ZK01 SCGT09T308-AL ZK01 SCGT120404-AL ZK01 SCGT120408-AL ZK01	0.4 0.8 0.4 0.8	1.4 1.4 1.9 1.9

Produktabbildungen	Spezifikation	R	USD
 Gusseisen und gehärtet Materialien Fertigbearbeitung	TBGT060102 CBN1 TCGT110302 CBN1 TCGT16T302 CBN1 TCGT16T304 CBN1 TCGT16T308 CBN1 TPGT080202 CBN1 TPGT080204 CBN1 TPGT090202 CBN1 TPGT090204 CBN1 TPGT110202 CBN1 TPGT110204 CBN1 TPGT110302 CBN1 TPGT110304 CBN1 TPGT110308 CBN1	0.2 0.2 0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.2 0.4 0.2 0.4 0.2 0.4 0.8	6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9
 Kupfer und Aluminium Bearbeitung abschließen	TBGT060102 PCD1 TCGT110202 PCD1 TCGT110204 PCD1 TCGT110304 PCD1 TCGT16T302 PCD1 TCGT16T304 PCD1 TCGT16T308 PCD1 TPGT080202 PCD1 TPGT080204 PCD1 TPGT090202 PCD1 TPGT090204 PCD1 TPGT110204 PCD1 TPGT110302 PCD1 TPGT110304 PCD1	0.2 0.2 0.4 0.4 0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.2 0.4 0.2 0.4 0.4	6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9
 Cermet Medium und feiner Stahl Teile haben ein gutes Finish	TBGT060102L ZN90 TBGT060104L ZN90 TCGT110202L ZN90 TCGT110204L ZN90 TPGH080202L ZN90 TPGH080204L ZN90 TPGH090202L ZN90 TPGH090204L ZN90 TPGH110302L ZN90 TPGH110304L ZN90	0.2 0.4 0.2 0.4 0.2 0.4 0.2 0.4 0.2 0.4	3.4 3.4 3.4 3.4 3.4 3.4 3.4 3.4 3.4 3.4
 Cermet Medium und feiner Stahl Teile haben ein gutes Finish	TBGT060102L-W ZN90 TBGT060104L-W ZN90 TPGT080202L-W ZN90 TPGT080204L-W ZN90 TPGT090202L-W ZN90 TPGT090204L-W ZN90 TPGT110302L-W ZN90 TPGT110304L-W ZN90	0.2 0.4 0.2 0.4 0.2 0.4 0.2 0.4	3.4 3.4 3.4 3.4 3.4 3.4 3.4 3.4
 Cermet Medium und feiner Stahl Teile haben ein gutes Finish	TCMT090202-HQ ZN60 TCMT090204-HQ ZN60 TCMT110202-HQ ZN60 TCMT110204-HQ ZN60 TCMT110208-HQ ZN60 TCMT16T304-HQ ZN60	0.2 0.4 0.2 0.4 0.8 0.4	1.7 1.7 1.7 1.7 1.7 2.4
 Kupfer und Aluminium Medium Bearbeitung abschließen	TPMT110304-HQ ZN60 TPMT110308-HQ ZN60	0.4 0.8	1.7 1.7
 Edelstahlverarbeitung	TCGT090202-AL ZK01 TCGT090204-AL ZK01 TCGT110202-AL ZK01 TCGT110204-AL ZK01 TCGT110302-AL ZK01 TCGT110304-AL ZK01 TCGT16T302-AL ZK01 TCGT16T304-AL ZK01 TCGT16T308-AL ZK01	0.2 0.4 0.2 0.4 0.2 0.4 0.2 0.4 0.8	1.4 1.4 1.4 1.4 1.6 1.6 1.7 1.7 1.7
	TCMT110204 ZM30 TCMT110208 ZM30 TCMT16T304 ZM30 TCMT16T308 ZM30	0.4 0.8 0.4 0.8	1.6 1.6 2.3 2.3

Der obige Preis beinhaltet keine Fracht, Steuern und Gebühren.
Inländischer USD-Dollar-Transaktionspreis in China.
Wenn Sie Fragen haben, bitte E-Mail: eva@mzgtool.cn

Produktabbildungen	Spezifikation	R	USD
 Gussisen und gehärtet Materialien Fertigbearbeitung	TNMA160402 CBN1 TNMA160404 CBN1 TNMA160408 CBN1	0.2 0.4 0.8	6.9 6.9 6.9
 Kupfer und Aluminium Bearbeitung abschließen	TNMA160402 PCD1 TNMA160404 PCD1 TNMA160408 PCD1	0.2 0.4 0.8	6.9 6.9 6.9
 CQ HQ Mittlere Endbearbeitung von Stahl	TNMG160404-CQ ZC25 TNMG160408-CQ ZC25 TNMG160404-HQ ZC25 TNMG160408-HQ ZC25	0.4 0.8 0.4 0.8	2.3 2.3 2.3 2.3
 R-S L-S Rohrbearbeitung von Stahl	TNMG160404L-S ZC25 TNMG160408L-S ZC25 TNMG160404R-S ZC25 TNMG160408R-S ZC25	0.4 0.8 0.4 0.8	2.3 2.3 2.3 2.3
 R-S L-S Rohrbearbeitung von hartem Stahl	TNMG160404L-S ZC35 TNMG160408L-S ZC35 TNMG160404R-S ZC35 TNMG160408R-S ZC35	0.4 0.8 0.4 0.8	2.3 2.3 2.3 2.3
 Mittlere Endbearbeitung von Stahl	TNMG160404-TM ZC25 TNMG160408-TM ZC25 TNMG160412-TM ZC25	0.4 0.8 1.2	2.3 2.3 2.3
 Mittleres Finish Bearbeitung von hartem Stahl	TNMG160404-TM ZC35 TNMG160408-TM ZC35	0.4 0.8	2.3 2.3
 Kupfer und Aluminium Medium Bearbeitung abschließen	TNMG160402-HA ZK01 TNMG160404-HA ZK01 TNMG160408-HA ZK01	0.2 0.4 0.8	1.9 1.9 1.9
 TNMA TNMG Medium Rough Mittleres Finish Bearbeitung von Cast Iron Bearbeitung von Cast Iron	TNMA160404 ZK50 TNMA160408 ZK50 TNMG160404 ZK50 TNMG160408 ZK50	0.4 0.8 0.4 0.8	2.3 2.3 2.3 2.3
 HA MA Edelstahlverarbeitung	TNMG160404-HA ZM30 TNMG160408-HA ZM30 TNMG160404-MA ZM30 TNMG160408-MA ZM30	0.4 0.8 0.4 0.8	2.3 2.3 2.3 2.3
 Edelstahlverarbeitung	TNMG160404-MQ ZM30 TNMG160408-MQ ZM30	0.4 0.8	2.3 2.3
 Edelstahlverarbeitung	TNMG160404-MS ZM30 TNMG160408-MS ZM30	0.4 0.8	2.3 2.3

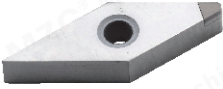
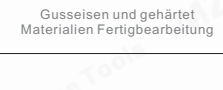
Produktabbildungen	Spezifikation	R	USD
 R-C L-C Cermet Medium und feiner Stahl Teile haben ein gutes Finish	TNMG160404L-C ZN60 TNMG160408L-C ZN60 TNMG160404R-C ZN60 TNMG160408R-C ZN60	0.4 0.8 0.4 0.8	1.9 1.9 1.9 1.9
 R-S L-S Cermet Medium und feiner Stahl Teile haben ein gutes Finish	TNMG160404L-S ZN60 TNMG160408L-S ZN60 TNMG160404R-S ZN60 TNMG160408R-S ZN60	0.4 0.8 0.4 0.8	1.9 1.9 1.9 1.9
 R-VF L-VF Cermet Medium und feiner Stahl Teile haben ein gutes Finish	TNMG160404L-VF ZN60 TNMG160408L-VF ZN60 TNMG160404R-VF ZN60 TNMG160408R-VF ZN60	0.4 0.8 0.4 0.8	1.9 1.9 1.9 1.9
 R-FS L-FS Cermet Medium und feiner Stahl Teile haben ein gutes Finish	TNMG160404L-FS ZN60 TNMG160408L-FS ZN60 TNMG160404R-FS ZN60 TNMG160408R-FS ZN60	0.4 0.8 0.4 0.8	1.9 1.9 1.9 1.9
 Cermet Medium und feiner Stahl Teile haben ein gutes Finish	TNMG160404-HQ ZN60 TNMG160408-HQ ZN60	0.4 0.8	1.9 1.9
 Cermet Medium und feiner Stahl Teile haben ein gutes Finish	TNMG160404-MT ZN60 TNMG160408-MT ZN60	0.4 0.8	1.9 1.9
 Cermet Medium und feiner Stahl Teile haben ein gutes Finish	TNMG160404-TS ZN60 TNMG160408-TS ZN60	0.4 0.8	1.9 1.9
 R-P L-P Cermet-Feinstahl Teile haben ein gutes Finish	TNMG160402L-P ZN90 TNMG160404L-P ZN90 TNMG160402R-P ZN90 TNMG160404R-P ZN90	0.2 0.4 0.2 0.4	3.6 3.6 3.6 3.6
 R-S L-S Cermet-Feinstahl Teile haben ein gutes Finish	TNMG160402L-S ZN90 TNMG160404L-S ZN90 TNMG160402R-S ZN90 TNMG160404R-S ZN90	0.2 0.4 0.2 0.4	3.6 3.6 3.6 3.6

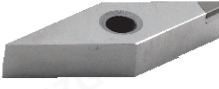
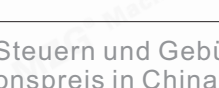
Der obige Preis beinhaltet keine Fracht, Steuern und Gebühren.

Inländischer USD-Dollar-Transaktionspreis in China.

Wenn Sie Fragen haben, bitte E-Mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Produktabbildungen	Spezifikation	R	USD
	VBMT110302 CBN1	0.2	6.9
	VBMT110304 CBN1	0.4	6.9
	VBMT160402 CBN1	0.2	6.9
	VBMT160404 CBN1	0.4	6.9
	VBMT160408 CBN1	0.8	6.9
	VBMT160412 CBN1	1.2	6.9
	VCGT110302 CBN1	0.2	6.9
	VCGT110304 CBN1	0.4	6.9
	VCGT110308 CBN1	0.8	6.9
	VCGT110312 CBN1	1.2	6.9
	VCGT160402 CBN1	0.2	6.9
	VCGT160404 CBN1	0.4	6.9
	VCGT160408 CBN1	0.8	6.9
	VCGT160412 CBN1	1.2	6.9
	VBGT110301 PCD1	0.1	6.9
	VBGT110302 PCD1	0.2	6.9
	VBGT110304 PCD1	0.4	6.9
	VBGT110308 PCD1	0.8	6.9
	VBGT160401 PCD1	0.1	6.9
	VBGT160402 PCD1	0.2	6.9
	VBGT160404 PCD1	0.4	6.9
	VBGT160408 PCD1	0.8	6.9
	VBGT160412 PCD1	1.2	6.9
	VBGT160412 PCD1	1.2	6.9

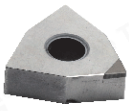
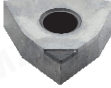
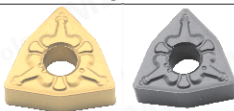
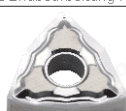
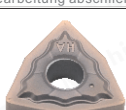
Produktabbildungen	Spezifikation	R	USD
	VNMG160404 CBN1	0.4	6.9
	VNMG160408 CBN1	0.8	6.9
	VNMG160402 PCD1	0.2	6.9
	VNMG160404 PCD1	0.4	6.9
	VNMG160408 PCD1	0.8	6.9
	VNMG160404-TM ZC25	0.4	2.7
	VNMG160408-TM ZC25	0.8	2.7
	VNMG160404-TM ZC35	0.4	2.7
	VNMG160408-TM ZC35	0.8	2.7
	VNMG160404-AL ZK01	0.4	2.3
	VNMG160408-AL ZK01	0.8	2.3
	VNMG160404 ZM30	0.4	2.7
	VNMG160408 ZM30	0.8	2.7
	VNMG160404-HS ZM30	0.4	2.7
	VNMG160408-HS ZM30	0.8	2.7
	VNMG160404-MT ZN60	0.4	2.3
	VNMG160408-MT ZN60	0.8	2.3

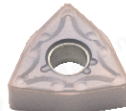
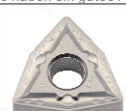
Der obige Preis beinhaltet keine Fracht, Steuern und Gebühren.

Inländischer USD-Dollar-Transaktionspreis in China.

Wenn Sie Fragen haben, bitte E-Mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Produktabbildungen	Spezifikation	R	USD
 Gussseisen und gehärtet Materialien Fertigbearbeitung	WNMG080404 CBN1 WNMG080408 CBN1 WNMG080412 CBN1	0.4 0.8 1.2	6.9 6.9 6.9
 Kupfer und Aluminium Bearbeitung abschließen	WNMA080402 PCD1 WNMA080404 PCD1 WNMA080408 PCD1	0.2 0.4 0.8	6.9 6.9 6.9
 Mittlere Endbearbeitung von Stahl	WNMG080404-CQ ZC25 WNMG080408-CQ ZC25 WNMG080412-CQ ZC25	0.4 0.8 1.2	2.6 2.6 2.6
 Mittlere Endbearbeitung von Stahl	WNMG080404-HQ ZC25 WNMG080408-HQ ZC25	0.4 0.8	2.6 2.6
 R-S L-S Rohrbearbeitung von Stahl	WNMG080404L-S ZC25 WNMG080408L-S ZC25 WNMG080404R-S ZC25 WNMG080408R-S ZC25	0.4 0.8 0.4 0.8	2.6 2.6 2.6 2.6
 R-S L-S Rohrbearbeitung von hartem Stahl	WNMG080404L-S ZC35 WNMG080408L-S ZC35 WNMG080404R-S ZC35 WNMG080408R-S ZC35	0.4 0.8 0.4 0.8	2.6 2.6 2.6 2.6
 TM ZC25 TM ZC35 Mittlere Endbearbeitung von Stahl	WNMG080404-TM ZC25 WNMG080408-TM ZC25 WNMG080412-TM ZC25	0.4 0.8 1.2	2.6 2.6 2.6
 Mittlere Endbearbeitung von Stahl	WNMG080408-CM ZC25 WNMG080412-CM ZC25	0.8 1.2	2.6 2.6
 Kupfer und Aluminium Medium Bearbeitung abschließen	WNMG080402-HA ZK01 WNMG080404-HA ZK01 WNMG080408-HA ZK01	0.2 0.4 0.8	2.3 2.3 2.3
 Edelstahlverarbeitung	WNMG080404-HA ZM30 WNMG080408-HA ZM30	0.4 0.8	2.6 2.6
 Mittlere Rohrbearbeitung von Gusseisen	WNMA080404 ZK50 WNMA080408 ZK50	0.4 0.8	2.6 2.6
 Mittlere Fertigbearbeitung von Gusseisen	WNMG080404 ZK50 WNMG080408 ZK50	0.4 0.8	2.6 2.6

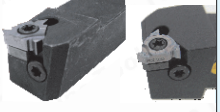
Produktabbildungen	Spezifikation	R	USD
 Edelstahlverarbeitung	WNMG080404-MA ZM30 WNMG080408-MA ZM30	0.4 0.8	2.6 2.6
 Edelstahlverarbeitung	WNMG080404-MQ ZM30 WNMG080408-MQ ZM30	0.4 0.8	2.6 2.6
 Edelstahlverarbeitung	WNMG080404-MS ZM30 WNMG080408-MS ZM30	0.4 0.8	2.6 2.6
 Cermet Medium und feiner Stahl Teile haben ein gutes Finish	WNMG080404-HS ZN60 WNMG080408-HS ZN60	0.4 0.8	2.3 2.3
 Cermet Medium und feiner Stahl Teile haben ein gutes Finish	WNMG080404-HQ ZN60 WNMG080408-HQ ZN60	0.4 0.8	2.3 2.3
 R-S L-S Cermet Medium And Rough Steel Teile haben ein gutes Finish	WNMG080404L-X ZN60 WNMG080408L-X ZN60 WNMG080404R-X ZN60 WNMG080408R-X ZN60	0.4 0.8 0.4 0.8	2.3 2.3 2.3 2.3
 Cermet Medium und feiner Stahl Teile haben ein gutes Finish	WNMG080404-MT ZN60 WNMG080408-MT ZN60	0.4 0.8	2.3 2.3
 Cermet Medium und feiner Stahl Teile haben ein gutes Finish	WNMG080404-TS ZN60 WNMG080408-TS ZN60	0.4 0.8	2.3 2.3

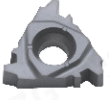
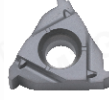
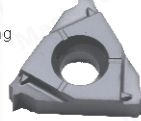
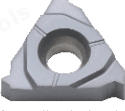
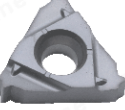
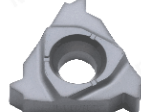
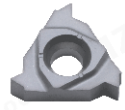
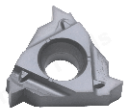
Der obige Preis beinhaltet keine Fracht, Steuern und Gebühren.

Inländischer USD-Dollar-Transaktionspreis in China.

Wenn Sie Fragen haben, bitte E-Mail: eva@mzgttool.cn

<http://www.mzg.tw>

Produktabbildungen	Spezifikation	TPI	USD
ZP10 General Machining 	16ER 050ISO ZP10	0.50	2.0
	16ER 075ISO ZP10	0.75	2.0
	16ER 100ISO ZP10	1.00	2.0
	16ER 125ISO ZP10	1.25	2.0
	16ER 150ISO ZP10	1.50	2.0
	16ER 175ISO ZP10	1.75	2.0
	16ER 200ISO ZP10	2.00	2.0
	16ER 250ISO ZP10	2.50	2.0
	16ER 300ISO ZP10	3.00	2.0
	16ER 350ISO ZP10	3.50	2.0
	16ER A60 ZP10	0.5-1.5	2.0
	16ER AG60 PCD1	0.5-3.0	6.9
	16ER AG60 ZP10	0.5-3.0	2.0
	16ER G60 ZP10	1.5-3.0	2.0
PCD1 Kupfer und Aluminium Bearbeitung abschließen  60° metrisch extern Thread-Verarbeitung	22ER 350ISO ZP10	3.50	5.1
	22ER 400ISO ZP10	4.00	5.1
	22ER 500ISO ZP10	5.00	5.1
	22ER 600ISO ZP10	6.00	5.1
	22ER N60 ZP10	3.5-5.0	5.1
 B-SEL SER Externe Thread-Verarbeitung	SER1616H16	—	7.1
	SER2020K16	—	7.1
	SER2525M16	—	9.3
	SER2020K22	—	9.6
	SER2525M22	—	13.1
	SER3232P22	—	20.3
	B-SEL1212H16	—	9.6
	B-SEL1616H16	—	9.6
	B-SEL2020K16	—	9.6
	B-SEL2525M16	—	13.1
ZP10 General Machining  PCD1 Kupfer und Aluminium Bearbeitung abschließen  60° metrisches Innenloch Thread-Verarbeitung	06IR A60 ZP10	0.5-1.25	4.7
	08IR 150ISO ZP10	1.50	4.1
	08IR A60 ZP10	0.5-1.5	4.1
	11IR 150ISO ZP10	1.5	2.0
	11IR 200ISO ZP10	2.0	2.0
	11IR A60 ZP10	0.5-1.5	2.0
	16IR 050ISO ZP10	0.50	2.0
	16IR 075ISO ZP10	0.75	2.0
	16IR 100ISO ZP10	1.00	2.0
	16IR 125ISO ZP10	1.25	2.0
	16IR 150ISO ZP10	1.50	2.0
	16IR 175ISO ZP10	1.75	2.0
	16IR 200ISO ZP10	2.00	2.0
	16IR 250ISO ZP10	2.50	2.0
	16IR 300ISO ZP10	3.00	2.0
	16IR 350ISO ZP10	3.50	2.0
	16IR A60 ZP10	0.5-1.5	2.0
	16IR AG60 PCD1	0.5-3.0	6.9
	16IR AG60 ZP10	0.5-3.0	2.0
	16IR G60 ZP10	1.5-3.0	2.0
	22IR 350ISO ZP10	3.50	5.1
	22IR 400ISO ZP10	4.00	5.1
	22IR 500ISO ZP10	5.00	5.1
	22IR 600ISO ZP10	6.00	5.1
	22IR N60 ZP10	3.5-5.0	5.1
 Internes Loch Thread-Verarbeitung	SNR0005K06-A12	—	7.1
	SNR0007J08	—	5.1
	SNR0008K08	—	5.1
	SNR0010K11	—	5.1
	SNR0012M11	—	5.4
	SNR0013N16	—	6.1
	SNR0014N16	—	6.7
	SNR0016Q16	—	6.7
	SNR0020R16	—	7.1
	SNR0025S16	—	11.7
	SNR0032T16	—	20.3
	SNR0020R22	—	10.7
	SNR0025S22	—	14.3
	SNR0032T22	—	22.9
TKFT.. TTP..  Verarbeitung von 60 metrisch Kleine Teile einfädeln	TKFT6001 ZP15	0.5-3.0	5.9
	TTP6001 ZP15	0.5-3.0	5.9
	TTP..	—	—
	TTPR12 TTPR16	— —	9.3 11.7

Produktabbildungen	Spezifikation	TPI	USD
 30° Trapezgewinde für DIN103 Übertragung Externe Thread-Verarbeitung	16ER 2TR ZP10	2.0	2.0
	16ER 3TR ZP10	3.0	2.0
 30° Trapezgewinde für DIN103 Übertragung Interne Lochgewindebearbeitung	16IR 2TR ZP10	2.0	2.0
	16IR 3TR ZP10	3.0	2.0
ZP10 General Machining  PCD1 Kupfer und Aluminium Bearbeitung abschließen  55° Zoll extern Thread-Verarbeitung	16ER 11W ZP10	1 1/8 11Tooth	2.0
	16ER 14W ZP10	1 1/8 14Tooth	2.0
	16ER 19W ZP10	1 1/8 19Tooth	2.0
	16ER 24W ZP10	1 1/8 24Tooth	2.0
	16ER 8W ZP10	1 1/8 8Tooth	2.0
	16ER A55 ZP10	0.5-1.5	2.0
	16ER AG55 PCD1	0.5-3.0	6.9
	16ER AG55 ZP10	0.5-3.0	2.0
	16ER G55 ZP10	1.5-3.0	2.0
	22ER N55 ZP10	3.5-5.0	5.1
ZP10 General Machining  PCD1 Kupfer und Aluminium Bearbeitung abschließen  55° Zoll Innenloch Thread-Verarbeitung	06IR A55 ZP10	0.5-1.25	4.7
	08IR A55 ZP10	0.5-1.5	4.1
	11IR 19W ZP10	1 1/8 19Tooth	2.0
	16IR 11W ZP10	1 1/8 11Tooth	2.0
	16IR 12W ZC01	1 1/8 12Tooth	2.0
	16IR 14W ZP10	1 1/8 14Tooth	2.0
	16IR 19W ZP10	1 1/8 19Tooth	2.0
	16IR A55 ZP10	0.5-1.5	2.0
	16IR AG55 PCD1	0.5-3.0	6.9
	16IR AG55 ZP10	0.5-3.0	2.0
	16IR G55 ZP10	1.5-3.0	2.0
	22IR N55 ZP10	3.5-5.0	5.1
 60° amerikanisch extern Thread-Verarbeitung	16ER 12UN ZP10	1 1/8 12Tooth	2.0
	16ER 14UN ZP10	1 1/8 14Tooth	2.0
	16ER 16UN ZP10	1 1/8 16Tooth	2.0
	16ER 18UN ZP10	1 1/8 18Tooth	2.0
	16ER 20UN ZP10	1 1/8 20Tooth	2.0
 60° Amerikanisches Innenloch Thread-Verarbeitung	16IR 12UN ZP10	1 1/8 12Tooth	2.0
	16IR 14UN ZP10	1 1/8 14Tooth	2.0
	16IR 16UN ZP10	1 1/8 16Tooth	2.0
	16IR 18UN ZP10	1 1/8 18Tooth	2.0
	16IR 20UN ZP10	1 1/8 20Tooth	2.0
 BSPT Britischer Standard Taper Tube Thread Externe Thread-Verarbeitung	16ER 11BSPT ZP10	1 1/8 11Tooth	2.0
	16ER 14BSPT ZP10	1 1/8 14Tooth	2.0
	16ER 19BSPT ZP10	1 1/8 19Tooth	2.0
	16ER 28BSPT ZP10	1 1/8 28Tooth	2.0
 BSPT Britischer Standard Taper Rohrgewinde intern Lochgewindebearbeitung	16IR 11BSPT ZP10	1 1/8 11Tooth	2.0
	16IR 14BSPT ZP10	1 1/8 14Tooth	2.0
 NPT-Rohrgewinde Externe Thread-Verarbeitung	16ER 11.5NPT ZP10	1 1/8 11.5Tooth	2.0
	16ER 14NPT ZP10	1 1/8 14Tooth	2.0
	16ER 18NPT ZP10	1 1/8 18Tooth	2.0
 NPT Rohrgewinde Innenloch Thread-Verarbeitung	16IR 11.5NPT ZP10	1 1/8 11.5Tooth	2.0
	16IR 14NPT ZP10	1 1/8 14Tooth	2.0

Der obige Preis beinhaltet keine Fracht, Steuern und Gebühren.

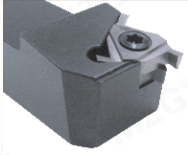
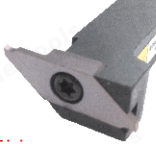
Inländischer USD-Dollar-Transaktionspreis in China.

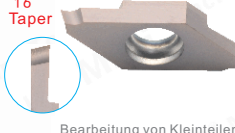
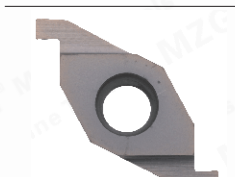
Wenn Sie Fragen haben, bitte E-Mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Schneiden / Nuten / Zurückdrehen von Kleinteilen **MaiFix®**

Cut-Off/Grooving/Back Turning Of Small Parts

Produktabbildungen	Spezifikation	Width	USD
	T16E100 ZP15 T16E150 ZP15 T16E160 ZP15 T16E200 ZP15 T16E250 ZP15 T16E300 ZP15	1.0 1.5 1.6 2.0 2.5 3.0	3.0 3.0 3.0 3.0 3.0 3.0
Bestandschlitzbreite 0.5-3 mm und Tiefe 1-2.2 mm Allgemeines Material kann quer geschnitten werden			
	SER1616H16 SER2020K16 SER2525M16	— — —	7.1 7.1 9.3
	T11N100 ZP15 T11N150 ZP15 T11N200 ZP15 T16N100 ZP15 T16N150 ZP15 T16N160 ZP15 T16N180 ZP15 T16N200 ZP15 T16N230 ZP15 T16N250 ZP15 T16N300 ZP15	1.0 1.5 2.0 1.0 1.5 1.6 1.8 2.0 2.3 2.5 3.0	3.0 3.0 3.0 3.0 3.0 3.0 3.0 3.0 3.0 3.0 3.0
Bestandschlitzbreite 0.5-3 mm und Tiefe 1-2.2 mm Allgemeines Material kann quer geschnitten werden			
	SNR0010K11 SNR0012M11 SNR0013N16 SNR0014N16 SNR0016Q16 SNR0020R16 SNR0025S16	— — — — — — —	5.1 5.4 6.1 6.7 6.7 7.1 11.7
 16° Taper	CTP10FR ZP15 CTP15FR ZP15 CTP20FR ZP15 CTPA10FR ZP15 CTPA15FR ZP15 CTPA20FR ZP15	1.0 1.5 2.0 1.0 1.5 2.0	5.9 5.9 5.9 6.6 6.6 6.6
Bearbeitung von Kleinteilen			
 Kleinteile Einstechen /Cut-Off-Verarbeitung	CTP10FRN ZP15 CTP15FRN ZP15 CTP20FRN ZP15 CTPA10FRN ZP15 CTPA15FRN ZP15 CTPA20FRN ZP15	1.0 1.5 2.0 1.0 1.5 2.0	5.9 5.9 5.9 6.6 6.6 6.6
 CTPSL CTPASL..	CTPSL10 CTPSL12 CTPASL10 CTPASL12 CTPASL16	— — — — —	10.7 11.9 10.7 11.9 14.3
 CTPR/CTPAR..	CTPR08 CTPR10 CTPR12 CTPR16 CTPR20 CTPAR10 CTPAR12 CTPAR16 CTPAR20 CTPAR25	— — — — — — — — — —	11.9 9.4 9.4 9.4 10.7 9.4 9.4 9.4 10.7 14.3
 Zurückdrehen von Kleinteilen	TTB6001 ZP15	—	5.9
 TBPR10 TBPR12 TBP10 TBP12 TBP16	TBPR10 TBPR12 TBP10 TBP12 TBP16	— — — — —	9.4 9.4 9.4 9.4 9.4

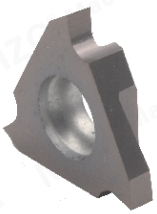
Produktabbildungen	Spezifikation	Width	USD
 Kleinteile Einstechen /Cut-Off-Verarbeitung	TKF12R100-S ZP15 TKF12R150-S ZP15 TKF12R200-S ZP15 TKF16R100-S ZP15 TKF16R150-S ZP15 TKF16R200-S ZP15	1.0 1.5 2.0 1.0 1.5 2.0	5.9 5.9 5.9 6.6 6.6 6.6
 16° Taper Bearbeitung von Kleinteilen	TKF12R100-S16R ZP15 TKF12R150-S16R ZP15 TKF12R200-S16R ZP15 TKF16R100-S16R ZP15 TKF16R150-S16R ZP15 TKF16R200-S16R ZP15	1.0 1.5 2.0 1.0 1.5 2.0	5.9 5.9 5.9 6.6 6.6 6.6
 Zurückdrehen von Kleinteilen	TKFB6001 ZP15	—	5.9
 KTKFSL..	KTKFSL1010JX12 KTKFSL1212JX12 KTKFSL1212JX16	— — —	11.9 11.9 11.9
 KTKFR..	KTKFR0810JX12 KTKFR1010JX12 KTKFR1212JX12 KTKFR1616JX12 KTKFR1010JX16 KTKFR1212JX16 KTKFR1616K16 KTKFR2020JX16	— — — — — — — —	11.9 9.4 9.4 9.4 9.4 9.4 9.4 10.7
 Bearbeitung der Stirnfläche	FVC1604R150 ZP15 FVC1604R200 ZP15 FV1604R300 ZP15	1.5 2.0 3.0	4.3 4.3 4.3
 SVQCR..	SVQCR2020K16-NJ	—	11.9
 Bearbeitung der Stirnfläche	VC1604R250 ZP15 VC1604R300 ZP15	2.5 3.0	4.3 4.3
 SGIVFR..	SGIVFR16Q16 SGIVFR20Q16 SGIVFR25R16	— — —	14.3 14.3 16.7

Der obige Preis beinhaltet keine Fracht, Steuern und Gebühren.

Inländischer USD-Dollar-Transaktionspreis in China.

Wenn Sie Fragen haben, bitte E-Mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Produktabbildungen	Spezifikation	Width	USD
	TGF32R050 ZP15	0.5	2.6
	TGF32R080 ZP15	0.8	2.6
	TGF32R100 ZP15	1.0	2.6
	TGF32R110 ZP15	1.1	2.6
	TGF32R120 ZP15	1.2	2.6
	TGF32R125 ZP15	1.25	2.6
	TGF32R130 ZP15	1.3	2.6
	TGF32R140 ZP15	1.4	2.6
	TGF32R150 ZP15	1.5	2.6
	TGF32R160 ZP15	1.6	2.6
	TGF32R170 ZP15	1.7	2.6
	TGF32R180 ZP15	1.8	2.6
	TGF32R190 ZP15	1.9	2.6
	TGF32R200 ZP15	2.0	2.6
	TGF32R210 ZP15	2.1	2.6
	TGF32R220 ZP15	2.2	2.6
	TGF32R230 ZP15	2.3	2.6
	TGF32R250 ZP15	2.5	2.6
	TGF32R260 ZP15	2.6	2.6
	TGF32R270 ZP15	2.7	2.6
	TGF32R280 ZP15	2.8	2.6
	TGF32R290 ZP15	2.9	2.6
	TGF32R300 ZP15	3.0	2.6

Bestandsschlitzbreite 0.3-3.2mm
Selektive Schnitttiefe 0.8-4 mm
Allgemeines Material kann quer geschnitten werden

Produktabbildungen	Spezifikation	Width	USD
	TGF32L050 ZP15	0.5	2.6
	TGF32L080 ZP15	0.8	2.6
	TGF32L100 ZP15	1.0	2.6
	TGF32L110 ZP15	1.1	2.6
	TGF32L120 ZP15	1.2	2.6
	TGF32L125 ZP15	1.25	2.6
	TGF32L130 ZP15	1.3	2.6
	TGF32L140 ZP15	1.4	2.6
	TGF32L150 ZP15	1.5	2.6
	TGF32L160 ZP15	1.6	2.6
	TGF32L170 ZP15	1.7	2.6
	TGF32L180 ZP15	1.8	2.6
	TGF32L190 ZP15	1.9	2.6
	TGF32L200 ZP15	2.0	2.6
	TGF32L210 ZP15	2.1	2.6
	TGF32L220 ZP15	2.2	2.6
	TGF32L230 ZP15	2.3	2.6
	TGF32L250 ZP15	2.5	2.6
	TGF32L260 ZP15	2.6	2.6
	TGF32L270 ZP15	2.7	2.6
	TGF32L280 ZP15	2.8	2.6
	TGF32L290 ZP15	2.9	2.6
	TGF32L300 ZP15	3.0	2.6

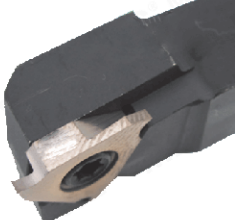
Bestandsschlitzbreite 0.3-3.2mm
Selektive Schnitttiefe 0.8-4 mm
Allgemeines Material kann quer geschnitten werden

	KTGFR1010H16	—	6.9
	KTGFR1212H16	—	6.9
	KTGFR1616H16	—	6.9
	KTGFR2020K16	—	6.9
	KTGFR2525M16	—	9.0

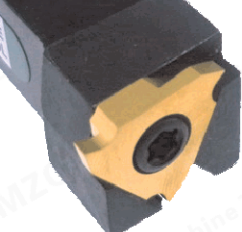
KTGFR..

	KTGFL1010H16	—	6.9
	KTGFL1212H16	—	6.9
	KTGFL1616H16	—	6.9
	KTGFL2020K16	—	6.9
	KTGFL2525M16	—	9.0

KTGFL..

	KTGFR1010H16F	—	6.7
	KTGFR1212H16F	—	6.7
	KTGFR1616H16F	—	6.7
	KTGFR2020K16F	—	6.7

	KTGFL1010H16F	—	6.7
	KTGFL1212H16F	—	6.7
	KTGFL1616H16F	—	6.7
	KTGFL2020K16F	—	6.7

	KTGFSL1010H16	—	6.9
	KTGFSL1212H16	—	6.9
	KTGFSL1616H16	—	6.9
	KTGFSL2020K16	—	6.9
	KTGFSL2525M16	—	9.3

KTGFSL..

	KTGFSR1010H16	—	6.9
	KTGFSR1212H16	—	6.9
	KTGFSR1616H16	—	6.9
	KTGFSR2020K16	—	6.9
	KTGFSR2525M16	—	9.3

KTGFSR..

	S16N-KTGFL16	—	9.3
	S20Q-KTGFL16	—	11.0
	S25R-KTGFL16	—	13.1

S..-KTGFL..

	S16N-KTGFR16	—	9.3
	S20Q-KTGFR16	—	11.0
	S25R-KTGFR16	—	13.1

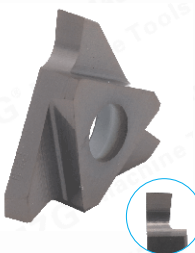
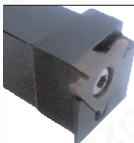
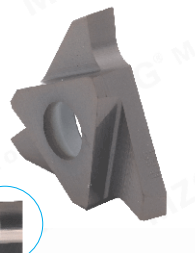
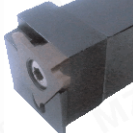
S..-KTGFR..

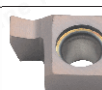
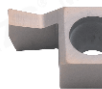
Der obige Preis beinhaltet keine Fracht, Steuern und Gebühren.

Inländischer USD-Dollar-Transaktionspreis in China.

Wenn Sie Fragen haben, bitte E-Mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Produktabbildungen	Spezifikation	Width	USD
	GBA43R250 ZP15 GBA43R300 ZP15 GBA43R350 ZP15 GBA43R400 ZP15 GBA43R450 ZP15	2.5 3.0 3.5 4.0 4.5	6.1 6.1 6.1 6.1 6.1
Bestandsschlitzbreite 1.0-4.8mm Selektive Schnitttiefe 2.0-5.0 mm Allgemeines Material kann quer geschnitten werden			
CGBR.. 	CGBR1616H43 CGBR2020K43 CGBR2525M43	— — —	9.3 13.1 16.4
CGBSL.. 	CGBSL2020K43 CGBSL2525M43	— —	12.4 19.0
SGBR.. 	SGBR1616H43 SGBR2020K43 SGBR2525M43	— — —	6.7 6.7 9.0
SGBSL.. 	SGBSL2020K43 SGBSL2525M43	— —	10.7 14.3
	GBA43L250 ZP15 GBA43L300 ZP15 GBA43L350 ZP15 GBA43L400 ZP15 GBA43L450 ZP15	2.5 3.0 3.5 4.0 4.5	6.1 6.1 6.1 6.1 6.1
Bestandsschlitzbreite 1.0-4.8mm Selektive Schnitttiefe 2.0-5.0 mm Allgemeines Material kann quer geschnitten werden			
CGBL.. 	CGBL1616H43 CGBL2020K43 CGBL2525M43	— — —	9.3 13.1 16.4
CGBSR.. 	CGBSR2020K43 CGBSR2525M43	— —	12.4 19.0
SGBL.. 	SGBL1616H43 SGBL2020K43 SGBL2525M43	— — —	6.7 6.7 9.0
SGBSR.. 	SGBSR2020K43 SGBSR2525M43	— —	10.7 14.3

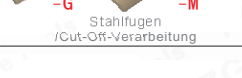
Produktabbildungen	Spezifikation	Width	USD
	GER100-A ZP15 GER150-A ZP15	1.0 1.5	4.7 4.7
	SIGER0606A-EH SIGER0808A-EH Federstahl SIGER0808A-EHT	— — —	19.0 11.9 11.9
	GER100-B ZP15 GER150-B ZP15 GER200-B ZP15 GER250-B ZP15 GER300-B ZP15	1.0 1.5 2.0 2.5 3.0	4.7 4.7 4.7 4.7 4.7
	SIGER1010B-EH SIGER1210B-EH Federstahl SIGER1010B-EHT SIGER1210B-EHT	— — — — —	11.9 11.9 11.9 11.9 11.9
	GER100-C ZP15 GER150-C ZP15 GER200-C ZP15 GER250-C ZP15 GER300-C ZP15 GER350-C ZP15	1.0 1.5 2.0 2.5 3.0 3.5	4.7 4.7 4.7 4.7 4.7 4.7
	SIGER1412C-EH SIGER1616C-EH Federstahl SIGER1412C-EH	— — —	11.9 13.3 11.9
	GER100-D ZP15 GER150-D ZP15 GER200-D ZP15 GER250-D ZP15 GER300-D ZP15 GER400-D ZP15	1.0 1.5 2.0 2.5 3.0 4.0	5.1 5.1 5.1 5.1 5.1 5.1
	SIGER2020D-EH SIGER2525D-EH	— —	14.3 16.7
	7GR100 ZP15 7GR150 ZP15 7GR200 ZP15	1.0 1.5 2.0	2.6 2.6 2.6
	SNGR08J07 SNGR10K07 Federstahl SNGR10K07	— — —	8.6 8.6 9.6
	8GR200 ZP15 8GR300 ZP15	2.0 3.0	2.9 2.9
	SNGR10K08 SNGR12M08 Federstahl SNGR10K08	— — —	8.6 9.0 11.9
	9GR100 ZP15 9GR200 ZP15 9GR250 ZP15 9GR300 ZP15 SNGR12M09 SNGR16Q09 SNGR20R09	1.0 2.0 2.5 3.0 — — —	3.0 3.0 3.0 3.0 9.0 11.0 13.1

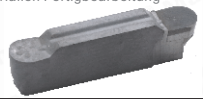
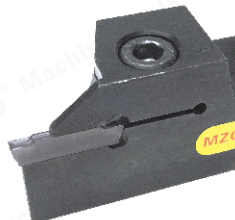
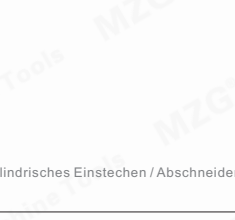
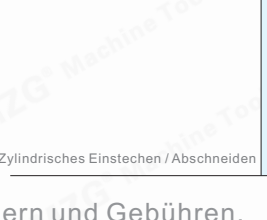
Der obige Preis beinhaltet keine Fracht, Steuern und Gebühren.

Inländischer USD-Dollar-Transaktionspreis in China.

Wenn Sie Fragen haben, bitte E-Mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Produktabbildungen	Spezifikation	Width	USD
	Gusseisen und gehärtet Materialien Fertigbearbeitung		
	MGMN150 CBN1	1.5	6.9
	MGMN200 CBN1	2.0	6.9
	MGMN250 CBN1	2.5	6.9
	MGMN300 CBN1	3.0	6.9
	MGMN400 CBN1	4.0	6.9
	Kupfer und Aluminium Bearbeitung abschließen		
	MGMN150 PCD1	1.5	6.9
	MGMN200 PCD1	2.0	6.9
	MGMN250 PCD1	2.5	6.9
	MGMN300 PCD1	3.0	6.9
	MGMN400 PCD1	4.0	6.9
	Groove / Cut-Off-Bearbeitung		
	MGGN300 ZP15 MGGN400 ZP15	3.0 4.0	1.6 1.7
	8° Taper Cut-Off-Verarbeitung		
	MGGN200-Q ZP15 MGGN300-Q ZP15	2.0 3.0	1.7 1.7
	Copper or Aluminum Groove / Cut-Off-Bearbeitung		
	MGGN200 ZK01	2.0	1.7
	MGGN300 ZK01	3.0	1.9
	MGGN400 ZK01	4.0	2.3
	Groove / Cut-Off-Bearbeitung		
	MGGN150 ZP30	1.5	1.7
	MGGN200 ZP30	2.0	1.7
	MGGN250 ZP30	2.5	1.7
	MGGN300 ZP30	3.0	1.7
	MGGN400 ZP30	4.0	2.0
	8° Taper Cut-Off-Verarbeitung		
	MGGN150R-8 ZP30	1.5	1.7
	MGGN200R-8 ZP30	2.0	1.7
	MGGN250R-8 ZP30	2.5	1.9
	MGGN300R-8 ZP30	3.0	2.0
	MGGN400R-8 ZP30	4.0	2.4
	8° Taper Cut-Off-Verarbeitung		
	MGGN150L-8 ZP30	1.5	1.7
	MGGN200L-8 ZP30	2.0	1.7
	MGGN250L-8 ZP30	2.5	1.9
	MGGN300L-8 ZP30	3.0	2.0
	MGGN400L-8 ZP30	4.0	2.4
	Copper or Aluminum Groove / Cut-Off-Bearbeitung		
	MGMN150-G ZK01	1.5	1.7
	MGMN200-G ZK01	2.0	1.7
	MGMN200-M ZK01	2.0	1.7
	MGMN300-M ZK01	3.0	1.7
	MGMN400-M ZK01	4.0	2.0
	Cermet Medium und Fine Stahlteile haben ein gutes Finish		
	MGMN200-G ZN60	2.0	1.4
	MGMN300-M ZN60	3.0	1.7
	MGMN400-M ZN60	4.0	2.0
	MGMN500-M ZN60	5.0	2.7
	Rostfreier Stahl Groove / Cut-Off-Bearbeitung		
	MGMN200-T ZP30	2.0	1.6
	MGMN300-T ZP30	3.0	1.6
	MGMN400-T ZP30	4.0	2.0
	MGMN300-H ZP30	3.0	1.6
	Stahlfugen /Cut-Off-Verarbeitung		
	MGMN200-G ZP20	2.0	1.6
	MGMN250-G ZP20	2.5	1.6
	MGMN250-M ZP20	2.5	1.6
	MGMN300-M ZP20	3.0	1.6
	MGMN400-M ZP20	4.0	2.0
	Hartstahlfugen /Cut-Off-Verarbeitung		
	MGMN150-G ZP30	1.5	1.6
	MGMN200-M ZP30	2.0	1.6
	MGMN200-G ZP30	2.0	1.6
	MGMN250-M ZP30	2.5	1.6
	MGMN250-G ZP30	2.5	1.6
	MGMN300-M ZP30	3.0	1.6
	MGMN400-M ZP30	4.0	2.0
	MGMN500-M ZP30	5.0	2.7

Produktabbildungen	Spezifikation	Width	USD
	Fertigstellen beim Einstechen Profilieren von Stahlteilen		
	Gusseisen und gehärtet Materialien Fertigbearbeitung		
	MRMN200-G ZP30 MRMN200-M ZP30 MRMN300-M ZP30 MRMN400-M ZP30	R1.0 R1.0 R1.5 R2.0	1.6 1.6 1.6 2.0
	MRMN400 CBN1	R2.0	6.9
	MGEHR1010-1.5	1.5	9.0
	MGEHR1010-2	2.0	9.0
	MGEHR1212-1.5	1.5	9.0
	MGEHR1212-2	2.0	9.0
	MGEHR1212-3	3.0	9.0
	MGEHR1616-1.5	1.5	6.7
	MGEHR1616-2	2.0	6.7
	MGEHR1616-2.5	2.5	6.7
	MGEHR1616-3	3.0	6.7
	MGEHR1616-4	4.0	6.7
	MGEHR2020-1.5	1.5	6.7
	MGEHR2020-2	2.0	6.7
	MGEHR2020-2.5	2.5	6.7
	MGEHR2020-3	3.0	6.7
	MGEHR2020-4	4.0	6.7
	MGEHR2020-5	5.0	6.7
	MGEHR2020-6	6.0	8.3
	MGEHR2525-1.5	1.5	9.0
	MGEHR2525-2	2.0	9.0
	MGEHR2525-2.5	2.5	9.0
	MGEHR2525-3	3.0	9.0
	MGEHR2525-4	4.0	9.0
	MGEHR2525-5	5.0	9.0
	MGEHR2525-6	6.0	10.7
	MGEHR3232-2	2.0	16.4
	MGEHR3232-3	3.0	16.4
	MGEHR3232-4	4.0	16.4
	MGEHR3232-5	5.0	16.4
	MGEHR3232-6	6.0	17.9
	Federstahl		
	MGEHR1010-1.5T12	1.5	10.7
	MGEHR1010-2T12	2.0	10.7
	MGEHR1212-1.5T12	1.5	9.6
	MGEHR1212-2T12	2.0	9.6
	MGEHR1616-1.5T13	1.5	9.0
	MGEHR1616-2T16	2.0	9.0
	MGEHR1616-2.5T18	2.5	9.0
	MGEHR1616-3T12	3.0	9.0
	MGEHR1616-3T20	3.0	9.0
	MGEHR1616-4T20	4.0	9.0
	MGEHR2020-1.5T13	1.5	9.6
	MGEHR2020-2T16	2.0	9.6
	MGEHR2020-3T20	3.0	9.6
	MGEHR2020-4T20	4.0	9.6
	MGEHR2525-3T20	3.0	11.0
	MGEHR2525-4T20	4.0	11.0
	MGEHL1010-1.5	1.5	9.0
	MGEHL1010-2	2.0	9.0
	MGEHL1212-1.5	1.5	9.0
	MGEHL1212-2	2.0	9.0
	MGEHL1616-1.5	1.5	6.7
	MGEHL1616-2	2.0	6.7
	MGEHL1616-2.5	2.5	6.7
	MGEHL1616-3	3.0	6.7
	MGEHL1616-4	4.0	6.7
	MGEHL2020-1.5	1.5	6.7
	MGEHL2020-2	2.0	6.7
	MGEHL2020-2.5	2.5	6.7
	MGEHL2020-3	3.0	6.7
	MGEHL2020-4	4.0	6.7
	MGEHL2020-5	5.0	6.7
	MGEHL2525-2	2.0	9.0
	MGEHL2525-2.5	2.5	9.0
	MGEHL2525-3	3.0	9.0
	MGEHL2525-4	4.0	9.0
	MGEHL2525-5	5.0	9.0
	MGEHL2525-6	6.0	10.7
	MGEHL3232-3	3.0	16.4
	MGEHL3232-4	4.0	16.4
	MGEHL3232-5	5.0	16.4
	MGEHL3232-6	6.0	17.9

Der obige Preis beinhaltet keine Fracht, Steuern und Gebühren.

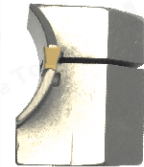
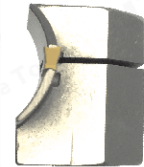
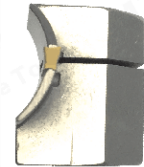
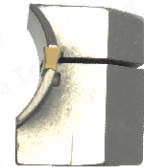
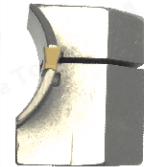
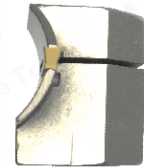
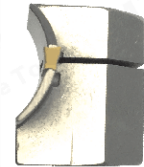
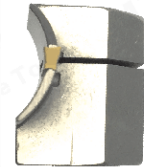
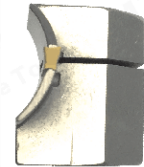
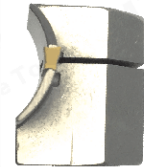
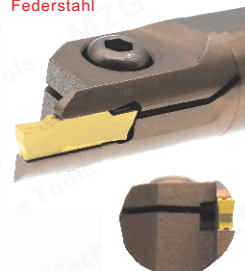
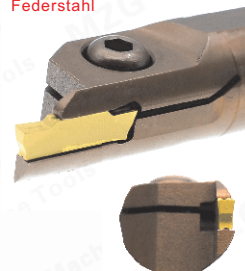
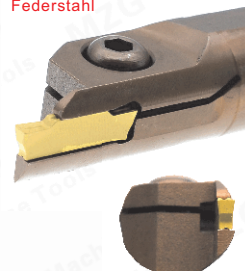
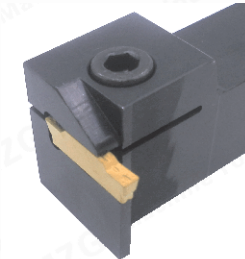
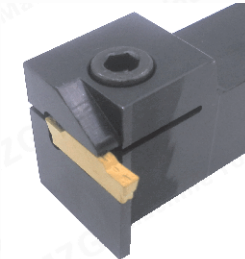
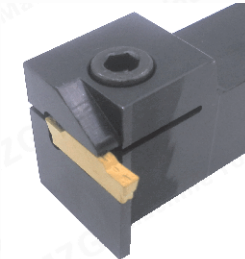
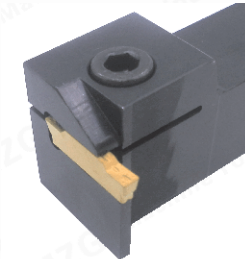
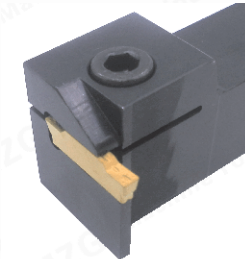
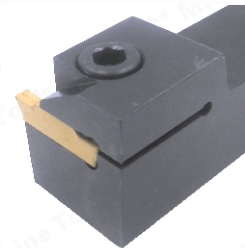
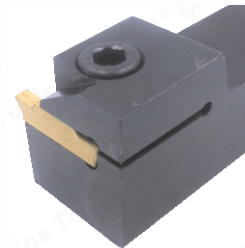
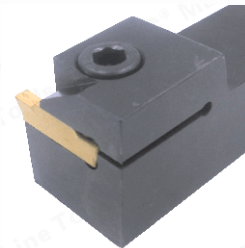
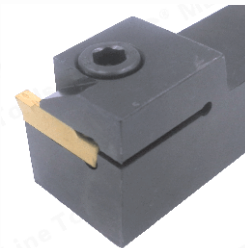
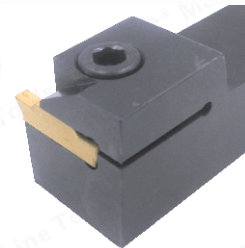
Inländischer USD-Dollar-Transaktionspreis in China.

Wenn Sie Fragen haben, bitte E-Mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Werkzeug zum Drehen der Endfläche / Innenbohrung **MaiFix®**

Endgesicht/Innenbohrung Turning Tool

Produktabbildungen	Spezifikation	Width	USD
	MGHH320R-35/48	3.0	19.0
	MGHH320R-48/66	3.0	19.0
	MGHH320R-64/100	3.0	19.0
	MGHH320R-98/160	3.0	19.0
	MGHH320R-160/400	3.0	19.0
	MGHH325R-35/48	3.0	28.6
	MGHH325R-48/60	3.0	28.6
	MGHH325R-60/75	3.0	28.6
	MGHH325R-64/100	3.0	28.6
	MGHH325R-100/140	3.0	28.6
	MGHH325R-160/400	3.0	28.6
	MGHH325R-200/800	3.0	28.6
	MGHH420R-48/60	4.0	19.0
	MGHH420R-60/75	4.0	19.0
	MGHH420R-64/100	4.0	19.0
	MGHH420R-98/160	4.0	19.0
	MGHH420R-160/400	4.0	19.0
	MGHH425R-48/66	4.0	28.6
	MGHH425R-64/100	4.0	28.6
	MGHH425R-100/140	4.0	28.6
	MGHH425R-160/400	4.0	28.6
	MGHH425R-200/800	4.0	28.6
Bearbeitung von Rundschreiben Einstechen auf der Stirnfläche			
Federstahl			
	MGHH320R13-30/50	3.0	21.9
	MGHH320R15-50/80	3.0	21.9
	MGHH320R17-80/160	3.0	21.9
	MGHH320R18-160/400	3.0	21.9
	MGHH325R18-160/400	3.0	23.9
	MGHH420R15-30/50	4.0	21.9
	MGHH420R18-50/80	4.0	21.9
	MGHH420R20-80/160	4.0	21.9
	MGHH425R15-30/50	4.0	23.9
	MGHH425R18-50/80	4.0	23.9
	MGHH425R20-80/160	4.0	23.9
	MGHH425R20-160-400	4.0	23.9
Bearbeitung von Rundschreiben Einstechen auf der Stirnfläche			
Federstahl			
	MFH216R08-20/140	2.0	16.7
	MFH320R10-25/140	3.0	21.4
	MFH325R10-25/140	3.0	24.6
	MFH420R12-25/140	4.0	21.4
	MFH425R08-25/140	4.0	24.6
	MFH425R10-25/140	4.0	24.6
Bearbeitung von Rundschreiben Einstechen auf der Stirnfläche			
	MGEVR1616-2	2.0	8.6
	MGEVR1616-2.5	2.5	8.6
	MGEVR1616-3	3.0	8.6
	MGEVR1616-4	4.0	8.6
	MGEVR2020-2	2.0	8.6
	MGEVR2020-2.5	2.5	8.6
	MGEVR2020-3	3.0	8.6
	MGEVR2020-4	4.0	8.6
	MGEVR2525-3	3.0	11.0
Zylindrisches Einstechen			
	MGEVL1616-2	2.0	8.6
	MGEVL1616-2.5	2.5	8.6
	MGEVL1616-3	3.0	8.6
	MGEVL1616-4	4.0	8.6
	MGEVL2020-2	2.0	8.6
	MGEVL2020-2.5	2.5	8.6
	MGEVL2020-3	3.0	8.6
	MGEVL2020-4	4.0	8.6
	MGEVL2525-3	3.0	11.0
Zylindrisches Einstechen			

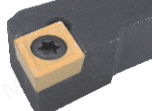
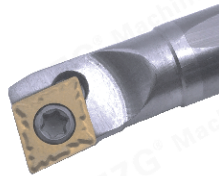
Produktabbildungen	Spezifikation	Width	USD
	MGIVR2016-1.5	1.5	9.3
	MGIVR2016-2	2.0	9.3
	MGIVR2016-2.5	2.5	9.3
	MGIVR2016-3	3.0	9.3
	MGIVR2520-1.5	1.5	11.0
	MGIVR2520-2	2.0	11.0
	MGIVR2520-2.5	2.5	11.0
	MGIVR2520-3	3.0	11.0
	MGIVR2520-4	4.0	11.0
	MGIVR3125-1.5	1.5	13.1
	MGIVR2925-2	2.0	13.1
	MGIVR3125-3	3.0	13.1
	MGIVR3125-4	4.0	13.1
	MGIVR3125-5	5.0	13.1
	MGIVR3732-3	3.0	26.1
	MGIVR3732-4	4.0	26.1
	MGIVR3732-5	5.0	26.1
	MGIVR3732-6	6.0	26.1
Bearbeitung von Innenbohrung			
Federstahl			
	MGIVR2520-3T8	3.0	15.4
	MGIVR2520-4T8	4.0	15.4
Bearbeitung von Innenbohrung			
	MGIVL2016-1.5	1.5	9.3
	MGIVL2016-2	2.0	9.3
	MGIVL2016-2.5	2.5	9.3
	MGIVL2016-3	3.0	9.3
	MGIVL2316-3	3.0	9.3
	MGIVL2520-1.5	1.5	11.0
	MGIVL2520-2	2.0	11.0
	MGIVL2520-2.5	2.5	11.0
	MGIVL2520-3	3.0	11.0
	MGIVL2520-4	4.0	11.0
	MGIVL2925-2	2.0	13.1
	MGIVL3125-3	3.0	13.1
	MGIVL3125-4	4.0	13.1
	MGIVL3125-5	5.0	13.1
	MGIVL3732-3	3.0	26.1
	MGIVL3732-4	4.0	26.1
	MGIVL3732-5	5.0	26.1
Bearbeitung von Innenbohrung			

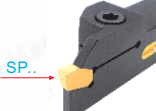
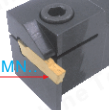
Der obige Preis beinhaltet keine Fracht, Steuern und Gebühren.

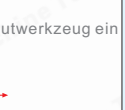
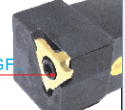
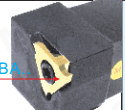
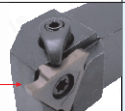
Inländischer USD-Dollar-Transaktionspreis in China.

Wenn Sie Fragen haben, bitte E-Mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Produktabbildungen	Size	USD
	1010E	5.4
	1212F	5.3
	1616H	5.4
	2020K	6.0
	2525M	8.3
	3232P	14.7
	4040R	21.9
	1616H	6.7
	2020K	6.7
	2525M	8.6
	3232P	14.7
	4040R	29.0
	1616H	6.7
	2020K	6.7
	2525M	8.6
	3232P	16.4
	4040R	32.4
	1616H	9.3
	2020K	9.3
	2525M	11.0
	3232P	14.6
	4040R	36.0
	S06K	5.4
	S07K	4.6
	S08K	4.6
	S10K	4.6
	S12M	5.0
	S14N	5.4
	S16Q	5.7
	S18Q	6.4
	S20R	6.4
	S25S	9.7
	S32T	14.6
	S40U	25.4
	S07	5.4
	S08	5.4
	S10	5.4
	S12	6.9
	S16	8.6
	S20	9.7
	Federstahl	
	S06	14.6
	S07	14.6
	S08	14.6
	S10	16.4
	S12	18.1
	S14	20.0
	S16	21.7
	S18	34.6
	S20	43.6
	S25	65.0
	C04G	19.0
	C05G	19.0
	C06J	19.0
	C07K	19.0
	C08K	22.6
	C10K	26.1
	C12M	33.3
	C14N	52.4
	C16Q	69.0
	C18Q	81.0
	C20R	95.3
	C25S	204.7
	C32T	452.4
	Hartmetall	
	S16Q	8.3
	S20R	8.6
	S25S	11.0
	S32T	16.4
	S40T/U	28.9
	S50V	72.1
	S..M.. Typ Innenloch-Drehmeißel	

Produktabbildungen	Size	USD
	1616H	6.4
	2020K	6.4
	2525M	8.9
	3232P	16.4
	ZQ.. Typ Abschnidewerkzeug	
	SPB226	11.9
	SPB326	11.9
	SPB426	11.9
	SPB232	14.3
	SPB332	14.3
	SPB432	14.3
	1616	22.6
	2020	22.6
	2525	22.6
	3232	29.7
	SLTBN.. Typ Abschnidewerkzeug	
	1010	7.1
	1212	7.1
	1616	6.4
	2020	6.4
	2525	8.9
	3232	16.4
	1010	9.6
	1212	9.6
	1616	8.9
	2020	9.6
	2525	11.0
	MGMN.. Typ Abschnidewerkzeug	
	1616	8.6
	2020	8.6
	2525	11.0
	MGEVR/L.. Typ Abschnidewerkzeug	
	16	9.3
	20	11.0
	25	13.1
	32	25.7
	40	54.3
	20	15.4
	1616H	9.6
	2020K	10.7
	1616	10.3
	2020	10.3
	2525	11.9
	1010	10.3
	1212	10.3
	1616	9.3
	2020	11.0
	2525	12.9
	1010	10.3
	1212	10.3
	1616	9.3
	2020	11.0
	2525	12.9
	1010	10.3
	1212	10.3
	1616	9.3
	2020	11.0
	2525	12.9
	16	14.3
	20	16.7
	25	19.0
	TDC.. Typ Abschnidewerkzeug	
	TDC.. Typ Abschnidewerkzeug	

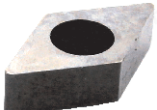
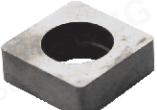
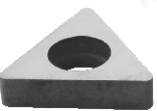
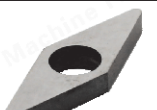
Produktabbildungen	Size	USD
	1010	6.7
	1212	6.7
	1616	6.7
	2020	6.7
	2525	9.0
	KTGFR/L.. Typ Abschnidewerkzeug	
	1010	11.9
	1212	11.9
	1616	11.9
	2020	13.1
	2525	15.4
	1010	7.1
	1212	7.1
	1616	7.1
	2020	7.1
	2525	9.3
	1616	6.7
	2020	6.7
	2525	8.9
	1616	9.0
	2020	9.0
	2525	11.9
	1616	9.3
	2020	13.1
	2525	16.4
	3232	21.9
	1616	11.9
	2020	14.3
	2525	17.9
	1616H	9.3
	2020K	11.0
	2525M	12.6
	3232P	20.0
	1616	15.3
	2020	16.9
	2525	20.4
	1616	28.6
	2020	28.6
	2525	32.4
	1616	35.7
	2020	38.1
	2525	42.9
	1616	23.9
	2020	21.9
	2525	23.9

Der obige Preis beinhaltet keine Fracht, Steuern und Gebühren.

Inländischer USD-Dollar-Transaktionspreis in China.

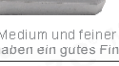
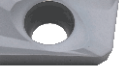
Wenn Sie Fragen haben, bitte E-Mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Produktabbildungen	Size	USD
	MC0903 MC1204 MC1604 MC1904	0.4 0.6 1.1 1.6
C-Geben Sie Shim ein		
	MD1103 MD1504 MD1506	0.4 1.0 1.1
D-Geben Sie Shim ein		
	MS0903 MS1204 MS1504 MS1904	0.6 0.6 1.1 1.6
S-Geben Sie Shim ein		
	MT1603 MT1604 MT2204	0.3 1.1 1.1
T-Geben Sie Shim ein		
	MV1603	0.6
V-Geben Sie Shim ein		
	MW0603 MW0804	0.4 0.6
W-Geben Sie Shim ein		
	STM16R STM16L STM22R STM22L	0.3 0.3 1.0 1.0
STM-Geben Sie Shim ein		
	CTM510 CTM513 CTM613 CTM617 CTM619 CTM515-T CTM618-W CTM0822 CTM0822 CTM1022 CTM1022	0.2 0.2 0.2 0.2 0.2 0.2 0.2 0.3 0.7 0.3 0.7
-T/W Mittelstiftschraube		
	M2. 0X5 M2. 2X5 M2. 5X5 M2. 5X6 M2. 5X8 M3. 0X8 M3. 5X10 M3. 5X12 M4. 0X8 M4. 0X10 M4. 5X12 M5. 0X10 M5. 0X12	0.1 0.1 0.1 0.1 0.1 0.1 0.1 0.1 0.1 0.1 0.1 0.1 0.1
Pflaumenblüten-Werkzeugschraube		

Produktabbildungen	Size	USD
	HL1810 HL1814 HL1917 HL2114 HL2217 HL2217 HL2414	0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 1.0 0.4
M-Typ Klemmschraube	ML520 ML620 ML625 ML630 ML830	0.3 0.3 0.3 0.3 0.8
	WT16 WW08	0.4 0.4
W-Typ Klemmschraube	WC0525E WC0625E	0.4 0.4
	DC12 DD15 DT16 DV16 DW08	1.0 1.0 1.0 1.0 1.0
D-Typ Klemmschraube	DL525 DL625	0.7 0.7
	DDC12 DDD15 DDT16 DDV16 DDW08	0.5 0.5 0.5 0.5 0.5
D-Geben Sie Shim ein Screw		
	L1.5 L2.0 L2.5 L3.0 L4.0 L5.0	0.2 0.2 0.2 0.2 0.2 0.3
L-Geben Sie den Innensechskantschlüssel ein		
	TL1.5 TL2.0 TL2.5 TL3.0 TL4.0 TL5.0	1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0
T-Geben Sie den Innensechskantschlüssel ein		
	T6 T7 T8 T10 T15 T20	0.2 0.2 0.2 0.2 0.2 0.2
Fahnenförmiger Pflaumenschlüssel	T6 T7 T8 T10 T15 T20	0.8 0.8 0.8 0.8 0.8 0.8
	TT6 TT7 TT8 TT10 TT15 TT20	1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0
T-Typ Pflaumenschlüssel		

Der obige Preis beinhaltet keine Fracht, Steuern und Gebühren.
Inländischer USD-Dollar-Transaktionspreis in China.
Wenn Sie Fragen haben, bitte E-Mail: eva@mzgtool.cn

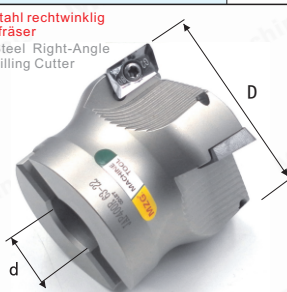
Produktabbildungen	Spezifikation	R	USD
	APKT113502 CBN1 APKT113504 CBN1 APKT113508 CBN1	0.2 0.4 0.8	6.9 6.9 6.9
Fertigstellung von Gusseisen und gehärtete Materialien			
	APKT160402 CBN1 APKT160404 CBN1 APKT160408 CBN1	0.2 0.4 0.8	6.9 6.9 6.9
Fertigstellung von Gusseisen und gehärtete Materialien			
	APKT113502 PCD1 APKT113504 PCD1 APKT113508 PCD1	0.2 0.4 0.8	6.9 6.9 6.9
Fertigstellung von Kupfer und Aluminium			
	APKT160402 PCD1 APKT160404 PCD1 APKT160408 PCD1	0.2 0.4 0.8	6.9 6.9 6.9
Fertigstellung von Kupfer und Aluminium			
	APKT1135PDER-AL ZK01 APKT1604PDER-G2 ZK01	0.8 0.8	1.4 1.9
Mittlere Fertigstellung von Kupfer und Aluminium			
	APKT1604-AL ZK01	0.2	1.9
Fertigstellung von Kupfer und Aluminium			
	APMT1135-TG ZN60 APMT1604-TG ZN60	0.8 0.8	1.4 1.9
Cermet Medium und feiner Stahl Teile haben ein gutes Finish			
	APMT1135PDER-M2 ZP25 APMT1604PDER-M2 ZP25	0.8 0.8	1.1 1.9
Mittlere Fertigbearbeitung			
	APMT1135PDER-H2 ZP25 APMT1604PDER-H2 ZP25	0.8 0.8	1.1 1.9
Mittlere Rohbearbeitung			
	APMT1135PDER-XM ZP25 APMT1604PDER-XM ZP25	0.8 0.8	1.1 1.9
Verarbeitung in allgemeinem Material			
	APMT1135PDER ZM90 APMT1604PDER ZM90	0.8 0.8	2.0 2.7
Verarbeitung mit hoher Härte bis HRC 62			
	APMT1135PDER ZP20 APMT1604PDER ZP20	0.8 0.8	1.6 2.3
Verarbeitung in allgemeinem Material			
	APMT1135PDER ZP30 APMT1604PDER ZP30	0.8 0.8	1.6 2.3
Verarbeitung in allgemeinem Material			
	APMT1135PDER ZP60 APMT1604PDER ZP60	0.8 0.8	1.4 1.7
Verarbeitung in allgemeinem Material			

Verriegelungszahnart rechtwinkliger Schaftfräser
Locking Tooth Type Right-Angle End Milling Cutter



Spezifikation D x T x M	Preis USD
BAP3-11-1T-M5	23.9
BAP3-13-1T-M6	23.9
BAP3-15-2T-M8	23.9
BAP3-16-2T-M8	28.6
BAP3-17-2T-M8	28.6
BAP3-20-2T-M10	31.0
BAP3-21-2T-M10	31.0
BAP3-25-3T-M12	33.3
BAP3-25-4T-M12	35.7
BAP3-26-2T-M12	33.3
BAP3-26-3T-M12	33.3
BAP3-26-4T-M12	35.7
BAP4-25-2T-M12	33.3
BAP4-26-2T-M12	33.3
BAP4-30-2T-M16	38.1
BAP4-30-3T-M16	40.4
BAP4-32-2T-M16	38.1
BAP4-32-3T-M16	40.4
BAP4-35-3T-M16	42.9

BAP-Stahl rechtwinklig
Schaftfräser
BAP Steel Right-Angle
End Milling Cutter



Spezifikation D x d x T	Preis USD
BAP300R 40-22-4T	11.9
BAP300R 50-22-4T	15.3
BAP300R 63-22-6T	20.4
BAP400R 40-22-3T	10.3
BAP400R 50-22-4T	10.3
BAP400R 63-22-4T	11.9
BAP400R 80-27-6T	20.4
BAP400R 100-32-6T	32.4
BAP400R 125-40-7T	51.0
BAP400R 160-40-8T	61.1
BAP400R 200-40-10T	119.0
BAP400R 250-40-12T	187.1
BAP400R 300-60-14T	238.1
BAP400R 50-25.4-4T	11.9
BAP400R 63-25.4-4T	15.3
BAP400R 80-25.4-6T	23.9
BAP400R 100-31.75-6T	35.7

AL-BAP Aluminium-Winkelfräser
AL-BAP Aluminum Right-Angle End Milling Cutter



Spezifikation D x d x T	Preis USD
AL-BAP400R 50-22-4T	16.9
AL-BAP400R 63-22-4T	22.1
AL-BAP400R 80-22-6T	30.7
AL-BAP400R 100-22-6T	54.6
AL-BAP400R 125-27-7T	85.0
AL-BAP400R 160-27-8T	95.3
AL-BAP400R 200-27-10T	204.0
AL-BAP400R 250-32-12T	272.1
AL-BAP400R 300-32-14T	340.3

Verworfenen rechtwinkliger Schaftfräser-Werkzeughalter
Discarded Right-Angle End Milling Cutter Toolholder



Spezifikation d x D x L	Preis USD
BAP300R C10-10-120-1T	3.3
BAP300R C10-11-120-1T	3.3
BAP300R C12-12-130-1T	3.3
BAP300R C12-13-130-1T	3.3
BAP300R C14-14-130-2T	4.6
BAP300R C14-14-150-2T	4.6
BAP300R C15-15-150-2T	4.6
BAP300R C15-15-200-2T	5.4
BAP300R C15-16-150-2T	4.6
BAP300R C15-16-200-2T	5.4
BAP300R C15.6-16-150-2T	4.6
BAP300R C15.6-16-200-2T	5.4
BAP300R C16-16-120-2T	4.6
BAP300R C16-16-150-2T	4.6
BAP300R C16-16-200-2T	5.4
BAP300R C16-16-250-2T	9.6
BAP300R C16-17-120-2T	4.6
BAP300R C16-17-150-2T	4.6
BAP300R C16-17-200-2T	5.4
BAP300R C16-17-250-2T	9.6
BAP300R C16-18-150-2T	5.4
BAP300R C16-18-200-2T	6.1
BAP300R C19-20-150-2T	5.4
BAP300R C19-20-200-2T	6.1
BAP300R C20-20-120-2T	5.4
BAP300R C20-20-150-2T	5.4
BAP300R C20-20-200-2T	6.1
BAP300R C20-20-250-2T	9.6
BAP300R C20-21-120-2T	5.4
BAP300R C20-21-150-2T	5.4
BAP300R C20-21-200-2T	6.1
BAP300R C20-21-250-2T	9.6
BAP300R C24-25-150-3T	10.3
BAP300R C24-25-200-3T	11.9
BAP300R C24-25-250-3T	14.3
BAP300R C24-25-300-3T	20.4
BAP300R C25-25-150-3T	10.3
BAP300R C25-25-200-3T	11.9
BAP300R C25-25-250-3T	14.3
BAP300R C25-25-300-3T	20.4
BAP300R C25-25-150-2T	7.4
BAP300R C25-25-200-2T	8.9
BAP300R C25-25-250-2T	11.9
BAP300R C25-25-300-2T	19.0
BAP400R C24-25-150-2T	7.9
BAP400R C24-25-200-2T	9.6
BAP400R C24-25-250-2T	11.9
BAP400R C24-25-300-2T	19.0
BAP400R C25-25-150-2T	7.9
BAP400R C25-25-200-2T	9.6
BAP400R C25-25-250-2T	11.9
BAP400R C25-25-300-2T	19.0
BAP400R C25-26-150-2T	7.9
BAP400R C25-26-200-2T	9.6
BAP400R C25-26-250-2T	11.9
BAP400R C25-26-300-2T	19.0
BAP400R C25-30-150-2T	10.3
BAP400R C25-30-200-2T	11.9
BAP400R C25-30-250-2T	16.9
BAP400R C25-30-300-2T	20.4
BAP400R C32-32-150-3T	13.6
BAP400R C32-32-200-3T	15.3
BAP400R C32-32-250-3T	18.9
BAP400R C32-32-300-3T	23.9
BAP400R C32-32-350-3T	27.1
BAP400R C32-32-400-3T	35.7
BAP400R C32-35-150-3T	13.6
BAP400R C32-35-200-3T	15.3
BAP400R C32-35-250-3T	19.7
BAP400R C32-35-300-3T	23.9
BAP400R C32-35-350-3T	27.1
BAP400R C32-35-400-3T	35.7
BAP400R C32-40-150-3T	15.3
BAP400R C32-40-200-3T	17.6
BAP400R C32-40-250-3T	22.1
BAP400R C32-40-300-3T	25.4
BAP400R C32-40-350-3T	30.7
BAP400R C32-40-400-3T	39.0
BAP400R C32-50-150-4T	22.1
BAP400R C32-50-200-4T	27.1

Der obige Preis beinhaltet keine Fracht, Steuern und Gebühren.

Inländischer USD-Dollar-Transaktionspreis in China.

Wenn Sie Fragen haben, bitte E-Mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Maschinengeklemmter Rundnasenfräser

Machine-Clamped Round Nose Milling Cutter

MaiFix®

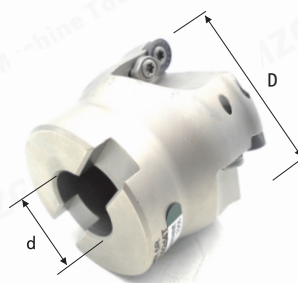
Produktabbildungen	Spezifikation	R	Preis
	RDMW1204MOT-PM ZP30	R6	1.7
Verarbeitung in allgemeinem Material	RDMW1605MOT-PM ZP30	R8	2.4
	RPGT1003-AL ZK01	R5	1.9
Mittlere Fertigstellung von Kupfer und Aluminium			
	RPMW1003MO ZN60	R5	1.6
Cermet Medium und feiner Stahl Teile haben ein gutes Finish	RPMW1003 ZN60 Non Chamfering	R5	1.3
	RPMT1204MO ZN60	R6	1.9
	RPMT08T2-JS ZP25	R4	1.1
Verarbeitung in allgemeinem Material	RPMT10T3-JS ZP25	R5	1.4
	RPMT1204MO ZM90	R6	2.0
Verarbeitung mit hoher Härte bis HRC 62°			
	RPMT1204MO ZP30	R6	1.7
Verarbeitung in allgemeinem Material			
	RPMT1204MO ZP60	R6	1.7
Verarbeitung in allgemeinem Material			
	RPMT1204-XM ZP25	R6	1.3
Verarbeitung in allgemeinem Material			
	RPMW1003MO ZM90	R5	1.7
Verarbeitung mit hoher Härte bis HRC 62°			
	RPMW1003MO ZP20	R5	1.3
Verarbeitung in allgemeinem Material			
	RPMW1003MO ZP30	R5	1.3
Verarbeitung in allgemeinem Material			
	RPMW1003MO ZP60	R5	1.3
Verarbeitung in allgemeinem Material			
	RPMW1003-XM ZP25	R5	1.3
Verarbeitung in allgemeinem Material			

Rundzahnfräser mit Verriegelungszahn
Locking Tooth Type Round Nose End Milling Cutter



Spezifikation D x T x M	Preis USD
EMRR4-16-2T-M8	28.6
EMRR4-17-2T-M8	28.6
EMRR4-20-2T-M10	31.0
EMRR4-21-2T-M10	31.0
EMRR4-25-2T-M12	33.3
EMRR4-26-2T-M12	33.3
EMRR4-25-3T-M12	35.7
EMRR4-26-3T-M12	35.7
EMRR5-20-2T-M10	31.0
EMRR5-21-2T-M10	31.0
EMRR5-25-2T-M12	33.3
EMRR5-26-2T-M12	33.3
EMRR5-30-2T-M16	38.1
EMRR5-32-2T-M16	38.1
EMRR5-30-3T-M12	40.4
EMRR5-32-3T-M12	40.4
EMRR5-35-3T-M16	42.9
EMRR6-25-2T-M12	33.3
EMRR6-26-2T-M12	33.3
EMRR6-30-2T-M16	38.1
EMRR6-32-2T-M16	38.1
EMRR6-35-3T-M16	42.9

EMR-Stahlrundfräser mit runder Nase
EMR Steel Round Nose End Milling Cutter



Spezifikation D x d x T	Preis USD
EMR 5R50-22-4T	10.3
EMR 5R63-22-4T	11.9
EMR 5R80-27-6T	20.4
EMR 5R100-32-6T	32.4
EMR 5R125-40-7T	51.0
EMR 5R160-40-8T	61.1
EMR 5R50-25.4-4T	11.9
EMR 5R63-25.4-4T	15.3
EMR 5R80-25.4-6T	23.9
EMR 5R100-31.75-6T	35.7
EMRW 6R50-22-4T	10.3
EMRW 6R63-22-4T	11.9
EMRW 6R80-27-6T	20.4
EMRW 6R100-32-6T	32.4
EMRW 6R125-40-7T	51.0
EMRW 6R160-40-8T	61.1
EMR 6R200-40-10T	119.0
EMR 6R250-40-12T	187.1
EMR 6R300-60-14T	238.1
EMRW 6R50-25.4-4T	11.9
EMRW 6R63-25.4-4T	15.3
EMRW 6R80-25.4-6T	23.9
EMRW 6R100-31.75-6T	35.7

The Above Spezifikation Are RP.. Inserts,
RC.. / RD.. Einsätze und Griff, bitte anfragen!

The Above Spezifikation Are RP.. Inserts,
RC.. / RD.. Inserts and handle, please inquire!

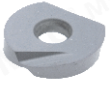
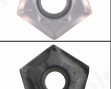
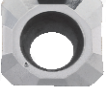
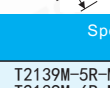
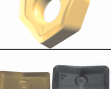
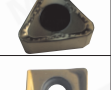
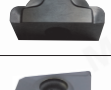
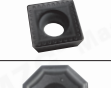
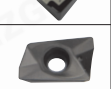
Verworfenen Rundnasen-Schaftfräser-Werkzeughalter
Discarded Round Nose End Milling Cutter Toolholder



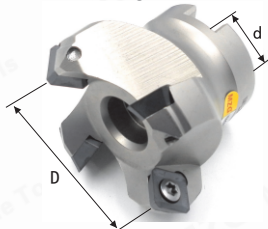
Spezifikation D x D x L x T	Preis USD
EMR C10-4R10-120-1T	3.3
EMR C12-4R12-130-1T	3.3
EMR C12-4R13-130-1T	3.3
EMR C16-4R16-150-2T	5.0
EMR C16-4R16-200-2T	6.1
EMR C16-4R17-150-2T	5.0
EMR C16-4R17-200-2T	6.1
EMR C19-4R20-150-2T	6.1
EMR C19-4R20-200-2T	6.9
EMR C20-4R20-150-2T	6.1
EMR C20-4R20-200-2T	6.9
EMR C20-4R20-250-2T	11.9
EMR C20-4R21-150-2T	6.1
EMR C20-4R21-200-2T	6.9
EMR C19-5R20-150-2T	6.1
EMR C19-5R20-200-2T	7.4
EMR C20-5R20-150-2T	6.1
EMR C20-5R20-200-2T	7.4
EMR C20-5R20-250-2T	11.9
EMR C20-5R21-150-2T	6.1
EMR C20-5R21-200-2T	7.4
EMR C20-5R21-250-2T	11.9
EMR C20-5R25-150-2T	7.9
EMR C20-5R25-200-2T	9.6
EMR C20-5R25-250-2T	11.9
EMR C20-5R30-110-2T	7.9
EMR C24-5R25-150-2T	7.9
EMR C24-5R25-200-2T	9.6
EMR C24-5R25-250-2T	13.6
EMR C24-5R25-300-2T	19.0
EMR C25-5R25-150-2T	7.9
EMR C25-5R25-200-2T	9.6
EMR C25-5R25-250-2T	13.6
EMR C25-5R25-300-2T	19.0
EMR C25-5R26-150-2T	7.9
EMR C25-5R26-200-2T	9.6
EMR C25-5R26-250-2T	13.6
EMR C25-5R26-300-2T	19.0
EMR C25-5R30-150-2T	10.3
EMR C25-5R30-200-2T	11.9
EMR C25-5R30-250-2T	13.6
EMR C25-5R30-300-2T	19.0
EMR C32-5R35-150-3T	13.6
EMR C32-5R35-200-3T	15.3
EMR C32-5R35-250-3T	18.9
EMR C32-5R35-300-3T	23.9
EMR C32-5R35-350-3T	28.9
EMR C32-5R35-400-3T	39.0
EMR C32-5R40-150-3T	15.3
EMR C32-5R40-200-3T	18.9
EMR C32-5R40-250-3T	20.4
EMR C32-5R40-300-3T	23.9
EMR C32-5R40-350-3T	30.7
EMR C32-5R40-400-3T	39.0
EMR C32-5R50-150-4T	23.9
EMR C32-5R50-200-4T	27.1
EMRW C25-5R25-150-2T	7.9
EMRW C25-5R25-200-2T	9.6
EMRW C25-5R25-250-2T	15.3
EMRW C25-5R30-150-2T	10.3
EMRW C25-5R30-200-2T	11.9
EMRW C25-5R30-250-2T	16.9
EMRW C32-5R35-150-3T	13.6
EMRW C32-5R35-200-3T	15.3
EMRW C32-5R35-250-3T	18.9
EMRW C32-5R35-300-3T	27.1
EMRW C25-6R32-150-2T	10.3
EMRW C25-6R32-200-2T	11.9
EMRW C25-6R32-250-2T	16.9
EMRW C25-6R32-300-2T	20.4
EMRW C32-6R32-150-2T	13.6
EMRW C32-6R32-200-2T	15.3
EMRW C32-6R32-250-2T	18.9
EMRW C32-6R32-300-2T	23.9
EMRW C32-6R32-350-2T	27.1
EMRW C32-6R32-400-2T	30.7
EMRW C32-6R35-150-2T	15.3
EMRW C32-6R35-200-2T	16.9
EMRW C32-6R35-250-2T	20.4
EMRW C32-6R35-300-2T	27.1
EMRW C32-6R32-350-2T	28.9
EMRW C32-6R32-400-2T	32.4
EMRW C32-6R40-150-3T	16.9
EMRW C32-6R40-200-3T	19.7
EMRW C32-6R40-250-3T	22.1
EMRW C32-6R40-300-3T	27.1
EMRW C32-6R40-350-3T	30.7
EMRW C32-6R40-400-3T	39.0
EMRW C32-6R50-150-4T	23.9
EMRW C32-6R50-200-4T	27.1

Der obige Preis beinhaltet keine Fracht, Steuern und Gebühren.
Inländischer USD-Dollar-Transaktionspreis in China.
Wenn Sie Fragen haben, bitte E-Mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Product Pictures	Spezifikation	USD	Product Pictures	Spezifikation	USD	Product Pictures	Spezifikation	USD	Product Pictures	Spezifikation	USD
	Veredelung von Gusseisen und gehärtete Materialien	7.1		P3200-R4 ZP10 P3200-R5 ZP10 P3200-R6 ZP10 P3200-R8 ZP10 P3200-R10 ZP10 P3200-R12.5 ZP10 P3200-R15 ZP10 P3200-R16 ZP10	7.4 8.3 8.3 9.9 11.9 20.3 31.1 40.3		LNMU0303ZER-MJ			800-08A	
	Fertigstellung von Kupfer und Aluminium	7.1		Profile Fine Milling of Allgemeines Material			PNMU0905GNEN-MJ			800-08T308M-C-G	
	Mittlere Fertigstellung von Kupfer und Aluminium	1.7		Cutting Below HRC55			PNMU0905XNER-GM			800-08T308M-I-G	
	Grobe Bearbeitung von Allgemeines Material	3.1		ZPFG100 ZM55 ZPFG120 ZM55 ZPFG160 ZM55 ZPFG200 ZM55 ZPFG250 ZM55 ZPFG300 ZM55	17.1 17.1 20.4 23.9 32.4 51.4		SNMU130508EN-GM			800-09T308H-P-G	
	Mittlere Fertigbearbeitung von allgemeinem Material	3.1		Cutting Below HRC55			WNMU080608EN-SM			R390-11T308-PM	
	Mittlere Fertigbearbeitung von allgemeinem Material	3.1		BNN120 ZM55 BNN160 ZM55 BNN200 ZM55 BNN250 ZM55 BNN300 ZM55	17.1 18.6 23.9 32.4 41.0		3PKT100408R-M 3PKT150508R-M 3PKT190608R-M			SCMT09T308-MM	
			Sphärischer Schaftfräser mit Verriegelungszahn Locking Tooth Type Spherical End Milling Cutter				XJMG1204			S-R215.44-15T364M	
							HNGX0906-FF			DGN3102C	
							WNMX060312ZNN-MM WNMX09T316ZNN-MM			GRIP3003Y GRIP4004Y	
							6NGU060408R-M 6NGU090508R-M			LNKX1506-G	
							CNHX100508T CNHX131108T			WXCU080612T	
							AXMT060208R-EM			LNKX1005-Y LNKX1206-Y LNKT1507	
							BLMP0603R-M			S229.0300.32	
							BLMP0904R-ML			SOEX090408-13	
							BLMP1205R-M			HNPJ130720ANSN-HD	
							BLMP1306R-M			SPIRH5-LT-L	
							TNGX2207PNTN			SPIRH5-LT-D	
							ZNHU080-08			APMT1003-NN	
							SNMX1205XTN			SEKN1203AFTN-NN	
							SOMT050204-DP SOMT060204-DP SOMT070306-DP SOMT08T306-DP SOMT09T308-DP SOMT11T308-DP			SEKR1203AFTN-NN	
							AXMT123508PEERG			TPUN160308-NN	
							RPHX1204M6EN-M31			APKT150412-PM	
							XNEX080608-MD15			SPMT120408-PM	
							XOMX180608TR-M14			ONHU060408-PM ONHU08T508-PM	
										KNX-Q7-3.5	

KM Stahl 45° Planfräser
KM Steel 45° Face Milling Cutter



Spezifikation DxdxT	Preis USD
KM12-50-22-4T	11.9
KM12-63-22-4T	15.3
KM12-80-27-5T	25.4
KM12-100-32-5T	35.7
KM12-125-40-6T	51.0
KM12-160-40-6T	61.1
KM12-200-40-8T	136.0
KM12-250-40-10T	204.0
KM12 300-60-12T	255.0
KM12-50-25.4-4T	13.6
KM12-63-25.4-4T	16.9
KM12-80-25.4-5T	28.9
KM12-100-31.75-5T	39.0

KM Aluminum 45° Face Milling Cutter
KM Aluminum 45° Face Milling Cutter



Spezifikation DxdxT	Preis USD
AL-KM12-50-22-4T	16.9
AL-KM12-63-22-4T	22.1
AL-KM12-80-22-5T	30.7
AL-KM12-100-22-5T	54.6
AL-KM12-125-27-6T	85.0
AL-KM12-160-27-6T	95.3
AL-KM12-200-27-8T	204.0
AL-KM12-250-32-10T	272.1
AL-KM12 300-32-12T	340.3
AL-KM12-50-25.4-4T	19.0
AL-KM12-63-25.4-4T	23.1
AL-KM12-80-25.4-5T	32.4
AL-KM12-100-31.75-5T	54.6

Verwerfener sphärischer Schaftfräser
Discarded Spherical End Milling Toolholder



Spezifikation dxDxLxT	Preis USD
T2139 C10-4R-100-1T	8.9
T2139 C12-4R-130-1T	8.9
T2139 C16-4R-150-1T	10.7
T2139 C10-5R-120-1T	8.9
T2139 C12-5R-150-1T	8.9
T2139 C16-5R-150-1T	10.7
T2139 C12-6R-130-1T	8.9
T2139 C12-6R-150-1T	8.9
T2139 C16-6R-150-1T	10.7
T2139 C16-6R-200-1T	12.6
T2139 C16-8R-150-1T	10.0
T2139 C16-8R-200-1T	11.9
T2139 C20-8R-200-1T	16.7
T2139 C25-8R-250-1T	19.7
T2139 C20-10R-150-1T	13.9
T2139 C20-10R-200-1T	16.0
T2139 C25-10R-250-1T	19.7
T2139 C32-10R-300-1T	22.1
T2139 C25-12.5R-150-1T	16.7
T2139 C25-12.5R-200-1T	19.6
T2139 C25-12.5R-250-1T	22.1
T2139 C25-12.5R-300-1T	25.0
T2139 C32-12.5R-300-1T	27.9
T2139 C32-15R-150-1T	18.3
T2139 C32-15R-200-1T	21.0
T2139 C32-15R-250-1T	23.9
T2139 C32-15R-300-1T	26.7
T2139 C32-16R-150-1T	30.4
T2139 C32-16R-200-1T	18.3
T2139 C32-16R-250-1T	21.0
T2139 C32-16R-300-1T	23.9
T2139 C32-16R-350-1T	26.7
T2139 C32-16R-350-1T	30.4
Insert: ZPFG	
ABPF C16-8R-150	23.9
ABPF C16-8R-200	29.7
ABPF C20-10R-150	31.7
ABPF C20-10R-200	37.6
ABPF C25-12.5R-150	39.7
ABPF C25-12.5R-200	49.6
ABPF C25-12.5R-250	55.4
ABPF C32-15R-150	45.7
ABPF C32-15R-200	51.7
ABPF C32-15R-250	59.6
ABPF C32-15R-300	79.3
Insert: BNNL	
BNML C12-6R-130-1T	11.9
BNML C12-6R-150-1T	11.9
BNML C16-8R-150-1T	15.0
BNML C16-8R-200-1T	17.9
BNML C20-10R-150-1T	21.0
BNML C20-10R-200-1T	23.9
BNML C25-10R-250-1T	29.7
BNML C25-12.5R-150-1T	25.0
BNML C25-12.5R-200-1T	29.7
BNML C25-12.5R-250-1T	33.3

Der obige Preis beinhaltet keine Fracht, Steuern und Gebühren.

Inländischer USD-Dollar-Transaktionspreis in China.

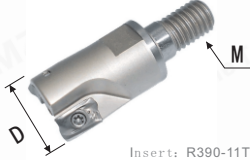
Wenn Sie Fragen haben, bitte E-Mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Typ Schnellbohrer einfügen Insert Type Quick Drill

MaiFix®

Verriegelungs Zahnart rechtwinkliger Schaftfräser
Locking Tooth Type Right-Angle End Milling Cutter



Insert: R390-11T3..

Spezifikation DxTxM	Preis USD
R39011-16-2T-M8	28.6
R39011-17-2T-M8	28.6
R39011-20-2T-M10	31.0
R39011-21-2T-M10	31.0
R39011-25-2T-M12	33.3
R39011-26-2T-M12	33.3
R39011-30-2T-M16	35.7
R39011-32-2T-M16	35.7
R39011-33-2T-M16	35.7
R39011-35-2T-M16	42.9

Sphärischer Schaftfräser mit Verriegelungszahn
Locking Tooth Type Spherical End Milling Cutter



Spezifikation DxRxM	Preis USD
BNM-10-R5-M5	35.7
BNM-12-R6-M6	35.7
BNM-16-R8-M8	38.1
BNM-20-R10-M10	38.1
BNM-25-R12.5-M12	40.4

Verriegelungs Zahnart rechtwinkliger Schaftfräser
Locking Tooth Type Right-Angle End Milling Cutter



Insert: JDMT0702..

Spezifikation DxTxM	Preis USD
JDMT07-11-2T-M5	35.7
JDMT07-12-2T-M5	35.7
JDMT07-12-2T-M6	35.7
JDMT07-13-2T-M6	35.7
JDMT07-14-2T-M6	35.7
JDMT07-16-3T-M8	42.9
JDMT07-17-3T-M8	42.9

Verriegelungs Zahnart rechtwinkliger Schaftfräser
Locking Tooth Type Right-Angle End Milling Cutter



Insert: AXMT0602..

Spezifikation DxTxM	Preis USD
AXMT06-11-2T-M5	35.7
AXMT06-12-2T-M5	35.7
AXMT06-12-2T-M6	35.7
AXMT06-13-2T-M6	35.7
AXMT06-16-3T-M8	42.9
AXMT06-17-3T-M8	42.9

Locking Tooth Type Fast Schaftfräser
Verriegelungs Zahnart Schneller Schaftfräser



Spezifikation DxTxM	Preis USD
AJX06-16-2T-M8	31.0
AJX06-17-2T-M8	31.0
AJX08-20-2T-M10	33.3
AJX08-21-2T-M10	33.3
AJX09-25-2T-M12	35.7
AJX09-26-2T-M12	35.7
AJX09-28-2T-M12	35.7
AJX12-30-2T-M16	40.4
AJX12-32-2T-M16	40.4
AJX12-35-2T-M16	47.6

* Werkzeugsatz für Sicherungszähne Die Spezifikation ist abgeschlossen.
Bitte erkundigen Sie sich nach Spezifikation nicht aufgeführt.

* Lock teeth type tool stock specification are complete.
Please inquire for specification not listed.

Produktabbildungen	Spezifikation	R	USD
	WCMX030208 ZP25	0.8	1.4
	WCMX040208 ZP25	0.8	1.4
	WCMX050308 ZP25	0.8	1.7
	WCMX06T308 ZP25	0.8	1.9
	WCMX080412 ZP25	1.2	2.6
	WCMX030208 ZP30	0.8	2.3
	WCMX040208 ZP30	0.8	2.3
	WCMX050308 ZP30	0.8	2.4
	WCMX06T308 ZP30	0.8	2.6
	WCMX080412 ZP30	1.2	3.7
	SPMG050204 ZP25	0.4	1.4
	SPMG060204 ZP25	0.4	1.4
	SPMG07T308 ZP25	0.8	1.7
	SPMG090408 ZP25	0.8	1.9
	SPMG110408 ZP25	0.8	2.3
	SPMG050204 ZP30	0.4	2.7
	SPMG060204 ZP30	0.4	2.9
	SPMG07T308 ZP30	0.8	2.9
	SPMG090408 ZP30	0.8	3.3
	SPMG110408 ZP30	0.8	3.6
	SPMG140408 ZP30	0.8	5.4

WC-Einsatztyp Schnellbohrer

WC Insert Type Quick Drill



D	d		L=2XD	L=3XD	L=4XD	L=5XD
8	12	XCMT040104	61.7	91.4	-	-
10	12	XCMT050204	57.1	85.0	-	-
12	16	XCMT060204	47.1	65.3	-	-
14-14.5	20	WCMX030208	25.3	32.9	37.6	67.1
15-20	25	WCMX030208	25.3	32.9	37.6	67.1
20.5-24.5	25	WCMX040208	35.3	42.6	50.3	72.9
25	32	WCMX050308	35.3	42.6	50.3	72.9
25.5-30	32	WCMX050308	42.6	45.3	52.9	80.0
30.5-31	32	WCMX050308	57.6	59.6	72.9	100.4
31.5-40	32	WCMX06T308	57.6	59.6	72.9	100.4
41	32	WCMX06T308	69.0	76.7	96.0	125.7
42	40	WCMX06T308	69.0	76.7	96.0	125.7
43-45	40	WCMX080412	69.0	76.7	96.0	125.7
46-50	40	WCMX080412	75.4	93.3	102.9	137.1
51-55	40	WCMX080412	85.0	109.7	130.3	148.6
56-57	40	WCMX080412	89.0	112.4	171.4	165.7
58-59	40	WCMX06T308	89.0	112.4	171.4	165.7
60-63	40	WCMX06T308	93.3	123.3	197.9	201.1
64-65	40	WCMX06T308	100.3	137.1	224.0	231.0
66-68	40	WCMX06T308	101.7	151.0	228.6	240.0
69-70	40	WCMX06T308	102.9	160.0	240.0	262.9

Schnellbohrer mit SP-Einsatz

SP Insert Type Quick Drill



D	d		L=2XD	L=3XD	L=4XD	L=5XD
13-14.5	20	SPMG050204	30.4	35.7	44.7	78.6
15	25	SPMG050204	30.4	35.7	44.7	78.6
15.5-20	25	SPMG060204	30.4	35.7	44.7	78.6
20.5-21.5	25	SPMG060204	41.9	47.6	60.7	83.3
22-24.5	25	SPMG07T308	41.9	47.6	60.7	83.3
25-27.5	32	SPMG07T308	50.3	54.7	65.4	91.4
28-30	32	SPMG090408	50.3	54.7	65.4	91.4
30.5-33.5	32	SPMG090408	66.9	72.9	88.1	108.6
34-40	32	SPMG110408	66.9	72.9	88.1	108.6
41	32	SPMG110408	79.0	88.1	105.4	137.1
42-45	40	SPMG140512	79.0	88.1	105.4	137.1
46-50	40	SPMG140512	88.1	98.9	125.7	148.6
51-55	40	SPMG07T308	94.3	111.0	144.0	171.4
56	40	SPMG07T308	98.9	123.9	208.1	228.6
57-59	40	SPMG090408	98.9	123.9	208.1	228.6
60-63	40	SPMG090408	103.3	136.9	250.0	271.4
64-66	40	SPMG090408	111.0	161.9	280.0	300.0
67-68	40	SPMG110408	111.0	161.9	280.0	300.0
69-70	40	SPMG110408	114.6	173.9	290.0	328.6

Plus WDXT.../GPMT... Typ Stock Quick Drill Commodity, Willkommen zu erkundigen!

Plus WDXT.../GPMT... Type Stock Quick Drill Commodity, Welcome To Inquire!

Der obige Preis beinhaltet keine Fracht, Steuern und Gebühren.

Inländischer USD-Dollar-Transaktionspreis in China.

Wenn Sie Fragen haben, bitte E-Mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Produktabbildungen	Spezifikation	NO.	Angebot D	Preis
Indizierbares Two-Edge Rohbohrschneider Indexable Two-Edge Rough Boring Cutter 	RBH19C	LBK1	19-25	28.6
	RBH25C	LBK2	25-33	28.6
	RBH32C	LBK3	32-42	31.0
	RBH40C	LBK4	40-55	40.4
	RBH52C	LBK5	52-70	61.9
	RBH68C	LBK6	68-92	83.3
	RBH90C	LBK6	90-122	102.4
	RBH120C	LBK6	120-164	119.0
	RBH160C	BST	160-204	135.7
	RBH200C	BST	200-310	273.9
Indizierbares Feinabstimmung Präzisionsbohrschneider Indexable Fine-Tunable Precision Boring Cutter 	CBH20	LBK1	20-26	135.7
	CBH25	LBK2	25-33	154.7
	CBH32	LBK3	32-42	163.1
	CBH40	LBK4	40-55	181.0
	CBH52	LBK5	52-75	204.7
	CBH68	LBK6	68-102	238.1
	CBH100	LBK6	100-152	273.9
	CBH150	LBK6	150-202	323.9
	CBH200	BST	200-310	714.3
	CBH300	BST	300-410	821.4
Bohrwerkzeug-Klammer Boring Tool Clamp 	EWN20	CK1	20-36	123.9
	EWN25	CK2	25-47	131.0
	EWN32	CK3	32-60	142.9
	EWN41	CK4	41-74	163.1
	EWN53	CK5	53-95	178.6
	EWN68	CK6	68-150	197.6
	EWN100	CK6	100-203	214.3
	CBH1-1		20-25	13.1
	CBH1-2		25-31	13.1
	CBH1-3		30-36	13.1
BE Bohrwerkzeug BE Boring Tool 	BE09A	M5	16.7	
	BE10.5A	M5	16.7	
	BE12A	M6	16.7	
	BE14A	M6	16.7	
	BE16A	M6	16.7	
	BE18A	M10	16.7	
	BE20A	M10	16.7	
	BE22A	M10	16.7	
	BE24A	M10	16.7	
	BE26A	M10	16.7	
EC Umwandlung Ärmel EC Conversion Sleeve 	EC1608		14.3	
	EC1610		14.3	
	EC1612		14.3	
	EC1614		14.3	
Wolfram Stahl Bohrstange Tungsten Steel Boring Bar 	ST08-W5-100L	M5	59.6	
	ST10-W6-110L	M6	69.0	
	ST12-W6-120L	M6	88.1	
	ST12-W6-150L	M6	107.1	
	ST14-W6-160L	M6	119.0	
	ST16-W10-160L	M10	135.7	
	ST16-W10-180L	M10	150.0	

NBH2084 Bohrwerkzeug
(Langweiliger Bereich: 8-280mm)

NBH2084 Boring Tool
(Langweiliger Bereich: 8-280mm)
Fine-Tuning Accuracy 0.01mm

Spezifikation	Angebot D	Preis
Bohrwerkzeughalter		
SBJ2008-32	8-11	8.6
SBJ2010-40	10-13	8.6
SBJ2012-53	12-17	8.6
SBJ2016-68	16-21	8.6
SBJ2016-102	16-21	20.4
SBJ2020-83	20-130	8.6
SBJ2020-125	20-130	20.4
SBJ2020-150	20-130	23.9
SBJ2020-200	20-130	28.6
SBJ2025-96	25-135	8.6
SBJ2025-144	25-135	20.4
SBJ2025-150	25-135	23.9
SBJ2025-200	25-135	28.6
SBJ2030-115	30-140	8.6
SBJ2030-173	30-140	23.9
SBJ2030-200	30-140	28.6
SBJ2020-L	120-280	8.6
SBJ2020-150L	120-400	23.9

Bohrwerkzeug einstellen

NBH2084 Boring head	8-280	138.1
R8-NBH2084-8P	8-280	233.3
NT30-NBH2084-8P	8-280	233.3
NT40-NBH2084-8P	8-280	233.3
NT50-NBH2084-8P	8-280	309.6
BT40-NBH2084-8P	8-280	233.3
BT50-NBH2084-8P	8-280	273.9
SK40-NBH2084-8P	8-280	278.6
SK50-NBH2084-8P	8-280	309.6

NBJ16 Bohrwerkzeug
(Langweiliger Bereich: 8-50mm)

NBJ16 Boring Tool
(Langweiliger Bereich: 8-50mm)
Fine-Tuning Accuracy 0.01mm

Spezifikation	Angebot D	Preis
Bohrwerkzeughalter		
SBJ1606-24	6-9	8.6
SBJ1608-32	8-11	8.6
SBJ1610-40	10-13	8.6
SBJ1612-53	12-15	8.6
SBJ1614-60	14-17	8.6
SBJ1616-68	16-21	8.6
SBJ1620-83	20-26	8.6
SBJ1620-150L	20-26	23.9
SBJ1620-200L	20-26	28.6
SBJ1625-90	25-31	8.6
SBJ1625-150L	25-31	23.9
SBJ1625-200L	25-31	28.6
SBJ1630-90	30-36	8.6
SBJ1630-150L	30-36	23.9
SBJ1630-200L	30-36	28.6
SBJ1635-90	35-41	8.6
SBJ1635-150L	35-41	23.9
SBJ1635-200L	35-41	28.6
SBJ1640-90	40-46	8.6
SBJ1640-150L	40-46	23.9
SBJ1640-200L	40-46	28.6
SBJ1645-90	45-51	8.6
SBJ1645-150L	45-51	23.9
SBJ1645-200L	45-51	28.6

Bohrwerkzeug einstellen

NBJ16 Boring head	8-50	138.1
NT40-SBJ16-55-12P	8-50	233.3
NT50-SBJ16-65-12P	8-50	233.3
BT30-SBJ16-55-12P	8-50	233.3
BT40-SBJ16-55-12P	8-50	309.6
BT50-SBJ16-65-12P	8-50	233.3
SK30-SBJ16-60-12P	8-50	273.9
SK40-SBJ16-60-12P	8-50	278.6
SK50-SBJ16-65-12P	8-50	309.6

HBOR-Feinbohrung
Cutter (Genauigkeit der Feinabstimmung) 0.002mm

HBOR Fine-Tuning Boring
Cutter (Fine-Tuning
Accuracy 0.002mm)

Spezifikation	Angebot D	Preis
HBOR25 Boring Cutter		
HBOR25M (29-38) Boring head	29-38	666.7
HBOR25M (29-38) Back Boring	29-38	666.7
BT30-HBOR25P ToolHolder		857.1
BT40-HBOR25P ToolHolder		857.1
SK30-HBOR25P ToolHolder		857.1
SK40-HBOR25P ToolHolder		857.1
HSK63A-HBOR25P ToolHolder		976.1
CA0602-09T Carbide Boring	2-3.2	59.6
CA0603-16T Carbide Boring	3-4.2	59.6
CA0604-22T Carbide Boring	4-5.2	59.6
CA0605-27T Carbide Boring	5-6.2	59.6
CA0606-32T Carbide Boring	6-7.2	59.6
CB06050-21 (CC03)	5-6	123.9
CB06055-26 (CC03)	5.5-6.5	123.9
CB06060-26 (CC03)	6-7	123.9
CB06065-31 (CC03)	6.5-7.5	123.9
CB06070-31 (CC04)	7-8	123.9
HBOR32 Boring Cutter		
HBOR32M (36-52) Boring head	36-52	800
HBOR32M (36-52) Back Boring	36-52	800
HBOR40 Boring Cutter		
HBOR40M (44-68) Boring head	44-68	833.3
HBOR40M (44-68) Back Boring	44-68	833.3
HBOR50 Bohrwerkzeug einstellen		
HBOR50BM (57-90) Boring head	57-90	742.9
HBOR50BM (57-90) Back Boring	57-90	742.9
BT30-HBOR50 (06-90) ToolHolder	6-90	857.1
BT40-HBOR50 (06-90) ToolHolder	6-90	857.1
BT50-HBOR50 (06-90) ToolHolder	6-90	1190.4
BT50-HBOR50 (06-90) -14P	6-90	857.1
BT50-HBOR50 (06-90) -14P	6-90	1190.4
BT50-HBOR50 (06-90) -14P	6-90	904.7
BT50-HBOR50 (06-90) -14P	6-90	1273.9
SK30-HBOR50 (06-90) -14P	6-90	1273.9
SK40-HBOR50 (06-90) -14P	6-90	1273.9
SK50-HBOR50 (06-90) -14P	6-90	904.7
SK50-HBOR50 (06-90) -14P	6-90	1273.9
HSK63A-HBOR50 (6-90) -14P	6-90	1309.6
HBOR63 Bohrwerkzeug einstellen		
HBOR63BM (70-110) Boring head	70-110	804.7
HBOR63BM (110-150) Boring head	110-150	804.7
HBOR63BM (70-110) Back Boring	70-110	804.7
HBOR63BM (110-150) Back Boring	110-150	804.7
NT40-HBOR63 ToolHolder	6-150	1071.4
NT40-HBOR63 (6-150) -15P	6-150	1381
NT50-HBOR63 ToolHolder	6-150	1119
NT50-HBOR63 (6-150) -15P	6-150	1428.6
BT40-HBOR63 ToolHolder	6-150	1071.4
BT40-HBOR63 (6-150) 15P	6-150	1381
BT50-HBOR63 ToolHolder	6-150	1119
BT50-HBOR63 (6-150) 15P	6-150	1428.6
SK40-HBOR63 (6-150) 15P	6-150	1381
SK50-HBOR63 (6-150) 15P	6-150	1428.6
HSK63A-HBOR63 (6-150) 15P	6-150	1452.4
Boring Accessories		
Boring Accessories		
BR1606-21 (WBGT0601..L)	6-9	23.9
BR1608-28 (TBGT0601..L)	8-11	23.9
BR1610-35 (TBGT0601..L)	10-13	23.9
BR1612-42 (TP..09..L)	12-15	23.9
BR1614-50 (TP..09..L)	14-17	23.9
BR1616-60 (TP..09..L)	16-20	23.9
BR1620-65 (TP..11..L)	20-24	23.9
BR1624-68 (TP..11..L)	24-28	23.9
BM5		35.7
SRTP2938 (TP..09..L)	28-38	35.7
SRTP3652 (TP..09..L)	36-52	35.7
SRTP4468 (TP..09..L)	44-68	41.7
BM8		9.6
SRTP70110 (TP..11..L)	70-110	47.6
SRTP110150 (TP..11..L)	110-150	47.6

Der obige Preis beinhaltet keine Fracht, Steuern und Gebühren.

Inländischer USD-Dollar-Transaktionspreis in China.

Wenn Sie Fragen haben, bitte E-Mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

BSA Rohrbohrschneider

BSA Rough Boring Cutter

Spezifikation	Preis
BT40-BSA25-120	47.6
BT40-BSA30-150	47.6
BT40-BSA38-165	50.0
BT40-BSA42-165	50.0
BT40-BSA50-165	53.6
BT40-BSA62-180	63.1
BT40-BSA72-180	71.4
BT40-BSA90-180	89.3
BT50-BSA25-135	81.0
BT50-BSA30-165	81.0
BT50-BSA38-180	83.3
BT50-BSA42-210	83.3
BT50-BSA50-180	86.9
BT50-BSA50-240	92.9
BT50-BSA62-195	95.3
BT50-BSA62-270	107.1
BT50-BSA72-195	95.3
BT50-BSA72-285	131.0
BT50-BSA90-210	164.3
BT50-BSA90-300	208.3
BT50-BSA105-195	297.6
BT50-BSA105-285	381.0

BSA Rohrbohrschneider

BSA Rough Boring Cutter

Spezifikation	Preis
BSA30-42-LBK2	27.4
BSA38-52-LBK3	28.6
BSA50-65-LBK4	33.3
BSA62-90-LBK5	41.7
BSA72-110-LBK6	51.1

BSB Rohrbohrschneider

BSB Rough Boring Cutter

Spezifikation	Preis
BT40-BSB25-120	47.6
BT40-BSB38-150	47.6
BT40-BSB50-165	53.6
BT40-BSB62-180	62.6
BT40-BSB72-165	71.4
BT40-BSB90-180	89.3
BT50-BSB25-135	80.4
BT50-BSB38-180	81.9
BT50-BSB50-180	86.4
BT50-BSB50-240	92.4
BT50-BSB62-195	95.3
BT50-BSB62-270	107.1
BT50-BSB72-195	104.3
BT50-BSB72-285	140.0
BT50-BSB90-210	163.9
BT50-BSB90-300	208.3
BT50-BSB105-195	297.9
BT50-BSB105-285	383.1

BSB-LBK Rohrbohrschneider

BSB-LBK Rough Boring Cutter

Spezifikation	Preis
BSB25-52-LBK2	27.4
BSB38-70-LBK3	28.6
BSB50-90-LBK4	32.9
BSB62-90-LBK5	41.7
BSB72-135-LBK6	59.6

Rohrbohrschneider Holder

Rough Boring Cutter Holder

Spezifikation	Preis
TBS910-36-L	TP09 11.9
TBS910-45-L	TP09 11.9
TBS913-48-L	TP11 11.9
TBS913-65-L	TP11 11.9
TBS916-60-L	TP11 11.9
TBS916-80-L	TP11 11.9
TBS919-70-L	TC16 19.0
TBS919-90-L	TC16 19.0
TBS919-85-L	TC16 19.0
TBS919-105-L	TC16 23.9
TBS925-100-L	TC16 31.0
TBS925-135-L	TC16 38.1

Spezifikation	Preis
TBS910-36-R	TP09 11.9
TBS910-45-R	TP09 11.9
TBS913-48-R	TP11 11.9
TBS913-65-R	TP11 11.9
TBS916-60-R	TP11 11.9
TBS916-80-R	TP11 11.9
TBS919-70-R	TC16 19.0
TBS919-90-R	TC16 19.0
TBS919-85-R	TC16 19.0
TBS919-105-R	TC16 23.9
TBS925-100-R	TC16 31.0
TBS925-135-R	TC16 38.1

Spezifikation	Preis
CBS908-23-L	CC06 11.9
CBS908-30-L	CC06 11.9
CBS910-36-L	CC06 11.9
CBS910-45-L	CC06 11.9
CBS913-48-L	CC09 11.9
CBS913-65-L	CC09 11.9
CBS916-60-L	CC09 11.9
CBS916-80-L	CC09 11.9
CBS919-70-L	CC12 19.0
CBS919-90-L	CC12 19.0
CBS919-85-L	CC12 19.0
CBS919-105-L	CC12 23.9
CBS925-100-L	CC12 31.0
CBS925-135-L	CC12 38.1

Spezifikation	Preis
CBS908-23-R	CC06 11.9
CBS908-30-R	CC06 11.9
CBS910-36-R	CC06 11.9
CBS910-45-R	CC06 11.9
CBS913-48-R	CC09 11.9
CBS913-65-R	CC09 11.9
CBS916-60-R	CC09 11.9
CBS916-80-R	CC09 11.9
CBS919-70-R	CC12 19.0
CBS919-90-R	CC12 19.0
CBS919-85-R	CC12 19.0
CBS919-105-R	CC12 23.9
CBS925-100-R	CC12 31.0
CBS925-135-R	CC12 38.1

Spezifikation	Preis
TBS410-45	TP09 11.9
TBS410-50	TP09 11.9
TBS413-60	TP11 11.9
TBS416-75	TP11 11.9
TBS419-90	TC16 19.0
TBS419-115	TC16 19.0
TBS425-130	TC16 38.1

Spezifikation	Preis
CBS408-30	CC06 11.9
CBS408-35	CC06 11.9
CBS410-45	CC06 11.9
CBS410-50	CC06 11.9
CBS413-60	CC09 11.9
CBS416-75	CC09 11.9
CBS419-115	CC12 19.0
CBS425-130	CC12 38.1

BST / NBH Werkzeughalter

BST / NBH Toolholder

Spezifikation	Preis
BT30-NBH2084	35.7
BT40-NBH2084	28.6
BT50-NBH2084	59.6
NT30-NBH2084	35.7
NT40-NBH2084	35.7
NT50-NBH2084	71.4
SK40-NBH2084	35.7
SK50-NBH2084	71.4
BBT40-NBH2084	154.7
BBT50-NBH2084	214.3
CAT40-NBH2084	46.4
CAT50-NBH2084	92.9
HSK63A-NBH2084	154.7
HSK100A-NBH2084	214.3
ISO40-NBH2084	46.4
ISO50-NBH2084	92.9
C20-NBH2084	61.9
MT3-NBH2084	42.9
MT4-NBH2084	42.9
MT5-NBH2084	52.4
MT6-NBH2084	66.7
MTB3-NBH2084	42.9
MTB4-NBH2084	42.9
MTB5-NBH2084	52.4
MTB6-NBH2084	66.7
RB-NBH2084	35.7
BT40-NBH2084-100L	59.6
BT40-NBH2084-150L	90.4
BT40-NBH2084-200L	119.0
BT50-NBH2084-100L	71.4
BT50-NBH2084-150L	90.4
BT50-NBH2084-200L	119.0
BT50-NBH2084-250L	148.9
BT40-BST-70	66.7
BT40-BST-100	66.7
BT40-BST-150	77.4
BT40-BST-200	85.7
BT50-BST-100	66.7
BT50-BST-150	77.4
BT50-BST-200	83.3
BT50-BST-250	107.1
BT50-BST-300	119.0
BT50-BST-350	134.6
BT50-BST-400	148.9
BT50-BST-450	195.3
BT50-BST-500	238.1
SK40-BST-100	92.9
SK40-BST-150	123.9
SK50-BST-100	92.9
SK50-BST-150	123.9
SK50-BST-200	154.7
SK50-BST-250	185.7

LBK Verlängerungsstange

LBK Extension Rod

Spezifikation	Preis
LBK1-1-30	11.9
LBK2-2-30	11.9
LBK3-3-30	14.3
LBK4-4-45	14.3
LBK4-4-60	16.7
LBK5-5-60	19.0
LBK5-5-90	21.4
LBK6-6-60	21.4
LBK6-6-100	21.4
LBK6-6-120	29.7

LBK Umwandlung Ärmel

LBK Conversion Sleeve

Spezifikation	Preis
LBK2-1-36	31.0
LBK3-1-41	31.0
LBK3-2-37	31.0
LBK4-1-58	35.7
LBK4-2-50	35.7
LBK4-3-50	35.7
LBK5-1-60	40.4
LBK5-2-54	40.4
LBK5-2-74	40.4
LBK5-3-47	40.4
LBK5-3-72	40.4
LBK5-4-42	40.4
LBK5-4-67	40.4
LBK6-1-70	46.4
LBK6-2-63	46.4
LBK6-2-93	56.0
LBK6-3-56	46.4
LBK6-3-96	56.0
LBK6-4-51	46.4
LBK6-4-101	56.0
LBK6-5-41	46.4
LBK6-5-91	56.0

LBK Werkzeughalter

LBK Toolholder

Spezifikation	Preis
BT30-LBK1-55	21.0
BT30-LBK1-70	21.0
BT30-LBK2-80	21.0
BT30-LBK3-80	21.0
BT30-LBK4-70	21.0
BT30-LBK5-70	21.0
BT30-LBK6-60	21.0

Spezifikation	Preis
BT40-LBK1-75	21.0
BT40-LBK1-105	21.0
BT40-LBK1-130	28.3
BT40-LBK1-165	35.7
BT40-LBK1-195	59.6
BT40-LBK2-85	21.0
BT40-LBK2-115	21.0
BT40-LBK2-130	28.3
BT40-LBK2-165	35.7
BT40-LBK2-200	59.6
BT40-LBK3-95	21.0
BT40-LBK3-125	28.3
BT40-LBK3-165	35.7
BT40-LBK3-210	59.6
BT40-LBK4-85	21.0
BT40-LBK4-115	21.0
BT40-LBK4-130	28.3
BT40-LBK4-150	28.3
BT40-LBK4-175	35.7
BT40-LBK4-220	59.6
BT40-LBK5-75	21.0
BT40-LBK5-125	28.3
BT40-LBK5-175	35.7
BT40-LBK5-235	59.6
BT40-LBK6-65	21.0
BT40-LBK6-115	21.0
BT40-LBK6-150	28.3
BT40-LBK6-165	35.7
BT40-LBK6-240	59.6

Spezifikation	Preis
BT50-LBK1-115	53.6
BT50-LBK1-145	59.6
BT50-LBK1-200	80.4
BT50-LBK2-110	53.6
BT50-LBK2-140	59.6
BT50-LBK2-175	65.4
BT50-LBK2-235	108.3
BT50-LBK3-125	53.6
BT50-LBK3-140	59.6
BT50-LBK3-155	59.6
BT50-LBK3-185	65.4
BT50-LBK3-215	75.0
BT50-LBK3-255	91.7
BT50-LBK3-290	108.3
BT50-LBK3-300	108.3
BT50-LBK3-350	148.9
BT50-LBK4-115	53.6
BT50-LBK4-145	59.6
BT50-LBK4-160	65.4
BT50-LBK4-205	75.0
BT50-LBK4-255	91.7
BT50-LBK4-305	108.3
BT50-LBK4-350	148.9
BT50-LBK5-105	53.6
BT50-LBK5-180	65.4
BT50-LBK5-240	75.0
BT50-LBK5-300	108.3
BT50-LBK5-350	148.9
BT50-LBK6-95	53.6
BT50-LBK6-155	65.4
BT50-LBK6-170	65.4
BT50-LBK6-230	75.0
BT50-LBK6-290	108.3
BT50-LBK6-350	148.9

Spezifikation	Preis
HSK63A-LBK1-105	148.9
HSK63A-LBK2-115	148.9
HSK63A-LBK3-125	148.9
HSK63A-LBK4-115	148.9
HSK63A-LBK5-125	148.9
HSK63A-LBK6-115	148.9

CK-Werkzeughalter

CK Toolholder

Spezifikation	Preis
BT30-CK1-55	35.7
BT30-CK1-70	35.7
BT30-CK2-80	35.7
BT30-CK3-80	35.7
BT30-CK4-70	35.7
BT30-CK5-70	35.7
BT30-CK6-60	35.7

Spezifikation	Preis
BT40-CK1-75	35.7
BT40-CK1-105	35.7
BT40-CK1-130	44.7
BT40-CK2-75	35.7
BT40-CK2-115	35.7
BT40-CK2-130	44.7
BT40-CK3-80	35.7
BT40-CK3-100	35.7
BT40-CK3-135	44.7
BT40-CK3-155	44.7
BT40-CK4-75	35.7
BT40-CK4-100	35.7
BT40-CK4-150	44.7
BT40-CK4-170	53.6
BT40-CK5-60	35.7
BT40-CK5-100	35.7
BT40-CK5-150	44.7
BT40-CK6-65	35.7
BT40-CK6-100	35.7
BT40-CK6-150	44.7

Spezifikation	Preis
BT50-CK1-115	75.0
BT50-CK1-145	82.1
BT50-CK1-200	95.3
BT50-CK2-105	75.0
BT50-CK2-135	82.1
BT50-CK2-165	78.6
BT50-CK2-235	95.3
BT50-CK3-110	75.0
BT50-CK3-140	82.1
BT50-CK3-175	78.6
BT50-CK3-290	140.7
BT50-CK3-300	140.7
BT50-CK3-350	189.3
BT50-CK4-100	75.0
BT50-CK4-160	78.6
BT50-CK4-205	101.0
BT50-CK4-270	140.7
BT50-CK4-300	140.7
BT50-CK4-350	189.3
BT50-CK5-90	75.0
BT50-CK5-165	78.6
BT50-CK5-210	101.0
BT50-CK5-270	140.7
BT50-CK5-300	140.7
BT50-CK5-350	189.3
BT50-CK6-95	75.0
BT50-CK6-155	78.6
BT50-CK6-215	101.0
BT50-CK6-250	140.7
BT50-CK6-300	140.7
BT50-CK6-350	189.3

CK Verlängerungsstange

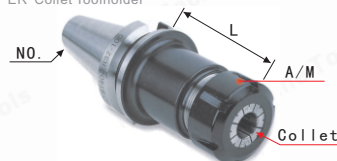
CK Extension Rod



Spezifikation	Preis
CK1-1-30	29.7
CK2-2-30	29.7
CK3-3-30	29.7
CK4-4-45	35.7
CK4-4-60	35.7
CK5-5-60	38.9
CK5-5-90	44.7
CK6-6-60	38.9
CK6-6-100	44.7
CK6-6-120	59.6

ER Spannzangenhalter

ER Collet Toolholder



Spezifikation NO. xColletxA/MxL	Preis USD
BT30-ER11-70	16.0
BT30-ER11-100	16.0
BT30-ER16-70	18.6
BT30-ER16-100	18.6
BT30-ER16-150	19.7
BT30-ER20-70	18.6
BT30-ER20-100	18.6
BT30-ER20-150	19.7
BT30-ER25-70	18.6
BT30-ER25-100	18.6
BT30-ER25-150	19.7
BT30-ER32-70	18.6
BT30-ER32-100	18.6
BT30-ER32-150	19.7
BT30-ER40-80	17.1
BT30-ER40-100	17.1

BT40-ER11-70	21.1
BT40-ER11-100	21.1
BT40-ER16-70	21.1
BT40-ER16-100	21.1
BT40-ER16-150	22.4
BT40-ER16-200	37.1
BT40-ER20-70	21.1
BT40-ER20-100	21.1
BT40-ER20-150	22.4
BT40-ER20-200	37.1
BT40-ER25-70	21.1
BT40-ER25-100	21.1
BT40-ER25-150	22.4
BT40-ER25-200	37.1
BT40-ER32-70	21.1
BT40-ER32-100	21.1
BT40-ER32-150	22.4
BT40-ER32-200	37.1
BT40-ER32-250	50.3
BT40-ER32-300	74.0
BT40-ER40-80	19.7
BT40-ER40-100	19.7
BT40-ER40-150	23.9
BT40-ER40-200	39.7

BT50-ER16-100	39.7
BT50-ER16-150	50.3
BT50-ER16-200	63.6
BT50-ER20-100	39.7
BT50-ER20-150	50.3
BT50-ER20-200	61.0
BT50-ER20-250	81.9
BT50-ER20-300	100.4
BT50-ER25-70	39.7
BT50-ER25-100	39.7
BT50-ER25-150	50.3
BT50-ER25-200	61.0
BT50-ER25-250	84.7
BT50-ER25-300	100.4
BT50-ER32-70	39.7
BT50-ER32-100	39.7
BT50-ER32-150	50.3
BT50-ER32-200	61.0
BT50-ER32-250	81.9
BT50-ER32-300	97.9
BT50-ER32-350	126.9
BT50-ER32-400	158.9
BT50-ER40-100	42.4
BT50-ER40-150	52.9
BT50-ER40-200	63.6
BT50-ER40-250	87.4
BT50-ER40-300	105.7
BT50-ER40-350	129.6
BT50-ER40-400	158.9
BT50-ER50-100	74.0
BT50-ER50-150	81.9
BT50-ER50-200	92.6
BT50-ER50-250	121.7
BT50-ER50-300	158.9

Spezifikation NO. xColletxA/MxL	Preis USD
R8-ER25	17.1
R8-ER32	17.1
R8-ER40	19.7
MTB3-ER20	16.0
MTB3-ER25	16.0
MTB3-ER32	17.1
MTB4-ER25	17.1
MTB4-ER32	18.6
MTB4-ER40	22.4
MTB5-ER40	26.4
NT30-ER25	17.1
NT30-ER32	17.1
NT30-ER40	19.7
NT40-ER25	17.1
NT40-ER32	17.1
NT40-ER40	19.7
ISO20-ER16-35MS	40.4
ISO25-ER20-35MS	40.4
ISO30-ER32-42	27.4
ISO30-ER32-60	27.4
HSK32E-ER16-050MS	82.1
HSK32E-ER20-050MS	82.1
HSK32E-ER20-060MS	82.1
HSK32E-ER25-060MS	82.1
BT30-GER16-70	21.4
BT30-GER16-100	21.4
BT30-GER20-70	21.4
BT30-GER20-100	21.4
BT30-GER25-70	21.4
BT30-GER25-100	21.4
BT40-GER16-70	21.4
BT40-GER16-100	21.4
BT40-GER20-70	23.9
BT40-GER20-100	23.9
BT40-GER25-70	23.9
BT40-GER25-100	23.9
BT40-GER32-70	23.9
BT40-GER32-100	23.9

ER Spannzangenverlängerungswerkzeughalter

ER Collet Extension Toolholder



Spezifikation DxColletxA/MxL	Preis USD
C10-ER8-100	9.3
C10-ER8-150	10.4
C12-ER8-100	9.3
C12-ER8-150	10.4
C12-ER11-100	6.7
C12-ER11-150	6.7
C16-ER11-100	6.7
C16-ER11-150	6.7
C16-ER16-100	6.7
C16-ER16-150	6.7
C16-ER16-200	11.9
C16-ER16-250	16.0
C16-ER20-100	6.7
C16-ER20-150	6.7
C16-ER20-200	11.9
C20-ER20-100	6.7
C20-ER20-150	6.7
C20-ER20-200	11.9
C20-ER20-250	16.0
C20-ER16-100	6.7
C20-ER16-150	6.7
C20-ER16-200	11.9
C20-ER16-250	16.0
C20-ER11-100	9.3
C20-ER11-150	9.3
C20-ER25-100	10.4
C20-ER25-150	10.4
C25-ER16-100	6.7
C25-ER16-150	6.7
C25-ER16-200	11.9
C25-ER16-250	17.1
C25-ER20-100	6.7
C25-ER20-150	6.7
C25-ER20-200	11.9
C25-ER25-100	10.4
C25-ER25-150	11.9
C25-ER25-200	17.1
C25-ER25-250	19.7
C32-ER32-100	14.6
C32-ER32-150	17.1
C32-ER32-200	18.6
C32-ER32-250	22.4
C40-ER40-100	19.7
C40-ER32-100	17.1
C32-ER40-100	18.6

ER-Spannzange

ER Extension Collet



Spezifikation Collet	Präzision 0.01mm	Präzision 0.008mm	Präzision 0.005mm
ER8	3.1	-	-
ER11	1.7	2.2	5.3
ER16	1.7	2.2	5.3
ER20	1.7	2.2	5.3
ER25	1.9	2.2	5.3
ER32	2.6	2.8	6.7
ER40	4.0	-	6.7
ER50	11.9	-	-

ER-Schlüssel / Muttern

ER Wrench / Nuts



Spezifikation Collet	Wrench	Nut
ER8A/M	2.6	4.0
ER11A/M	1.4	1.7
ER16A/M	1.7	1.7
ER20A/M	1.7	1.7
ER25UM	2.6	2.6
ER32UM	3.1	3.1
ER40UM	4.0	4.0
ER50UM	-	15.3

FMB Inch Face Fräswerkzeughalter

FMB Inch Face Milling Tool Holder



Spezifikation NO. xdxL	Preis USD
R8-FMA25. 4	17.1
R8-FMA31. 75	17.1
C20-FMB25. 4	17.1
NT50-FMA31. 75-75	43.6
NT50-FMA38. 1-75	43.6
NT50-FMA47. 625-75	92.6
NT50-FMA50. 8-75	55.4
BT40-FMA25. 4-60	17.1
BT40-FMA25. 4-100	19.7
BT40-FMA31. 75-60	18.6
BT40-FMA31. 75-100	19.7
BT40-FMA38. 1-60	19.7
BT40-FMA38. 1-100	21.1
BT50-FMA25. 4-60	42.4
BT50-FMA25. 4-100	42.4
BT50-FMA25. 4-150	52.9
BT50-FMA25. 4-200	63.6
BT50-FMA25. 4-250	84.7
BT50-FMA25. 4-300	111.1
BT50-FMA31. 75-60	43.6
BT50-FMA31. 75-100	43.6
BT50-FMA31. 75-150	56.9
BT50-FMA31. 75-200	67.4
BT50-FMA31. 75-250	87.4
BT50-FMA31. 75-300	119.0
BT50-FMA38. 1-60	42.4
BT50-FMA38. 1-100	45.0
BT50-FMA38. 1-150	59.6
BT50-FMA47. 625-75	84.7
BT50-FMA47. 625-150	145.4
BT50-FMA47. 625-200	198.3
BT50-FMA50. 8-75	55.4
BT50-FMA50. 8-100	68.9
BT50-FMA50. 8-150	79.3

FMB Metric Face Fräswerkzeughalter

FMB Metric Face Milling Tool Holder

Spezifikation NO. xdxL	Preis USD
BT30-FMB22-45	14.6
BT30-FMB22-60	14.6
BT30-FMB22-100	18.6
BT30-FMB27-45	14.6
BT30-FMB27-60	14.6
BT30-FMB27-100	18.6
BT30-FMB32-45	16.0
BT30-FMB32-60	16.0
BT40-FMB22-45	17.1
BT40-FMB22-60	17.1
BT40-FMB22-100	18.6
BT40-FMB22-150	22.4
BT40-FMB22-200	37.1
BT40-FMB22-250	47.6
BT40-FMB22-300	61.0
BT40-FMB22-350	74.0
BT40-FMB27-45	17.1
BT40-FMB27-60	17.1
BT40-FMB27-100	18.6
BT40-FMB27-150	23.9
BT40-FMB32-60	17.1
BT40-FMB32-100	17.1
BT40-FMB32-150	23.9
BT40-FMB40-60	19.7
BT40-FMB40-100	21.1
BT40-FMB40-150	26.4
BT50-FMB22-60	39.7
BT50-FMB22-100	39.7
BT50-FMB22-150	50.3
BT50-FMB22-200	61.0
BT50-FMB22-250	81.9
BT50-FMB22-300	100.4
BT50-FMB22-350	119.0
BT50-FMB22-400	132.4
BT50-FMB22-450	153.3
BT50-FMB22-500	185.3
BT50-FMB22-550	211.7
BT50-FMB22-600	238.1
BT50-FMB27-60	39.7
BT50-FMB27-100	39.7
BT50-FMB27-150	52.9
BT50-FMB27-200	63.6
BT50-FMB27-250	84.7
BT50-FMB27-300	103.1
BT50-FMB27-350	119.0
BT50-FMB27-400	145.4
BT50-FMB32-60	42.4
BT50-FMB32-100	45.0
BT50-FMB32-150	56.9
BT50-FMB32-200	67.4
BT50-FMB32-250	87.4
BT50-FMB32-300	119.0
BT50-FMB40-60	42.4
BT50-FMB40-100	45.0
BT50-FMB40-150	58.1
BT50-FMB40-200	68.9
BT50-FMB40-250	90.0
BT50-FMB40-300	119.0
BT50-FMB60-75	84.7
BT50-FMB60-150	145.4

R8-FMB22	16.0
R8-FMB27	16.0
R8-FMB32	17.1
R8-FMB40	19.7
C20-FMB22	16.0
C20-FMB27	16.0
C20-FMB32	17.1
C25-FMB22	17.1
C25-FMB27	17.1
C25-FMB32	17.1
C32-FMB22	18.6
C32-FMB27	18.6
C32-FMB32	18.6
MT3-FMB22	17.1
MT3-FMB27	17.1
MT3-FMB32	17.1
MT4-FMB22	19.7
MT4-FMB27	19.7
MT4-FMB32	19.7
NT30-FMB22	18.6
NT30-FMB27	18.6
NT30-FMB32	18.6
NT40-FMB22	18.6
NT40-FMB27	18.6
NT40-FMB32	18.6
NT40-FMB40	21.1
NT50-FMB22	42.4
NT50-FMB27	42.4
NT50-FMB32	42.4
NT50-FMB40-75	43.6
NT50-FMB32-150	52.9
NT50-FMB32-200	63.6
NT50-FMB60-75	92.6

Der obige Preis beinhaltet keine Fracht, Steuern und Gebühren.

Inländischer USD-Dollar-Transaktionspreis in China.

Wenn Sie Fragen haben, bitte E-Mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

CNC Tool Holder

CNC Tool Holder

MaiFix®

GSK High Speed und Hochpräziser Werkzeughalter
GSK High Speed And High Precision Toolholder



Spezifikation NO. xColletxL	Preis USD
BT30-GSK10-60	20.3
BT30-GSK10-90	20.3
BT30-GSK16-60	20.3
BT30-GSK16-90	20.3
BT40-GSK10-60	23.9
BT40-GSK10-100	23.9
BT40-GSK16-60	23.9
BT40-GSK16-100	23.9
Collet SK10	7.1
Collet SK16	9.0
Bearing Spanner	15.4

MTA / B-Werkzeughalter für Morsekegel
MTA/B Morse Taper Toolholder



Spezifikation NO. xMT...xL	Preis USD
BT30-MTA2-75	16.0
BT30-MTA3-75	16.0
BT30-MTA4-75	16.0
BT40-MTA1-120	26.4
BT40-MTA1-45	18.6
BT40-MTA2-120	25.3
BT40-MTA2-60	16.0
BT40-MTA3-135	25.3
BT40-MTA3-75	16.0
BT40-MTA4-165	31.7
BT40-MTA4-90	17.1
BT50-MTA1-120	55.4
BT50-MTA1-45	43.6
BT50-MTA2-135	52.9
BT50-MTA2-60	39.7
BT50-MTA3-150	52.9
BT50-MTA3-75	39.7
BT50-MTA4-180	66.1
BT50-MTA4-90	39.7
BT50-MTA5-105	43.6
BT50-MTA5-210	90.0
NT40-MTA2	18.6
NT40-MTA3	18.6
NT40-MTA4	18.6
NT50-MTA1-45	43.6
NT50-MTA2-60	42.4
NT50-MTA3-75	42.4
NT50-MTA4-90	42.4
NT50-MTA5-105	43.6
BT40-MTB1-120	26.4
BT40-MTB1-45	18.6
BT40-MTB2-120	25.3
BT40-MTB2-60	16.0
BT40-MTB3-135	25.3
BT40-MTB3-75	16.0
BT40-MTB4-165	31.7
BT40-MTB4-90	17.1
BT50-MTB1-120	55.4
BT50-MTB1-45	43.6
BT50-MTB2-135	52.9
BT50-MTB2-60	39.7
BT50-MTB3-150	52.9
BT50-MTB3-75	39.7
BT50-MTB4-180	66.1
BT50-MTB4-90	39.7
BT50-MTB5-105	43.6
BT50-MTB5-210	90.0
NT40-MTB2	18.6
NT40-MTB3	18.6
NT40-MTB4	18.6
NT50-MTB1-45	43.6
NT50-MTB2-60	42.4
NT50-MTB3-75	42.4
NT50-MTB4-90	42.4
NT50-MTB5-105	43.6

C Leistungsstarker Spannzangenhalter

C Powerful Collet Toolholder



Spezifikation NO. xColletxL	Preis USD
R8-C32	63.6
NT30-C25	63.6
NT30-C32	63.6
NT40-C25	63.6
NT40-C32-105	61.0
MT4-C32	74.0
MT5-C32	100.4
MT6-C32	145.4
MT6-C42	180.0
NT50-C32-105	92.6
NT50-C42-115	119.0
BT30-C20-80	61.0
BT30-C25-80	61.0
BT30-C32-105	61.0
BT40-C20-90	61.0
BT40-C25-90	61.0
BT40-C32-105	55.4
BT40-C42-100	105.7
BT50-C20-105	92.6
BT50-C25-105	92.6
BT50-C32-105	92.6
BT50-C32-135	105.7
BT50-C32-165	119.0
BT50-C32-200	145.4
BT50-C32-250	171.9
BT50-C32-300	224.7
BT50-C42-115	119.0
BT50-C42-135	132.4
BT50-C42-165	145.4
BT50-C42-200	171.9
BT50-C42-250	211.7
BT50-C42-300	259.3
SK50-C32-110	171.9
JT50-C32-110	171.9
Collet C20	3.6
Collet C25	3.6
Collet C32	3.6
Collet C42	7.6
Wrench C20/25/32/42	3.9

Werkzeugschaft von Selbstspannendes Bohrfutter

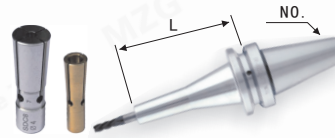
Tool Shank Of Self-Tightening Drill Chuck



Spezifikation NO. xColletxL	Preis USD
APU13 Drill Chuck	23.9
APU16 Drill Chuck	26.4
BT30-APU08-80	37.1
BT30-APU13-100	37.1
BT30-APU16-100	39.7
BT40-APU08-100	37.1
BT40-APU13-100	37.1
BT40-APU16-120	39.7
BT50-APU13-110	58.1
BT50-APU13-180	79.3
BT50-APU16-130	62.1
BT50-APU16-180	84.7
NT30-APU13-100	39.7
NT40-APU13-100	39.7
NT30-APU16-120	42.4
NT40-APU16-120	42.4
Selbstspannendes Bohrfutter1-13	19.7
Selbstspannendes Bohrfutter1-16	23.9
C20-APU13	34.3
C20-APU16	34.3
C32-APU13	35.7
R8-APU13	31.7
R8-APU16	34.3
MT3-APU13	30.4
MT4-APU13	30.4
MT3-APU16	33.1
MT4-APU16	33.1
APU Wrench (08/13/16)	1.9

SDC Back-Pull-Spannzangenhalter

SDC Back-Pull Collet Toolholder



Spezifikation NO. xColletxL	Preis USD
BT30-SDC6-90	59.6
BT30-SDC8-90	59.6
BT30-SDC10-90	59.6
BT30-SDC12-90	59.6
BT40-SDC6-90	63.6
BT40-SDC8-90	63.6
BT40-SDC10-90	63.6
BT40-SDC12-90	63.6
BT40-SDC6-120	79.3
BT40-SDC8-120	79.3
BT40-SDC10-120	79.3
BT40-SDC12-120	79.3
COLLET	
Collet SDC06	11.9
Collet SDC08	11.9
Collet SDC10	13.1
Collet SDC12	13.1

Werkzeughalter für Drehgewindeschutz

Torsional Tapping Protection Toolholder



Spezifikation NO. xColletxL	Preis USD
BT50-J4112	119.0
BT50-J4124	132.4
BT40-J4112	79.3
BT40-J4124	92.6
MT3-J4112	74.0
MT4-J4112	79.3
MT5-J4124	100.4
Tap Collets	
GT312 China Standard	16.0
GT312 Japanese Standard	18.6
GT24 China Standard	19.7
GT24 Japanese Standard	22.4

Seitenfräswerkzeughalter des Sägeblatts

Side Milling Tool Holder of Saw Blade



Spezifikation NO. xColletxL	Preis USD
BT40-SCA22-90	65.4
BT40-SCA25.4-90	65.4
BT40-SCA25.4-120	83.3
BT40-SCA27-90	65.4
BT40-SCA32-90	65.4

Werkzeugschindel-Teststange

Machine Tool Spindle Test Rod



Spezifikation NO. xL	Preis USD
BT30	92.9
BT40	92.9
BT50	131.0

SLN-seitlicher feststehender Werkzeughalter

SLN Side Fixed Type Toolholder



Spezifikation NO. xdxL	Preis USD
BT30-SLN12	16.0
BT30-SLN16	16.0
BT30-SLN20	16.0
BT30-SLN25	16.0
BT30-SLN32	16.0
BT40-SLN06-75	21.1
BT40-SLN08-75	21.1
BT40-SLN10-75	21.1
BT40-SLN12-75	17.1
BT40-SLN16-75	17.1
BT40-SLN20-75	17.1
BT40-SLN20-150	25.3
BT40-SLN25-100	17.1
BT40-SLN25-150	25.3
BT40-SLN32-100	17.1
BT40-SLN32-150	25.3
BT40-SLN40-100	19.7
BT50-SLN06-105	46.1
BT50-SLN08-105	46.1
BT50-SLN10-105	46.1
BT50-SLN12-105	39.7
BT50-SLN16-105	39.7
BT50-SLN20-105	39.7
BT50-SLN25-105	39.7
BT50-SLN32-105	39.7
BT50-SLN40-105	42.4
BT50-SLN40-150	52.9
BT50-SLN40-200	63.6
BT50-SLN40-250	92.6
BT50-SLN40-300	105.7
BT50-SLN50.8-120	55.4
C10-SLN4-100	22.4
C10-SLN4-150	22.4
C10-SLN6-100	22.4
C10-SLN6-150	22.4
C12-SLN4-100	22.4
C12-SLN4-150	22.4
C12-SLN6-100	22.4
C12-SLN6-150	22.4
C12-SLN8-100	22.4
C12-SLN8-150	22.4
C16-SLN10-100	22.4
C16-SLN10-150	22.4
C16-SLN6-100	22.4
C16-SLN6-150	22.4
C16-SLN8-100	22.4
C16-SLN8-150	22.4
C20-SLN10-100	25.3
C20-SLN10-150	25.3
C20-SLN6-100	25.3
C20-SLN6-150	25.3
C20-SLN8-100	25.3
C20-SLN8-150	25.3
NT40-SLN12	19.7
NT40-SLN16	19.7
NT40-SLN25	19.7
NT40-SLN32	19.7
NT50-SLN12	42.4
NT50-SLN16	42.4
NT50-SLN20	42.4
NT50-SLN25	42.4
NT50-SLN32	42.4
NT50-SLN40-105	43.6
NT50-SLN42-105	47.6
NT50-SLN50.8-120	55.4
ISO20-11.3-Probe	40.4
ISO25-11.3-Probe	40.4
ISO25-20-Probe	40.4
HSK32E-11.3-Probe	82.1

Der obige Preis beinhaltet keine Fracht, Steuern und Gebühren.

Inländischer USD-Dollar-Transaktionspreis in China.

Wenn Sie Fragen haben, bitte E-Mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

CNC-Werkzeughalter-Abziehbolzen

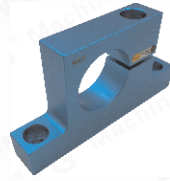
CNC Tool Holder Puller Bolt
45°/60°/90°



Spezifikation	Preis USD
BT30-45°	1.4
BT30-60°	1.4
BT30-90°	1.9
BT40-45°	1.4
BT40-45° Durch loch	1.9
BT40-60°	1.9
BT40-90°	1.9
BT50-45°	3.1
BT50-45° Durch loch	3.6
BT50-60°	3.6
BT50-60° Durch loch	3.9
BT50-90°	3.6
DIN69872-30	3.6
DIN69872-40	3.6
DIN69872-50	6.0
ISO7388-30	4.6
ISO7388-40	4.6
ISO7388-50	6.0
JIS6339-30	3.6
JIS6339-40	3.6
JIS6339-50	6.0
MAZAK-BT40	3.6
MAZAK-BT50	6.0

CNC Werkzeughalter Lockset

CNC Tool Holder Lockset



Spezifikation	Preis USD
NBT30	14.3

CNC Werkzeughalter Lockset

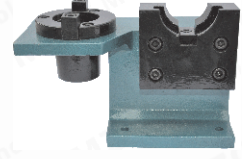
CNC Tool Holder Lockset



Spezifikation	Preis USD
ISO20	59.6
ISO25	59.6
HSK25	59.6
HSK32	59.6
HSK40	71.4
HSK50	71.4
HSK63	83.3
HSK100	119.0

CNC Werkzeughalter Lockset

CNC Tool Holder Lockset



Spezifikation	Preis USD
BT30	17.9
BT40	19.0
BT50	38.1

Z-Achsen-Setzer

Z-Axis Setter



Spezifikation	Preis USD
Photoelektrisch Z-Achsen-Setzer	66.7
Wählen Z-Achsen-Setzer	66.7

CNC-Kantensucher

CNC Edge Finder



Spezifikation	Preis USD
gewöhnliche type	2.4
Antimagnetisch type	3.6
Keramischer Magnet type	10.7
Photoelektrisch type	13.3

Werkzeugspindel-Reinigungsstange

Machine Tool Spindle Cleaning Rod



Spezifikation NO.	Preis USD
BT30	3.9
BT40	3.9
BT50	5.4

Der obige Preis beinhaltet keine Fracht, Steuern und Gebühren.

Inländischer USD-Dollar-Transaktionspreis in China.

Wenn Sie Fragen haben, bitte E-Mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Drehfutter Zubehör Lathe Chuck Accessories

MaiFix®

Spezifikation	1 JAWS	Preis	2 JAWS	Preis	3 JAWS	Preis	4 JAWS	Preis
Hohlhydraulikfutter Hollow Hydraulic Chuck	4 inch 5 inch 6 inch 8 inch 10 inch 12 inch 15 inch		SBL-204 SBL-205 SBL-206 SBL-208 SBL-210 SBL-212 SBL-215	435.3 435.3 492.9 544.0 697.6 1190.4 2642.9	SB-204 SB-205 SB-206 SB-208 SB-210 SB-212 SB-215	435.3 435.3 492.9 544.0 697.6 1190.4 2642.9	SBS-204 SBS-205 SBS-206 SBS-208 SBS-210 SBS-212 SBS-215	- 482.9 561.9 629.7 800.0 1326.1 3000.0
Große Blende Hohlhydraulikfutter Large Aperture Hollow Hydraulic Chuck	6 inch 8 inch 10 inch		2DTK-206 2DTK-208 2DTK-210	647.6 782.1 935.7	3DTK-206 3DTK-208 3DTK-210	647.6 782.1 935.7	4DTK-206 4DTK-208 4DTK-210	714.3 869.0 1038.1
Langer Schlaganfall Hohlhydraulikfutter Long Stroke Hollow Hydraulic Chuck	6 inch 8 inch 10 inch				3JDB-206 3JDB-208 3JDB-210	988.1 1121.4 1258.3		
Hohl halb durch Pneumatischer Spannfutter Hollow Half-Through Pneumatic Chuck	5 inch 6 inch 8 inch 10 inch		SBL-205KQ SBL-206KQ SBL-208KQ SBL-210KQ	595.3 631.0 714.3 785.7	SB-205KQ SB-206KQ SB-208KQ SB-210KQ	547.6 611.9 681.0 750.0	SBS-205KQ SBS-206KQ SBS-208KQ SBS-210KQ	666.7 714.3 788.1 908.6
Feste hydraulische Spannvorrichtung Solid Hydraulic Chuck	4 inch 5 inch 6 inch 8 inch 10 inch 12 inch 15 inch		JNL-04 JNL-05 JNL-06 JNL-08 JNL-10 JNL-12 JNL-15	428.6 452.4 500.0 547.6 714.3 1119.0	JN-04 JN-05 JN-06 JN-08 JN-10 JN-12 JN-15	401.1 409.6 459.6 511.9 666.7 1088.1 2309.6		
Langer Schlaganfall Feste hydraulische Spannvorrichtung Long Stroke Solid Hydraulic Chuck	5 inch 6 inch 8 inch 10 inch	1L-05 1L-06 1L-08 1L-10	547.6 595.3 619.0 833.3	2L-05 2L-06 2L-08 2L-10	511.9 544.0 542.9 750.0	3L-05 3L-06 3L-08 3L-10	595.3 642.9 666.7 881.0	
Langer Schlaganfall Hohlhydraulikfutter Long Stroke Hollow Hydraulic Chuck	6 inch 8 inch 10 inch				JLS-206 JLS-208 JLS-210	892.9 940.4 1038.1		

Chuck T Block

Chuck T Block



Maße	Preis USD
5 inch	10.7
6 inch	11.9
8 inch	15.4
10 inch	19.0
12 inch	22.1

Chuck Jaw Befestigungsplatte

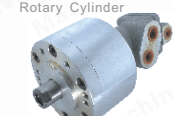
Chuck Jaw Fixing Plate



Maße	Preis USD
5 inch	61.9
6 inch	73.9
8 inch	107.1
10 inch	115.4

Solider hydraulischer Drehzylinder

Solid Hydraulic Rotary Cylinder



Maße	Preis USD
5 inch(0815)	109.6
6 inch(1020)	131.0
8/10inch(1225)	150.0
12 inch(1530)	197.6

Hohlhydraulischer Drehzylinder

Hollow Hydraulic Rotary Cylinder



Maße	Preis USD
4 inch(428)	261.9
5 inch(1036)	273.9
6 inch(1246)	306.0
8 inch(1552)	357.1
10 inch(1875)	647.6
12 inch(2091)	1309.6

Chuck Verbindungsdiske

Chuck Connecting Disc



Maße	Preis USD
4 inch	35.7
5 inch	21.4
6 inch	21.4
8 inch	35.7
10 inch	47.6
12 inch	71.4

Harte Backe für hydraulische Spannfutter

Hard Jaw For Hydraulic Chucks



Maße	Preis USD
5 inch	102.4
6 inch	119.0
8 inch	131.0
10 inch	163.1
12 inch	204.7
15 inch	369.0

Weiche Backenlöffel für hydraulische Spannfutter

Fan Soft Jaw For Hydraulic Chucks

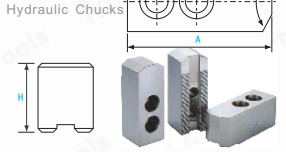


Maße	Preis USD
5 inch	
6 inch	
8 inch	
10 inch	
12 inch	
15 inch	

Spezifikation	1 JAWS	Preis	2 JAWS	Preis	3 JAWS	Preis	4 JAWS	Preis
Vergütung Feste hydraulische Spannvorrichtung Vergütung Solid Hydraulic Chuck	4 inch 8 inch	3GB-06 3GB-08	720.3 839.3					
Vertikale Hohlhydraulikfutter Vertikale Hollow Hydraulic Chuck	5 inch 6 inch 8 inch 10 inch		JYL-05 JYL-06 JYL-08 JYL-10	738.1 785.7 928.6 1023.9	JY-05 JY-06 JY-08 JY-10	714.3 761.9 904.7 988.1	JYS-05 JYS-06 JYS-08 JYS-10	833.3 904.7 976.1 1107.1
Hohl halb durch Vertikaler pneumatischer Chuck Hollow Half-Through Vertikale Pneumatischer Spannfutter	5 inch 6 inch 8 inch 10 inch		SBL-205KQL SBL-206KQL SBL-208KQL SBL-210KQL	714.3 773.9 904.7 976.1	SB-205KQL SB-206KQL SB-208KQL SB-210KQL	690.4 750.0 881.0 952.4	SBS-205KQL SBS-206KQL SBS-208KQL SBS-210KQL	785.7 857.1 952.4 1071.4

Weiche Backe für hydraulische Spannfutter

Soft Jaw For Hydraulic Chucks



Standard-Softbacke für hydraulische Spannfutter
Standard Soft Jaw For Hydraulic Chucks

Maße	a°	H	Preis USD
4 inch		23	10.3
5 inch		30	10.3
6 inch	60°	36	11.9
8 inch	90°	38	13.9
10 inch	120°	42	16.1
12 inch		50	27.4
15 inch		62	67.9

a°=120°			a°=120°			a°=120°			a°=120°			a°=120°		
5 Zoll Weiche Backe für hydraulische Spannfüter			6 Zoll Weiche Backe für hydraulische Spannfüter			8 Zoll Weiche Backe für hydraulische Spannfüter			10 Zoll Weiche Backe für hydraulische Spannfüter			12 Zoll Weiche Backe für hydraulische Spannfüter		
5 Inch Soft Jaw For Hydraulic Chucks			6 Inch Soft Jaw For Hydraulic Chucks			8 Inch Soft Jaw For Hydraulic Chucks			10 Inch Soft Jaw For Hydraulic Chucks			12 Inch Soft Jaw For Hydraulic Chucks		
Maße	H	Preis USD	Maße	H	Preis USD	Maße	H	Preis USD	Maße	H	Preis USD	Maße	H	Preis USD
5H40	40	13.6	6H50	50	17.1	8H40	40	20.4	10H50	50	23.9	12H60	60	34.6
5H50	50	17.1	6H60	60	20.4	8H50	50	20.4	10H60	60	27.4	12H70	70	40.4
5H60	60	20.4	6H70	70	23.9	8H60	60	23.9	10H70	70	31.0	12H80	80	47.6
5H70	70	23.9	6H80	80	28.9	8H70	70	27.4	10H80	80	34.6	12H90	90	59.6
5H80	80	39.3	6H90	90	32.4	8H80	80	31.0	10H90	90	41.7	12H100	100	73.9
5H90	90	45.3	6H100	100	37.6	8H90	90	35.7	10H100	100	50.0	12H120	120	80.0
5H100	100	51.1	6H120	120	51.1	8H100	100	42.9	10H110	110	54.7	12H150	150	94.0
			6H130	130	56.0	8H120	120	51.1	10H120	120	59.6	15 Zoll Weiche Backe für hydraulische Spannfüter 15 Inch Soft Jaw For Hydraulic Chucks		
			6H150	150	61.9	8H130	130	54.7	10H130	130	68.1			
						8H140	140	65.4	10H150	150	80.0			
						8H150	150	69.0	10H170	170	102.4			
						8H200	200	135.7	10H180	180	109.6			
									10H200	200	146.4			

Der obige Preis beinhaltet keine Fracht, Steuern und Gebühren.

Inländischer USD-Dollar-Transaktionspreis in China.

Wenn Sie Fragen haben, bitte E-Mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Machine Tools Price



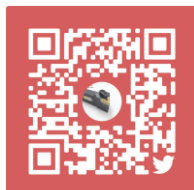
E-mail: eva@mzgtool.cn



WeChat



Twitter



LinkedIn



Facebook



Scannen, kontaktieren Sie uns

Dongguan Ming Ze Hardware Machinery Co., Ltd.

Operation Center: No.42-1, # Article, Changrong International Machinery Hardnery Hardware Plaza, No.56, Wusha Zhen'anzhong Road, Changan town, Dongguan city, Guangdong Province, China

TEL: +86-013929492387

([Wechat/Facebook/Twitter/Whatsapp/Linkedin](#))

FAX: +86-769-85359513

Website: <http://www.mzg.tw>

E-mail: eva@mzgtool.cn