

Strojové nástroje Cena

Machine Tools Price

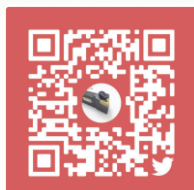
E-mail: eva@mzgtool.cn



WeChat



Twitter



LinkedIn



Facebook



Skenování, Kontaktujte nás

Scanning, Contact Us

P01. Fréza na karbidové frézování
Carbide Milling Cutter



P02. Cementovaná karbidová fréza
Cemented Carbide Cutter



P03. Vytlačovací šroub
Extrusion Screw Tap



P04. Nátěry
Apex Tap



P05. Spirální drážkovaný závit
Spiral Grooved Tap



P06. Ruční kohoutek / kruhová zem
Hand Tap/Circular Die



P07. CCMT.. CNMG..



P08. DCMT.. DNMG..



P09. SCMT.. SNMG..



P10. TPGT.. TNMG..



P11. VBMT.. VNMG..



P12. WNMG.. WNMG..



P13. Nástroj pro soustružení závitů
Thread Turning Tool



P14. Odřezávání / zapichování / zpětné soustružení malých dílů
Cut-Off/Grooving/Back Turning Of Small Parts



P15. Nástroj pro soustružení vnějším válcovým zapichováním
External Válcové zapichování Turning Tool



P16. Nástroj pro soustružení vnějším válcovým / vnitřním otvorem
External Cylindrical/Inner Hole Zapichovací soustružnický nástroj3



P17. Nástroj pro zapichování / odřezávání
Grooving/Cut-Off Turning Tool



P18. Zapichovací nástroj pro čelní / vnitřní otvor
End Face/Inner Hole Zapichovací soustružnický nástroj



P19. CNC soustružnický nástroj
CNC Turning Tool



P20. CNC soustružnické nástroje
CNC Turning Tool Parts



P21. BAP pravoúhlá fréza
BAP pravoúhlá fréza



P22. Fréza na frézování kulatým nosem
Machine-Clamped Round Nose Milling Cutter



P23. KM12.. SEHT.. T2139.. P3200..



P24. Uzavírací typ zubu
Locking Tooth Type Cutter



Vrták Typ Vrták
Insert Type Quick Drill



P25. Vytvářecí nástroj
Boring Tool



P26. Držák vytvářecího nástroje
Boring Tool Holder



P27. ER.. FMA/B..



P28. GSK.. ADS.. APU..



P29. Příslušenství pro držáky CNC nástrojů
CNC Tool Holder Accessories



P30. Příslušenství pro soustruhy
Lathe Chuck Accessories



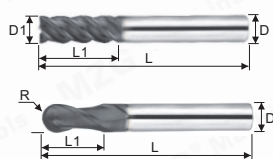
Professional Turning, Milling, Threading and Boring Hole Processing Tool Configuration.

Professional Turning, Milling, Threading and Boring Hole Processing Tool Configuration.

MaiFix®

MZG®

MOSASK®



L1 Délka frézy s různou tvrdostí může být odlišná.

The L1 Length Of Milling Cutter With Different Hardness May Be Different.

Right-Angle Milling Cutter D1xL1xDxL	Ball End Milling Cutter RxDxL
--	-------------------------------------

		Černé nátery mohou řezat Ocel pod 45HRC Black Coatings Can Cut Steel Below 45 HRC		Měděné povlaky mohou řezat Ocel pod 55HRC Copper Coatings Can Cut Steel Below 55 HRC		Nano měděné povlaky může řezat Ocel pod 58HRC Nano Black Coatings Can Cut Steel Below 58 HRC		Nano měděné povlaky může řezat Ocel pod 60HRC Nano Copper Coatings Can Cut Steel Below 60 HRC		Nano Modrý Nátery Can Řezaná ocel pod 65HRC Nano Blue Coatings Can Cut Steel Below 65 HRC	
1. 0x3xD4x50	R0. 5x2xD4x50	2. 0	2. 6	2. 7	3. 1	4. 6		5. 1		5. 7	5. 7
1. 5x4xD4x50	R0. 75x3xD4x50	2. 0	2. 6	2. 7	3. 1	4. 6		5. 1		5. 7	5. 7
2. 0x6xD4x50	R1. 0x4xD4x50	2. 0	2. 6	2. 7	3. 1	4. 6		5. 1		5. 7	5. 7
2. 5x8xD4x50	R1. 25x5xD4x50	2. 0	2. 6	2. 7	3. 1	4. 6		5. 1		5. 7	5. 7
3. 0x8xD3x50	R1. 5x6xD3x50	2. 0	2. 6	2. 7	3. 1	4. 6		5. 1		5. 7	5. 7
3. 0x12xD3x75	R1. 5x6xD3x75	3. 1	3. 9	4. 4	5. 1	7. 1				7. 7	7. 7
3. 0x15xD3x100	R1. 5x6xD3x100	3. 6	4. 4	5. 0	5. 6	8. 7				8. 7	8. 7
3. 0x8xD4x50	R1. 5x6xD4x50	2. 0	2. 6	2. 7	3. 1	4. 6		5. 1		5. 7	5. 7
3. 5x10xD4x50	R1. 75x7xD4x50	2. 0	2. 6	2. 7	3. 1	4. 6		5. 1		5. 7	5. 7
4. 0x10xD4x50	R2. 0x8xD4x50	1. 7	2. 6	2. 7	3. 1	4. 9	4. 4	5. 1	6. 1	5. 7	7. 6
4. 0x20xD4x75	R2. 0x8xD4x75	2. 9	3. 6	4. 4	5. 1	6. 1		6. 6	8. 1	7. 7	8. 7
4. 0x25xD4x100	R2. 0x8xD4x100	3. 3	4. 1	5. 0	5. 4	7. 7		7. 8	9. 1	8. 7	10. 0
5. 0x13xD5x50	R2. 5x10xD5x50	3. 7	4. 7	4. 7	5. 6	7. 7		9. 5	11. 6	10. 7	12. 3
5. 0x13xD5x75	R2. 5x10xD5x75	5. 3	6. 1	7. 4	8. 1	9. 1				13. 0	14. 7
5. 0x13xD5x100	R2. 5x10xD5x100	6. 6	7. 6	8. 9	9. 6	11. 1				15. 3	17. 1
5. 0x13xD6x50	R2. 5x10xD6x50	3. 7	4. 3	4. 7	5. 7	8. 4		9. 5	11. 6	10. 7	12. 3
6. 0x15xD6x50	R3. 0x12xD6x50	3. 1	4. 3	4. 7	5. 7	8. 4	7. 4	9. 5	11. 6	10. 7	12. 3
6. 0x20xD6x75	R3. 0x12xD6x75	4. 9	5. 6	7. 1	7. 4	8. 1		11. 4	13. 6	13. 0	14. 7
6. 0x30xD6x100	R3. 0x12xD6x100	6. 0	7. 0	8. 9	9. 6	11. 4		13. 4	16. 3	15. 3	17. 3
6. 0x30xD6x150	R3. 0x12xD6x150	12. 3	14. 3	18. 7	19. 9	23. 4		26. 5	26. 6	26. 3	29. 7
8. 0x20xD8x60	R4. 0x16xD8x60	5. 9	7. 6	10. 8	10. 0	13. 3	13	15. 3	18. 4	17. 6	20. 3
8. 0x25xD8x75	R4. 0x16xD8x75	8. 1	9. 4	11. 6	12. 4	15. 3		17. 7	21. 1	20. 0	22. 6
8. 0x35xD8x100	R4. 0x16xD8x100	9. 6	11. 1	14. 0	15. 4	19. 6		22. 1	26. 6	25. 0	28. 7
8. 0x40xD8x150	R4. 0x16xD8x150	19. 0	22. 1	29. 0	25. 9	32. 3		37. 1	37. 1	41. 0	45. 0
10x25xD10x75	R5. 0x20xD10x75	9. 6	12. 7	16. 6	15. 1	21. 6	21. 4	23. 3	25. 7	24. 3	32. 0
10x40xD10x100	R5. 0x20xD10x100	14. 6	16. 9	21. 0	20. 3	21. 3		30. 3	33. 1	31. 3	37. 3
10x45xD10x150	R5. 0x20xD10x150	28. 1	32. 9	41. 7	39. 4	41. 7		56. 1		54. 4	63. 0
12x30xD12x75	R6. 0x24xD12x75	14. 9	17. 4	22. 0	21. 1	23. 3	28. 3	33. 1	36. 4	32. 9	42. 0
12x45xD12x100	R6. 0x24xD12x100	19. 4	22. 6	28. 1	27. 7	28. 7		40. 4	44. 5	43. 5	53. 0
12x50xD12x150	R6. 0x24xD12x150	34. 3	40. 0	50. 7	49. 3	60. 3		72. 9		70. 7	85. 6
14x35xD14x80	R7. 0x28xD14x80	25. 6	29. 7		32. 3	34. 1	49. 3				
14x40xD14x100	R7. 0x28xD14x100	27. 1	31. 7		34. 6	38. 0		52. 9		54. 3	58
14x60xD14x150	R7. 0x28xD14x150	49. 6	57. 9		64. 6	68. 3		95. 4		91. 2	
16x40xD16x100	R8. 0x32xD16x100	35. 7	38. 9		51. 0	53. 0	63. 6	74. 0		72. 8	
16x65xD16x150	R8. 0x32xD16x150	63. 3	73. 9		86. 0	91. 0		129. 0		116. 3	
18x40xD18x100	R9. 0x36xD18x100	43. 3	50. 4		59. 1	65. 1		89. 7		88. 4	
18x65xD18x150	R9. 0x36xD18x150	74. 9	86. 7		101. 3	101. 3		148. 1		153. 1	
20x40xD20x100	R10x40xD20x100	52. 7	57. 6		73. 1	75. 9	95. 3	106. 7		105. 5	
20x65xD20x150	R10x40xD20x150	86. 3	100. 7		126. 1	126. 1		168. 3		180. 3	

55° Nestandardní desítková tečka Flat-Koncová fréza

Desítková tečka bez frézování 55°

55° Decimal Point Non-Standard Ball End Milling Cutter



Malý průměr dlouhý krk Flat-Koncová fréza

Může řezat ocel pod 60HRC

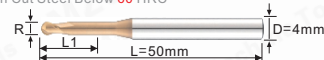
Small Diameter Long Neck Flat-End Milling Cutter
Can Cut Steel Below 60 HRC



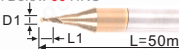
Fréza s kulovým koncem s malým průměrem

Může řezat ocel pod 60HRC

Small Diameter Long Neck Ball-End Milling Cutter
Can Cut Steel Below 60 HRC



Specifikace	RxDxL	Cena
D1. 1-D3. 9xD4x50		4. 3
D4. 1-D5. 9xD6x50		6. 9
D6. 1-D7. 9xD8x60		12. 4
D8. 1-D9. 9xD10x75		20. 4
D10. 1-D11. 9xD12x75		29. 0
Každý interval specifikace výše 0. 1mm		
D1. 0-D3. 0xD4x75		6. 0
D1. 0-D3. 0xD4x100		6. 4
D1. 0-D4. 0xD6x50		6. 4
D1. 0-D5. 0xD6x75		9. 6
D1. 0-D5. 0xD6x100		11. 9
Každý interval specifikace výše 0. 5mm		
D2x2x50		4. 7
D4x15xD4x50		4. 0
D6x20xD6x50		6. 9
D8x30xD8x60		12. 4
D8x40xD8x120		20. 7
D8x200		43. 6
D10x30xD10x75		20. 4
D10x35xD10x75		20. 4
D10x50xD10x100		26. 1
D10x45xD10x120		32. 4
D10x200		64. 3
D12x35xD12x75		27. 4
D12x50xD12x100		34. 7
D12x45xD12x120		42. 9
D12x200		86. 9
D13x14xD100		54. 7
D15xD16x100		66. 7
D16x50xD16x100		63. 1
D16x200		154. 7
D20x200		222. 9

Specifikace	RxDxL	Cena
R0. 6-R1. 9xD4x50		4. 7
Každý interval specifikace výše R0. 1mm		
R0. 5-R1. 5xD4x75		6. 9
R0. 5-R1. 5xD4x100		7. 6
R0. 5-R2. 0xD6x50		7. 6
R0. 5-R2. 5xD6x75		10. 7
R0. 5-R2. 5xD6x100		12. 6
Každý interval specifikace výše R0. 25mm		
R4x120		20. 7
R4x200		43. 6
R5x120		32. 4
R5x200		40. 3
R6x120		42. 6
R6x200		86. 9
R8x200		154. 7
R10x200		222. 9
Fréza na řezání na plochem konci s mikropřůměrem		
Ocel pod 60HRC		
Micro-Diameter Flat-End Milling Cutter Can Cut Steel Below 60 HRC		
		
Specifikace	D1xDxL	AL
0. 3xD4x50		4. 6
0. 4xD4x50		4. 6
0. 5xD4x50		4. 6
0. 6xD6x50		4. 6
0. 7xD6x50		4. 6
0. 8xD8x50		4. 6
0. 9xD8x50		4. 6

D1	L1	AL	Nátěry
0. 3	2/3/4	4. 6	5. 3
0. 4	2/3/4/5/6	4. 6	5. 3
0. 5	2/3/4/6/8	4. 6	5. 3
0. 6	2/3/4/6/8	4. 6	5. 3
0. 7	3/4/6/8/10	4. 6	5. 3
0. 8	3/4/6/8/10	4. 6	5. 3
0. 9	3/4/6/8/10	4. 6	5. 3
1. 0	6/8/10/12/15/20	3. 9	4. 6
1. 5	6/8/10/12/15/20	3. 9	4. 6
2. 0	8/10/12/15/20	3. 9	4. 6
2. 5	10/12/15/20	3. 9	4. 6

Fréza s kulovým koncem s mikropřůměrem může řezat
Ocel pod 60HRC
Micro-Diameter Ball-End Milling Cutter Can Cut Steel Below 60 HRC



Malý průměr dlouhý krk kulatý nos Flat Koncová fréza

Může řezat ocel pod 60HRC

Small Diameter Long Neck Round Nose Flat End Milling Cutter
Can Cut Steel Below 60 HRC



D1xR	L1	Nátěry
D1R0. 1	4/6/8/10	10. 3
D1R0. 2	4/6/8/10	10. 3
D1. 5R0. 1	6/8/10/12	10. 3
D1. 5R0. 2	6/8/10/12	10. 3
D2R0. 1	8/10/12/16	10. 3
D2R0. 2	8/10/12/16	10. 3
D3R0. 2	12/16/20	19. 3
D3R0. 5	12/16/20	19. 3
D3R0. 5	26/30	24. 6
D4R0. 2	16/20	19. 3
D4R0. 5	16/20	19. 3
D4R0. 5	26/30	24. 6

Výše uvedená cena nezahrnuje nákladní dopravu, daň a poplatky.

Domácí USD Dolar Transakce Cena V Číně.

Pokud máte nějaké dotazy, pošlete nám prosím e-mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Cementovaná karbidová fréza Cemented Carbide Cutter

MaiFix®

Jednostranný akrylový / hliníkový frézovač Single-Edge Acrylic / Aluminium Milling Cutter



Rozměry D1xL1xDxL	General	Leštění	AL -Leštění
D2x6xD3. 175x50	2.0		
D2x8xD3. 175x50	2.0		
D2x10xD3. 175x50	2.0		
D2x12xD3. 175x50	2.0		
D2x22xD3. 175x50	2.0		
D2. 5x8xD3. 175x50	2.0		
D2. 5x15xD3. 175x50	2.0		
D2. 5x22xD3. 175x50	2.0		
D3. 175x12xD3. 175x50	2.0	4.0	4.3
D3. 175x15xD3. 175x50	2.0	4.0	4.3
D3. 175x17xD3. 175x50	2.0	4.0	4.3
D3. 175x22xD3. 175x50	3.1	4.3	4.7
D3. 175x25xD3. 175x50	3.4	4.3	4.7
D3. 175x28xD3. 175x50	3.9	5.7	6.1
D3. 175x32xD3. 175x50	4.0	6.4	6.9
D3. 175x42xD3. 175x60	7.9	9.3	9.7
D3. 175x52xD3. 175x70	10.3	12.1	12.6
D4x12xD4x50	4.7	5.4	6.1
D4x15xD4x50	4.7	5.4	6.1
D4x17xD4x50	4.7	5.4	6.1
D4x22xD4x50	4.7	5.4	6.1
D4x25xD4x50	5.3	5.7	6.4
D4x28xD4x50	6.0	7.1	7.9
D4x32xD4x50	6.4	8.6	9.3
D4x42xD4x60	10.3	12.1	12.9
D4x52xD4x70	13.3	17.1	17.9
D6x12xD6x50	9.3	10.0	11.4
D6x15xD6x50	9.3	10.0	11.4
D6x17xD6x50	9.3	10.0	11.4
D6x22xD6x50	9.3	10.0	11.4
D6x25xD6x50	9.3	10.0	11.4
D6x28xD6x50	11.1	12.1	13.6
D6x32xD6x50	11.1	12.9	14.3
D6x42xD6x60	15.7	17.7	19.3
D6x52xD6x70	20.3	22.3	25.7
D6x62xD6x80	25.0	32.1	33.6
D6x72xD6x90	31.4	39.3	40.7
D8x20xD8x50	19.7	33.3	42.6
D8x32xD8x50	19.7	33.3	42.6
D10x20xD10x50	35.3	35.7	49.3
D10x32xD10x50	35.3	35.7	49.3
D12x20xD12x50	46.9	50.0	53.6
D12x32xD12x50	46.9	50.0	53.6

Spirálové hranatý wolframový ocelový výstružník
Může řezat ocel pod 55 HRC
Spiral-Edged Wolframová ocel Reamer
Can Cut Steel Below 55 HRC



Rozměry D1xL1xDxLxT	Cena USD
D3x50xD3x100Lx4T	7.6
D4x50xD4x100Lx4T	8.1
D5x50xD5x100Lx6T	11.1
D6x50xD6x100Lx6T	13.3
D8x50xD8x100Lx6T	21.1
D10x50xD10x100Lx6T	30.7
D12x50xD12x100Lx6T	40.7

Vrták z tvrdokovu
Může řezat ocel pod 55 HRC

Straight-Edged Tungsten Steel Reamer
Can Cut Steel Below 55 HRC



Rozměry D1xL1xDxLxT	Cena USD
D3x50xD3x100Lx4T	6.0
D4x50xD4x100Lx4T	6.4
D5x50xD5x100Lx6T	8.9
D6x50xD6x100Lx6T	9.6
D8x50xD8x100Lx6T	14.6
D10x50xD10x100Lx6T	22.1
D12x50xD12x100Lx6T	30.0

3-hranný kuželový frézovač pro wolfram Ocel může řezat ocel pod 55 HRC 3-Edged Taper Milling Cutter For Tungsten Ocel může řezat ocel pod 55 HRC



Rozměry D1xα°xL1xD2xDxLx3F	Cena USD
D1x0. 5°x4LxD1. 07xD4x50Lx3F	6.9
D1x1°x4LxD1. 14xD4x50Lx3F	6.9
D1x1. 5°x4LxD1. 21xD4x50Lx3F	6.9
D1x2°x4LxD1. 28xD4x50Lx3F	6.9
D1x3°x4LxD1. 42xD4x50Lx3F	6.9
D1x5°x4LxD1. 7xD4x50Lx3F	6.9
D1. 5x0. 5°x5LxD1. 59xD4x50Lx3F	6.9
D1. 5x1°x5LxD1. 67xD4x50Lx3F	6.9
D1. 5x1. 5°x5LxD1. 76xD4x50Lx3F	6.9
D1. 5x2°x5LxD1. 85xD4x50Lx3F	6.9
D1. 5x3°x5LxD2. 02xD4x50Lx3F	6.9
D1. 5x5°x5LxD2. 37xD4x50Lx3F	6.9
D2x0. 5°x6LxD2. 1xD4x50Lx3F	6.9
D2x1°x6LxD2. 21xD4x50Lx3F	6.9
D2x1. 5°x6LxD2. 31xD4x50Lx3F	6.9
D2x2°x6LxD2. 41xD4x50Lx3F	6.9
D2x3°x6LxD2. 62xD4x50Lx3F	6.9
D2x5°x6LxD3. 05xD4x50Lx3F	6.9
D3x0. 5°x10LxD3. 17xD4x50Lx3F	6.9
D3x1°x10LxD3. 35xD4x50Lx3F	6.9
D3x1. 5°x10LxD3. 52xD4x50Lx3F	6.9
D3x2°x10LxD3. 69xD4x50Lx3F	6.9
D3x3°x9. 5LxD4x50Lx3F	6.9
D3x5°x10LxD4. 75xD6x50Lx3F	11.9
D3x10°x10LxD6. 53xD8x60Lx3F	18.1
D3x15°x13. 06LxD10x10Lx75Lx3F	29.0

Vnitřní frézka z wolframové oceli
Může řezat ocel pod 55 HRC
Wolframová ocel Inner R Milling Cutter
Can Cut Steel Below 55 HRC



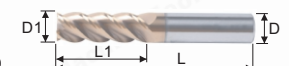
Rozměry D1RxDxL	Cena USD
D4R0. 5xD4x50	6.7
D4R0. 75xD4x50	6.7
D4R1. 0xD4x50	6.7
D6R1. 0xD6x50	11.9
D6R1. 5xD6x50	11.9
D6R2. 0xD6x50	20.0
D8R2. 0xD8x50	20.0
D8R2. 5xD8x50	20.0
D8R3. 0xD8x50	29.1
D10R4. 0xD10x60	40.1
D12R5. 0xD12x60	

Tungstenová ocel Dovetail Groove frézování
Rezačka může řezat ocel pod 60 HRC
Wolframová ocel Dovetail Groove Milling
Cutter Can Cut Steel Below 60 HRC



Rozměry D1xα°xL1xD2xDxLx3F	Cena USD
D4x90°x1. 5x6xD4x50	6.4
D6x90°x2. 5x8xD6x50	10.4
D8x90°x3x6xD8x50	16.9
D10x90°x4x10xD10x60	24.6
D12x90°x5x12xD12x60	31.9

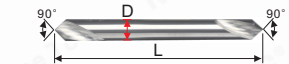
Speciální fréza pro wolfram
Ocelový invertovaný kužel
Může řezat ocel pod 55 HRC
Special Milling Cutter for Tungsten
Steel Inverted Cone Die Frame
Can Cut Steel Below 55 HRC



Rozměry D1xL1xDxL	Cena USD
D4x15xD4x50	4.0
D6x30xD6x100	11.1
D8x30xD8x60	12.1
D10x30xD10x75	20.4
D10x45xD10x100	26.1
D12x35xD12x75	27.1
D12x50xD12x100	34.7
D16x50xD16x100	57.9

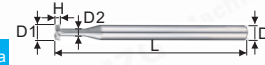
Dvojitá hlava wolframové oceli Pevný bod
Vrták Duální použití pevného bodu a
Zkosení může řezat ocel pod 58 HRC

Double Head Wolframová ocel Fixed-point
Drill Dual Use Of Fixed Point And
Chamfer Can Cut Steel Below 58 HRC



Rozměry DxL	AL	Nátěry
D3x100L-DB	7.4	8.1
D4x100L-DB	7.4	8.1
D5x100L-DB	14.3	15.0
D6x100L-DB	14.3	15.0

Wolframová ocel T-Groove boční frézování Rezačka může řezat ocel pod 55 HRC Wolframová ocel T-Groove Side Milling Cutter Can Cut Steel Below 55 HRC



Rozměry D1RxDxL	Cena USD
D4x0. 5HxD1. 5xD6x50	6.4
D4x1HxD1. 5xD6x50	6.4
D4x2HxD1. 5xD6x50	6.4
D4x3HxD1. 5xD6x50	6.4
D6x0. 5HxD2. 5xD8x50	10.4
D6x1HxD2. 5xD8x50	10.4
D6x1. 5HxD2. 5xD8x50	10.4
D6x2HxD2. 5xD8x50	10.4
D6x3HxD2. 5xD8x50	10.4
D8x0. 5HxD3. 5xD8x60	16.9
D8x1HxD3. 5xD8x60	16.9
D8x1. 5HxD3. 5xD8x60	16.9
D8x2HxD3. 5xD8x60	16.9
D8x3HxD3. 5xD8x60	16.9
D10x0. 5HxD4xD10x75	24.6
D10x1HxD4xD10x75	24.6
D10x1. 5HxD4xD10x75	24.6
D10x2HxD4xD10x75	24.6
D10x3HxD4xD10x75	24.6
D12x0. 5HxD5xD12x75	31.9
D12x1HxD5xD12x75	31.9
D12x1. 5HxD5xD12x75	31.9
D12x2HxD5xD12x75	31.9
D12x3HxD5xD12x75	31.9

Wolframová ocel Rovná drážka
Zkosení fréza může řezat ocel
Pod 58 HRC (60° / 90° / 120°)

Wolframová ocel Straight Groove
Chamfer Cutter Can Cut Steel
Below 58 HRC (60° / 90° / 120°)



Rozměry DxL	AL	Nátěry
D1xD4x50L	4.6	5.0
D2xD4x50L	4.6	5.0
D3x50L	4.6	5.0
D4x50L	4.6	5.0
D5x50L	8.6	9.3
D6x50L	8.6	9.3
D8x60L	13.6	14.3
D10x75L	20.0	21.1
D12x75L	26.9	27.9

Wolframová ocel Vrták s pevným hrotem Dual
Použití řezu s pevným bodem a hranou
Ocel pod 58 HRC

Wolframová ocel Fixed-point Drill Dual
Use Of Fixed Point And Chamfer Can
Cut Steel Below 58 HRC



Rozměry DxL	AL	Nátěry
D1xD4x50L	3.3	3.9
D1. 5xD4x50L	3.3	3.9
D2xD4x50L	3.3	3.9
D3xD4x50L	3.3	3.9
D3x100L	6.1	6.9
D4x50L	3.3	3.9
D4x100L	6.1	6.9
D5x50L	6.0	6.4
D5x100L	12.1	12.9
D6x50L	6.0	6.4
D6x100L	12.1	12.9
D8x60L	11.1	12.1
D8x100L	19.0	20.0
D10x75L	18.9	19.3
D10x100L	27.1	28.3
D12x75L	25.4	27.1
D12x100L	37.9	38.9
D14x100L	51.4	52.6
D16x100L	64.0	65.7
D20x100L	94.6	96.9

Povlakování (žlutá / černá / měď)

Výše uvedená cena nezahrnuje nákladní dopravu, daň a poplatky.

Domácí USD Dolar Transakce Cena V Číně.

Pokud máte nějaké dotazy, pošlete nám prosím e-mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzgtool.cn>

Vytlačovací šroub

Extrusion Screw Tap



Závít x rozteč x délka (/ Reverzní zuby)	Přesnost	Shape	Bílý	Tin
M0. 5x0. 125	RH2	B	11.0	11.9
M0. 6x0. 15	RH2	B	9.3	10.0
M0. 7x0. 175	RH3	B	9.3	10.0
M0. 8x0. 2	RH4	B	6.7	7.4
M0. 9x0. 25	RH4	B	6.7	7.4
M1. 0x0. 25	RH4	P	5.3	6.0
	RH4	B	5.3	6.0
	RH5	P	5.3	6.0
	RH5	B	5.3	6.0
M1. 1x0. 25	RH4	P	7.1	7.9
	RH4	B	7.1	7.9
M1. 2x0. 25	RH4	P	5.3	6.0
	RH4	B	5.3	6.0
	RH5	P	5.3	6.0
	RH5	B	5.3	6.0
M1. 4x0. 2	RH4	P	7.1	7.9
M1. 4x0. 3	RH4	P	5.3	6.0
	RH4	B	5.3	6.0
	RH5	P	5.3	6.0
	RH5	B	5.3	6.0
M1. 4x0. 3-80L			9.7	10.4
M1. 5x0. 3	RH4	P	7.1	7.9
	RH4	B	7.1	7.9
M1. 6x0. 2	RH4	P	7.1	7.9
	RH4	B	7.1	7.9
M1. 6x0. 35	RH4	P	5.3	6.0
	RH4	B	5.3	6.0
	RH5	P	5.3	6.0
	RH5	B	5.3	6.0
M1. 6x0. 35-80L			9.7	10.4
M1. 7x0. 2	RH4	B	7.1	7.9
M1. 7x0. 35	RH4	P	5.3	6.0
	RH4	B	5.3	6.0
	RH5	P	5.3	6.0
	RH5	B	5.3	6.0
M1. 8x0. 2	RH4	B	7.1	7.9
M1. 8x0. 35	RH4	P	5.7	6.7
	RH4	B	5.7	6.7
M2. 0x0. 25	RH4	P	7.1	7.9
	RH4	B	7.1	7.9
M2. 0x0. 4	RH4	P	4.7	5.4
	RH4	B	4.7	5.4
	RH5	P	4.7	5.4
	RH5	B	4.7	5.4
	RH6	P	4.7	5.4
	RH6	B	4.7	5.4
	RH7	P	4.7	5.4
	RH7	B	4.7	5.4
	RH8	B	4.7	5.4
M2. 0x0. 4-80L			8.9	9.7
M2. 0x0. 4-100L			9.7	10.4
M2. 0x0. 4L-Reverzní zuby	RH6	B	7.1	7.9
M2. 2x0. 45	RH4	P	5.3	6.0
	RH4	B	5.3	6.0
M2. 3x0. 4	RH5	P	4.7	5.4
	RH5	B	4.7	5.4
M2. 3x0. 4L-Reverzní zuby	RH6	B	7.1	7.9
M2. 5x0. 25	RH6	B	7.1	7.9
M2. 5x0. 35	RH4	P	4.7	5.4
M2. 5x0. 45	RH4	P	4.7	5.4
	RH5	P	4.7	5.4
	RH5	B	4.7	5.4
	RH6	P	4.7	5.4
	RH6	B	4.7	5.4
	RH7	P	4.7	5.4
	RH7	B	4.7	5.4
	RH8	B	4.7	5.4
M2. 5x0. 45-80L			8.9	9.7
M2. 5x0. 45-100L			9.7	10.4
M2. 5x0. 45L-Reverzní zuby	RH6	B	7.1	7.9
M2. 6x0. 45	RH5	P	4.7	5.4
	RH5	B	4.7	5.4
	RH6	P	4.7	5.4
	RH6	B	4.7	5.4
	RH7	B	4.7	5.4
M2. 6x0. 45-100L			9.7	10.4

Závít x rozteč x délka (/ Reverzní zuby)	Přesnost	Shape	Bílý	Tin
M3. 0x0. 35	RH6	B	7.1	7.9
M3. 0x0. 5	RH4	P	4.7	5.4
	RH4	B	4.7	5.4
	RH5	P	4.7	5.4
	RH5	B	4.7	5.4
	RH6	P	4.7	5.4
	RH6	B	4.7	5.4
	RH7	P	4.7	5.4
	RH7	B	4.7	5.4
	RH8	B	4.7	5.4
	RH9	B	4.7	5.4
M3. 0x0. 5-80L			8.9	
M3. 0x0. 5-100L			9.7	10.4
M3. 0x0. 5-150L			17.6	18.3
M3. 0x0. 5L-Reverzní zuby	RH6	B	6.7	7.4
M3. 5x0. 6-100L			9.7	10.4
M3. 5x0. 6L-Reverzní zuby	RH6	B	6.7	7.4
M4. 0x0. 35	RH6	B	7.1	7.9
M4. 0x0. 5	RH6	B	7.1	7.9
M4. 0x0. 7	RH5	P	4.7	5.4
	RH5	B	4.7	5.4
	RH6	P	4.7	5.4
	RH6	B	4.7	5.4
	RH7	P	4.7	5.4
	RH7	B	4.7	5.4
	RH8	P	4.7	5.4
	RH8	B	4.7	5.4
	RH9	B	4.7	5.4
M4. 0x0. 7-80L			8.9	9.7
M4. 0x0. 7-100L			9.7	10.4
M4. 0x0. 7-150L			17.6	18.3
M4. 0x0. 7L-Reverzní zuby	RH6	B	6.7	7.4
M4. 5x0. 5	RH7	B	7.4	8.3
M4. 5x0. 75	RH7	B	5.7	6.9
M5. 0x0. 35	RH6	B	7.4	8.3
M5. 0x0. 5	RH6	B	7.4	8.3
M5. 0x0. 8	RH6	P	5.3	6.1
	RH6	B	5.3	6.1
	RH7	P	5.3	6.1
	RH7	B	5.3	6.1
	RH8	B	5.3	6.1
M5. 0x0. 8-80L			9.3	10.3
M5. 0x0. 8-100L			10.0	11.0
M5. 0x0. 8-150L			18.3	19.3
M5. 0x0. 8L-Reverzní zuby	RH6	B	7.1	8.1
M6. 0x0. 5	RH7	B	7.4	8.3
M6. 0x0. 75	RH7	B	7.4	8.3
M6. 0x1. 0	RH6	P	5.3	6.1
	RH6	B	5.3	6.1
	RH7	P	5.3	6.1
	RH7	B	5.3	6.1
	RH8	B	5.3	6.1
M6. 0x1. 0-80L			9.3	10.3
M6. 0x1. 0-100L			10.0	11.0
M6. 0x1. 0-150L			18.3	19.3
M6. 0x1. 0L-Reverzní zuby	RH6	B	7.1	8.1
M7. 0x0. 5	RH7	B	9.3	10.4
M7. 0x0. 75	RH7	B	9.3	10.4
M7. 0x1. 0	RH7	B	9.3	10.4
M8. 0x0. 5	RH7	B	9.3	10.4
M8. 0x0. 75	RH7	B	9.3	10.4
M8. 0x1. 0	RH7	B	9.3	10.4
M8. 0x1. 25	RH7	B	9.3	10.4
	RH9	B	13.1	14.6
M8. 0x1. 25-100L			18.9	20.3
M8. 0x1. 25-150L			18.9	20.3
M8. 0x1. 25L-Reverzní zuby	RH7	B	11.0	12.4
M9. 0x0. 5	RH7	B	10.4	12.1
M9. 0x0. 75	RH7	B	10.4	12.1
M9. 0x1. 0	RH7	B	10.4	12.1
M9. 0x1. 25	RH7	B	10.4	12.1
M10x0. 5	RH7	B	10.4	12.1
M10x0. 75	RH7	B	10.4	12.1
M10x1. 0	RH7	B	10.4	12.1
M10x1. 25	RH7	B	10.4	12.1
M10x1. 5	RH7	B	10.4	12.1
	RH9	B	10.4	12.1
M10x1. 5-100L			15.3	16.7
M10x1. 5-150L			20.3	21.7
M10x1. 5L-Reverzní zuby	RH7	B	12.6	14.0
M11x1. 0	RH7	B	11.9	13.9
M12x0. 5	RH7	B	11.9	13.9
M12x0. 75	RH7	B	11.9	13.9
M12x1. 0	RH7	B	11.9	13.9
M12x1. 25	RH7	B	11.9	13.9
M12x1. 5	RH7	B	11.9	13.9
M12x1. 75	RH7	B	11.9	13.9
	RH8	B	11.9	13.9
M12x1. 75-100L			19.7	21.7
M12x1. 75-150L			22.9	25.0
M12x1. 75L-Reverzní zuby	RH7	B	14.0	16.1

Závít x rozteč x délka (/ Reverzní zuby)	Přesnost	Shape	Bílý	Tin
M14x1. 0	RH8	B	26.1	28.9
M14x1. 25	RH8	B	26.1	28.9
M14x1. 5	RH8	B	26.1	28.9
M14x2. 0	RH8	B	26.1	28.9
M16x1. 0	RH8	B	34.0	37.1
M16x1. 25	RH8	B	34.0	37.1
M16x1. 5	RH8	B	34.0	37.1
M16x2. 0	RH8	B	34.0	37.1
UNF0-80	RH4	P	5.7	6.1
	RH4	B	5.7	6.1
UNC1-64	RH4	B	5.7	6.1
UNF1-72	RH4	B	7.4	7.9
UNC2-56	RH4	P	5.7	6.1
	RH4	B	5.7	6.1
	RH5	P	5.7	6.1
	RH5	B	5.7	6.1
UNC2-56-100L			10.0	10.7
UNF2-64	RH5	B	6.7	7.9
UNC3-48	RH5	B	5.7	6.1
UNF3-56	RH5	B	7.4	7.9
UNC4-40	RH5	P	4.7	5.4
	RH5	B	4.7	5.4
	RH6	P	4.7	5.4
	RH6	B	4.7	5.4
	RH7	B	4.7	5.4
UNC4-40-100L			10.0	10.7
UNF4-48	RH5	P	7.4	7.9
	RH5	B	7.4	7.9
UNC5-40	RH5	P	5.3	6.0
	RH5	B	5.3	6.0
UNC5-40-100L			10.0	10.7
UNF5-44	RH6	B	7.4	7.9
UNC6-32	RH5	P	4.7	5.4
	RH5	B	4.7	5.4
	RH6	P	4.7	5.4
	RH6	B	4.7	5.4
	RH7	B	4.7	5.4
UNC6-32-100L			10.0	10.7
UNF6-40	RH6	P	6.7	7.4
	RH6	B	6.7	7.4
UNC8-32	RH6	P	5.0	5.7
	RH6	B	5.0	5.7
	RH7	P	5.0	5.7
	RH7	B	5.0	5.7
UNC8-32-100L			10.0	10.7
UNF8-36	RH7	B	7.4	8.1
UNS8-40	RH6	B	7.4	8.1
UNC10-24	RH6	P	5.3	6.0
	RH7	B	5.3	6.0
UNC10-24-100L			10.0	11.0
UNC10-24L-Reverzní zuby	RH7	B	7.1	8.1
UNF10-32	RH7	P	6.7	7.4
	RH7	B	6.7	7.4
UNF10-32-100L			10.0	11.0
UNF10-32L-Reverzní zuby	RH7	B	7.1	8.1
UNF12-24	RH7	B	5.4	6.7
UNF12-28	RH7	B	6.7	7.6
UNS12-32	RH7	B	6.7	7.6
UNC1/4-20	RH7	P	5.4	6.7
	RH7	B	5.4	6.7
UNC1/4-20-100L			10.0	11.0
UNC1/4-20L-Reverzní zuby	RH7	B	7.1	8.1
UNF1/4-28	RH7	P	6.7	7.6
	RH7	B	6.7	7.6
UNF1/4-28L-Reverzní zuby	RH7	B	7.1	8.1
UNEF1/4-32	RH7	B	6.7	7.6
UNS1/4-36	RH7	B	6.7	7.6
UNC5/16-18	RH7	B	9.3	10.4
UNC5/16-18L-Reverzní zuby	RH7	B	11.1	12.6
UNC5/16-18-100L			13.6	15.0
UNF5/16-24	RH7	B	10.0	11.1
UNC3/8-16	RH7	B	11.0	13.1
UNC3/8-16-100L			15.3	16.7
UNC3/8-16L-Reverzní zuby	RH7	B	13.1	14.7
UNC3/8-24	RH7	B	11.9	13.9
UNC7/16-14	RH7	B	14.6	16.4
UNF7/16-20	RH7	B	15.7	17.9
UNC1/2-12	RH7	B	17.1	19.7
UNF1/2-20	RH7	B	17.1	19.7
W1/8-40	RH6	P	5.3	6.0
	RH6	B	5.3	6.0
W5/32-32	RH7	B	5.3	6.0
W3/16-24	RH7	B	5.3	6.0
W1/4-20	RH7	B	5.4	6.7
W5/16-18	RH7	B	9.3	10.4
W3/8-16	RH7	B	11.9	13.9
W7/16-14	RH7	B	14.6	16.4
W1/2-12	RH7	B	17.1	19.7

Výše uvedená cena nezahrnuje nákladní dopravu, daň a poplatky.

Domácí USD Dolar Transakce Cena V Číně.

Pokud máte nějaké dotazy, pošlete nám prosím e-mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Vytočte Apex Tap



Bílý



Tin

Závít x rozteč x délka (/ Reverzní zuby)	Přesnost	Shape	Bílý	Tin
M1. 0x0. 25	P1		5. 3	6. 0
M1. 0x0. 25 Carbide	P2			27. 6
M1. 2x0. 25	P1		5. 3	6. 0
M1. 2x0. 25 Carbide	P2			25. 0
M1. 4x0. 2	P1		6. 7	7. 4
M1. 4x0. 3	P1		5. 3	6. 0
	P2		5. 3	6. 0
M1. 4x0. 3-80L			9. 3	
M1. 4x0. 3 Carbide	P2			22. 4
M1. 5x0. 3	P2		5. 7	6. 7
M1. 6x0. 2	P2		6. 7	7. 4
M1. 6x0. 35	P2		5. 3	6. 0
M1. 6x0. 35-80L			9. 3	
M1. 6x0. 35 Carbide	P2		0. 0	21. 0
M1. 7x0. 35	P2		5. 3	6. 0
M1. 7x0. 35 Carbide	P2			21. 0
M1. 8x0. 2	P2		6. 7	7. 4
M1. 8x0. 35	P2		5. 7	6. 7
M2. 0x0. 25	P2		6. 7	7. 4
M2. 0x0. 4	P2		4. 7	5. 4
	P3		4. 7	5. 4
	P4		4. 7	5. 4
M2. 0x0. 4-80L			8. 3	
M2. 0x0. 4-100L			9. 3	
M2. 0x0. 4 Carbide	P3			19. 7
M2. 2x0. 25	P2		6. 7	7. 4
M2. 2x0. 45	P2		4. 7	5. 4
M2. 3x0. 4	P2		4. 7	5. 4
M2. 5x0. 35	P2		6. 7	7. 4
M2. 5x0. 45	P2		4. 7	5. 4
	P3		4. 7	5. 4
	P4		4. 7	5. 4
M2. 5x0. 45-80L			8. 3	
M2. 5x0. 45-100L			9. 3	
M2. 5x0. 45 Carbide	P3			19. 7
M2. 6x0. 35	P2		6. 7	7. 4
M2. 6x0. 45	P2		4. 7	5. 4
M2. 6x0. 45-100L			9. 3	
M3. 0x0. 35	P2		4. 7	5. 4
M3. 0x0. 5	P2		4. 0	4. 7
	P3		4. 0	4. 7
	P4		4. 0	4. 7
	+0. 1		4. 7	5. 4
M3. 0x0. 5-80L			8. 3	
M3. 0x0. 5-100L			9. 3	
M3. 0x0. 5-150L			17. 1	
M3. 0x0. 5 Carbide	P3			19. 7
M3. 5x0. 6-100L			9. 3	
M4. 0x0. 35	P2		6. 7	7. 4
M4. 0x0. 5	P2		4. 7	5. 4
M4. 0x0. 7	P2		4. 0	4. 7
	P3		4. 0	4. 7
	P4		4. 0	4. 7
	+0. 1		4. 7	5. 4
M4. 0x0. 7-80L			8. 3	
M4. 0x0. 7-100L			9. 3	
M4. 0x0. 7-150L			17. 1	
M4. 0x0. 7 Carbide	P3			19. 7
M5. 0x0. 5	P2		4. 7	5. 7
M5. 0x0. 8	P2		4. 0	5. 0
	P3		4. 0	5. 0
	P4		4. 0	5. 0
	+0. 1		4. 7	5. 7
M5. 0x0. 8-80L			8. 6	
M5. 0x0. 8-100L			9. 6	
M5. 0x0. 8-150L			17. 9	
M5. 0x0. 8 Carbide	P3			21. 0
M6. 0x0. 5	P2		4. 7	5. 7
M6. 0x0. 75	P2		4. 7	5. 7
M6. 0x1. 0	P2		4. 0	5. 0
	P3		4. 0	5. 0
	P4		4. 0	5. 0
	+0. 1		4. 7	5. 7
M6. 0x1. 0-80L			8. 6	
M6. 0x1. 0-100L			9. 6	
M6. 0x1. 0-150L			17. 9	
M6. 0x1. 0 Carbide	P3			22. 4

Závít x rozteč x délka (/ Reverzní zuby)	Přesnost	Shape	Bílý	Tin
M7. 0x0. 5	P2		6. 7	7. 9
M7. 0x0. 75	P2		6. 7	7. 9
M7. 0x1. 0	P2		6. 0	7. 4
M8. 0x0. 5	P2		6. 7	7. 9
M8. 0x0. 75	P3		6. 7	7. 9
M8. 0x1. 0	P3		6. 7	7. 9
M8. 0x1. 25	P3		6. 0	7. 4
	P4		6. 0	7. 4
M8. 0x1. 25-100L			12. 6	
M8. 0x1. 25-150L			18. 3	
M8. 0x1. 25 Carbide	P4			43. 3
M9. 0x0. 5	P2		8. 3	10
M9. 0x0. 75	P3		8. 3	10
M9. 0x1. 0	P3		8. 3	10
M9. 0x1. 25	P3		7. 9	9. 6
M10x0. 5	P2		8. 3	10
M10x0. 75	P3		8. 3	10
M10x1. 0	P3		8. 3	10
M10x1. 25	P3		8. 3	10
M10x1. 5	P3		7. 9	9. 6
	P4		7. 9	9. 6
M10x1. 5-100L			14. 6	
M10x1. 5-150L			19. 7	
M10x1. 5 Carbide	P4			51. 1
M11x1. 0	P3		10. 4	12. 6
M12x0. 5	P2		11. 0	13. 1
M12x0. 75	P3		11. 0	13. 1
M12x1. 0	P4		11. 0	13. 1
M12x1. 25	P4		11. 0	13. 1
M12x1. 5	P3		11. 0	13. 1
M12x1. 75	P4		10. 4	12. 6
M12x1. 75-100L			18. 9	
M12x1. 75-150L			22. 4	
M12x1. 75 Carbide	P4			62. 9
M14x1. 0	P3		17. 1	19. 7
M14x1. 25	P3		17. 1	19. 7
M14x1. 5	P3		17. 1	19. 7
M14x2. 0	P2		15. 7	18. 3
M16x1. 0	P3		19. 7	22. 4
M16x1. 25	P3		19. 7	22. 4
M16x1. 5	P3		19. 7	22. 4
M16x2. 0	P4		18. 3	21
UNF0-80	P1		5. 3	6
UNC1-64	P1		5. 3	6
UNF1-72	P1		6. 7	7. 4
UNC2-56	P2		5. 3	6
	P4		5. 3	6
UNC2-56-100L			9. 6	
UNF2-64	P2		6. 7	7. 4
UNC3-48	P2		5. 3	6
UNF3-56	P2		6. 7	7. 4
UNC4-40	P2		4. 7	5. 4
	P3		4. 7	5. 4
	P4		4. 7	5. 4
UNC4-40-100L			9. 6	
UNF4-48	P2		6. 7	7. 4
UNC5-40	P2		4. 7	5. 4
UNC5-40-100L			9. 6	
UNC6-32	P2		4. 7	5. 4
	P3		4. 7	5. 4
	P4		4. 7	5. 4
UNC6-32-100L			9. 6	
UNF6-40	P2		6. 7	7. 4
UNC8-32	P2		4. 7	5. 4
	P3		4. 7	5. 4
	P4		4. 7	5. 4
UNC8-32-100L			9. 6	
UNF8-36	P2		6. 7	7. 4
UNC10-24	P2		4. 7	5. 7
UNC10-24-100L			9. 6	
UNF10-32	P2		4. 7	5. 7
UNF10-32-100L			9. 6	
UNC12-24	P2		4. 7	5. 7
UNF12-28	P2		6. 7	7. 6
UNC1/4-20	P2		4. 7	5. 7
	P3		4. 7	5. 7
	P4		4. 7	5. 7
UNC1/4-20-100L			9. 6	
UNC1/4-28	P2		6. 7	7. 6
UNS1/4-32	P2		6. 7	7. 6
UNE1/4-36	P2		6. 7	7. 6
UNC5/16-18	P3		6. 0	7. 4
UNC5/16-18-100L			13. 1	
UNF5/16-24	P2		7. 4	8. 6
UNC3/8-16	P3		7. 9	9. 6
UNC3/8-16-100L			14. 7	
UNF3/8-24	P2		9. 3	10. 7
UNC7/16-14	P3		11. 9	13. 9
UNF7/16-20	P3		12. 6	14. 7

Závít x rozteč x délka (/ Reverzní zuby)	Přesnost	Shape	Bílý	Tin
UNC1/2-12	P3		13. 1	15. 3
UNF1/2-20	P3		14. 6	16. 4
W1/8-40	P1		4. 7	5. 4
W5/32-32	P2		4. 7	5. 4
W3/16-24	P2		4. 7	5. 4
W7/32-24	P2		4. 7	5. 7
W1/4-20	P2		4. 7	5. 7
W5/16-18	P2		6. 0	7. 4
W3/8-16	P2		7. 9	9. 6
W7/16-14	P3		11. 9	13. 9
W1/2-12	P2		13. 1	15. 3
PS1/8-28 Carbide	P4			56. 4
PS1/4-19 Carbide	P4			91. 7
PT1/8-28 Carbide	P4			62. 9
PT1/4-19 Carbide	P4			95. 7
NPS1/8-27 Carbide	P4			56. 4
NPS1/4-18 Carbide	P4			91. 7
NPT1/8-27 Carbide	P4			62. 9
NPT1/4-18 Carbide	P4			95. 7

Výše uvedená cena nezahrnuje nákladní dopravu, daň a poplatky.

Domácí USD Dolar Transakce Cena V Číně.

Pokud máte nějaké dotazy, pošlete nám prosím e-mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Spirální drážkovaný závit
Spiral Grooved Tap



Bílý



Tin

Závít x rozteč x délka (/ Reverzní zuby)	Přesnost	Bílý	Tin
M1. 0x0. 25	P1	5.3	6.0
	P2	5.3	6.0
	P3	5.3	6.0
	P4	5.3	6.0
M1. 2x0. 25	P1	5.3	6.0
	P2	5.3	6.0
	P3	5.3	6.0
	P4	5.3	6.0
M1. 4x0. 2 M1. 4x0. 3	P1	6.7	7.4
	P1	5.3	6.0
	P2	5.3	6.0
	P3	5.3	6.0
M1. 5x0. 3	P4	5.3	6.0
	P1	6.7	7.4
	P1	6.7	7.4
	P1	6.7	7.4
M1. 6x0. 2 M1. 6x0. 35	P1	5.3	6.0
	P2	5.3	6.0
	P3	5.3	6.0
	P4	5.3	6.0
M1. 6x0. 35-HT <i>Pochva</i>	1B	5.3	6.9
M1. 7x0. 2 M1. 7x0. 35	P1	6.7	7.4
	P1	5.3	6.0
	P2	5.3	6.0
	P3	5.3	6.0
M1. 8x0. 2 M1. 8x0. 35	P4	5.3	6.0
	P1	6.7	7.4
	P1	5.7	6.7
	P1	6.7	7.4
M2. 0x0. 25 M2. 0x0. 4	P1	6.7	7.4
	+0. 1	5.3	6.0
	P1	4.7	5.4
	P2	4.7	5.4
M2. 0x0. 4-100L M2. 0x0. 4-AL M2. 0x0. 4-HT <i>Pochva</i> M2. 0x0. 4L <i>Reverzní zuby</i>	P3	4.7	5.4
	P4	4.7	5.4
		9.3	
	P1	4.7	4.7
M2. 2x0. 25 M2. 2x0. 45	1B	5.4	6.7
	P1	5.7	6.7
	P1	6.7	7.4
	P1	4.7	5.4
M2. 3x0. 4 M2. 3x0. 4L <i>Reverzní zuby</i>	P1	4.7	5.4
	P1	5.7	6.7
	P1	6.7	7.4
	P1	5.7	6.7
M2. 5x0. 35 M2. 5x0. 45	+0. 1	5.3	6.0
	P1	4.7	5.4
	P2	4.7	5.4
	P3	4.7	5.4
M2. 5x0. 45-100L M2. 5x0. 45-AL M2. 5x0. 45-HT <i>Pochva</i> M2. 5x0. 45L <i>Reverzní zuby</i>	P4	4.7	5.4
		9.3	
	P1	4.7	4.7
	1B	5.4	6.7
M2. 6x0. 35 M2. 6x0. 45	P1	5.7	6.7
	P1	6.7	7.4
	P1	4.7	5.4
	P2	4.7	5.4
M2. 6x0. 45-100L M2. 6x0. 45L <i>Reverzní zuby</i>	P3	4.7	5.4
	P4	4.7	5.4
		9.3	
	P1	5.7	6.7
M3. 0x0. 35 M3. 0x0. 35L <i>Reverzní zuby</i> M3. 0x0. 5	P1	4.7	5.4
	P2	4.7	5.4
	P3	4.7	5.4
	P4	4.7	5.4
M3. 0x0. 35L <i>Reverzní zuby</i> M3. 0x0. 5	P2	5.7	6.7
	+0. 1	4.7	5.4
	P1	4	4.7
	P2	4	4.7
M3. 0x0. 5-100L M3. 0x0. 5-150L M3. 0x0. 5-AL M3. 0x0. 5-HT <i>Pochva</i> M3. 0x0. 5L <i>Reverzní zuby</i>	P3	4	4.7
	P4	4	4.7
		9.3	
	P2	17. 1	
M3. 0x0. 5-100L M3. 0x0. 5-150L M3. 0x0. 5-AL M3. 0x0. 5-HT <i>Pochva</i> M3. 0x0. 5L <i>Reverzní zuby</i>	1B	4	4.0
	P2	4.7	6.1
	P2	4.7	5.4
		9.3	
M4. 0x0. 35 M4. 0x0. 5	P2	4.7	5.4
	P2	4.7	5.4
	P3	4.7	5.4
	P4	4.7	5.4
M4. 0x0. 5L <i>Reverzní zuby</i>	P2	5.7	6.7

Závít x rozteč x délka (/ Reverzní zuby)	Přesnost	Bílý	T in
M4. 0x0. 7	+0. 1	4. 7	5. 4
	P2	4	4. 7
	P3	4	4. 7
	P4	4	4. 7
M4. 0x0. 7-100L		9. 3	
M4. 0x0. 7-150L		17. 1	
M4. 0x0. 7-AL			
M4. 0x0. 7-HT <i>Pochva</i>	1B	4. 7	6. 1
M4. 0x0. 7L <i>Reverzní zuby</i>	P2	4. 7	5. 7
M5. 0x0. 5	P2	4. 7	5. 4
	P3	4. 7	5. 4
	P4	4. 7	5. 4
	P2	5. 7	6. 9
M5. 0x0. 5L <i>Reverzní zuby</i>	+0. 1	4. 7	5. 7
M5. 0x0. 8	P2	4	4. 7
	P3	4	4. 7
	P4	4	4. 7
		9. 6	
M5. 0x0. 8-100L		17. 9	
M5. 0x0. 8-150L			
M5. 0x0. 8-AL	P2	4	4
M5. 0x0. 8-HT <i>Pochva</i>	1B	4. 7	6. 1
M5. 0x0. 8L <i>Reverzní zuby</i>	P2	4. 7	5. 7
M6. 0x0. 5	P2	4. 7	5. 4
	P3	4. 7	5. 7
	P4	4. 7	5. 7
	P2	5. 7	6. 9
M6. 0x0. 5L <i>Reverzní zuby</i>	P2	4. 7	5. 7
M6. 0x0. 75	P3	4. 7	5. 7
	P4	4. 7	5. 7
	P2	5. 7	6. 9
	+0. 1	4. 7	5. 7
M6. 0x0. 75L <i>Reverzní zuby</i>	P2	4	5
M6. 0x1. 0	P3	4	5
	P4	4	5
		9. 6	
		17. 9	
M6. 0x1. 0-100L			
M6. 0x1. 0-150L			
M6. 0x1. 0-AL	P2	4	4
M6. 0x1. 0-HT <i>Pochva</i>	1B	4. 7	6. 1
M6. 0x1. 0L <i>Reverzní zuby</i>	P2	4. 7	5. 7
M7. 0x0. 5	P2	6. 7	7. 9
	P4	6. 7	7. 9
	P2	6. 7	7. 9
	P4	6. 7	7. 9
M7. 0x0. 75			
M7. 0x0. 75L <i>Reverzní zuby</i>	P2	7. 9	9. 3
M7. 0x1. 0	P2	6	7. 4
	P4	6	7. 4
	P2	7. 4	8. 6
	P2	6. 7	7. 9
M7. 0x1. 0L <i>Reverzní zuby</i>	P2	6. 7	7. 9
M8. 0x0. 5	P4	6. 7	7. 9
	P2	6. 7	7. 9
	P4	6. 7	7. 9
	P2	7. 9	9. 3
M8. 0x0. 75			
M8. 0x0. 75L <i>Reverzní zuby</i>	P2	6. 7	7. 9
M8. 0x1. 0	P4	6. 7	7. 9
	P2	7. 9	9. 3
	P2	6	7. 4
	P3	6	7. 4
M8. 0x1. 0L <i>Reverzní zuby</i>	+0. 1	6. 7	7. 9
M8. 0x1. 25	P2	6	7. 4
	P3	6	7. 4
	P4	6	7. 4
		12. 6	
M8. 0x1. 25-100L		18. 3	
M8. 0x1. 25-150L			
M8. 0x1. 25-AL	P2		6
M8. 0x1. 25-HT <i>Pochva</i>	1B	7. 4	7. 9
M8. 0x1. 25L <i>Reverzní zuby</i>	P2	7. 4	8. 6
M9. 0x0. 5	P2	7. 9	9. 6
	P2	7. 9	9. 6
	P2	7. 9	9. 6
	P2	10	11. 4
M9. 0x1. 0			
M9. 0x1. 0L <i>Reverzní zuby</i>	P2	7. 9	9. 6
M10x0. 5	P2	8. 3	10
	P2	8. 3	10
	P4	8. 3	10
	P2	10	11. 4
M10x0. 75			
M10x0. 75L <i>Reverzní zuby</i>	P2	8. 3	10
M10x1. 0	P4	8. 3	10
	P2	10	11. 4
	P2	8. 3	10
	P4	8. 3	10
M10x1. 0L <i>Reverzní zuby</i>	P2	10	11. 4
M10x1. 25	P2	8. 3	10
	P4	8. 3	10
	P2	10	11. 4
	+0. 1	8. 3	10
M10x1. 25L <i>Reverzní zuby</i>	P2	7. 9	9. 6
M10x1. 5	P3	7. 9	9. 6
	P4	7. 9	9. 6
		14. 6	
		19. 7	
M10x1. 5-100L			
M10x1. 5-150L			
M10x1. 5-AL	P2		7. 9
M10x1. 5-HT <i>Pochva</i>	1B	9. 3	10
M10x1. 5L <i>Reverzní zuby</i>	P2	9. 6	11
M11x0. 5	P2	11	13. 1
	P2	11	13. 1
	P2	11	13. 1
	P2	10. 4	12. 1

Závít x rozteč x délka (/ Reverzní zuby)	Přesnost	Bílý	Tin
M12x0.5	P2	11.0	13.1
M12x0.75	P2	11.0	13.1
M12x1.0	P2	11.0	13.1
	P4	11.0	13.1
M12x1.0L _{Reverzní zuby}	P2	12.6	14.7
M12x1.25	P2	11.0	13.1
	P4	11.0	13.1
M12x1.25L _{Reverzní zuby}	P2	12.6	14.7
M12x1.5	P2	11.0	13.1
	P4	11.0	13.1
M12x1.5L _{Reverzní zuby}	P2	12.6	14.7
M12x1.75	+0.1	11.0	13.1
	P2	10.4	12.6
	P3	10.4	12.6
	P4	10.4	12.6
M12x1.75-100L		18.9	
M12x1.75-150L		22.4	
M12x1.75-AL	P2		10.4
M12x1.75-HT _{Pochva}	1B	11.9	12.6
M12x1.75L _{Reverzní zuby}	P2	12.1	14.7
M14x1.0	P2	17.1	19.7
M14x1.25	P2	17.1	19.7
M14x1.5	P2	17.1	19.7
M14x2.0	P2	15.7	18.3
M16x1.0	P2	19.7	22.9
M16x1.25	P2	19.7	22.9
M16x1.5	P2	19.7	22.9
M16x2.0	P2	18.3	21.4
UNF0-80	P1	5.3	6
UNC1-64	P1	5.3	6
UNF1-72	P1	6.7	7.4
UNC2-56	P1	5.3	6
	P2	5.3	6
	P3	5.3	6
	P4	5.3	6
UNC2-56-100L		9.6	
UNC2-56-HT _{Pochva}	1B	6.1	6.9
UNF2-64	P1	6.7	7.4
UNC3-48	P1	5.3	6
UNF3-56	P1	6.7	7.4
UNC4-40	P1	4.7	5.4
	P2	4.7	5.4
	P3	4.7	5.4
	P4	4.7	5.4
UNC4-40-100L		9.6	
UNC4-40-AL	P2	4.7	
UNC4-40-HT _{Pochva}	1B	5.4	6.7
UNF4-48	P1	6.7	7.4
UNC5-40	P2	4.7	5.4
UNC5-40-100L		9.6	
UNF5-44	P2	6.7	7.4
UNC6-32	P2	4.7	5.4
	P3	4.7	5.4
	P4	4.7	5.4
UNC6-32-100L		9.6	
UNC6-32-AL	P2	4.7	
UNC6-32-HT _{Pochva}	1B	5.4	6.7
UNC6-32L _{Reverzní zuby}	P2	5.7	6.7
UNF6-40	P2	6.7	7.4
UNC8-32	P2	4.7	5.4
	P3	4.7	5.4
	P4	4.7	5.4
UNC8-32-100L		9.6	
UNC8-32-AL	P2	4.7	
UNC8-32-HT _{Pochva}	1B	5.4	6.7
UNC8-32L _{Reverzní zuby}	P2	5.7	6.7
UNF8-36	P2	6.7	7.4
UNC10-24	P2	4.7	5.7
	P3	4.7	5.7
	P4	4.7	5.7
UNC10-24-100L		9.6	
UNC10-24-AL	P2	4.7	
UNC10-24-HT _{Pochva}	1B	5.4	6.7
UNC10-24L _{Reverzní zuby}	P2	5.7	6.9
UNF10-24	P2	4.7	5.7
	P3	4.7	5.7
	P4	4.7	5.7
UNF10-32-100L		9.6	
UNF10-32-HT _{Pochva}	1B		7.4
UNF10-32L _{Reverzní zuby}	P2	7.4	8.3
UNC12-24	P2	4.7	5.7
UNF12-28	P2	6.7	7.6
UNE12-32	P2	6.7	7.6
UNS12-36	P2	6.7	7.6
UNC1/4-20	P2	4.7	5.7
	P3	4.7	5.7
	P4	4.7	5.7
UNC1/4-20		9.6	
UNC1/4-20-100L			
UNC1/4-20-AL	P2	4.7	
UNC1/4-20-HT _{Pochva}	1B	5.4	6.7
UNC1/4-20L _{Reverzní zuby}	P2	5.7	6.7

Závít x rozteč x délka (/ Reverzní zuby)	Přesnost	Bílý	Tin
UNF1/4-28	P2	6.7	7.6
UNF1/4-28-HT <i>Pochva</i>	P4	6.7	7.6
UNF1/4-28L <i>Reverzní zuby</i>	P2	7.4	8.3
UNEF1/4-32	P2	6.7	7.6
UNS1/4-36	P2	6.7	7.6
UNC5/16-18	P2	6.0	7.4
	P3	6.0	7.4
	P4	6.0	7.4
UNC5/16-18-100L		13.1	
UNC5/16-18-AL	P2	6.7	
UNC5/16-18-HT <i>Pochva</i>	1B	7.9	8.3
UNC5/16-18L <i>Reverzní zuby</i>	P2	7.4	8.6
UNF5/16-24	P2	7.4	8.6
	P4	7.4	8.6
UNF5/16-24-HT <i>Pochva</i>	1B		10.0
UNF5/16-24L <i>Reverzní zuby</i>	P2	9.3	10.4
UNC3/8-16	P2	7.9	9.6
	P3	7.9	9.6
	P4	7.9	9.6
UNC3/8-16-100L		14.7	
UNC3/8-16-AL	P2	8.3	
UNC3/8-16-HT <i>Pochva</i>	1B	9.6	10.4
UNC3/8-16L <i>Reverzní zuby</i>	P2	9.6	11.0
UNF3/8-24	P2	9.3	10.7
	P4	9.3	10.7
UNF3/8-24-HT <i>Pochva</i>	1B		12.1
UNF3/8-24L <i>Reverzní zuby</i>	P2	11.0	12.6
UNS3/8-32	P2	9.3	10.7
UNC7/16-14	P2	11.9	13.9
UNF7/16-20	P2	12.6	14.7
UNC1/2-12	P2	13.1	15.3
UNF1/2-20	P2	14.6	16.4
W1/8-40	P1	4.7	5.4
W5/32-32	P2	4.7	5.4
W3/16-24	P2	4.7	5.4
W7/32-24	P2	4.7	5.7
W1/4-20	P2	4.7	5.7
W5/16-18	P2	6.0	7.4
W3/8-16	P2	7.9	9.6
W7/16-14	P2	11.9	13.9
W1/2-12	P2	13.1	15.3
PS1/8-28 <i>Britská norma</i>		7.9	
PS1/4-14 <i>Americká norma</i>		22.4	
PS1/4-18 <i>Americká norma</i>		7.9	
PS1/4-19 <i>Britská norma</i>		9.3	
PS3/8-18 <i>Americká norma</i>		13.1	
PS3/8-19 <i>Britská norma</i>		14.6	
PS1/2-14 <i>Americká norma</i>		17.1	
PS1/2-14 <i>Britská norma</i>		19.7	
PS3/4-14 <i>Britská norma</i>		25.0	
PS1-11 <i>Britská norma</i>		41.9	
PS1-11. 1-2 <i>American Standard</i>		41.9	
PT1/16-28 <i>Britská norma</i>		7.9	
PT1/8-28 <i>Britská norma</i>		7.9	
PT1/4-19 <i>Britská norma</i>		10.4	
PT3/8-19 <i>Britská norma</i>		15.7	
PT1/2-14 <i>Britská norma</i>		19.7	
PT3/4-14 <i>Britská norma</i>		27.6	
PT1-11 <i>Britská norma</i>		46.0	
NPT1/8-27 <i>Americká norma</i>		7.9	
NPT1/4-18 <i>Americká norma</i>		10.4	
NPT3/8-18 <i>Americká norma</i>		15.7	
NPT1/2-14 <i>Americká norma</i>		19.7	
NPT1/4-14 <i>Americká norma</i>		27.6	
NPT1-11. 1-2 <i>American Standard</i>		46.0	

Výše uvedená cena nezahrnuje nákladní dopravu, daň a poplatky.

Domáci USD Dolar Transakce Cena V Číně.

Pokud máte nějaké dotazy, pošlete nám prosím e-mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Ruční kohoutek / kruhová zem Hand Tap/Circular Die

MaiFix®

HT Straight Wire Tap HT Straight Wire Tap



Závít x rosteč x délka (/ Reverzní zuby)	Přesnost	Bílý
M1. 0x0. 25	P1	4. 3
M1. 2x0. 25	P1	4. 3
M1. 6x0. 35	P1	4. 3
M1. 7x0. 35	P1	4. 3
M1. 8x0. 35	P1	4. 3
M2. 0x0. 25	P1	4. 7
M2. 0x0. 4	P2	4. 0
	P3	4. 0
	P4	4. 0
M2. 2x0. 25	P1	4. 7
M2. 2x0. 45	P2	4. 0
M2. 3x0. 25	P1	4. 7
M2. 3x0. 4	P2	4. 0
M2. 5x0. 35	P1	4. 7
M2. 5x0. 45	P2	4. 0
	P3	4. 0
	P4	4. 0
M2. 6x0. 35	P2	4. 7
M2. 6x0. 45	P2	4. 0
	P3	4. 0
	P4	4. 0
M3. 0x0. 35	P2	4. 7
M3. 0x0. 5	P2	3. 3
	P3	3. 3
	P4	3. 3
M3. 5x0. 35	P2	4. 7
M3. 5x0. 6	P2	3. 3
	P3	3. 3
	P4	3. 3
M4. 0x0. 35	P2	4. 7
M4. 0x0. 5	P2	4. 7
M4. 0x0. 7	P2	3. 3
	P3	3. 3
	P4	3. 3
M4. 0x0. 75	P2	4. 7
M4. 5x0. 5	P2	4. 7
M4. 5x0. 75	P2	3. 6
M5. 0x0. 35	P2	4. 7
M5. 0x0. 5	P2	4. 7
M5. 0x0. 8	P2	3. 6
	P3	3. 6
	P4	3. 6
M6. 0x0. 35	P2	5. 3
M6. 0x0. 5	P2	4. 7
M6. 0x0. 75	P2	4. 7
M6. 0x1. 0	P2	3. 6
	P3	3. 6
	P4	3. 6
M7. 0x0. 5	P2	6. 1
M7. 0x0. 75	P2	6. 1
M7. 0x1. 0	P2	5. 3
M8. 0x0. 35	P2	7. 4
M8. 0x0. 5	P2	6. 1
M8. 0x0. 75	P2	6. 1
M8. 0x1. 0	P2	6. 1
M8. 0x1. 25	P2	5. 3
	P3	5. 3
M9. 0x0. 5	P3	8. 1
M9. 0x0. 75	P3	8. 1
M9. 0x1. 0	P3	8. 1
M9. 0x1. 25	P3	6. 9
M10x0. 5	P3	8. 1
M10x0. 75	P3	8. 1
M10x1. 0	P3	8. 1
M10x1. 25	P3	8. 1
M10x1. 5	P3	6. 9
	P4	6. 9
M11x0. 5	P3	10. 4
M11x0. 75	P3	10. 4
M11x1. 0	P3	10. 4
M11x1. 5	P3	9. 3
M12x0. 5	P3	10. 4
M12x0. 75	P3	10. 4
M12x1. 0	P3	10. 4
M12x1. 25	P3	10. 4
M12x1. 5	P3	10. 4
M12x1. 75	P3	9. 3
	P4	9. 3
M14x2. 0	P3	10. 4
M16x2. 0	P3	13. 1

Závít x rosteč x délka (/ Reverzní zuby)	Přesnost	Bílý
UNF0-80	P1	4. 3
UNC1-64	P1	4. 3
UNF1-72	P1	5. 0
UNC2-56	P1	4. 3
UNF2-64	P1	5. 0
UNC3-48	P1	4. 3
UNF3-56	P1	5. 0
UNC4-40	P2	4. 0
	P3	4. 0
	P2	4. 7
UNF4-48	P2	4. 0
UNC5-40	P2	4. 0
UNF5-44	P2	4. 7
UNC6-32	P2	4. 0
	P3	4. 0
UNF6-40	P2	4. 7
UNC8-32	P2	4. 0
	P3	4. 0
	P2	4. 7
UNF8-36	P2	4. 0
UNC10-24	P2	4. 0
UNF10-32	P2	4. 7
UNC12-24	P2	4. 0
UNF12-28	P2	4. 7
UNC1/4-20	P2	4. 0
UNF1/4-28	P2	4. 7
UNF1/4-32	P2	4. 7
UNC5/16-18	P3	5. 3
UNF5/16-24	P3	6. 1
UNF5/16-32	P3	6. 7
UNC3/8-16	P3	6. 9
UNF3/8-24	P3	8. 1
UNF3/8-32	P3	8. 1
UNC7/16-14	P3	9. 3
UNF7/16-20	P3	10. 4
UNC1/2-13	P3	9. 3
UNF1/2-20	P3	10. 4
Tube Tapping		
PS1/16-28 Britská norma		6. 7
PS1/8-27 Americká norma		6. 7
PS1/8-28 Britská norma		6. 7
PS1/4-14 Americká norma		22. 4
PS1/4-18 Americká norma		7. 9
PS1/4-19 Britská norma		7. 9
PS3/8-18 Americká norma		13. 1
PS3/8-19 Britská norma		13. 1
PS1/2-14 Americká norma		17. 1
PS1/2-14 Britská norma		17. 1
PS3/4-14 Britská norma		22. 4
PS1-11 Britská norma		38. 1
PS1-11. 1-2 American Standard		38. 1
PT1/16-28 Britská norma		6. 7
PT1/8-28 Britská norma		6. 7
PT1/4-19 Britská norma		8. 6
PT3/8-19 Britská norma		14. 6
PT1/2-14 Britská norma		18. 3
PT3/4-14 Britská norma		25. 0
PT1-11 Britská norma		41. 9
NPT1/8-27 Americká norma		6. 7
NPT1/4-18 Americká norma		8. 6
NPT3/8-18 Americká norma		14. 6
NPT1/2-14 Americká norma		18. 3
NPT1/4-14 Americká norma		25. 0
NPT1-11. 1-2 American Standard		41. 9

AR-D Nastavitelná kruhová matrič AR-D Adjustable Circular Die



Závít x rosteč x délka (/ Reverzní zuby)	External Diameter	Bílý
M1. 0x0. 25	20	33. 1
M1. 2x0. 25	20	13. 1
M1. 4x0. 3	20	13. 1
M1. 5x0. 3	20	13. 1
M1. 6x0. 35	20	13. 1
M1. 7x0. 35	20	13. 1
M1. 8x0. 35	20	13. 1
M2. 0x0. 25	20	11. 9
M2. 0x0. 4	20	10. 4
M2. 0x0. 4L Reverzní zuby	20	11. 9
M2. 2x0. 25	20	11. 9
M2. 2x0. 45	20	10. 4
M2. 3x0. 4	20	10. 4
M2. 5x0. 35	20	11. 9
M2. 5x0. 45	20	10. 4
M2. 5x0. 45L Reverzní zuby	20	11. 9
M2. 6x0. 35	20	11. 9
M2. 6x0. 45	20	10. 4
M3. 0x0. 35	20	11. 9
M3. 0x0. 5	20	10. 4
M3. 0x0. 5L Reverzní zuby	20	11. 9
M4. 0x0. 35	20	11. 9
M4. 0x0. 5	20	11. 9
M4. 0x0. 7	20	10. 4
M4. 0x0. 7L Reverzní zuby	20	11. 9
M4. 5x0. 5	20	11. 9
M4. 5x0. 75	20	10. 4
M5. 0x0. 35	20	11. 9
M5. 0x0. 5	20	11. 9
M5. 0x0. 8	20	10. 4
M5. 0x0. 8L Reverzní zuby	20	11. 9
M6. 0x0. 5	20	11. 9
M6. 0x0. 75	20	11. 9
M6. 0x1. 0	20	10. 4
M6. 0x1. 0L Reverzní zuby	20	11. 9
M7. 0x0. 5	25	13. 1
M7. 0x0. 75	25	13. 1
M7. 0x1. 0	25	11. 9
M8. 0x0. 5	25	13. 1
M8. 0x0. 75	25	13. 1
M8. 0x1. 0	25	13. 1
M8. 0x1. 25	25	11. 9
M8. 0x1. 25L Reverzní zuby	25	13. 1
M9. 0x0. 5	25	13. 1
M9. 0x0. 75	25	13. 1
M9. 0x1. 0	25	13. 1
M9. 0x1. 25	25	11. 9
M10x0. 5	25	13. 1
M10x0. 75	25	13. 1
M10x1. 0	25	13. 1
M10x1. 25	25	13. 1
M10x1. 5	25	11. 9
M10x1. 5L Reverzní zuby	25	13. 1
M11x1. 0	25	11. 9
M12x0. 5	25	13. 1
M12x0. 75	25	13. 1
M12x1. 0	25	13. 1
M12x1. 25	25	13. 1
M12x1. 5	25	13. 1
M12x1. 75	25	11. 9
M12x1. 75L Reverzní zuby	25	13. 1
M14x1. 0	38	25. 0
M14x1. 25	38	25. 0
M14x1. 5	38	25. 0
M14x2. 0	38	23. 6
M16x1. 0	38	25. 0
M16x1. 25	38	25. 0
M16x1. 5	38	25. 0
M16x2. 0	38	23. 6

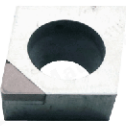
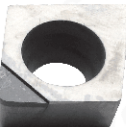
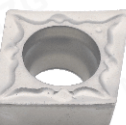
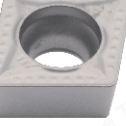
Závít x rosteč x délka (/ Reverzní zuby)	External Diameter	Bílý
UNF0-80	20	11. 9
UNC1-64	20	10. 4
UNF1-72	20	11. 9
UNC2-56	20	10. 4
UNC3-48	20	10. 4
UNF3-56	20	11. 9
UNC4-40	20	10. 4
UNF4-48	20	11. 9
UNC5-40	20	10. 4
UNC6-32	20	10. 4
UNF6-40	20	11. 9
UNC8-32	20	10. 4
UNF8-36	20	11. 9
UNC10-24	20	10. 4
UNF10-32	20	11. 9
UNC12-24	20	10. 4
UNF12-28	20	11. 9
UNC1/4-20	20	10. 4
UNF1/4-28	20	11. 9
UNF1/4-32	20	11. 9
UNF1/4-36	20	11. 9
UNC5/16-18	25	11. 9
UNF5/16-24	25	13. 1
UNC3/8-16	25	11. 9
UNF3/8-24	25	13. 1
UNC7/16-14	25	11. 9
UNF7/16-20	25	13. 1
UNC1/2-12	25	11. 9
UNF1/2-20	25	13. 1
W1/8-40	20	10. 4
W5/32-32	20	10. 4
W3/16-24	20	10. 4
W1/4-20	20	10. 4
W5/16-18	25	11. 9
W3/8-16	25	11. 9
W7/16-14	25	11. 9
W1/2-12	25	11. 9

Výše uvedená cena nezahrnuje nákladní dopravu, daň a poplatky.

Domáci USD Dolar Transakce Cena V Číně.

Pokud máte nějaké dotazy, pošlete nám prosím e-mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Obrázky produktů	Specifikace	R	USD
	CCGT060202 CBN1 CCGT060204 CBN1 CCGT060208 CBN1 CCGT09T302 CBN1 CCGT09T304 CBN1 CCGT09T308 CBN1 CCGT120402 CBN1 CCGT120404 CBN1 CCGT120408 CBN1	0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8	6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9
Litina A kalená Materiály Povrchová úprava			
	CCGT060202 PCD1 CCGT060204 PCD1 CCGT09T302 PCD1 CCGT09T304 PCD1 CCGT09T308 PCD1 CCGT120402 PCD1 CCGT120404 PCD1 CCGT120408 PCD1	0.2 0.4 0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8	6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9
Měď a hliník Povrchová úprava			
	CCGT060202-AL ZK01 CCGT060204-AL ZK01 CCGT060208-AL ZK01 CCGT09T302-AL ZK01 CCGT09T304-AL ZK01 CCGT09T308-AL ZK01 CCGT120402-AL ZK01 CCGT120404-AL ZK01 CCGT120408-AL ZK01	0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.8	1.1 1.1 1.1 1.4 1.4 1.4 2.3 2.3 2.3
Médium A Hliník Médium Povrchová úprava			
	CCMT060204 ZM30 CCMT060208 ZM30 CCMT09T304 ZM30 CCMT09T308 ZM30 CCMT120404 ZM30 CCMT120408 ZM30	0.4 0.8 0.4 0.8 0.4 0.8	1.6 1.6 1.7 1.7 2.4 2.4
Zpracování nerezové oceli			
	CCMT060204-FG ZN60 CCMT09T304-FG ZN60 CCMT09T308-FG ZN60	0.4 0.4 0.8	1.7 1.9 1.9
Cermet Střední a jemná ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu			
	CCMT060202-HQ ZN60 CCMT060204-HQ ZN60 CCMT09T302-HQ ZN60 CCMT09T304-HQ ZN60	0.2 0.4 0.2 0.4	1.7 1.7 1.9 1.9
Cermet Střední a jemná ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu			
	CCMT060204-MT ZN60 CCMT09T304-MT ZN60 CCMT09T308-MT ZN60	0.4 0.8 0.8	1.7 1.9 1.9
Cermet Střední a jemná ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu			
	CCGT060202EL-U ZN90 CCGT060204EL-U ZN90 CCGT09T302EL-U ZN90 CCGT09T304EL-U ZN90	0.2 0.4 0.2 0.4	4.0 4.0 4.0 4.0
Cermet Dobře Ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu			
	CCGT060202ER-U ZN90 CCGT060204ER-U ZN90 CCGT09T302ER-U ZN90 CCGT09T304ER-U ZN90	0.2 0.4 0.2 0.4	4.0 4.0 4.0 4.0
Cermet Dobře Ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu			

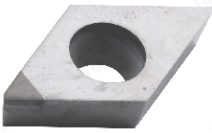
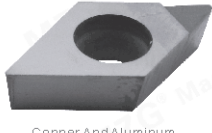
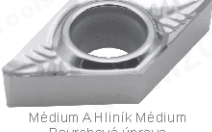
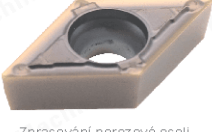
Obrázky produktů	Specifikace	R	USD
	CNMG120402 CBN1 CNMG120404 CBN1 CNMG120408 CBN1	0.2 0.4 0.8	6.9 6.9 6.9
Litina A kalená Materiály Povrchová úprava			
	CNMG120402 PCD1 CNMG120404 PCD1 CNMG120408 PCD1	0.2 0.4 0.8	6.9 6.9 6.9
Měď a hliník Povrchová úprava			
	CNMG120404-TM ZC25 CNMG120408-TM ZC25 CNMG120412-TM ZC25	0.4 0.8 1.2	2.6 2.6 2.6
Střední obrábění oceli			
	CNMG120408R-X ZC25 CNMG120408L-X ZC25	0.8 0.8	2.6 2.6
R-X L-X Hrubé zpracování Steel			
	CNMG120404-TM ZC35 CNMG120408-TM ZC35	0.4 0.8	2.6 2.6
Střední Povrchová úprava Obrábění tvrdé oceli			
	CNMG120404-HA ZK01 CNMG120408-HA ZK01	0.4 0.8	2.0 2.0
Médium A Hliník Médium Povrchová úprava			
	CNMA120404 ZK50 CNMA120408 ZK50	0.4 0.8	2.6 2.6
Středně hrubé obrábění litiny			
	CNMG120404 ZK50 CNMG120408 ZK50	0.4 0.8	2.6 2.6
Střední obrábění litiny			
	CNMG120408-HS ZM30	0.8	2.6
Zpracování nerezové oceli			
	CNMG120404-MA ZM30 CNMG120408-MA ZM30	0.4 0.8	2.6 2.6
Zpracování nerezové oceli			
	CNMG120404-MS ZM30 CNMG120408-MS ZM30	0.4 0.8	2.6 2.6
Zpracování nerezové oceli			
	CNMG120404-HQ ZN60 CNMG120408-HQ ZN60	0.4 0.8	2.3 2.3
Cermet Střední a jemná ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu			
	CNMG120404-TS ZN60 CNMG120408-TS ZN60	0.4 0.8	2.3 2.3
Cermet Střední a jemná ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu			

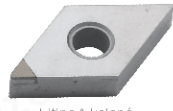
Výše uvedená cena nezahrnuje nákladní dopravu, daň a poplatky.

Domácí USD Dolar Transakce Cena V Číně.

Pokud máte nějaké dotazy, pošlete nám prosím e-mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

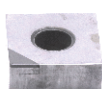
Obrázky produktů	Specifikace	R	USD
	DCGT070202 CBN1 DCGT070204 CBN1 DCGT070208 CBN1 DCGT11T301 CBN1 DCGT11T302 CBN1 DCGT11T304 CBN1 DCGT11T308 CBN1 DCGW11T308 CBN1	0.2 0.4 0.8 0.1 0.2 0.4 0.8 0.8	6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9
Litina A kalená Materiály Povrchová úprava			
	DCGT070201 PCD1 DCGT070202 PCD1 DCGT070204 PCD1 DCGT070208 PCD1 DCGT11T301 PCD1 DCGT11T302 PCD1 DCGT11T304 PCD1 DCGT11T308 PCD1	0.1 0.2 0.4 0.8 0.1 0.2 0.4 0.8	6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9
Copper And Aluminum Povrchová úprava			
	DCGT070202-AL ZK01 DCGT070204-AL ZK01 DCGT11T302-AL ZK01 DCGT11T304-AL ZK01 DCGT11T308-AL ZK01	0.2 0.4 0.2 0.4 0.8	1.4 1.4 1.6 1.6 1.6
Médium A Hliník Médium Povrchová úprava			
	DCMT070204-MV ZM30 DCMT11T304-MV ZM30	0.4 0.4	1.6 1.7
Zpracování nerezové oceli			
	DCMT11T304 ZM30 DCMT11T308 ZM30	0.4 0.8	1.7 1.7
Zpracování nerezové oceli			
	DCMT070204-FG ZN60 DCMT11T302-FA ZN60 DCMT11T304-FG ZN60	0.4 0.2 0.4	1.7 1.9 1.9
Cermet Střední a jemná ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu			
	DCMT070202-HQ ZN60 DCMT070204-HQ ZN60 DCMT11T302-HQ ZN60 DCMT11T304-HQ ZN60	0.2 0.4 0.2 0.4	1.7 1.7 1.9 1.9
Cermet Střední a jemná ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu			
	DCGT11T302FL-U ZN90 DCGT11T304FL-U ZN90	0.2 0.4	4.0 4.0
Cermet Dobře Ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu			
	DCGT11T302FR-U ZN90 DCGT11T304FR-U ZN90	0.2 0.4	4.0 4.0
Cermet Dobře Ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu			

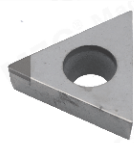
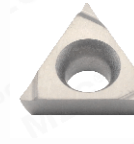
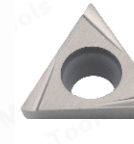
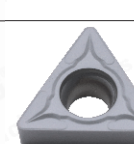
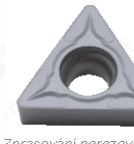
Obrázky produktů	Specifikace	R	USD
	DNMA150404 CBN1 DNMA150408 CBN1	0.4 0.8	6.9 6.9
Litina A kalená Materiály Povrchová úprava			
	DNMA150404 PCD1 DNMA150408 PCD1	0.4 0.8	6.9 6.9
Copper And Aluminum Povrchová úprava			
	DNMG150404-HA ZK01 DNMG150408-HA ZK01 DNMG150604-HA ZK01 DNMG150608-HA ZK01	0.4 0.8 0.4 0.8	4.3 4.3 4.9 4.9
Médium A Hliník Médium Povrchová úprava			
	DNMG110404-FG ZN60	0.4	2.6
Cermet Střední a jemná ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu			
	DNMG150404-HQ ZN60 DNMG150408-HQ ZN60	0.4 0.8	2.6 2.6
Cermet Střední a jemná ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu			
	DNMG150404L-VF ZN60	0.4	2.6
Cermet Střední A Hrubá Ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu			
	DNMG150404R-VF ZN60	0.4	2.6
Cermet Střední A Hrubá Ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu			

Výše uvedená cena nezahrnuje nákladní dopravu, daň a poplatky.

Domácí USD Dolar Transakce Cena V Číně.

Pokud máte nějaké dotazy, pošlete nám prosím e-mail: eva@mzgtool.cn <http://www.mzg.tw>

Obrázky produktů	Specifikace	R	USD
 Litina A kalená Materiály Povrchová úprava	SNMG120404 CBN1 SNMG120408 CBN1	0.4 0.8	6.9 6.9
 Copper And Aluminum Povrchová úprava	SNMG120404 PCD1 SNMG120408 PCD1	0.4 0.8	6.9 6.9
 Hrubé zpracování Steel	SNMG120408L-S ZC25	0.8	2.6
 Hrubé zpracování tvrdé oceli	SNMG120408L-S ZC35	0.8	2.6
 Hrubé zpracování Steel	SNMG120408R-S ZC25	0.8	2.6
 Hrubé zpracování tvrdé oceli	SNMG120408R-S ZC35	0.8	2.6
 Střední obrábění oceli	SNMG120408-TM ZC25	0.8	2.6
 Médium A Hliník Médium Povrchová úprava	SNMG120404-HA ZK01 SNMG120408-HA ZK01	0.4 0.8	2.0 2.0
 Zpracování nerezové oceli	SNMG120408-MA ZM30	0.8	2.6
 Zpracování nerezové oceli	SNMG120404-MS ZM30	0.4	2.6
 Zpracování nerezové oceli	SNMG120404-HQ ZN60 SNMG120404-HQ ZN60	0.4 0.8	2.3 2.3
 Cermet Střední a jemná ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu	SCMT09T304-MT ZN60	0.4	1.9
 Médium A Hliník Médium Povrchová úprava	SCGT09T304-AL ZK01 SCGT09T308-AL ZK01 SCGT120404-AL ZK01 SCGT120408-AL ZK01	0.4 0.8 0.4 0.8	1.4 1.4 1.9 1.9

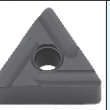
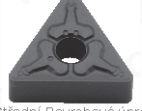
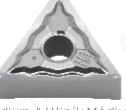
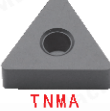
Obrázky produktů	Specifikace	R	USD
 Litina A kalená Materiály Povrchová úprava	TBGT060102 CBN1 TCGT110302 CBN1 TCGT16T302 CBN1 TCGT16T304 CBN1 TCGT16T308 CBN1 TPGT080202 CBN1 TPGT080204 CBN1 TPGT090202 CBN1 TPGT090204 CBN1 TPGT110202 CBN1 TPGT110204 CBN1 TPGT110302 CBN1 TPGT110304 CBN1 TPGT110308 CBN1	0.2 0.2 0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.2 0.4 0.2 0.4 0.2 0.4 0.8	6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9
 Copper And Aluminum Povrchová úprava	TBGT060102 PCD1 TCGT110202 PCD1 TCGT110204 PCD1 TCGT110304 PCD1 TCGT16T302 PCD1 TCGT16T304 PCD1 TCGT16T308 PCD1 TPGT080202 PCD1 TPGT080204 PCD1 TPGT090202 PCD1 TPGT090204 PCD1 TPGT110204 PCD1 TPGT110302 PCD1 TPGT110304 PCD1	0.2 0.2 0.4 0.4 0.2 0.4 0.8 0.2 0.4 0.2 0.4 0.4 0.2 0.4	6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9 6.9
 Cermet Střední a jemná ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu	TBGT060102L ZN90 TBGT060104L ZN90 TCGT110202L ZN90 TCGT110204L ZN90 TPGH080202L ZN90 TPGH080204L ZN90 TPGH090202L ZN90 TPGH090204L ZN90 TPGH110302L ZN90 TPGH110304L ZN90	0.2 0.4 0.2 0.4 0.2 0.4 0.2 0.4 0.2 0.4	3.4 3.4 3.4 3.4 3.4 3.4 3.4 3.4 3.4 3.4
 Cermet Střední a jemná ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu	TBGT060102L-W ZN90 TBGT060104L-W ZN90 TPGT080202L-W ZN90 TPGT080204L-W ZN90 TPGT090202L-W ZN90 TPGT090204L-W ZN90 TPGT110302L-W ZN90 TPGT110304L-W ZN90	0.2 0.4 0.2 0.4 0.2 0.4 0.2 0.4	3.4 3.4 3.4 3.4 3.4 3.4 3.4 3.4
 Cermet Střední a jemná ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu	TCMT090202-HQ ZN60 TCMT090204-HQ ZN60 TCMT110202-HQ ZN60 TCMT110204-HQ ZN60 TCMT110208-HQ ZN60 TCMT16T304-HQ ZN60	0.2 0.4 0.2 0.4 0.8 0.4	1.7 1.7 1.7 1.7 1.7 2.4
 Médium A Hliník Médium Povrchová úprava	TPMT110304-HQ ZN60 TPMT110308-HQ ZN60	0.4 0.8	1.7 1.7
 Zpracování nerezové oceli	TCGT090202-AL ZK01 TCGT090204-AL ZK01 TCGT110202-AL ZK01 TCGT110204-AL ZK01 TCGT110302-AL ZK01 TCGT110304-AL ZK01 TCGT16T302-AL ZK01 TCGT16T304-AL ZK01 TCGT16T308-AL ZK01	0.2 0.4 0.2 0.4 0.2 0.4 0.2 0.4 0.8	1.4 1.4 1.4 1.4 1.6 1.6 1.7 1.7 1.7
	TCMT110204 ZM30 TCMT110208 ZM30 TCMT16T304 ZM30 TCMT16T308 ZM30	0.4 0.8 0.4 0.8	1.6 1.6 2.3 2.3

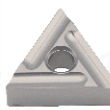
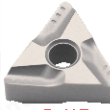
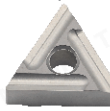
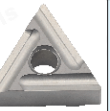
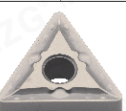
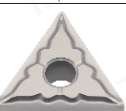
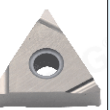
Výše uvedená cena nezahrnuje nákladní dopravu, daň a poplatky.

Domácí USD Dolar Transakce Cena V Číně.

Pokud máte nějaké dotazy, pošlete nám prosím e-mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Obrázky produktů	Specifikace	R	USD
 Litina A kalená Materiály Povrchová úprava	TNMA160402 CBN1 TNMA160404 CBN1 TNMA160408 CBN1	0.2 0.4 0.8	6.9 6.9 6.9
 Copper And Aluminum Povrchová úprava	TNMA160402 PCD1 TNMA160404 PCD1 TNMA160408 PCD1	0.2 0.4 0.8	6.9 6.9 6.9
 CQ Střední obrábění oceli	TNMG160404-CQ ZC25 TNMG160408-CQ ZC25	0.4 0.8	2.3 2.3
 HQ Střední obrábění oceli	TNMG160404-HQ ZC25 TNMG160408-HQ ZC25	0.4 0.8	2.3 2.3
 R-S Hrubé zpracování Steel	TNMG160404L-S ZC25 TNMG160408L-S ZC25	0.4 0.8	2.3 2.3
 L-S Hrubé zpracování Steel	TNMG160404R-S ZC25 TNMG160408R-S ZC25	0.4 0.8	2.3 2.3
 R-S Hrubé zpracování tvrdé oceli	TNMG160404L-S ZC35 TNMG160408L-S ZC35	0.4 0.8	2.3 2.3
 L-S Hrubé zpracování tvrdé oceli	TNMG160404R-S ZC35 TNMG160408R-S ZC35	0.4 0.8	2.3 2.3
 Střední obrábění oceli	TNMG160404-TM ZC25 TNMG160408-TM ZC25 TNMG160412-TM ZC25	0.4 0.8 1.2	2.3 2.3 2.3
 Střední Povrchová úprava Obrábění tvrdé oceli	TNMG160404-TM ZC35 TNMG160408-TM ZC35	0.4 0.8	2.3 2.3
 Medium A Hliník Medium Povrchová úprava	TNMG160402-HA ZK01 TNMG160404-HA ZK01 TNMG160408-HA ZK01	0.2 0.4 0.8	1.9 1.9 1.9
 TNMA Medium Rough Machining of Cast Iron	TNMA160404 ZK50 TNMA160408 ZK50	0.4 0.8	2.3 2.3
 TNMG Střední Povrchová úprava Machining of Cast Iron	TNMG160404 ZK50 TNMG160408 ZK50	0.4 0.8	2.3 2.3
 HA Zpracování nerezové oceli	TNMG160404-HA ZM30 TNMG160408-HA ZM30	0.4 0.8	2.3 2.3
 MA Zpracování nerezové oceli	TNMG160404-MA ZM30 TNMG160408-MA ZM30	0.4 0.8	2.3 2.3
 Zpracování nerezové oceli	TNMG160404-MQ ZM30 TNMG160408-MQ ZM30	0.4 0.8	2.3 2.3
 Zpracování nerezové oceli	TNMG160404-MS ZM30 TNMG160408-MS ZM30	0.4 0.8	2.3 2.3

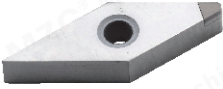
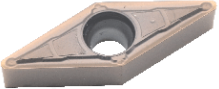
Obrázky produktů	Specifikace	R	USD
 R-C Cermet Střední a jemná ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu	TNMG160404L-C ZN60 TNMG160408L-C ZN60	0.4 0.8	1.9 1.9
 L-C Cermet Střední a jemná ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu	TNMG160404R-C ZN60 TNMG160408R-C ZN60	0.4 0.8	1.9 1.9
 R-S Cermet Střední a jemná ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu	TNMG160404L-S ZN60 TNMG160408L-S ZN60	0.4 0.8	1.9 1.9
 L-S Cermet Střední a jemná ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu	TNMG160404R-S ZN60 TNMG160408R-S ZN60	0.4 0.8	1.9 1.9
 R-VF Cermet Střední a jemná ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu	TNMG160404L-VF ZN60 TNMG160408L-VF ZN60	0.4 0.8	1.9 1.9
 L-VF Cermet Střední a jemná ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu	TNMG160404R-VF ZN60 TNMG160408R-VF ZN60	0.4 0.8	1.9 1.9
 R-FS Cermet Střední a jemná ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu	TNMG160404L-FS ZN60 TNMG160408L-FS ZN60	0.4 0.8	1.9 1.9
 L-FS Cermet Střední a jemná ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu	TNMG160404R-FS ZN60 TNMG160408R-FS ZN60	0.4 0.8	1.9 1.9
 Cermet Střední a jemná ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu	TNMG160404-HQ ZN60 TNMG160408-HQ ZN60	0.4 0.8	1.9 1.9
 Cermet Střední a jemná ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu	TNMG160404-MT ZN60 TNMG160408-MT ZN60	0.4 0.8	1.9 1.9
 Cermet Střední a jemná ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu	TNMG160404-TS ZN60 TNMG160408-TS ZN60	0.4 0.8	1.9 1.9
 R-P Cermet Fine Steel Části mají dobrou povrchovou úpravu	TNMG160402L-P ZN90 TNMG160404L-P ZN90	0.2 0.4	3.6 3.6
 L-P Cermet Fine Steel Části mají dobrou povrchovou úpravu	TNMG160402R-P ZN90 TNMG160404R-P ZN90	0.2 0.4	3.6 3.6
 R-S Cermet Fine Steel Části mají dobrou povrchovou úpravu	TNMG160402L-S ZN90 TNMG160404L-S ZN90	0.2 0.4	3.6 3.6
 L-S Cermet Fine Steel Části mají dobrou povrchovou úpravu	TNMG160402R-S ZN90 TNMG160404R-S ZN90	0.2 0.4	3.6 3.6

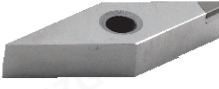
Výše uvedená cena nezahrnuje nákladní dopravu, daň a poplatky.

Domácí USD Dolar Transakce Cena V Číně.

Pokud máte nějaké dotazy, pošlete nám prosím e-mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Obrázky produktů	Specifikace	R	USD
	VBMT110302 CBN1	0.2	6.9
	VBMT110304 CBN1	0.4	6.9
	VBMT160402 CBN1	0.2	6.9
	VBMT160404 CBN1	0.4	6.9
	VBMT160408 CBN1	0.8	6.9
	VCGT110302 CBN1	0.2	6.9
	VCGT110304 CBN1	0.4	6.9
	VCGT110308 CBN1	0.8	6.9
	VCGT160402 CBN1	0.2	6.9
	VCGT160404 CBN1	0.4	6.9
	VCGT160408 CBN1	0.8	6.9
	VCGT160412 CBN1	1.2	6.9
	VBGT110301 PCD1	0.1	6.9
	VBGT110302 PCD1	0.2	6.9
	VBGT110304 PCD1	0.4	6.9
	VBGT110308 PCD1	0.8	6.9
	VBGT160402 PCD1	0.2	6.9
	VBGT160404 PCD1	0.4	6.9
	VBGT160408 PCD1	0.8	6.9
	VCGT110301 PCD1	0.1	6.9
	VCGT110302 PCD1	0.2	6.9
	VCGT110304 PCD1	0.4	6.9
	VCGT110308 PCD1	0.8	6.9
	VCGT160401 PCD1	0.1	6.9
	VCGT160402 PCD1	0.2	6.9
	VCGT160404 PCD1	0.4	6.9
	VCGT160408 PCD1	0.8	6.9
	VCGT160412 PCD1	1.2	6.9
	VBGT110302-AL ZK01	0.2	1.1
	VBGT110304-AL ZK01	0.4	1.1
	VBGT160402-AL ZK01	0.2	2.0
	VBGT160404-AL ZK01	0.4	2.0
	VBGT160408-AL ZK01	0.8	2.0
	VCGT110302-AL ZK01	0.2	1.1
	VCGT110304-AL ZK01	0.4	1.1
	VCGT160402-AL ZK01	0.2	2.0
	VCGT160404-AL ZK01	0.4	2.0
	VCGT160408-AL ZK01	0.8	2.0
	VBMT160404-MV ZM30	0.4	3.7
	VBMT160408-MV ZM30	0.8	3.7
	VBMT110304-HQ ZN60	0.4	2.7
	VBMT160404-HQ ZN60	0.4	3.4
	VBMT160404-MT ZN60	0.4	3.6
	VBGT110302L ZN90	0.2	4.7
	VBGT110304L ZN90	0.4	4.7
	VBGT110302R-Y ZN90	0.2	4.7
	VBGT110304R-Y ZN90	0.4	4.7
	VBMT110304-HQ ZN60	0.4	2.7
	VBMT160404-HQ ZN60	0.4	3.4
	VBMT160404-MT ZN60	0.4	3.6

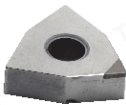
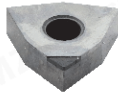
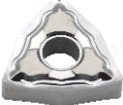
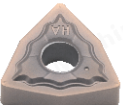
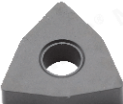
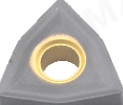
Obrázky produktů	Specifikace	R	USD
	VNMG160404 CBN1	0.4	6.9
	VNMG160408 CBN1	0.8	6.9
	VNMG160402 PCD1	0.2	6.9
	VNMG160404 PCD1	0.4	6.9
	VNMG160408 PCD1	0.8	6.9
	VNMG160404-TM ZC25	0.4	2.7
	VNMG160408-TM ZC25	0.8	2.7
	VNMG160404-TM ZC35	0.4	2.7
	VNMG160408-TM ZC35	0.8	2.7
	VNMG160404-AL ZK01	0.4	2.3
	VNMG160408-AL ZK01	0.8	2.3
	VNMG160404 ZM30	0.4	2.7
	VNMG160408 ZM30	0.8	2.7
	VNMG160404-HS ZM30	0.4	2.7
	VNMG160408-HS ZM30	0.8	2.7
	VNMG160404-MT ZN60	0.4	2.3
	VNMG160408-MT ZN60	0.8	2.3
	VNMG160404-HS ZM30	0.4	2.7
	VNMG160408-HS ZM30	0.8	2.7
	VNMG160404-MT ZN60	0.4	2.3

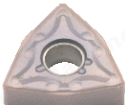
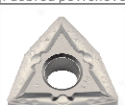
Výše uvedená cena nezahrnuje nákladní dopravu, daň a poplatky.

Domáci USD Dolar Transakce Cena V Číně.

Pokud máte nějaké dotazy, pošlete nám prosím e-mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Obrázky produktů	Specifikace	R	USD
 Litina A kalená Materiály Povrchová úprava	WNMG080404 CBN1 WNMG080408 CBN1 WNMG080412 CBN1	0.4 0.8 1.2	6.9 6.9 6.9
 Copper And Aluminum Povrchová úprava	WNMA080402 PCD1 WNMA080404 PCD1 WNMA080408 PCD1	0.2 0.4 0.8	6.9 6.9 6.9
 Střední obrábění oceli	WNMG080404-CQ ZC25 WNMG080408-CQ ZC25 WNMG080412-CQ ZC25	0.4 0.8 1.2	2.6 2.6 2.6
 Střední obrábění oceli	WNMG080404-HQ ZC25 WNMG080408-HQ ZC25	0.4 0.8	2.6 2.6
 R-S L-S Hrubé zpracování Steel	WNMG080404L-S ZC25 WNMG080408L-S ZC25 WNMG080404R-S ZC25 WNMG080408R-S ZC25	0.4 0.8 0.4 0.8	2.6 2.6 2.6 2.6
 R-S L-S Hrubé zpracování tvrdé oceli	WNMG080404L-S ZC35 WNMG080408L-S ZC35 WNMG080404R-S ZC35 WNMG080408R-S ZC35	0.4 0.8 0.4 0.8	2.6 2.6 2.6 2.6
 TM ZC25 TM ZC35 Střední obrábění oceli	WNMG080404-TM ZC25 WNMG080408-TM ZC25 WNMG080412-TM ZC25	0.4 0.8 1.2	2.6 2.6 2.6
 Střední obrábění oceli	WNMG080408-CM ZC25 WNMG080412-CM ZC25	0.8 1.2	2.6 2.6
 Médium A Hliník Médium Povrchová úprava	WNMG080402-HA ZK01 WNMG080404-HA ZK01 WNMG080408-HA ZK01	0.2 0.4 0.8	2.3 2.3 2.3
 Zpracování nerezové oceli	WNMG080404-HA ZM30 WNMG080408-HA ZM30	0.4 0.8	2.6 2.6
 Středně hrubé obrábění litiny	WNMA080404 ZK50 WNMA080408 ZK50	0.4 0.8	2.6 2.6
 Střední obrábění litiny	WNMG080404 ZK50 WNMG080408 ZK50	0.4 0.8	2.6 2.6

Obrázky produktů	Specifikace	R	USD
 Zpracování nerezové oceli	WNMG080404-MA ZM30 WNMG080408-MA ZM30	0.4 0.8	2.6 2.6
 Zpracování nerezové oceli	WNMG080404-MQ ZM30 WNMG080408-MQ ZM30	0.4 0.8	2.6 2.6
 Zpracování nerezové oceli	WNMG080404-MS ZM30 WNMG080408-MS ZM30	0.4 0.8	2.6 2.6
 Cermet Střední a jemná ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu	WNMG080404-HS ZN60 WNMG080408-HS ZN60	0.4 0.8	2.3 2.3
 Cermet Střední a jemná ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu	WNMG080404-HQ ZN60 WNMG080408-HQ ZN60	0.4 0.8	2.3 2.3
 R-S L-S Cermet Střední A Hrubá Ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu	WNMG080404L-X ZN60 WNMG080408L-X ZN60 WNMG080404R-X ZN60 WNMG080408R-X ZN60	0.4 0.8 0.4 0.8	2.3 2.3 2.3 2.3
 Cermet Střední a jemná ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu	WNMG080404-MT ZN60 WNMG080408-MT ZN60	0.4 0.8	2.3 2.3
 Cermet Střední a jemná ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu	WNMG080404-TS ZN60 WNMG080408-TS ZN60	0.4 0.8	2.3 2.3

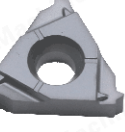
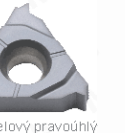
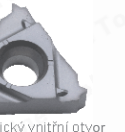
Výše uvedená cena nezahrnuje nákladní dopravu, daň a poplatky.

Domácí USD Dolar Transakce Cena V Číně.

Pokud máte nějaké dotazy, pošlete nám prosím e-mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Obrázky produktů	Specifikace	TPI	USD
ZP10 General Machining 	16ER 050ISO ZP10	0.50	2.0
	16ER 075ISO ZP10	0.75	2.0
	16ER 100ISO ZP10	1.00	2.0
	16ER 125ISO ZP10	1.25	2.0
	16ER 150ISO ZP10	1.50	2.0
	16ER 175ISO ZP10	1.75	2.0
	16ER 200ISO ZP10	2.00	2.0
	16ER 250ISO ZP10	2.50	2.0
	16ER 300ISO ZP10	3.00	2.0
	16ER 350ISO ZP10	3.50	2.0
	16ER A60 ZP10	0.5-1.5	2.0
	16ER AG60 PCD1	0.5-3.0	6.9
	16ER AG60 ZP10	0.5-3.0	2.0
	16ER G60 ZP10	1.5-3.0	2.0
PCD1 Copper And Aluminum Povrchová úprava 	22ER 350ISO ZP10	3.50	5.1
	22ER 400ISO ZP10	4.00	5.1
	22ER 500ISO ZP10	5.00	5.1
	22ER 600ISO ZP10	6.00	5.1
	22ER N60 ZP10	3.5-5.0	5.1
B-SEL SER Externí zpracování závitů 	SER1616H16	—	7.1
	SER2020K16	—	7.1
	SER2525M16	—	9.3
	SER2020K22	—	9.6
	SER2525M22	—	13.1
	SER3232P22	—	20.3
	B-SEL1212H16	—	9.6
	B-SEL1616H16	—	9.6
	B-SEL2020K16	—	9.6
	B-SEL2525M16	—	13.1
ZP10 General Machining 	06IR A60 ZP10	0.5-1.25	4.7
	08IR 150ISO ZP10	1.50	4.1
	08IR A60 ZP10	0.5-1.5	4.1
	11IR 150ISO ZP10	1.5	2.0
	11IR 200ISO ZP10	2.0	2.0
	11IR A60 ZP10	0.5-1.5	2.0
	16IR 050ISO ZP10	0.50	2.0
	16IR 075ISO ZP10	0.75	2.0
	16IR 100ISO ZP10	1.00	2.0
	16IR 125ISO ZP10	1.25	2.0
	16IR 150ISO ZP10	1.50	2.0
	16IR 175ISO ZP10	1.75	2.0
	16IR 200ISO ZP10	2.00	2.0
	16IR 250ISO ZP10	2.50	2.0
	16IR 300ISO ZP10	3.00	2.0
	16IR 350ISO ZP10	3.50	2.0
	16IR A60 ZP10	0.5-1.5	2.0
	16IR AG60 PCD1	0.5-3.0	6.9
	16IR AG60 ZP10	0.5-3.0	2.0
	16IR G60 ZP10	1.5-3.0	2.0
	22IR 350ISO ZP10	3.50	5.1
	22IR 400ISO ZP10	4.00	5.1
	22IR 500ISO ZP10	5.00	5.1
	22IR 600ISO ZP10	6.00	5.1
	22IR N60 ZP10	3.5-5.0	5.1
PCD1 Copper And Aluminum Povrchová úprava 	16IR 175ISO ZP10	1.75	2.0
	16IR 200ISO ZP10	2.00	2.0
	16IR 250ISO ZP10	2.50	2.0
	16IR 300ISO ZP10	3.00	2.0
	16IR 350ISO ZP10	3.50	2.0
	16IR A60 ZP10	0.5-1.5	2.0
	16IR AG60 PCD1	0.5-3.0	6.9
	16IR AG60 ZP10	0.5-3.0	2.0
	16IR G60 ZP10	1.5-3.0	2.0
	22IR 350ISO ZP10	3.50	5.1
	22IR 400ISO ZP10	4.00	5.1
	22IR 500ISO ZP10	5.00	5.1
	22IR 600ISO ZP10	6.00	5.1
	22IR N60 ZP10	3.5-5.0	5.1
TKFT.. TTP.. Zpracování 60° metrických Malé části závitů 	SNR0005K06-A12	—	7.1
	SNR0007J08	—	5.1
	SNR0008K08	—	5.1
	SNR0010K11	—	5.1
	SNR0012M11	—	5.4
	SNR0013N16	—	6.1
	SNR0014N16	—	6.7
	SNR0016Q16	—	6.7
	SNR0020R16	—	7.1
	SNR0025S16	—	11.7
	SNR0032T16	—	20.3
	SNR0020R22	—	10.7
	SNR0025S22	—	14.3
	SNR0032T22	—	22.9
TKFT.. TTP.. Zpracování 60° metrických Malé části závitů 	TKFT6001 ZP15	0.5-3.0	5.9
	TTP6001 ZP15	0.5-3.0	5.9
	TTP..	—	—
	TTPR12 TTPR16	— —	9.3 11.7

Obrázky produktů	Specifikace	TPI	USD
	16ER 2TR ZP10 16ER 3TR ZP10	2.0 3.0	2.0 2.0
	30° Trápéžové nitě pro Převodovka DIN103 Externí zpracování závitů		
	16IR 2TR ZP10 16IR 3TR ZP10	2.0 3.0	2.0 2.0
	30° Trápéžové nitě pro Převodovka DIN103 Zpracování závitů vnitřních otvorů		
ZP10 General Machining 	16ER 11W ZP10 16ER 14W ZP10 16ER 19W ZP10 16ER 24W ZP10 16ER 8W ZP10 16ER A55 ZP10 16ER AG55 PCD1 16ER AG55 ZP10 16ER G55 ZP10 22ER N55 ZP10	1Inch11Tooth 1Inch14Tooth 1Inch19Tooth 1Inch24Tooth 1Inch8Tooth 0.5-1.5 0.5-3.0 0.5-3.0 1.5-3.0 3.5-5.0	2.0 2.0 2.0 2.0 2.0 2.0 2.0 2.0 2.0 5.1
	16ER 11W ZP10	1Inch11Tooth	2.0
	16ER 14W ZP10	1Inch14Tooth	2.0
	16ER 19W ZP10	1Inch19Tooth	2.0
	16ER 24W ZP10	1Inch24Tooth	2.0
	16ER 8W ZP10	1Inch8Tooth	2.0
	16ER A55 ZP10	0.5-1.5	2.0
	16ER AG55 PCD1	0.5-3.0	6.9
	16ER AG55 ZP10	0.5-3.0	2.0
	16ER G55 ZP10	1.5-3.0	2.0
	22ER N55 ZP10	3.5-5.0	5.1
PCD1 Copper And Aluminum Povrchová úprava 	06IR A55 ZP10 08IR A55 ZP10 11IR 19W ZP10 16IR 11W ZP10 16IR 12W ZC01 16IR 14W ZP10 16IR 19W ZP10 16IR A55 ZP10 16IR AG55 PCD1 16IR AG55 ZP10 16IR G55 ZP10 22IR N55 ZP10	0.5-1.25 0.5-1.5 1Inch19Tooth 1Inch11Tooth 1Inch12Tooth 1Inch14Tooth 1Inch19Tooth 0.5-1.5 0.5-3.0 0.5-3.0 1.5-3.0 3.5-5.0	4.7 4.1 2.0 2.0 2.0 2.0 2.0 2.0 2.0 2.0 2.0 5.1
	06IR A55 ZP10	0.5-1.25	4.7
	08IR A55 ZP10	0.5-1.5	4.1
	11IR 19W ZP10	1Inch19Tooth	2.0
	16IR 11W ZP10	1Inch11Tooth	2.0
	16IR 12W ZC01	1Inch12Tooth	2.0
	16IR 14W ZP10	1Inch14Tooth	2.0
	16IR 19W ZP10	1Inch19Tooth	2.0
	16IR A55 ZP10	0.5-1.5	2.0
	16IR AG55 PCD1	0.5-3.0	6.9
	16IR AG55 ZP10	0.5-3.0	2.0
	16IR G55 ZP10	1.5-3.0	2.0
	22IR N55 ZP10	3.5-5.0	5.1
ZP10 General Machining 	16ER 12UN ZP10 16ER 14UN ZP10 16ER 16UN ZP10 16ER 18UN ZP10 16ER 20UN ZP10	1Inch12Tooth 1Inch14Tooth 1Inch16Tooth 1Inch18Tooth 1Inch20Tooth	2.0 2.0 2.0 2.0 2.0
	16ER 12UN ZP10	1Inch12Tooth	2.0
	16ER 14UN ZP10	1Inch14Tooth	2.0
	16ER 16UN ZP10	1Inch16Tooth	2.0
	16ER 18UN ZP10	1Inch18Tooth	2.0
	16ER 20UN ZP10	1Inch20Tooth	2.0
PCD1 Copper And Aluminum Povrchová úprava 	16IR 12UN ZP10 16IR 14UN ZP10 16IR 16UN ZP10 16IR 18UN ZP10 16IR 20UN ZP10	1Inch12Tooth 1Inch14Tooth 1Inch16Tooth 1Inch18Tooth 1Inch20Tooth	2.0 2.0 2.0 2.0 2.0
	16IR 12UN ZP10	1Inch12Tooth	2.0
	16IR 14UN ZP10	1Inch14Tooth	2.0
	16IR 16UN ZP10	1Inch16Tooth	2.0
	16IR 18UN ZP10	1Inch18Tooth	2.0
	16IR 20UN ZP10	1Inch20Tooth	2.0
ZP10 General Machining 	16ER 11BSPT ZP10 16ER 14BSPT ZP10 16ER 19BSPT ZP10 16ER 28BSPT ZP10	1Inch11Tooth 1Inch14Tooth 1Inch19Tooth 1Inch28Tooth	2.0 2.0 2.0 2.0
	16ER 11BSPT ZP10	1Inch11Tooth	2.0
	16ER 14BSPT ZP10	1Inch14Tooth	2.0
	16ER 19BSPT ZP10	1Inch19Tooth	2.0
	16ER 28BSPT ZP10	1Inch28Tooth	2.0
PCD1 Copper And Aluminum Povrchová úprava 	16IR 11BSPT ZP10 16IR 14BSPT ZP10	1Inch11Tooth 1Inch14Tooth	2.0 2.0
	16IR 11BSPT ZP10	1Inch11Tooth	2.0
	16IR 14BSPT ZP10	1Inch14Tooth	2.0
ZP10 General Machining 	16ER 11.5NPT ZP10 16ER 14NPT ZP10 16ER 18NPT ZP10	1Inch11.5Tooth 1Inch14Tooth 1Inch18Tooth	2.0 2.0 2.0
	16ER 11.5NPT ZP10	1Inch11.5Tooth	2.0
	16ER 14NPT ZP10	1Inch14Tooth	2.0
	16ER 18NPT ZP10	1Inch18Tooth	2.0
PCD1 Copper And Aluminum Povrchová úprava 	16IR 11.5NPT ZP10 16IR 14NPT ZP10	1Inch11.5Tooth 1Inch14Tooth	2.0 2.0
	16IR 11.5NPT ZP10	1Inch11.5Tooth	2.0
	16IR 14NPT ZP10	1Inch14Tooth	2.0

Výše uvedená cena nezahrnuje nákladní dopravu, daň a poplatky.

Domáci USD Dolar Transakce Cena V Číně.

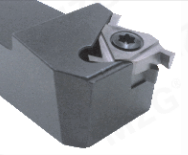
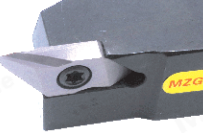
Pokud máte nějaké dotazy, pošlete nám prosím e-mail: eva@mzgtool.cn

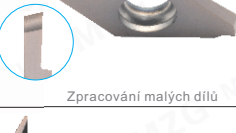
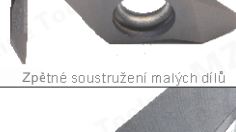
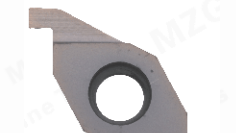
<http://www.mzg.tw>

Odřezávání / zapichování / zpětné soustružení malých dílů

Cut-Off/Grooving/Back Turning Of Small Parts

MaiFix®

Obrázky produktů	Specifikace	Width	USD
	T16E100 ZP15 T16E150 ZP15 T16E160 ZP15 T16E200 ZP15 T16E250 ZP15 T16E300 ZP15	1.0 1.5 1.6 2.0 2.5 3.0	3.0 3.0 3.0 3.0 3.0 3.0
	SER1616H16 SER2020K16 SER2525M16	— — —	7.1 7.1 9.3
	T11N100 ZP15 T11N150 ZP15 T11N200 ZP15 T16N100 ZP15 T16N150 ZP15 T16N160 ZP15 T16N180 ZP15 T16N200 ZP15 T16N230 ZP15 T16N250 ZP15 T16N300 ZP15	1.0 1.5 2.0 1.0 1.5 1.6 1.8 2.0 2.3 2.5 3.0	3.0 3.0 3.0 3.0 3.0 3.0 3.0 3.0 3.0 3.0 3.0
	SNR0010K11 SNR0012M11 SNR0013N16 SNR0014N16 SNR0016Q16 SNR0020R16 SNR0025S16	— — — — — — —	5.1 5.4 6.1 6.7 6.7 7.1 11.7
	CTP10FR ZP15 CTP15FR ZP15 CTP20FR ZP15 CTPA10FR ZP15 CTPA15FR ZP15 CTPA20FR ZP15	1.0 1.5 2.0 1.0 1.5 2.0	5.9 5.9 5.9 6.6 6.6 6.6
	CTP10FRN ZP15 CTP15FRN ZP15 CTP20FRN ZP15 CTPA10FRN ZP15 CTPA15FRN ZP15 CTPA20FRN ZP15	1.0 1.5 2.0 1.0 1.5 2.0	5.9 5.9 5.9 6.6 6.6 6.6
	CTPSL10 CTPSL12 CTPASL10 CTPASL12 CTPASL16	— — — — —	10.7 11.9 10.7 11.9 14.3
	CTPR08 CTPR10 CTPR12 CTPR16 CTPR20 CTPAR10 CTPAR12 CTPAR16 CTPAR20 CTPAR25	— — — — — — — — — —	11.9 9.4 9.4 9.4 10.7 9.4 9.4 9.4 10.7 14.3
	TTB6001 ZP15	—	5.9
	TBPR10 TBPR12 TBPAP10 TBPAP12 TBPAP16	— — — — —	9.4 9.4 9.4 9.4 9.4

Obrázky produktů	Specifikace	Width	USD
	TKF12R100-S ZP15 TKF12R150-S ZP15 TKF12R200-S ZP15 TKF16R100-S ZP15 TKF16R150-S ZP15 TKF16R200-S ZP15	1.0 1.5 2.0 1.0 1.5 2.0	5.9 5.9 5.9 6.6 6.6 6.6
	TKF12R100-S16R ZP15 TKF12R150-S16R ZP15 TKF12R200-S16R ZP15 TKF16R100-S16R ZP15 TKF16R150-S16R ZP15 TKF16R200-S16R ZP15	1.0 1.5 2.0 1.0 1.5 2.0	5.9 5.9 5.9 6.6 6.6 6.6
	TKFB6001 ZP15	—	5.9
	KTKFSL1010JX12 KTKFSL1212JX12 KTKFSL1212JX16	— — —	11.9 11.9 11.9
	KTKFR0810JX12 KTKFR1010JX12 KTKFR1212JX12 KTKFR1616JX12 KTKFR1010JX16 KTKFR1212JX16 KTKFR1616K16 KTKFR2020JX16	— — — — — — — —	11.9 9.4 9.4 9.4 9.4 9.4 9.4 10.7
	FVC1604R150 ZP15 FVC1604R200 ZP15 FV1604R300 ZP15	1.5 2.0 3.0	4.3 4.3 4.3
	SVQCR2020K16-NJ	—	11.9
	VC1604R250 ZP15 VC1604R300 ZP15	2.5 3.0	4.3 4.3
	SGIVFR16Q16 SGIVFR20Q16 SGIVFR25R16	— — —	14.3 14.3 16.7

Výše uvedená cena nezahrnuje nákladní dopravu, daň a poplatky.

Domácí USD Dolar Transakce Cena V Číně.

Pokud máte nějaké dotazy, pošlete nám prosím e-mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Obrázky produktů	Specifikace	Width	USD
	TGF32R050 ZP15	0.5	2.6
	TGF32R080 ZP15	0.8	2.6
	TGF32R100 ZP15	1.0	2.6
	TGF32R110 ZP15	1.1	2.6
	TGF32R120 ZP15	1.2	2.6
	TGF32R125 ZP15	1.25	2.6
	TGF32R130 ZP15	1.3	2.6
	TGF32R140 ZP15	1.4	2.6
	TGF32R150 ZP15	1.5	2.6
	TGF32R160 ZP15	1.6	2.6
	TGF32R170 ZP15	1.7	2.6
	TGF32R180 ZP15	1.8	2.6
	TGF32R190 ZP15	1.9	2.6
	TGF32R200 ZP15	2.0	2.6
	TGF32R210 ZP15	2.1	2.6
	TGF32R220 ZP15	2.2	2.6
	TGF32R230 ZP15	2.3	2.6
	TGF32R250 ZP15	2.5	2.6
	TGF32R260 ZP15	2.6	2.6
	TGF32R270 ZP15	2.7	2.6
	TGF32R280 ZP15	2.8	2.6
	TGF32R290 ZP15	2.9	2.6
	TGF32R300 ZP15	3.0	2.6

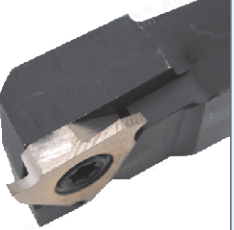
Šířka slotu zásob 0.3-3.2mm
Selektivní hloubka řezu 0.8-4 mm
Obecný materiál může být příčně řezán

Obrázky produktů	Specifikace	Width	USD
	TGF32L050 ZP15	0.5	2.6
	TGF32L080 ZP15	0.8	2.6
	TGF32L100 ZP15	1.0	2.6
	TGF32L110 ZP15	1.1	2.6
	TGF32L120 ZP15	1.2	2.6
	TGF32L125 ZP15	1.25	2.6
	TGF32L130 ZP15	1.3	2.6
	TGF32L140 ZP15	1.4	2.6
	TGF32L150 ZP15	1.5	2.6
	TGF32L160 ZP15	1.6	2.6
	TGF32L170 ZP15	1.7	2.6
	TGF32L180 ZP15	1.8	2.6
	TGF32L190 ZP15	1.9	2.6
	TGF32L200 ZP15	2.0	2.6
	TGF32L210 ZP15	2.1	2.6
	TGF32L220 ZP15	2.2	2.6
	TGF32L230 ZP15	2.3	2.6
	TGF32L250 ZP15	2.5	2.6
	TGF32L260 ZP15	2.6	2.6
	TGF32L270 ZP15	2.7	2.6
	TGF32L280 ZP15	2.8	2.6
	TGF32L290 ZP15	2.9	2.6
	TGF32L300 ZP15	3.0	2.6

Šířka slotu zásob 0.3-3.2mm
Selektivní hloubka řezu 0.8-4 mm
Obecný materiál může být příčně řezán

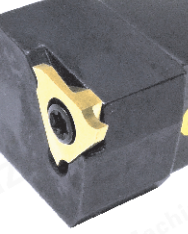
	KTGFR1010H16 KTGFR1212H16 KTGFR1616H16 KTGFR2020K16 KTGFR2525M16	— — — — —	6.9 6.9 6.9 6.9 9.0
KTGFR..			

	KTGFL1010H16 KTGFL1212H16 KTGFL1616H16 KTGFL2020K16 KTGFL2525M16	— — — — —	6.9 6.9 6.9 6.9 9.0
KTGFL..			

	KTGFR1010H16F KTGFR1212H16F KTGFR1616H16F KTGFR2020K16F	— — — —	6.7 6.7 6.7 6.7
---	--	------------------	--------------------------

	KTGFL1010H16F KTGFL1212H16F KTGFL1616H16F KTGFL2020K16F	— — — —	6.7 6.7 6.7 6.7
--	--	------------------	--------------------------

	KTGFSL1010H16 KTGFSL1212H16 KTGFSL1616H16 KTGFSL2020K16 KTGFSL2525M16	— — — — —	6.9 6.9 6.9 6.9 9.3
KTGFSL..			

	KTGFSR1010H16 KTGFSR1212H16 KTGFSR1616H16 KTGFSR2020K16 KTGFSR2525M16	— — — — —	6.9 6.9 6.9 6.9 9.3
KTGFSR..			

	S16N-KTGFL16 S20Q-KTGFL16 S25R-KTGFL16	— — —	9.3 11.0 13.1
S..-KTGFL..			

	S16N-KTGFR16 S20Q-KTGFR16 S25R-KTGFR16	— — —	9.3 11.0 13.1
S..-KTGFR..			

Výše uvedená cena nezahrnuje nákladní dopravu, daň a poplatky.

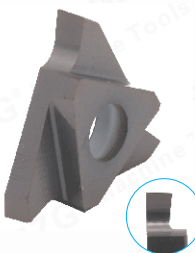
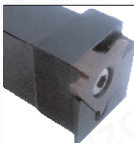
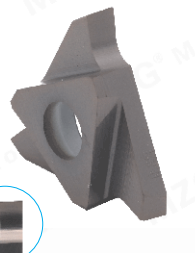
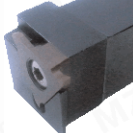
Domácí USD Dolar Transakce Cena V Číně.

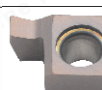
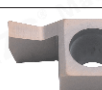
Pokud máte nějaké dotazy, pošlete nám prosím e-mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Nástroj pro soustružení vnějším válcovým / vnitřním otvorem **MaiFix®**

External Cylindrical/Zapichování vnitřních otvorů Turning Tool

Obrázky produktů	Specifikace	Width	USD
	GBA43R250 ZP15 GBA43R300 ZP15 GBA43R350 ZP15 GBA43R400 ZP15 GBA43R450 ZP15	2.5 3.0 3.5 4.0 4.5	6.1 6.1 6.1 6.1 6.1
Šířka slotu zásob 1.0-4.8mm Selektivní hloubka řezu 2.0-5.0 mm Obecný materiál může být příčně řezán			
CGBR.. 	CGBR1616H43 CGBR2020K43 CGBR2525M43	— — —	9.3 13.1 16.4
CGBSL.. 	CGBSL2020K43 CGBSL2525M43	— —	12.4 19.0
SGBR.. 	SGBR1616H43 SGBR2020K43 SGBR2525M43	— — —	6.7 6.7 9.0
SGBSL.. 	SGBSL2020K43 SGBSL2525M43	— —	10.7 14.3
	GBA43L250 ZP15 GBA43L300 ZP15 GBA43L350 ZP15 GBA43L400 ZP15 GBA43L450 ZP15	2.5 3.0 3.5 4.0 4.5	6.1 6.1 6.1 6.1 6.1
Šířka slotu zásob 1.0-4.8mm Selektivní hloubka řezu 2.0-5.0 mm Obecný materiál může být příčně řezán			
CGBL.. 	CGBL1616H43 CGBL2020K43 CGBL2525M43	— — —	9.3 13.1 16.4
CGBSR.. 	CGBSR2020K43 CGBSR2525M43	— —	12.4 19.0
SGBL.. 	SGBL1616H43 SGBL2020K43 SGBL2525M43	— — —	6.7 6.7 9.0
SGBSR.. 	SGBSR2020K43 SGBSR2525M43	— —	10.7 14.3

Obrázky produktů	Specifikace	Width	USD
	GER100-A ZP15 GER150-A ZP15	1.0 1.5	4.7 4.7
	SIGER0606A-EH SIGER0808A-EH SIGER0808A-EHT	— — —	19.0 11.9 11.9
	GER100-B ZP15 GER150-B ZP15 GER200-B ZP15 GER250-B ZP15 GER300-B ZP15	1.0 1.5 2.0 2.5 3.0	4.7 4.7 4.7 4.7 4.7
	SIGER1010B-EH SIGER1210B-EH SIGER1010B-EHT SIGER1210B-EHT	— — — —	11.9 11.9 11.9 11.9
	GER100-C ZP15 GER150-C ZP15 GER200-C ZP15 GER250-C ZP15 GER300-C ZP15 GER350-C ZP15	1.0 1.5 2.0 2.5 3.0 3.5	4.7 4.7 4.7 4.7 4.7 4.7
	SIGER1412C-EH SIGER1616C-EH SIGER1412C-EH	— — —	11.9 13.3 11.9
	GER100-D ZP15 GER150-D ZP15 GER200-D ZP15 GER250-D ZP15 GER300-D ZP15 GER400-D ZP15	1.0 1.5 2.0 2.5 3.0 4.0	5.1 5.1 5.1 5.1 5.1 5.1
	SIGER2020D-EH SIGER2525D-EH	— —	14.3 16.7
	7GR100 ZP15 7GR150 ZP15 7GR200 ZP15	1.0 1.5 2.0	2.6 2.6 2.6
	SNGR08J07 SNGR10K07 SNGR10K07	— — —	8.6 8.6 9.6
	8GR200 ZP15 8GR300 ZP15	2.0 3.0	2.9 2.9
	SNGR10K08 SNGR12M08 SNGR10K08	— — —	8.6 9.0 11.9
	9GR100 ZP15 9GR200 ZP15 9GR250 ZP15 9GR300 ZP15 SNGR12M09 SNGR16Q09 SNGR20R09	1.0 2.0 2.5 3.0 — — —	3.0 3.0 3.0 3.0 9.0 11.0 13.1

Výše uvedená cena nezahrnuje nákladní dopravu, daň a poplatky.

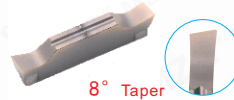
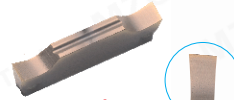
Domácí USD Dolar Transakce Cena V Číně.

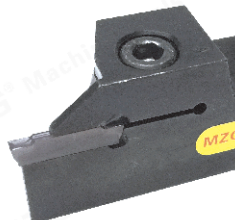
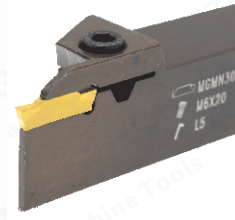
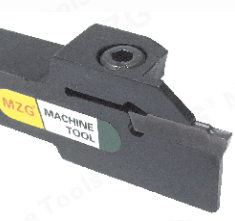
Pokud máte nějaké dotazy, pošlete nám prosím e-mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

MaiFix® Nástroj pro zapichování / odřezávání

Grooving/Cut-Off Turning Tool

Obrázky produktů	Specifikace	Width	USD
 Litina A kalená Materiály Povrchová úprava	MGMN150 CBN1	1.5	6.9
	MGMN200 CBN1	2.0	6.9
	MGMN250 CBN1	2.5	6.9
	MGMN300 CBN1	3.0	6.9
	MGMN400 CBN1	4.0	6.9
	MGMN500 CBN1	5.0	6.9
 Copper And Aluminum Povrchová úprava	MGMN150 PCD1	1.5	6.9
	MGMN200 PCD1	2.0	6.9
	MGMN250 PCD1	2.5	6.9
	MGMN300 PCD1	3.0	6.9
	MGMN400 PCD1	4.0	6.9
 Zapichování / řezání	MGGN300 ZP15	3.0	1.6
	MGGN400 ZP15	4.0	1.7
 8° Taper Cut-off Processing	MGGN200-Q ZP15	2.0	1.7
	MGGN300-Q ZP15	3.0	1.7
 Copper or Aluminum Zapichování / řezání	MGGN200 ZK01	2.0	1.7
	MGGN300 ZK01	3.0	1.9
	MGGN400 ZK01	4.0	2.3
 Zapichování / řezání	MGGN150 ZP30	1.5	1.7
	MGGN200 ZP30	2.0	1.7
	MGGN250 ZP30	2.5	1.7
	MGGN300 ZP30	3.0	1.7
	MGGN400 ZP30	4.0	2.0
	MGGN500 ZP30	5.0	2.7
 8° Taper Cut-off Processing	MGGN150R-8 ZP30	1.5	1.7
	MGGN200R-8 ZP30	2.0	1.7
	MGGN250R-8 ZP30	2.5	1.9
	MGGN300R-8 ZP30	3.0	2.0
	MGGN400R-8 ZP30	4.0	2.4
	MGGN500R-8 ZP30	5.0	3.1
 8° Taper Cut-off Processing	MGGN150L-8 ZP30	1.5	1.7
	MGGN200L-8 ZP30	2.0	1.7
	MGGN250L-8 ZP30	2.5	1.9
	MGGN300L-8 ZP30	3.0	2.0
	MGGN400L-8 ZP30	4.0	2.4
 Copper or Aluminum Zapichování / řezání	MGMN150-G ZK01	1.5	1.7
	MGMN200-G ZK01	2.0	1.7
	MGMN200-M ZK01	2.0	1.7
	MGMN300-M ZK01	3.0	1.7
	MGMN400-M ZK01	4.0	2.0
 Cermet Medium a Fine Ocelové díly mají dobrou povrchovou úpravu	MGMN200-G ZN60	2.0	1.4
	MGMN300-M ZN60	3.0	1.7
	MGMN400-M ZN60	4.0	2.0
	MGMN500-M ZN60	5.0	2.7
 Nerezová ocel Zapichování / řezání	MGMN200-T ZP30	2.0	1.6
	MGMN300-T ZP30	3.0	1.6
	MGMN400-T ZP30	4.0	2.0
	MGMN300-H ZP30	3.0	1.6
 Ocelové zapichování /Cut-off Processing	MGMN200-G ZP20	2.0	1.6
	MGMN250-G ZP20	2.5	1.6
	MGMN250-M ZP20	2.5	1.6
	MGMN300-M ZP20	3.0	1.6
	MGMN400-M ZP20	4.0	2.0
 Tvrdá ocel Zapichování /Cut-off Processing	MGMN150-G ZP30	1.5	1.6
	MGMN200-M ZP30	2.0	1.6
	MGMN200-G ZP30	2.0	1.6
	MGMN250-M ZP30	2.5	1.6
	MGMN250-G ZP30	2.5	1.6
	MGMN300-M ZP30	3.0	1.6
	MGMN400-M ZP30	4.0	2.0
	MGMN500-M ZP30	5.0	2.7

Obrázky produktů	Specifikace	Width	USD
 Dokončovací práce v drážkování Profilování ocelových dílů	MRMN200-G ZP30	R1.0	1.6
	MRMN200-M ZP30	R1.0	1.6
	MRMN300-M ZP30	R1.5	1.6
	MRMN400-M ZP30	R2.0	2.0
 Litina A kalená Materiály Povrchová úprava	MRMN400 CBN1	R2.0	6.9
	MGEHR1010-1.5	1.5	9.0
	MGEHR1010-2	2.0	9.0
	MGEHR1212-1.5	1.5	9.0
	MGEHR1212-2	2.0	9.0
	MGEHR1212-3	3.0	9.0
	MGEHR1616-1.5	1.5	6.7
	MGEHR1616-2	2.0	6.7
	MGEHR1616-2.5	2.5	6.7
	MGEHR1616-3	3.0	6.7
	MGEHR1616-4	4.0	6.7
	MGEHR2020-1.5	1.5	6.7
	MGEHR2020-2	2.0	6.7
	MGEHR2020-2.5	2.5	6.7
	MGEHR2020-3	3.0	6.7
	MGEHR2020-4	4.0	6.7
	MGEHR2020-5	5.0	6.7
	MGEHR2020-6	6.0	8.3
	MGEHR2525-1.5	1.5	9.0
	MGEHR2525-2	2.0	9.0
	MGEHR2525-2.5	2.5	9.0
	MGEHR2525-3	3.0	9.0
	MGEHR2525-4	4.0	9.0
	MGEHR2525-5	5.0	9.0
	MGEHR2525-6	6.0	10.7
	MGEHR3232-2	2.0	16.4
	MGEHR3232-3	3.0	16.4
	MGEHR3232-4	4.0	16.4
	MGEHR3232-5	5.0	16.4
	MGEHR3232-6	6.0	17.9
	MGEHR1010-1.5T12	1.5	10.7
	MGEHR1010-2T12	2.0	10.7
	MGEHR1212-1.5T12	1.5	9.6
	MGEHR1212-2T12	2.0	9.6
	MGEHR1616-1.5T13	1.5	9.0
	MGEHR1616-2T16	2.0	9.0
	MGEHR1616-2.5T18	2.5	9.0
	MGEHR1616-3T12	3.0	9.0
	MGEHR1616-3T20	3.0	9.0
	MGEHR1616-4T20	4.0	9.0
	MGEHR2020-1.5T13	1.5	9.6
	MGEHR2020-2T16	2.0	9.6
	MGEHR2020-3T20	3.0	9.6
	MGEHR2020-4T20	4.0	9.6
	MGEHR2525-3T20	3.0	11.0
	MGEHR2525-4T20	4.0	11.0

Výše uvedená cena nezahrnuje nákladní dopravu, daň a poplatky.

Domácí USD Dolar Transakce Cena V Číně.

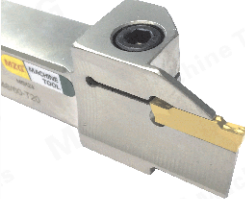
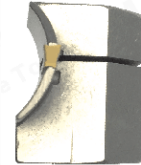
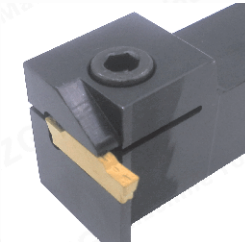
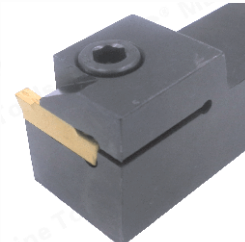
Pokud máte nějaké dotazy, pošlete nám prosím e-mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Zapichovací nástroj pro čelní / vnitřní otvor

End Face/Zapichování vnitřních otvorů Turning Tool

MaiFix®

Obrázky produktů	Specifikace	Width	USD
	MGHH320R-35/48	3.0	19.0
	MGHH320R-48/66	3.0	19.0
	MGHH320R-64/100	3.0	19.0
	MGHH320R-98/160	3.0	19.0
	MGHH320R-160/400	3.0	19.0
	MGHH325R-35/48	3.0	28.6
	MGHH325R-48/60	3.0	28.6
	MGHH325R-60/75	3.0	28.6
	MGHH325R-64/100	3.0	28.6
	MGHH325R-100/140	3.0	28.6
	MGHH325R-160/400	3.0	28.6
	MGHH325R-200/800	3.0	28.6
	MGHH420R-48/60	4.0	19.0
	MGHH420R-60/75	4.0	19.0
	MGHH420R-64/100	4.0	19.0
	MGHH420R-98/160	4.0	19.0
	MGHH420R-160/400	4.0	19.0
	MGHH425R-48/66	4.0	28.6
	MGHH425R-64/100	4.0	28.6
	MGHH425R-100/140	4.0	28.6
	MGHH425R-160/400	4.0	28.6
	MGHH425R-200/800	4.0	28.6
Obrábění oběžníku Zapichování na čelní straně			
Pružinová ocel			
	MGHH320R13-30/50	3.0	21.9
	MGHH320R15-50/80	3.0	21.9
	MGHH320R17-80/160	3.0	21.9
	MGHH320R18-160/400	3.0	21.9
	MGHH325R18-160/400	3.0	23.9
	MGHH420R15-30/50	4.0	21.9
	MGHH420R18-50/80	4.0	21.9
	MGHH420R20-80/160	4.0	21.9
	MGHH425R15-30/50	4.0	23.9
	MGHH425R18-50/80	4.0	23.9
	MGHH425R20-80/160	4.0	23.9
	MGHH425R20-160-400	4.0	23.9
Obrábění oběžníku Zapichování na čelní straně			
Pružinová ocel			
	MFH216R08-20/140	2.0	16.7
	MFH320R10-25/140	3.0	21.4
	MFH325R10-25/140	3.0	24.6
	MFH420R12-25/140	4.0	21.4
	MFH425R08-25/140	4.0	24.6
	MFH425R10-25/140	4.0	24.6
Obrábění oběžníku Zapichování na čelní straně			
	MGEVR1616-2	2.0	8.6
	MGEVR1616-2.5	2.5	8.6
	MGEVR1616-3	3.0	8.6
	MGEVR1616-4	4.0	8.6
	MGEVR2020-2	2.0	8.6
	MGEVR2020-2.5	2.5	8.6
	MGEVR2020-3	3.0	8.6
	MGEVR2020-4	4.0	8.6
	MGEVR2525-3	3.0	11.0
Válcové zapichování			
	MGEVL1616-2	2.0	8.6
	MGEVL1616-2.5	2.5	8.6
	MGEVL1616-3	3.0	8.6
	MGEVL1616-4	4.0	8.6
	MGEVL2020-2	2.0	8.6
	MGEVL2020-2.5	2.5	8.6
	MGEVL2020-3	3.0	8.6
	MGEVL2020-4	4.0	8.6
	MGEVL2525-3	3.0	11.0
Válcové zapichování			

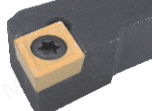
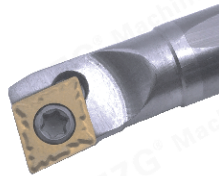
Obrázky produktů	Specifikace	Width	USD
	MGIVR2016-1.5	1.5	9.3
	MGIVR2016-2	2.0	9.3
	MGIVR2016-2.5	2.5	9.3
	MGIVR2016-3	3.0	9.3
	MGIVR2520-1.5	1.5	11.0
	MGIVR2520-2	2.0	11.0
	MGIVR2520-2.5	2.5	11.0
	MGIVR2520-3	3.0	11.0
	MGIVR2520-4	4.0	11.0
	MGIVR3125-1.5	1.5	13.1
	MGIVR2925-2	2.0	13.1
	MGIVR3125-3	3.0	13.1
	MGIVR3125-4	4.0	13.1
	MGIVR3125-5	5.0	13.1
	MGIVR3732-3	3.0	26.1
	MGIVR3732-4	4.0	26.1
	MGIVR3732-5	5.0	26.1
	MGIVR3732-6	6.0	26.1
Machining of Zapichování vnitřních otvorů			
Pružinová ocel			
	MGIVR2520-3T8	3.0	15.4
	MGIVR2520-4T8	4.0	15.4
Machining of Zapichování vnitřních otvorů			
	MGIVL2016-1.5	1.5	9.3
	MGIVL2016-2	2.0	9.3
	MGIVL2016-2.5	2.5	9.3
	MGIVL2016-3	3.0	9.3
	MGIVL2316-3	3.0	9.3
	MGIVL2520-1.5	1.5	11.0
	MGIVL2520-2	2.0	11.0
	MGIVL2520-2.5	2.5	11.0
	MGIVL2520-3	3.0	11.0
	MGIVL2520-4	4.0	11.0
	MGIVL2925-2	2.0	13.1
	MGIVL3125-3	3.0	13.1
	MGIVL3125-4	4.0	13.1
	MGIVL3125-5	5.0	13.1
	MGIVL3732-3	3.0	26.1
	MGIVL3732-4	4.0	26.1
	MGIVL3732-5	5.0	26.1
Machining of Zapichování vnitřních otvorů			

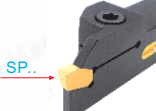
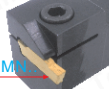
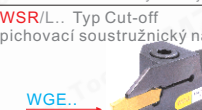
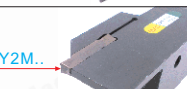
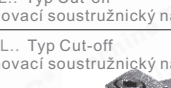
Výše uvedená cena nezahrnuje nákladní dopravu, daň a poplatky.

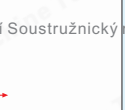
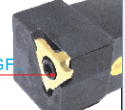
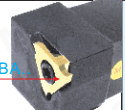
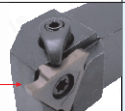
Domácí USD Dolar Transakce Cena V Číně.

Pokud máte nějaké dotazy, pošlete nám prosím e-mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Obrázky produktů	Size	USD
	1010E	5.4
	1212F	5.3
	1616H	5.4
	2020K	6.0
	2525M	8.3
	3232P	14.7
	4040R	21.9
	1616H	6.7
	2020K	6.7
	2525M	8.6
	3232P	14.7
	4040R	29.0
	1616H	6.7
	2020K	6.7
	2525M	8.6
	3232P	16.4
	4040R	32.4
	1616H	9.3
	2020K	9.3
	2525M	11.0
	3232P	14.6
	4040R	36.0
	S06K	5.4
	S07K	4.6
	S08K	4.6
	S10K	4.6
	S12M	5.0
	S14N	5.4
	S16Q	5.7
	S18Q	6.4
	S20R	6.4
	S25S	9.7
	S32T	14.6
	S40U	25.4
	S07	5.4
	S08	5.4
	S10	5.4
	S12	6.9
	S16	8.6
	S20	9.7
	S06	14.6
	S07	14.6
	S08	14.6
	S10	16.4
	S12	18.1
	S14	20.0
	S16	21.7
	S18	34.6
	S20	43.6
	S25	65.0
	C04G	19.0
	C05G	19.0
	C06J	19.0
	C07K	19.0
	C08K	22.6
	C10K	26.1
	C12M	33.3
	C14N	52.4
	C16Q	69.0
	C18Q	81.0
	C20R	95.3
	C25S	204.7
	C32T	452.4
	S16Q	8.3
	S20R	8.6
	S25S	11.0
	S32T	16.4
	S40T/U	28.9
	S50V	72.1

Obrázky produktů	Size	USD
	1616H	6.4
	2020K	6.4
	2525M	8.9
	3232P	16.4
	SPB226	11.9
	SPB326	11.9
	SPB426	11.9
	SPB232	14.3
	SPB332	14.3
	SPB432	14.3
	1616	22.6
	2020	22.6
	2525	22.6
	3232	29.7
	1010	7.1
	1212	7.1
	1616	6.4
	2020	6.4
	2525	8.9
	3232	16.4
	1010	9.6
	1212	9.6
	1616	8.9
	2020	9.6
	2525	11.0
	1616	8.6
	2020	8.6
	2525	11.0
	16	9.3
	20	11.0
	25	13.1
	32	25.7
	40	54.3
	20	15.4
	1616H	9.6
	2020K	10.7
	1616	10.3
	2020	10.3
	2525	11.9
	1616	10.3
	2020	10.3
	1010	10.3
	1212	10.3
	1616	9.3
	2020	11.0
	2525	12.9
	3232	20.0
	1010	10.3
	1212	10.3
	1616	9.3
	2020	11.0
	2525	12.9
	3232	20.0
	16	14.3
	20	16.7
	25	19.0

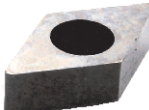
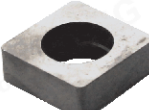
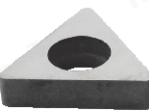
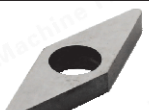
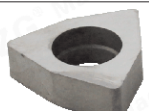
Obrázky produktů	Size	USD
	1010	6.7
	1212	6.7
	1616	6.7
	2020	6.7
	2525	9.0
	1010	11.9
	1212	11.9
	1616	11.9
	2020	13.1
	2525	15.4
	1010	7.1
	1212	7.1
	1616	7.1
	2020	7.1
	2525	9.3
	1616	6.7
	2020	6.7
	2525	8.9
	1616	9.0
	2020	9.0
	2525	11.9
	1616	9.3
	2020	13.1
	2525	16.4
	3232	21.9
	1616	11.9
	2020	14.3
	2525	17.9
	1616H	9.3
	2020K	11.0
	2525M	12.6
	3232P	20.0
	1616	15.3
	2020	16.9
	2525	20.4
	1616	28.6
	2020	28.6
	2525	32.4
	1616	35.7
	2020	38.1
	2525	42.9
	1616	23.9
	2020	21.9
	2525	23.9

Výše uvedená cena nezahrnuje nákladní dopravu, daň a poplatky.

Domácí USD Dolar Transakce Cena V Číně.

Pokud máte nějaké dotazy, pošlete nám prosím e-mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Obrázky produktů	Size	USD
	MC0903 MC1204 MC1604 MC1904	0.4 0.6 1.1 1.6
C-Typ Podložka		
	MD1103 MD1504 MD1506	0.4 1.0 1.1
D-Typ Podložka		
	MS0903 MS1204 MS1504 MS1904	0.6 0.6 1.1 1.6
S-Typ Podložka		
	MT1603 MT1604 MT2204	0.3 1.1 1.1
T-Typ Podložka		
	MV1603	0.6
V-Typ Podložka		
	MW0603 MW0804	0.4 0.6
W-Typ Podložka		
	STM16R STM16L STM22R STM22L	0.3 0.3 1.0 1.0
STM-Typ Podložka		
	CTM510 CTM513 CTM613 CTM617 CTM619 CTM515-T CTM618-W CTM0822 CTM0822 CTM1022 CTM1022	0.2 0.2 0.2 0.2 0.2 0.2 0.2 0.3 0.7 0.3 0.7
Šroub středového kolíku		
	M2. 0X5 M2. 2X5 M2. 5X5 M2. 5X6 M2. 5X8 M3. 0X8 M3. 5X10 M3. 5X12 M4. 0X8 M4. 0X10 M4. 5X12 M5. 0X10 M5. 0X12	0.1 0.1 0.1 0.1 0.1 0.1 0.1 0.1 0.1 0.1 0.1 0.1 0.1
Šroub s blokem květu		

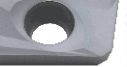
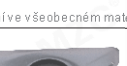
Obrázky produktů	Size	USD
	HL1810 HL1814 HL1917 HL2114 HL2217 HL2217 HL2414	0.4 0.4 0.4 0.4 0.4 1.0 0.4
M-Typ Svorka		
	ML520 ML620 ML625 ML630 ML830	0.3 0.3 0.3 0.3 0.8
M-Typ Upínací šroub		
	WT16 WW08	0.4 0.4
W-Typ Svorka		
	WC0525E WC0625E	0.4 0.4
W-Typ Upínací šroub		
	DC12 DD15 DT16 DV16 DW08	1.0 1.0 1.0 1.0 1.0
D-Typ Svorka		
	DL525 DL625	0.7 0.7
D-Typ Upínací šroub		
	DDC12 DDD15 DDT16 DDV16 DDW08	0.5 0.5 0.5 0.5 0.5
D-Typ Podložka Screw		
	L1.5 L2.0 L2.5 L3.0 L4.0 L5.0	0.2 0.2 0.2 0.2 0.2 0.3
L-Typ Vnitřní šestihránný klíč		
	TL1.5 TL2.0 TL2.5 TL3.0 TL4.0 TL5.0	1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0
T-Typ Vnitřní šestihránný klíč		
	T6 T7 T8 T10 T15 T20	0.2 0.2 0.2 0.2 0.2 0.2
Švestkový klíč ve tvaru vlnky		
	T6 T7 T8 T10 T15 T20	0.8 0.8 0.8 0.8 0.8 0.8
Švestkový klíč ve tvaru vlnky		
	TT6 TT7 TT8 TT10 TT15 TT20	1.0 1.0 1.0 1.0 1.0 1.0
Šroubový klíč typu T		

Výše uvedená cena nezahrnuje nákladní dopravu, daň a poplatky.

Domácí USD Dolar Transakce Cena V Číně.

Pokud máte nějaké dotazy, pošlete nám prosím e-mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

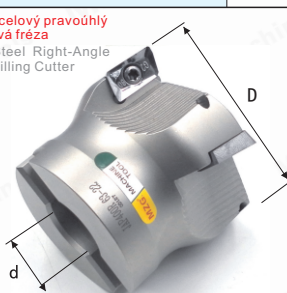
Obrázky produktů	Specifikace	R	USD
 Dokončení Litina a kalené materiály	APKT113502 CBN1 APKT113504 CBN1 APKT113508 CBN1	0.2 0.4 0.8	6.9 6.9 6.9
 Dokončení Litina a kalené materiály	APKT160402 CBN1 APKT160404 CBN1 APKT160408 CBN1	0.2 0.4 0.8	6.9 6.9 6.9
 Dokončení Copper and Aluminum	APKT113502 PCD1 APKT113504 PCD1 APKT113508 PCD1	0.2 0.4 0.8	6.9 6.9 6.9
 Dokončení Copper and Aluminum	APKT160402 PCD1 APKT160404 PCD1 APKT160408 PCD1	0.2 0.4 0.8	6.9 6.9 6.9
 Střední Povrchová úprava Copper and Aluminum	APKT1135PDER-AL ZK01 APKT1604PDER-G2 ZK01	0.8 0.8	1.4 1.9
 Dokončení Copper and Aluminum	APKT1604-AL ZK01	0.2	1.9
 Cermet Střední a jemná ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu	APMT1135-TG ZN60 APMT1604-TG ZN60	0.8 0.8	1.4 1.9
 Střední obrábění	APMT1135PDER-M2 ZP25 APMT1604PDER-M2 ZP25	0.8 0.8	1.1 1.9
 Středně hrubé obrábění	APMT1135PDER-H2 ZP25 APMT1604PDER-H2 ZP25	0.8 0.8	1.1 1.9
 Zpracování ve všeobecném materiálu	APMT1135PDER-XM ZP25 APMT1604PDER-XM ZP25	0.8 0.8	1.1 1.9
 Zpracování vysoké tvrdosti na HRC 62°	APMT1135PDER-ZM90 APMT1604PDER-ZM90	0.8 0.8	2.0 2.7
 Zpracování ve všeobecném materiálu	APMT1135PDER-ZP20 APMT1604PDER-ZP20	0.8 0.8	1.6 2.3
 Zpracování ve všeobecném materiálu	APMT1135PDER-ZP30 APMT1604PDER-ZP30	0.8 0.8	1.6 2.3
 Zpracování ve všeobecném materiálu	APMT1135PDER-ZP60 APMT1604PDER-ZP60	0.8 0.8	1.4 1.7

Uzavírací fréza typ pravého úhlu
Locking Tooth Type Right-Angle End Milling Cutter



Specifikace D x T x M	Cena USD
BAP3-11-1T-M5	23.9
BAP3-13-1T-M6	23.9
BAP3-15-2T-M8	23.9
BAP3-16-2T-M8	28.6
BAP3-17-2T-M8	28.6
BAP3-20-2T-M10	31.0
BAP3-21-2T-M10	31.0
BAP3-25-3T-M12	33.3
BAP3-25-4T-M12	35.7
BAP3-26-2T-M12	33.3
BAP3-26-3T-M12	33.3
BAP3-26-4T-M12	35.7
BAP4-25-2T-M12	33.3
BAP4-26-2T-M12	33.3
BAP4-30-2T-M16	38.1
BAP4-30-3T-M16	40.4
BAP4-32-2T-M16	38.1
BAP4-32-3T-M16	40.4
BAP4-35-3T-M16	42.9

BAP Ocelový pravoúhlý
Koncová fréza
BAP Steel Right-Angle
End Milling Cutter



Specifikace D x d x T	Cena USD
BAP300R 40-22-4T	11.9
BAP300R 50-22-4T	15.3
BAP300R 63-22-6T	20.4
BAP400R 40-22-3T	10.3
BAP400R 50-22-4T	10.3
BAP400R 63-22-4T	11.9
BAP400R 80-27-6T	20.4
BAP400R 100-32-6T	32.4
BAP400R 125-40-7T	51.0
BAP400R 160-40-8T	61.1
BAP400R 200-40-10T	119.0
BAP400R 250-40-12T	187.1
BAP400R 300-60-14T	238.1
BAP400R 50-25.4-4T	11.9
BAP400R 63-25.4-4T	15.3
BAP400R 80-25.4-6T	23.9
BAP400R 100-31.75-6T	35.7

AL-BAP Hliníková pravoúhlá fréza
AL-BAP Aluminum Right-Angle End Milling Cutter



Specifikace D x d x T	Cena USD
AL-BAP400R 50-22-4T	16.9
AL-BAP400R 63-22-4T	22.1
AL-BAP400R 80-22-6T	30.7
AL-BAP400R 100-22-6T	54.6
AL-BAP400R 125-27-7T	85.0
AL-BAP400R 160-27-8T	95.3
AL-BAP400R 200-27-10T	204.0
AL-BAP400R 250-32-12T	272.1
AL-BAP400R 300-32-14T	340.3

Vyřazený držák pravého úhlového frézovacího nástroje
Discarded Right-Angle End Milling Cutter Toolholder



Specifikace d x D x L	Cena USD
BAP300R C10-10-120-1T	3.3
BAP300R C10-11-120-1T	3.3
BAP300R C12-12-130-1T	3.3
BAP300R C12-13-130-1T	3.3
BAP300R C14-14-130-2T	4.6
BAP300R C14-14-150-2T	4.6
BAP300R C15-15-150-2T	4.6
BAP300R C15-15-200-2T	5.4
BAP300R C15-16-150-2T	4.6
BAP300R C15-16-200-2T	5.4
BAP300R C15.6-16-150-2T	4.6
BAP300R C15.6-16-200-2T	5.4
BAP300R C16-16-120-2T	4.6
BAP300R C16-16-150-2T	4.6
BAP300R C16-16-200-2T	5.4
BAP300R C16-16-250-2T	9.6
BAP300R C16-17-120-2T	4.6
BAP300R C16-17-150-2T	4.6
BAP300R C16-17-200-2T	5.4
BAP300R C16-17-250-2T	9.6
BAP300R C16-18-150-2T	5.4
BAP300R C16-18-200-2T	6.1
BAP300R C19-20-150-2T	5.4
BAP300R C19-20-200-2T	6.1
BAP300R C20-20-120-2T	5.4
BAP300R C20-20-150-2T	5.4
BAP300R C20-20-200-2T	6.1
BAP300R C20-20-250-2T	9.6
BAP300R C20-21-120-2T	5.4
BAP300R C20-21-150-2T	5.4
BAP300R C20-21-200-2T	6.1
BAP300R C20-21-250-2T	9.6
BAP300R C24-25-150-3T	10.3
BAP300R C24-25-200-3T	11.9
BAP300R C24-25-250-3T	14.3
BAP300R C24-25-300-3T	20.4
BAP300R C25-25-150-3T	10.3
BAP300R C25-25-200-3T	11.9
BAP300R C25-25-250-3T	14.3
BAP300R C25-25-300-3T	20.4
BAP300R C25-25-150-2T	7.4
BAP300R C25-25-200-2T	8.9
BAP300R C25-25-250-2T	11.9
BAP300R C25-25-300-2T	19.0
BAP400R C24-25-150-2T	7.9
BAP400R C24-25-200-2T	9.6
BAP400R C24-25-250-2T	11.9
BAP400R C24-25-300-2T	19.0
BAP400R C25-25-150-2T	7.9
BAP400R C25-25-200-2T	9.6
BAP400R C25-25-250-2T	11.9
BAP400R C25-25-300-2T	19.0
BAP400R C25-26-150-2T	7.9
BAP400R C25-26-200-2T	9.6
BAP400R C25-26-250-2T	11.9
BAP400R C25-26-300-2T	19.0
BAP400R C25-30-150-2T	10.3
BAP400R C25-30-200-2T	11.9
BAP400R C25-30-250-2T	16.9
BAP400R C25-30-300-2T	20.4
BAP400R C32-32-150-3T	13.6
BAP400R C32-32-200-3T	15.3
BAP400R C32-32-250-3T	18.9
BAP400R C32-32-300-3T	23.9
BAP400R C32-32-350-3T	27.1
BAP400R C32-32-400-3T	35.7
BAP400R C32-35-150-3T	13.6
BAP400R C32-35-200-3T	15.3
BAP400R C32-35-250-3T	19.7
BAP400R C32-35-300-3T	23.9
BAP400R C32-35-350-3T	27.1
BAP400R C32-35-400-3T	35.7
BAP400R C32-40-150-3T	15.3
BAP400R C32-40-200-3T	17.6
BAP400R C32-40-250-3T	22.1
BAP400R C32-40-300-3T	25.4
BAP400R C32-40-350-3T	30.7
BAP400R C32-40-400-3T	39.0
BAP400R C32-50-150-4T	22.1
BAP400R C32-50-200-4T	27.1

Výše uvedená cena nezahrnuje nákladní dopravu, daň a poplatky.

Domáci USD Dolar Transakce Cena V Číně.

Pokud máte nějaké dotazy, pošlete nám prosím e-mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Fréza na frézování kulatým nosem Machine-Clamped Round Nose Milling Cutter

MaiFix®

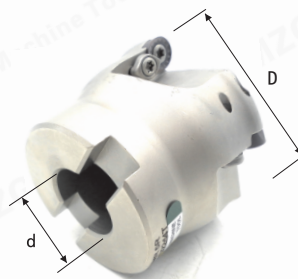
Obrázky produktů	Specifikace	R	Cena
	RDMW1204MOT-PM ZP30	R6	1.7
Zpracování ve všeobecném materiálu	RDMW1605MOT-PM ZP30	R8	2.4
	RPGT1003-AL ZK01	R5	1.9
Střední Povrchová úprava Copper and Aluminum			
	RPMW1003MO ZN60 RPMW1003 ZN60 Non Chamfering RPMT1204MO ZN60	R5 R5 R6	1.6 1.3 1.9
Cermet Střední a jemná ocel Části mají dobrou povrchovou úpravu			
	RPMT08T2-JS ZP25	R4	1.1
Zpracování ve všeobecném materiálu	RPMT10T3-JS ZP25	R5	1.4
	RPMT1204MO ZM90	R6	2.0
Zpracování vysoké tvrdosti na HRC 62			
	RPMT1204MO ZP30	R6	1.7
Zpracování ve všeobecném materiálu			
	RPMT1204MO ZP60	R6	1.7
Zpracování ve všeobecném materiálu			
	RPMT1204-XM ZP25	R6	1.3
Zpracování ve všeobecném materiálu			
	RPMW1003MO ZM90	R5	1.7
Zpracování vysoké tvrdosti na HRC 62			
	RPMW1003MO ZP20	R5	1.3
Zpracování ve všeobecném materiálu			
	RPMW1003MO ZP30	R5	1.3
Zpracování ve všeobecném materiálu			
	RPMW1003MO ZP60	R5	1.3
Zpracování ve všeobecném materiálu			
	RPMW1003-XM ZP25	R5	1.3
Zpracování ve všeobecném materiálu			

Fréza na ozubení kulatého nože
Locking Tooth Type Round Nose End Milling Cutter



Specifikace D x T x M	Cena USD
EMRR4-16-2T-M8	28.6
EMRR4-17-2T-M8	28.6
EMRR4-20-2T-M10	31.0
EMRR4-21-2T-M10	31.0
EMRR4-25-2T-M12	33.3
EMRR4-26-2T-M12	33.3
EMRR4-25-3T-M12	35.7
EMRR4-26-3T-M12	35.7
EMRR5-20-2T-M10	31.0
EMRR5-21-2T-M10	31.0
EMRR5-25-2T-M12	33.3
EMRR5-26-2T-M12	33.3
EMRR5-30-2T-M16	38.1
EMRR5-32-2T-M16	38.1
EMRR5-30-3T-M12	40.4
EMRR5-32-3T-M16	40.4
EMRR5-35-3T-M16	42.9
EMRR6-25-2T-M12	33.3
EMRR6-26-2T-M12	33.3
EMRR6-30-2T-M16	38.1
EMRR6-32-2T-M16	38.1
EMRR6-35-3T-M16	42.9

Fréza na řezání závitů z oceli
EMR Steel Round Nose End Milling Cutter



Specifikace D x d x T	Cena USD
EMR 5R50-22-4T	10.3
EMR 5R63-22-4T	11.9
EMR 5R80-27-6T	20.4
EMR 5R100-32-6T	32.4
EMR 5R125-40-7T	51.0
EMR 5R160-40-8T	61.1
EMR 5R50-25.4-4T	11.9
EMR 5R63-25.4-4T	15.3
EMR 5R80-25.4-6T	23.9
EMR 5R100-31.75-6T	35.7
EMRW 6R50-22-4T	10.3
EMRW 6R63-22-4T	11.9
EMRW 6R80-27-6T	20.4
EMRW 6R100-32-6T	32.4
EMRW 6R125-40-7T	51.0
EMRW 6R160-40-8T	61.1
EMR 6R200-40-10T	119.0
EMR 6R250-40-12T	187.1
EMR 6R300-60-14T	238.1
EMRW 6R50-25.4-4T	11.9
EMRW 6R63-25.4-4T	15.3
EMRW 6R80-25.4-6T	23.9
EMRW 6R100-31.75-6T	35.7

Výše uvedené specifikace jsou RP... Vložky,
RC... / RD... Vložky a rukojeť, informujte se prosím!
The Above Specifikace Are RP... Inserts,
RC... / RD... Inserts and handle, please inquire!

Výfazený držák nástroje pro frézování koncových fréz
Discarded Round Nose End Milling Cutter Toolholder

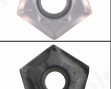
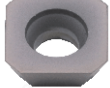
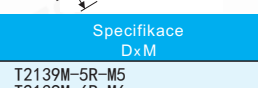
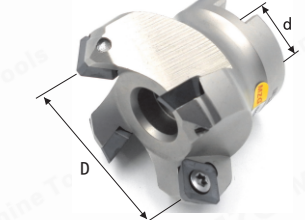
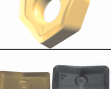
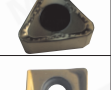
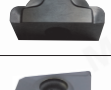
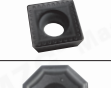
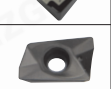
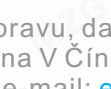


Specifikace D x D x L x T	Cena USD
EMR C10-4R10-120-1T	3.3
EMR C12-4R12-130-1T	3.3
EMR C12-4R13-130-1T	3.3
EMR C16-4R16-150-2T	5.0
EMR C16-4R16-200-2T	6.1
EMR C16-4R17-150-2T	5.0
EMR C16-4R17-200-2T	6.1
EMR C19-4R20-150-2T	6.1
EMR C19-4R20-200-2T	6.9
EMR C20-4R20-150-2T	6.1
EMR C20-4R20-200-2T	6.9
EMR C20-4R20-250-2T	11.9
EMR C20-4R21-150-2T	6.1
EMR C20-4R21-200-2T	6.9
EMR C19-5R20-150-2T	6.1
EMR C19-5R20-200-2T	7.4
EMR C20-5R20-150-2T	6.1
EMR C20-5R20-200-2T	7.4
EMR C20-5R20-250-2T	11.9
EMR C20-5R21-150-2T	6.1
EMR C20-5R21-200-2T	7.4
EMR C20-5R21-250-2T	11.9
EMR C20-5R25-250-2T	7.9
EMR C20-5R25-200-2T	9.6
EMR C20-5R25-250-2T	11.9
EMR C20-5R30-110-2T	7.9
EMR C24-5R25-150-2T	7.9
EMR C24-5R25-200-2T	9.6
EMR C24-5R25-250-2T	13.6
EMR C24-5R25-300-2T	19.0
EMR C25-5R25-150-2T	7.9
EMR C25-5R25-200-2T	9.6
EMR C25-5R25-250-2T	13.6
EMR C25-5R25-300-2T	19.0
EMR C25-5R26-150-2T	7.9
EMR C25-5R26-200-2T	9.6
EMR C25-5R26-250-2T	13.6
EMR C25-5R26-300-2T	19.0
EMR C25-5R30-150-2T	10.3
EMR C25-5R30-200-2T	11.9
EMR C25-5R30-250-2T	13.6
EMR C25-5R30-300-2T	19.0
EMR C32-5R35-150-3T	13.6
EMR C32-5R35-200-3T	15.3
EMR C32-5R35-250-3T	18.9
EMR C32-5R35-300-3T	23.9
EMR C32-5R35-350-3T	28.9
EMR C32-5R35-400-3T	39.0
EMR C32-5R40-150-3T	15.3
EMR C32-5R40-200-3T	18.9
EMR C32-5R40-250-3T	20.4
EMR C32-5R40-300-3T	23.9
EMR C32-5R40-350-3T	30.7
EMR C32-5R40-400-3T	39.0
EMR C32-5R50-150-4T	23.9
EMR C32-5R50-200-4T	27.1
EMRW C25-5R25-150-2T	7.9
EMRW C25-5R25-200-2T	9.6
EMRW C25-5R25-250-2T	15.3
EMRW C25-5R30-150-2T	10.3
EMRW C25-5R30-200-2T	11.9
EMRW C25-5R30-250-2T	16.9
EMRW C32-5R35-150-3T	13.6
EMRW C32-5R35-200-3T	15.3
EMRW C32-5R35-250-3T	18.9
EMRW C32-5R35-300-3T	27.1
EMRW C25-6R32-150-2T	10.3
EMRW C25-6R32-200-2T	11.9
EMRW C25-6R32-250-2T	16.9
EMRW C25-6R32-300-2T	20.4
EMRW C32-6R32-150-2T	13.6
EMRW C32-6R32-200-2T	15.3
EMRW C32-6R32-250-2T	18.9
EMRW C32-6R32-300-2T	23.9
EMRW C32-6R32-350-2T	27.1
EMRW C32-6R32-400-2T	30.7
EMRW C32-6R35-150-2T	15.3
EMRW C32-6R35-200-2T	16.9
EMRW C32-6R35-250-2T	20.4
EMRW C32-6R35-300-2T	27.1
EMRW C32-6R32-350-2T	28.9
EMRW C32-6R32-400-2T	32.4
EMRW C32-6R40-150-3T	16.9
EMRW C32-6R40-200-3T	19.7
EMRW C32-6R40-250-3T	22.1
EMRW C32-6R40-300-3T	27.1
EMRW C32-6R40-350-3T	30.7
EMRW C32-6R40-400-3T	39.0
EMRW C32-6R50-150-4T	23.9
EMRW C32-6R50-200-4T	27.1

Výše uvedená cena nezahrnuje nákladní dopravu, daň a poplatky.
Domácí USD Dolar Transakce Cena V Číně.

Pokud máte nějaké dotazy, pošlete nám prosím e-mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

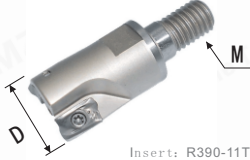
Product Pictures	Specifikace	USD	Product Pictures	Specifikace	USD	Product Pictures	Specifikace	USD	Product Pictures	Specifikace	USD
	Povrchová úprava litiny a kalené materiály	7.1		P3200-R4 ZP10 P3200-R5 ZP10 P3200-R6 ZP10 P3200-R8 ZP10 P3200-R10 ZP10 P3200-R12.5 ZP10 P3200-R15 ZP10 P3200-R16 ZP10	7.4 8.3 8.3 9.9 11.9 20.3 31.1 40.3		LNMU0303ZER-MJ			800-08A	
	Dokončení Copper and Aluminum	7.1		Profile Fine Milling of Obecný materiál			PNMU0905GNEN-MJ			800-08T308M-C-G	
	Střední Povrchová úprava Copper and Aluminum	1.7		Cutting Below HRC55			PNMU0905XNER-GM			800-08T308M-I-G	
	Hrubé zpracování Obecný materiál	3.1		ZPFG100 ZM55 ZPFG120 ZM55 ZPFG160 ZM55 ZPFG200 ZM55 ZPFG250 ZM55 ZPFG300 ZM55	17.1 17.1 20.4 23.9 32.4 51.4		SNMU130508EN-GM			800-09T308H-P-G	
	Střední obrábění Všeobecného materiálu	3.1		Uzavírací frézka s kulovým koncem Locking Tooth Type Spherical End Milling Cutter			WNMU080608EN-SM			R390-11T308-PM	
	Střední obrábění Všeobecného materiálu	3.1					3PKT100408R-M 3PKT150508R-M 3PKT190608R-M			SCMT09T308-MM	
KM Steel 45° čelní fréza KM Steel 45° Face Milling Cutter			Specifikace DxM				XJMG1204			S-R215.44-15T364M	
			Cena USD				HNGX0906-FF			DGN3102C	
			T2139M-5R-M5				WNMX060312ZNN-MM WNMX09T316ZNN-MM			GRIP3003Y GRIP4004Y	
			T2139M-6R-M6				6NGU060408R-M 6NGU090508R-M			LNKX1506-G	
			T2139M-8R-M8				CNHX100508T CNHX131108T			WXCU080612T	
			T2139M-10R-M10				AXMT060208R-EM			LNKX1005-Y LNKX1206-Y LNKT1507	
			T2139M-12.5R-M12				BLMP0603R-M			S229.0300.32	
			T2139M-15R-M16				BLMP0904R-ML			SOEX090408-13	
							BLMP1205R-M			HNPJ130720ANSN-HD	
							BLMP1306R-M			SPIRH5-LT-L	
							TNGX2207PNTN			SPIRH5-LT-D	
							ZNHU080-08			APMT1003-NN	
							SNMX1205XTN			SEKN1203AFTN-NN	
							SOMT050204-DP SOMT060204-DP SOMT070306-DP SOMT08T306-DP SOMT09T308-DP SOMT11T308-DP			SEKR1203AFTN-NN	
							AXMT123508PEERG			TPUN160308-NN	
							RPHX1204M6EN-M31			APKT150412-PM	
							XNEX080608-MD15			SPMT120408-PM	
							XOMX180608TR-M14			ONHU060408-PM ONHU08T508-PM	
										KNX-Q7-3.5	

Vrták Typ Vrták Insert Type Quick Drill

MaiFix®

Uzavírací fréza typ pravého úhlu

Locking Tooth Type Right-Angle End Milling Cutter



Specifikace DxTxM	Cena USD
R39011-16-2T-M8	28.6
R39011-17-2T-M8	28.6
R39011-20-2T-M10	31.0
R39011-21-2T-M10	31.0
R39011-25-2T-M12	33.3
R39011-26-2T-M12	33.3
R39011-30-2T-M16	35.7
R39011-32-2T-M16	35.7
R39011-33-2T-M16	35.7
R39011-35-2T-M16	42.9

Uzavírací frézka s kulovým koncem

Locking Tooth Type Spherical End Milling Cutter



Specifikace DxRxM	Cena USD
BNM-10-R5-M5	35.7
BNM-12-R6-M6	35.7
BNM-16-R8-M8	38.1
BNM-20-R10-M10	38.1
BNM-25-R12.5-M12	40.4

Uzavírací fréza typ pravého úhlu

Locking Tooth Type Right-Angle End Milling Cutter



Specifikace DxTxM	Cena USD
JDMT07-11-2T-M5	35.7
JDMT07-12-2T-M5	35.7
JDMT07-12-2T-M6	35.7
JDMT07-13-2T-M6	35.7
JDMT07-14-2T-M6	35.7
JDMT07-16-3T-M8	42.9
JDMT07-17-3T-M8	42.9

Antivibrační nástrojová tyč z wolframové oceli

Tungsten steel anti-vibration tool rod



Specifikace d x D x L x M	Cena USD
MFL08-08-100-M4	59.6
MFL10-10-100-M5	59.6
MFL10-10-150-M5	83.3
MFL12-12-100-M6	75.0
MFL12-12-150-M6	102.4
MFL12-12-200-M6	135.7
MFL15-15-150-M8	131.0
MFL15-15-200-M8	178.6
MFL16-16-100-M8	114.3
MFL16-16-150-M8	131.0
MFL16-16-200-M8	178.6
MFL16-16-250-M8	226.1

Uzavírací fréza typ pravého úhlu

Locking Tooth Type Right-Angle End Milling Cutter



Specifikace DxTxM	Cena USD
AXMT06-11-2T-M5	35.7
AXMT06-12-2T-M5	35.7
AXMT06-12-2T-M6	35.7
AXMT06-13-2T-M6	35.7
AXMT06-16-3T-M8	42.9
AXMT06-17-3T-M8	42.9

Locking Tooth Type Fast Koncová fréza

Uzavírací frézka typu zubu s rychlým ukončením



Specifikace DxTxM	Cena USD
AJX06-16-2T-M8	31.0
AJX06-17-2T-M8	31.0
AJX08-20-2T-M10	33.3
AJX08-21-2T-M10	33.3
AJX09-25-2T-M12	35.7
AJX09-26-2T-M12	35.7
AJX09-28-2T-M12	35.7
AJX12-30-2T-M16	40.4
AJX12-32-2T-M16	40.4
AJX12-35-2T-M16	47.6

* Zámek zubů typ nástroje skladem Specifikace jsou kompletní. Prosim, informujte se o specifikaci, která není uvedena.

* Lock teeth type tool stock Specification are complete. Please inquire for Specification not listed.

Obrázky produktů	Specifikace	R	USD
 Vrtání Zpracování Obecný materiál	WCMX030208 ZP25	0.8	1.4
	WCMX040208 ZP25	0.8	1.4
	WCMX050308 ZP25	0.8	1.7
	WCMX06T308 ZP25	0.8	1.9
	WCMX080412 ZP25	1.2	2.6
 Vrtání Zpracování Materiály s vysokou tvrdostí	WCMX030208 ZP30	0.8	2.3
	WCMX040208 ZP30	0.8	2.3
	WCMX050308 ZP30	0.8	2.4
	WCMX06T308 ZP30	0.8	2.6
	WCMX080412 ZP30	1.2	3.7
 Vrtání Zpracování Obecný materiál	SPMG050204 ZP25	0.4	1.4
	SPMG060204 ZP25	0.4	1.4
	SPMG07T308 ZP25	0.8	1.7
	SPMG090408 ZP25	0.8	1.9
	SPMG110408 ZP25	0.8	2.3
 Vrtání Zpracování Materiály s vysokou tvrdostí	SPMG050204 ZP30	0.4	2.7
	SPMG060204 ZP30	0.4	2.9
	SPMG07T308 ZP30	0.8	2.9
	SPMG090408 ZP30	0.8	3.3
	SPMG110408 ZP30	0.8	3.6
	SPMG140408 ZP30	0.8	5.4

Vložka typu WC Vrták

WC Insert Type Quick Drill



D	d		L=2XD	L=3XD	L=4XD	L=5XD
8	12	XCMT040104	61.7	91.4	-	-
10	12	XCMT050204	57.1	85.0	-	-
12	16	XCMT060204	47.1	65.3	-	-
14-14.5	20	WCMX030208	25.3	32.9	37.6	67.1
15-20	25	WCMX030208	25.3	32.9	37.6	67.1
20.5-24.5	25	WCMX040208	35.3	42.6	50.3	72.9
25	32	WCMX050308	35.3	42.6	50.3	72.9
25.5-30	32	WCMX050308	42.6	45.3	52.9	80.0
30.5-31	32	WCMX050308	57.6	59.6	72.9	100.4
31.5-40	32	WCMX06T308	57.6	59.6	72.9	100.4
41	32	WCMX06T308	69.0	76.7	96.0	125.7
42	40	WCMX06T308	69.0	76.7	96.0	125.7
43-45	40	WCMX080412	69.0	76.7	96.0	125.7
46-50	40	WCMX080412	75.4	93.3	102.9	137.1
51-55	40	WCMX080412	85.0	109.7	130.3	148.6
56-57	40	WCMX080412	89.0	112.4	171.4	165.7
58-59	40	WCMX06T308	89.0	112.4	171.4	165.7
60-63	40	WCMX06T308	93.3	123.3	197.9	201.1
64-65	40	WCMX06T308	100.3	137.1	224.0	231.0
66-68	40	WCMX06T308	101.7	151.0	228.6	240.0
69-70	40	WCMX06T308	102.9	160.0	240.0	262.9

SP Vložka Typ Rychlý vrtačka

SP Insert Type Quick Drill



D	d		L=2XD	L=3XD	L=4XD	L=5XD
13-14.5	20	SPMG050204	30.4	35.7	44.7	78.6
15	25	SPMG050204	30.4	35.7	44.7	78.6
15.5-20	25	SPMG060204	30.4	35.7	44.7	78.6
20.5-21.5	25	SPMG060204	41.9	47.6	60.7	83.3
22-24.5	25	SPMG07T308	41.9	47.6	60.7	83.3
25-27.5	32	SPMG07T308	50.3	54.7	65.4	91.4
28-30	32	SPMG090408	50.3	54.7	65.4	91.4
30.5-33.5	32	SPMG090408	66.9	72.9	88.1	108.6
34-40	32	SPMG110408	66.9	72.9	88.1	108.6
41	32	SPMG110408	79.0	88.1	105.4	137.1
42-45	40	SPMG140512	79.0	88.1	105.4	137.1
46-50	40	SPMG140512	88.1	98.9	125.7	148.6
51-55	40	SPMG07T308	94.3	111.0	144.0	171.4
56	40	SPMG07T308	98.9	123.9	208.1	228.6
57-59	40	SPMG090408	98.9	123.9	208.1	228.6
60-63	40	SPMG090408	103.3	136.9	250.0	271.4
64-66	40	SPMG090408	111.0	161.9	280.0	300.0
67-68	40	SPMG110408	111.0	161.9	280.0	300.0
69-70	40	SPMG110408	114.6	173.9	290.0	328.6

Plus WDXT.../GPMT... Typ skladu Rychlý vrtačka komodity, Vítejte na dotaz!

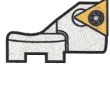
Plus WDXT.../GPMT... Type Stock Quick Drill Commodity, Welcome To Inquire!

Výše uvedená cena nezahrnuje nákladní dopravu, daň a poplatky.

Domáci USD Dolar Transakce Cena V Číně.

Pokud máte nějaké dotazy, pošlete nám prosím e-mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Obrázky produktů	Specifikace	NO.	Range D	Cena
Indexovatelný dvouúhelník Hrubá vyvrťávačka Indexable Two-Edge Rough Boring Cutter 	RBH19C	LBK1	19-25	28.6
	RBH25C	LBK2	25-33	28.6
	RBH32C	LBK3	32-42	31.0
	RBH40C	LBK4	40-55	40.4
	RBH52C	LBK5	52-70	61.9
	RBH68C	LBK6	68-92	83.3
	RBH90C	LBK6	90-122	102.4
	RBH120C	LBK6	120-164	119.0
	RBH160C	BST	160-204	135.7
	RBH200C	BST	200-310	273.9
Insert:CCMT..	RBH300C	BST	300-410	544.0
	RBH400C	BST	400-510	583.3
	RBH500C	BST	500-610	681.0
Výměnitelné laditelné ladění Přesná vyvrťávačka Indexable Fine-Tunable Precision Boring Cutter 	CBH20	LBK1	20-26	135.7
	CBH25	LBK2	25-33	154.7
	CBH32	LBK3	32-42	163.1
	CBH40	LBK4	40-55	181.0
	CBH52	LBK5	52-75	204.7
	CBH68	LBK6	68-102	238.1
	CBH100	LBK6	100-152	273.9
	CBH150	LBK6	150-202	323.9
	CBH200	BST	200-310	714.3
	CBH300	BST	300-410	821.4
Fine-Tuning Accuracy 0.01mm	CBH400	BST	400-510	919.0
	CBH500	BST	500-610	1023.9
Upínací kleště Vyvrťovací nástroj Clamp   	EWN1-1	CK1	20-25	13.1
	CBH1-2	CK2	25-31	13.1
	CBH1-3	CK3	30-36	13.1
	CBH2-1	CK4	25-33	13.1
	CBH2-2	CK5	32-40	13.1
	CBH2-3	CK6	39-47	13.1
	CBH3-1		32-42	13.1
	CBH3-2		41-51	13.1
	CBH3-3		50-60	13.1
	CBH4-1		41-54	13.1
Insert:TP..	CBH4-2		50-63	13.1
	CBH4-3		61-74	13.1
	CBH5-1		53-70	13.1
	CBH5-2		65-82	13.1
	CBH5-3		78-95	13.1
	CBH6-1		68-100	13.1
			100-153	13.1
	CBH6-2		94-126	13.1
			126-179	13.1
	CBH6-3		118-150	13.1
BE Vyvrťovací nástroj BE Boring Tool 	BE09A	M5	16.7	
	BE10. 5A	M5	16.7	
	BE12A	M6	16.7	
	BE14A	M6	16.7	
	BE16A	M6	16.7	
	BE18A	M10	16.7	
	BE20A	M10	16.7	
	BE22A	M10	16.7	
	BE24A	M10	16.7	
	BE26A	M10	16.7	
Konverzní pouzdro EC EC Conversion Sleeve 	EC1608	-	14.3	
	EC1610	-	14.3	
	EC1612	-	14.3	
	EC1614	-	14.3	
Wolframová ocel Nudný bar Tungsten Steel Boring Bar 	ST08-W5-100L	M5	59.6	
	ST10-W6-110L	M6	69.0	
	ST12-W6-120L	M6	88.1	
	ST12-W6-150L	M6	107.1	
	ST14-W6-160L	M6	119.0	
	ST16-W10-160L	M10	135.7	
	ST16-W10-180L	M10	150.0	

NBH2084 Vyvrťovací nástroj (Rozsah vrtnání:8-280mm)			
			
NBH2084 Boring Tool (Rozsah vrtnání: 8-280mm) Fine-Tuning Accuracy 0.01mm			
Specifikace	Range D	Cena	
Držák vyvrťovacího nástroje			
SBJ2008-32	8-11	8.6	
SBJ2010-40	10-13	8.6	
SBJ2012-53	12-17	8.6	
SBJ2016-68	16-21	8.6	
SBJ2016-102	16-21	20.4	
SBJ2020-83	20-130	8.6	
SBJ2020-125	20-130	20.4	
SBJ2020-150	20-130	23.9	
SBJ2020-200	20-130	28.6	
SBJ2025-96	25-135	8.6	
SBJ2025-144	25-135	20.4	
SBJ2025-150	25-135	23.9	
SBJ2025-200	25-135	28.6	
SBJ2030-115	30-140	8.6	
SBJ2030-173	30-140	23.9	
SBJ2030-200	30-140	28.6	
SBJ2020-L	120-280	8.6	
SBJ2020-150L	120-400	23.9	
Nastavit vyvrťovací nástroj			
NBH2084Boring head	8-280	138.1	
R8-NBH2084-8P	8-280	233.3	
NT30-NBH2084-8P	8-280	233.3	
NT40-NBH2084-8P	8-280	233.3	
NT50-NBH2084-8P	8-280	309.6	
BT40-NBH2084-8P	8-280	233.3	
BT50-NBH2084-8P	8-280	273.9	
SK40-NBH2084-8P	8-280	278.6	
SK50-NBH2084-8P	8-280	309.6	
Nástroj pro vyvrťování NBJ16 (Rozsah vrtnání:8-50mm)			
			
NBJ16 Boring Tool (Rozsah vrtnání: 8-50mm) Fine-Tuning Accuracy 0.01mm			
Specifikace	Range D	Cena	
Držák vyvrťovacího nástroje			
SBJ1606-24	6-9	8.6	
SBJ1608-32	8-11	8.6	
SBJ1610-40	10-13	8.6	
SBJ1612-53	12-15	8.6	
SBJ1614-60	14-17	8.6	
SBJ1616-68	16-21	8.6	
SBJ1620-83	20-26	8.6	
SBJ1620-150L	20-26	23.9	
SBJ1620-200L	20-26	28.6	
SBJ1625-90	25-31	8.6	
SBJ1625-150L	25-31	23.9	
SBJ1625-200L	25-31	28.6	
SBJ1630-90	30-36	8.6	
SBJ1630-150L	30-36	23.9	
SBJ1630-200L	30-36	28.6	
SBJ1635-90	35-41	8.6	
SBJ1635-150L	35-41	23.9	
SBJ1635-200L	35-41	28.6	
SBJ1640-90	40-46	8.6	
SBJ1640-150L	40-46	23.9	
SBJ1640-200L	40-46	28.6	
SBJ1645-90	45-51	8.6	
SBJ1645-150L	45-51	23.9	
SBJ1645-200L	45-51	28.6	
Nastavit vyvrťovací nástroj			
NBJ16Boring head	8-50	138.1	
NT40-SBJ16-55-12P	8-50	233.3	
NT50-SBJ16-65-12P	8-50	233.3	
BT30-SBJ16-55-12P	8-50	233.3	
BT40-SBJ16-55-12P	8-50	309.6	
BT50-SBJ16-65-12P	8-50	233.3	
SK30-SBJ16-60-12P	8-50	273.9	
SK40-SBJ16-60-12P	8-50	278.6	
SK50-SBJ16-65-12P	8-50	309.6	

HBOR Jemné ladění Fréza (Přesnost jemného ladění 0.002mm)			
HBOR Fine-Tuning Boring Cutter (Fine-Tuning Accuracy 0.002mm)			
Specifikace	Range D	Cena	
HBOR25 Boring Cutter			
HBOR25M (29–38) Boring head	29–38	666.7	
HBOR25M (29–38) Back Boring	29–38	666.7	
BT30–HBOR25P ToolHolder		857.1	
BT40–HBOR25P ToolHolder		857.1	
SK30–HBOR25P ToolHolder		857.1	
SK40–HBOR25P ToolHolder		857.1	
HSK63A–HBOR25P ToolHolder		976.1	
CA0602–09T Carbide Boring	2–3.2	59.6	
CA0603–16T Carbide Boring	3–4.2	59.6	
CA0604–22T Carbide Boring	4–5.2	59.6	
CA0605–27T Carbide Boring	5–6.2	59.6	
CA0606–32T Carbide Boring	6–7.2	59.6	
CB06050–21 (Carbide ToolHolder CC03)	5–6	123.9	
CB06055–26 (Carbide ToolHolder CC03)	5.5–6.5	123.9	
CB06060–26 (Carbide ToolHolder CC03)	6–7	123.9	
CB06065–31 (Carbide ToolHolder CC03)	6.5–7.5	123.9	
CB06070–31 (Carbide ToolHolder CC04)	7–8	123.9	
HBOR32 Boring Cutter			
HBOR32M (36–52) Boring head	36–52	800	
HBOR32M (36–52) Back Boring	36–52	800	
HBOR40 Boring Cutter			
HBOR40M (44–68) Boring head	44–68	833.3	
HBOR40M (44–68) Back Boring	44–68	833.3	
HBOR50 Nastavit vyvrtávací nástroj			
HBOR50BM (57–90) Boring head	57–90	742.9	
HBOR50BM (57–90) Back Boring	57–90	742.9	
BT30–HBOR50 (06–90) ToolHolder	6–90	857.1	
BT30–HBOR50 (06–90) –14P	6–90	1190.4	
BT40–HBOR50 (06–90) ToolHolder	6–90	857.1	
BT40–HBOR50 (06–90) –14P	6–90	1190.4	
BT50–HBOR50 (06–90) ToolHolder	6–90	904.7	
BT50–HBOR50 (06–90) –14P	6–90	1273.9	
SK30–HBOR50 (06–90) –14P	6–90	1273.9	
SK40–HBOR50 (06–90) –14P	6–90	1273.9	
SK50–HBOR50 (06–90) ToolHolder	6–90	904.7	
SK50–HBOR50 (06–90) –14P	6–90	1273.9	
HSK63A–HBOR50 (6–90) –14P	6–90	1309.6	
HBOR63 Nastavit vyvrtávací nástroj			
HBOR63BM (70–110) Boring head	70–110	804.7	
HBOR63BM (110–150) Boring head	110–150	804.7	
HBOR63BM (70–110) Back Boring	70–110	804.7	
HBOR63BM (110–150) Back Boring	110–150	804.7	
NT40–HBOR63 ToolHolder	6–150	1071.4	
NT40–HBOR63 (6–150) –15P	6–150	1381	
NT50–HBOR63 ToolHolder	6–150	1119	
NT50–HBOR63 (6–150) –15P	6–150	1428.6	
BT40–HBOR63 ToolHolder	6–150	1071.4	
BT40–HBOR63 (6–150) 15P	6–150	1381	
BT50–HBOR63 ToolHolder	6–150	1119	
BT50–HBOR63 (6–150) 15P	6–150	1428.6	
SK40–HBOR63 (6–150) 15P	6–150	1381	
SK50–HBOR63 (6–150) 15P	6–150	1428.6	
HSK63A–HBOR63 (6–150) 15P	6–150	1452.4	
Boring Accessories			
Boring Accessories			
BR1606–21 (WBGT0601. . L)	6–9	23.9	
BR1608–28 (TBGT0601. . L)	8–11	23.9	
BR1610–35 (TBGT0601. . L)	10–13	23.9	
BR1612–42 (TP. . 09. . L)	12–15	23.9	
BR1614–50 (TP. . 09. . L)	14–17	23.9	
BR1616–60 (TP. . 09. . L)	16–20	23.9	
BR1620–65 (TP. . 11. . L)	20–24	23.9	
BR1624–68 (TP. . 11. . L)	24–28	23.9	
BM5		35.7	
SRTP2938 (TP. . 09. . L)	28–38	35.7	
SRTP3652 (TP. . 09. . L)	36–52	35.7	
SRTP4468 (TP. . 09. . L)	44–68	41.7	
BM8		9.6	
SRTP70110 (TP. . 11. . L)	70–110	47.6	
SRTP110150 (TP. . 11. . L)	110–150	47.6	

BSA Hrubá vyvrtávačka

BSA Rough Boring Cutter

Specifikace	Cena
BT40-BSA25-120	47.6
BT40-BSA30-150	47.6
BT40-BSA38-165	50.0
BT40-BSA42-165	50.0
BT40-BSA50-165	53.6
BT40-BSA62-180	63.1
BT40-BSA72-180	71.4
BT40-BSA90-180	89.3
BT50-BSA25-135	81.0
BT50-BSA30-165	81.0
BT50-BSA38-180	83.3
BT50-BSA42-210	83.3
BT50-BSA50-180	86.9
BT50-BSA50-240	92.9
BT50-BSA62-195	95.3
BT50-BSA62-270	107.1
BT50-BSA72-195	95.3
BT50-BSA72-285	131.0
BT50-BSA90-210	164.3
BT50-BSA90-300	208.3
BT50-BSA105-195	297.6
BT50-BSA105-285	381.0

BSA Hrubá vyvrtávačka

BSA Rough Boring Cutter

Specifikace	Cena
BSA30-42-LBK2	27.4
BSA38-52-LBK3	28.6
BSA50-65-LBK4	33.3
BSA62-90-LBK5	41.7
BSA72-110-LBK6	51.1

BSB Hrubá vyvrtávačka

BSB Rough Boring Cutter

Specifikace	Cena
BT40-BSB25-120	47.6
BT40-BSB38-150	47.6
BT40-BSB50-165	53.6
BT40-BSB62-180	62.6
BT40-BSB72-165	71.4
BT40-BSB90-180	89.3
BT50-BSB25-135	80.4
BT50-BSB38-180	81.9
BT50-BSB50-180	86.4
BT50-BSB50-240	92.4
BT50-BSB62-195	95.3
BT50-BSB62-270	107.1
BT50-BSB72-195	104.3
BT50-BSB72-285	140.0
BT50-BSB90-210	163.9
BT50-BSB90-300	208.3
BT50-BSB105-195	297.9
BT50-BSB105-285	383.1

BSB-LBK Hrubá vyvrtávačka

BSB-LBK Rough Boring Cutter

Specifikace	Cena
BSB25-52-LBK2	27.4
BSB38-70-LBK3	28.6
BSB50-90-LBK4	32.9
BSB62-90-LBK5	41.7
BSB72-135-LBK6	59.6

Hrubá vyvrtávačka Holder

Rough Boring Cutter Holder

Specifikace	Cena
TBS910-36-L	TP09 11.9
TBS910-45-L	TP09 11.9
TBS913-48-L	TP11 11.9
TBS913-65-L	TP11 11.9
TBS916-60-L	TP11 11.9
TBS916-80-L	TP11 11.9
TBS919-70-L	TC16 19.0
TBS919-90-L	TC16 19.0
TBS919-85-L	TC16 19.0
TBS919-105-L	TC16 23.9
TBS925-100-L	TC16 31.0
TBS925-135-L	TC16 38.1

Specifikace	Cena
TBS910-36-R	TP09 11.9
TBS910-45-R	TP09 11.9
TBS913-48-R	TP11 11.9
TBS913-65-R	TP11 11.9
TBS916-60-R	TP11 11.9
TBS916-80-R	TP11 11.9
TBS919-70-R	TC16 19.0
TBS919-90-R	TC16 19.0
TBS919-85-R	TC16 19.0
TBS919-105-R	TC16 23.9
TBS925-100-R	TC16 31.0
TBS925-135-R	TC16 38.1

Specifikace	Cena
CBS908-23-L	CC06 11.9
CBS908-30-L	CC06 11.9
CBS910-36-L	CC06 11.9
CBS910-45-L	CC06 11.9
CBS913-48-L	CC09 11.9
CBS913-65-L	CC09 11.9
CBS916-60-L	CC09 11.9
CBS916-80-L	CC09 11.9
CBS919-70-L	CC12 19.0
CBS919-90-L	CC12 19.0
CBS919-85-L	CC12 19.0
CBS919-105-L	CC12 23.9
CBS925-100-L	CC12 31.0
CBS925-135-L	CC12 38.1

Specifikace	Cena
CBS908-23-R	CC06 11.9
CBS908-30-R	CC06 11.9
CBS910-36-R	CC06 11.9
CBS910-45-R	CC06 11.9
CBS913-48-R	CC09 11.9
CBS913-65-R	CC09 11.9
CBS916-60-R	CC09 11.9
CBS916-80-R	CC09 11.9
CBS919-70-R	CC12 19.0
CBS919-90-R	CC12 19.0
CBS919-85-R	CC12 19.0
CBS919-105-R	CC12 23.9
CBS925-100-R	CC12 31.0
CBS925-135-R	CC12 38.1

Specifikace	Cena
TBS410-45	TP09 11.9
TBS410-50	TP09 11.9
TBS413-60	TP11 11.9
TBS416-75	TP11 11.9
TBS419-90	TC16 19.0
TBS419-115	TC16 19.0
TBS425-130	TC16 38.1

Specifikace	Cena
CBS408-30	CC06 11.9
CBS408-35	CC06 11.9
CBS410-45	CC06 11.9
CBS410-50	CC06 11.9
CBS413-60	CC09 11.9
CBS416-75	CC09 11.9
CBS419-115	CC12 19.0
CBS425-130	CC12 38.1

Nástroj BST / NBH

BST / NBH Toolholder

Specifikace	Cena
BT30-NBH2084	35.7
BT40-NBH2084	28.6
BT50-NBH2084	59.6
NT30-NBH2084	35.7
NT40-NBH2084	35.7
NT50-NBH2084	71.4
SK40-NBH2084	35.7
SK50-NBH2084	71.4
BBT40-NBH2084	154.7
BBT50-NBH2084	214.3
CAT40-NBH2084	46.4
CAT50-NBH2084	92.9
HSK63A-NBH2084	154.7
HSK100A-NBH2084	214.3
ISO40-NBH2084	46.4
ISO50-NBH2084	92.9
C20-NBH2084	61.9
MT3-NBH2084	42.9
MT4-NBH2084	42.9
MT5-NBH2084	52.4
MT6-NBH2084	66.7
MTB3-NBH2084	42.9
MTB4-NBH2084	42.9
MTB5-NBH2084	52.4
MTB6-NBH2084	66.7
RB-NBH2084	35.7
BT40-NBH2084-100L	59.6
BT40-NBH2084-150L	90.4
BT40-NBH2084-200L	119.0
BT50-NBH2084-100L	71.4
BT50-NBH2084-150L	90.4
BT50-NBH2084-200L	119.0
BT50-NBH2084-250L	148.9
BT40-BST-70	66.7
BT40-BST-100	66.7
BT40-BST-150	77.4
BT40-BST-200	85.7
BT50-BST-100	66.7
BT50-BST-150	77.4
BT50-BST-200	83.3
BT50-BST-250	107.1
BT50-BST-300	119.0
BT50-BST-350	134.6
BT50-BST-400	148.9
BT50-BST-450	195.3
BT50-BST-500	238.1
SK40-BST-100	92.9
SK40-BST-150	123.9
SK50-BST-100	92.9
SK50-BST-150	123.9
SK50-BST-200	154.7
SK50-BST-250	185.7

Prodlužovací tyč LBK

LBK Extension Rod

Specifikace	Cena
LBK1-1-30	11.9
LBK2-2-30	11.9
LBK3-3-30	14.3
LBK4-4-45	14.3
LBK4-4-60	16.7
LBK5-5-60	19.0
LBK5-5-90	21.4
LBK6-6-60	21.4
LBK6-6-100	21.4
LBK6-6-120	29.7

Konverzní pouzdro LBK

Specifikace	Cena
LBK2-1-36	31.0
LBK3-1-41	31.0
LBK3-2-37	31.0
LBK4-1-58	35.7
LBK4-2-50	35.7
LBK4-3-50	35.7
LBK5-1-60	40.4
LBK5-2-54	40.4
LBK5-2-74	40.4
LBK5-3-47	40.4
LBK5-3-72	40.4
LBK5-4-42	40.4
LBK5-4-67	40.4
LBK6-1-70	46.4
LBK6-2-63	46.4
LBK6-2-93	56.0
LBK6-3-56	46.4
LBK6-3-96	56.0
LBK6-4-51	46.4
LBK6-4-101	56.0
LBK6-5-41	46.4
LBK6-5-91	56.0

LBK Držák nástrojů

LBK Toolholder

Specifikace	Cena
BT30-LBK1-55	21.0
BT30-LBK1-70	21.0
BT30-LBK2-80	21.0
BT30-LBK3-80	21.0
BT30-LBK4-70	21.0
BT30-LBK5-70	21.0
BT30-LBK6-60	21.0

Specifikace	Cena
BT40-LBK1-75	21.0
BT40-LBK1-105	21.0
BT40-LBK1-130	28.3
BT40-LBK1-165	35.7
BT40-LBK1-195	59.6
BT40-LBK2-85	21.0
BT40-LBK2-115	21.0
BT40-LBK2-130	28.3
BT40-LBK2-165	35.7
BT40-LBK2-200	59.6
BT40-LBK3-95	21.0
BT40-LBK3-125	28.3
BT40-LBK3-165	35.7
BT40-LBK3-210	59.6
BT40-LBK4-85	21.0
BT40-LBK4-115	21.0
BT40-LBK4-130	28.3
BT40-LBK4-150	28.3
BT40-LBK4-175	35.7
BT40-LBK4-220	59.6
BT40-LBK5-75	21.0
BT40-LBK5-125	28.3
BT40-LBK5-175	35.7
BT40-LBK5-235	59.6
BT40-LBK6-65	21.0
BT40-LBK6-115	21.0
BT40-LBK6-150	28.3
BT40-LBK6-165	35.7
BT40-LBK6-240	59.6

Specifikace	Cena
BT50-LBK1-115	53.6
BT50-LBK1-145	59.6
BT50-LBK1-200	80.4
BT50-LBK2-110	53.6
BT50-LBK2-140	59.6
BT50-LBK2-175	65.4
BT50-LBK2-235	108.3
BT50-LBK3-125	53.6
BT50-LBK3-140	59.6
BT50-LBK3-155	59.6
BT50-LBK3-185	65.4
BT50-LBK3-215	75.0
BT50-LBK3-255	91.7
BT50-LBK3-290	108.3
BT50-LBK3-300	108.3
BT50-LBK3-350	148.9
BT50-LBK4-115	53.6
BT50-LBK4-145	59.6
BT50-LBK4-160	65.4
BT50-LBK4-205	75.0
BT50-LBK4-255	91.7
BT50-LBK4-305	108.3
BT50-LBK4-350	148.9
BT50-LBK5-105	53.6
BT50-LBK5-180	65.4
BT50-LBK5-240	75.0
BT50-LBK5-300	108.3
BT50-LBK5-350	148.9
BT50-LBK6-95	53.6
BT50-LBK6-155	65.4
BT50-LBK6-170	65.4
BT50-LBK6-230	75.0
BT50-LBK6-290	108.3
BT50-LBK6-350	148.9

Specifikace	Cena
HSK63A-LBK1-105	148.9
HSK63A-LBK2-115	148.9
HSK63A-LBK3-125	148.9
HSK63A-LBK4-115	148.9
HSK63A-LBK5-125	148.9
HSK63A-LBK6-115	148.9

CK Držák nástrojů

CK Toolholder

Specifikace	Cena
BT30-CK1-55	35.7
BT30-CK1-70	35.7
BT30-CK2-80	35.7
BT30-CK3-80	35.7
BT30-CK4-70	35.7
BT30-CK5-70	35.7
BT30-CK6-60	35.7

Specifikace	Cena
BT40-CK1-75	35.7
BT40-CK1-105	35.7
BT40-CK1-130	44.7
BT40-CK2-75	35.7
BT40-CK2-115	35.7
BT40-CK2-130	44.7
BT40-CK3-80	35.7
BT40-CK3-100	35.7
BT40-CK3-135	44.7
BT40-CK3-155	44.7
BT40-CK4-75	35.7
BT40-CK4-100	35.7
BT40-CK4-150	44.7
BT40-CK4-170	53.6
BT40-CK5-60	35.7
BT40-CK5-100	35.7
BT40-CK5-150	44.7
BT40-CK6-65	35.7
BT40-CK6-100	35.7
BT40-CK6-150	44.7

Specifikace	Cena
BT50-CK1-115	75.0
BT50-CK1-145	82.1
BT50-CK1-200	95.3
BT50-CK2-105	75.0
BT50-CK2-135	82.1
BT50-CK2-165	78.6
BT50-CK2-235	95.3
BT50-CK3-110	75.0
BT50-CK3-140	82.1
BT50-CK3-175	78.6
BT50-CK3-290	140.7
BT50-CK3-300	140.7
BT50-CK3-350	189.3
BT50-CK4-100	75.0
BT50-CK4-160	78.6
BT50-CK4-205	101.0
BT50-CK4-270	140.7
BT50-CK4-300	140.7
BT50-CK4-350	189.3
BT50-CK5-90	75.0
BT50-CK5-165	78.6
BT50-CK5-210	101.0
BT50-CK5-270	140.7
BT50-CK5-300	140.7
BT50-CK5-350	189.3
BT50-CK6-95	75.0
BT50-CK6-155	78.6
BT50-CK6-215	101.0
BT50-CK6-250	140.7
BT50-CK6-300	140.7
BT50-CK6-350	189.3

Prodlužovací tyč CK

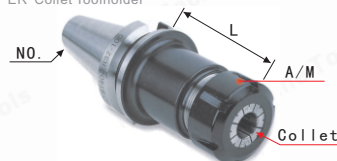
CK Extension Rod



Specifikace	Cena
CK1-1-30	29.7
CK2-2-30	29.7
CK3-3-30	29.7
CK4-4-45	35.7
CK4-4-60	35.7
CK5-5-60	38.9
CK5-5-90	44.7
CK6-6-60	38.9
CK6-6-100	44.7
CK6-6-120	59.6

Držák kleštiny ER

ER Collet Toolholder



Specifikace NO. xColletxA/MxL	Cena USD
BT30-ER11-70	16.0
BT30-ER11-100	16.0
BT30-ER16-70	18.6
BT30-ER16-100	18.6
BT30-ER16-150	19.7
BT30-ER20-70	18.6
BT30-ER20-100	18.6
BT30-ER20-150	19.7
BT30-ER25-70	18.6
BT30-ER25-100	18.6
BT30-ER25-150	19.7
BT30-ER32-70	18.6
BT30-ER32-100	18.6
BT30-ER32-150	19.7
BT30-ER40-80	17.1
BT30-ER40-100	17.1
BT40-ER11-70	21.1
BT40-ER11-100	21.1
BT40-ER16-70	21.1
BT40-ER16-100	21.1
BT40-ER16-150	22.4
BT40-ER16-200	37.1
BT40-ER20-70	21.1
BT40-ER20-100	21.1
BT40-ER20-150	22.4
BT40-ER20-200	37.1
BT40-ER25-70	21.1
BT40-ER25-100	21.1
BT40-ER25-150	22.4
BT40-ER25-200	37.1
BT40-ER32-70	21.1
BT40-ER32-100	21.1
BT40-ER32-150	22.4
BT40-ER32-200	37.1
BT40-ER32-250	50.3
BT40-ER32-300	74.0
BT40-ER40-80	19.7
BT40-ER40-100	19.7
BT40-ER40-150	23.9
BT40-ER40-200	39.7
BT50-ER16-100	39.7
BT50-ER16-150	50.3
BT50-ER16-200	63.6
BT50-ER20-100	39.7
BT50-ER20-150	50.3
BT50-ER20-200	61.0
BT50-ER20-250	81.9
BT50-ER20-300	100.4
BT50-ER25-70	39.7
BT50-ER25-100	39.7
BT50-ER25-150	50.3
BT50-ER25-200	61.0
BT50-ER25-250	84.7
BT50-ER25-300	100.4
BT50-ER32-70	39.7
BT50-ER32-100	39.7
BT50-ER32-150	50.3
BT50-ER32-200	61.0
BT50-ER32-250	81.9
BT50-ER32-300	97.9
BT50-ER32-350	126.9
BT50-ER32-400	158.9
BT50-ER40-100	42.4
BT50-ER40-150	52.9
BT50-ER40-200	63.6
BT50-ER40-250	87.4
BT50-ER40-300	105.7
BT50-ER40-350	129.6
BT50-ER40-400	158.9
BT50-ER50-100	74.0
BT50-ER50-150	81.9
BT50-ER50-200	92.6
BT50-ER50-250	121.7
BT50-ER50-300	158.9

Specifikace NO. xColletxA/MxL	Cena USD
R8-ER25	17.1
R8-ER32	17.1
R8-ER40	19.7
MTB3-ER20	16.0
MTB3-ER25	16.0
MTB3-ER32	17.1
MTB4-ER25	17.1
MTB4-ER32	18.6
MTB4-ER40	22.4
MTB5-ER40	26.4
NT30-ER25	17.1
NT30-ER32	17.1
NT30-ER40	19.7
NT40-ER25	17.1
NT40-ER32	17.1
NT40-ER40	19.7
ISO20-ER16-35MS	40.4
ISO25-ER20-35MS	40.4
ISO30-ER32-42	27.4
ISO30-ER32-60	27.4
HSK32E-ER16-050MS	82.1
HSK32E-ER20-050MS	82.1
HSK32E-ER20-060MS	82.1
HSK32E-ER25-060MS	82.1
BT30-GER16-70	21.4
BT30-GER16-100	21.4
BT30-GER20-70	21.4
BT30-GER20-100	21.4
BT30-GER25-70	21.4
BT30-GER25-100	21.4
BT40-GER16-70	21.4
BT40-GER16-100	21.4
BT40-GER20-70	23.9
BT40-GER20-100	23.9
BT40-GER25-70	23.9
BT40-GER25-100	23.9
BT40-GER32-70	23.9
BT40-GER32-100	23.9

Držák prodloužení kleštiny ER

ER Collet Extension Toolholder



Specifikace DxColletxA/MxL	Cena USD
C10-ER8-100	9.3
C10-ER8-150	10.4
C12-ER8-100	9.3
C12-ER8-150	10.4
C12-ER11-100	6.7
C12-ER11-150	6.7
C16-ER11-100	6.7
C16-ER11-150	6.7
C16-ER16-100	6.7
C16-ER16-150	6.7
C16-ER16-200	11.9
C16-ER16-250	16.0
C16-ER20-100	6.7
C16-ER20-150	6.7
C16-ER20-200	11.9
C20-ER20-100	6.7
C20-ER20-150	6.7
C20-ER20-200	11.9
C20-ER20-250	16.0
C20-ER16-100	6.7
C20-ER16-150	6.7
C20-ER16-200	11.9
C20-ER16-250	16.0
C20-ER11-100	9.3
C20-ER11-150	9.3
C20-ER25-100	10.4
C20-ER25-150	10.4
C25-ER16-100	6.7
C25-ER16-150	6.7
C25-ER16-200	11.9
C25-ER16-250	17.1
C25-ER20-100	6.7
C25-ER20-150	6.7
C25-ER20-200	11.9
C25-ER25-100	10.4
C25-ER25-150	11.9
C25-ER25-200	17.1
C25-ER25-250	19.7
C25-ER32-100	14.6
C25-ER32-150	17.1
C32-ER32-100	14.6
C32-ER32-150	17.1
C32-ER32-200	18.6
C32-ER32-250	22.4
C40-ER40-100	19.7
C40-ER32-100	17.1
C32-ER40-100	18.6

ER Prodlužovací kleština

ER Extension Collet



Specifikace Collet	Přesnost 0.01mm	Přesnost 0.008mm	Přesnost 0.005mm
ER8	3.1	-	-
ER11	1.7	2.2	5.3
ER16	1.7	2.2	5.3
ER20	1.7	2.2	5.3
ER25	1.9	2.2	5.3
ER32	2.6	2.8	6.7
ER40	4.0	-	6.7
ER50	11.9	-	-

ER Klíč / matice

ER Wrench / Nuts



Specifikace Collet	Wrench	Nut
ER8A/M	2.6	4.0
ER11A/M	1.4	1.7
ER16A/M	1.7	1.7
ER20A/M	1.7	1.7
ER25UM	2.6	2.6
ER32UM	3.1	3.1
ER40UM	4.0	4.0
ER50UM	-	15.3

FMB Inch Face Fréza držák nástroje

FMB Inch Face Milling Tool Holder



Specifikace NO. xdxL	Cena USD
R8-FMA25. 4	17.1
R8-FMA31. 75	17.1
C20-FMB25. 4	17.1
NT50-FMA31. 75-75	43.6
NT50-FMA38. 1-75	43.6
NT50-FMA47. 625-75	92.6
NT50-FMA50. 8-75	55.4
BT40-FMA25. 4-60	17.1
BT40-FMA25. 4-100	19.7
BT40-FMA31. 75-60	18.6
BT40-FMA31. 75-100	19.7
BT40-FMA38. 1-60	19.7
BT40-FMA38. 1-100	21.1
BT50-FMA25. 4-60	42.4
BT50-FMA25. 4-100	42.4
BT50-FMA25. 4-150	52.9
BT50-FMA25. 4-200	63.6
BT50-FMA25. 4-250	84.7
BT50-FMA25. 4-300	111.1
BT50-FMA31. 75-60	43.6
BT50-FMA31. 75-100	43.6
BT50-FMA31. 75-150	56.9
BT50-FMA31. 75-200	67.4
BT50-FMA31. 75-250	87.4
BT50-FMA31. 75-300	119.0
BT50-FMA38. 1-60	42.4
BT50-FMA38. 1-100	45.0
BT50-FMA38. 1-150	59.6
BT50-FMA47. 625-75	84.7
BT50-FMA47. 625-150	145.4
BT50-FMA47. 625-200	198.3
BT50-FMA50. 8-75	55.4
BT50-FMA50. 8-100	68.9
BT50-FMA50. 8-150	79.3

FMB Metrický držák čelního frézování

FMB Metric Face Milling Tool Holder

Specifikace NO. xdxL	Cena USD
BT30-FMB22-45	14.6
BT30-FMB22-60	14.6
BT30-FMB22-100	18.6
BT30-FMB27-45	14.6
BT30-FMB27-60	14.6
BT30-FMB27-100	18.6
BT30-FMB32-45	16.0
BT30-FMB32-60	16.0
BT40-FMB22-45	17.1
BT40-FMB22-60	17.1
BT40-FMB22-100	18.6
BT40-FMB22-150	22.4
BT40-FMB22-200	37.1
BT40-FMB22-250	47.6
BT40-FMB22-300	61.0
BT40-FMB22-350	74.0
BT40-FMB27-45	17.1
BT40-FMB27-60	17.1
BT40-FMB27-100	18.6
BT40-FMB27-150	23.9
BT40-FMB32-60	17.1
BT40-FMB32-100	17.1
BT40-FMB32-150	23.9
BT40-FMB40-60	19.7
BT40-FMB40-100	21.1
BT40-FMB40-150	26.4
BT50-FMB22-60	39.7
BT50-FMB22-100	39.7
BT50-FMB22-150	50.3
BT50-FMB22-200	61.0
BT50-FMB22-250	81.9
BT50-FMB22-300	100.4
BT50-FMB22-350	119.0
BT50-FMB22-400	132.4
BT50-FMB22-450	153.3
BT50-FMB22-500	185.3
BT50-FMB22-550	211.7
BT50-FMB22-600	238.1
BT50-FMB27-60	39.7
BT50-FMB27-100	39.7
BT50-FMB27-150	52.9
BT50-FMB27-200	63.6
BT50-FMB27-250	84.7
BT50-FMB27-300	103.1
BT50-FMB27-350	119.0
BT50-FMB27-400	145.4
BT50-FMB32-60	42.4
BT50-FMB32-100	45.0
BT50-FMB32-150	56.9
BT50-FMB32-200	67.4
BT50-FMB32-250	87.4
BT50-FMB32-300	119.0
BT50-FMB40-60	42.4
BT50-FMB40-100	45.0
BT50-FMB40-150	58.1
BT50-FMB40-200	68.9
BT50-FMB40-250	90.0
BT50-FMB40-300	119.0
BT50-FMB60-75	84.7
BT50-FMB60-150	145.4
R8-FMB22	16.0
R8-FMB27	16.0
R8-FMB32	17.1
R8-FMB40	19.7
C20-FMB22	16.0
C20-FMB27	16.0
C20-FMB32	17.1
C25-FMB22	17.1
C25-FMB27	17.1
C25-FMB32	17.1
C32-FMB22	18.6
C32-FMB27	18.6
C32-FMB32	18.6
MT3-FMB22	17.1
MT3-FMB27	17.1
MT3-FMB32	17.1
MT4-FMB22	19.7
MT4-FMB27	19.7
MT4-FMB32	19.7
NT30-FMB22	18.6
NT30-FMB27	18.6
NT30-FMB32	18.6
NT40-FMB22	18.6
NT40-FMB27	18.6
NT40-FMB32	18.6
NT40-FMB40	21.1
NT50-FMB22	42.4
NT50-FMB27	42.4
NT50-FMB32	42.4
NT50-FMB40-75	43.6
NT50-FMB32-150	52.9
NT50-FMB32-200	63.6
NT50-FMB60-75	92.6

Výše uvedená cena nezahrnuje nákladní dopravu, daň a poplatky.

Domácí USD Dolar Transakce Cena V Číně.

Pokud máte nějaké dotazy, pošlete nám prosím e-mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

GSK Vysokorychlostní A
Vysoce přesný držák nástrojů
GSK High Speed And
High Precision Toolholder



Specifikace NO. xColletxL	Cena USD
BT30-GSK10-60	20.3
BT30-GSK10-90	20.3
BT30-GSK16-60	20.3
BT30-GSK16-90	20.3
BT40-GSK10-60	23.9
BT40-GSK10-100	23.9
BT40-GSK16-60	23.9
BT40-GSK16-100	23.9
Collet SK10	7.1
Collet SK16	9.0
Bearing Spanner	15.4

Držák nástroje MTA / B Morse Taper
MTA/B Morse Taper Toolholder



Specifikace NO. xMT...xL	Cena USD
BT30-MTA2-75	16.0
BT30-MTA3-75	16.0
BT30-MTA4-75	16.0
BT40-MTA1-120	26.4
BT40-MTA1-45	18.6
BT40-MTA2-120	25.3
BT40-MTA2-60	16.0
BT40-MTA3-135	25.3
BT40-MTA3-75	16.0
BT40-MTA4-165	31.7
BT40-MTA4-90	17.1
BT50-MTA1-120	55.4
BT50-MTA1-45	43.6
BT50-MTA2-135	52.9
BT50-MTA2-60	39.7
BT50-MTA3-150	52.9
BT50-MTA3-75	39.7
BT50-MTA4-180	66.1
BT50-MTA4-90	39.7
BT50-MTA5-105	43.6
BT50-MTA5-210	90.0
NT40-MTA2	18.6
NT40-MTA3	18.6
NT40-MTA4	18.6
NT50-MTA1-45	43.6
NT50-MTA2-60	42.4
NT50-MTA3-75	42.4
NT50-MTA4-90	42.4
NT50-MTA5-105	43.6
BT40-MTB1-120	26.4
BT40-MTB1-45	18.6
BT40-MTB2-120	25.3
BT40-MTB2-60	16.0
BT40-MTB3-135	25.3
BT40-MTB3-75	16.0
BT40-MTB4-165	31.7
BT40-MTB4-90	17.1
BT50-MTB1-120	55.4
BT50-MTB1-45	43.6
BT50-MTB2-135	52.9
BT50-MTB2-60	39.7
BT50-MTB3-150	52.9
BT50-MTB3-75	39.7
BT50-MTB4-180	66.1
BT50-MTB4-90	39.7
BT50-MTB5-105	43.6
BT50-MTB5-210	90.0
NT40-MTB2	18.6
NT40-MTB3	18.6
NT40-MTB4	18.6
NT50-MTB1-45	43.6
NT50-MTB2-60	42.4
NT50-MTB3-75	42.4
NT50-MTB4-90	42.4
NT50-MTB5-105	43.6

C Výkonný držák kleštiny

C Powerful Collet Toolholder



Specifikace NO. xColletxL	Cena USD
R8-C32	63.6
NT30-C25	63.6
NT30-C32	63.6
NT40-C25	63.6
NT40-C32-105	61.0
MT4-C32	74.0
MT5-C32	100.4
MT6-C32	145.4
MT6-C42	180.0
NT50-C32-105	92.6
NT50-C42-115	119.0
BT30-C20-80	61.0
BT30-C25-80	61.0
BT30-C32-105	61.0
BT40-C20-90	61.0
BT40-C25-90	61.0
BT40-C32-105	55.4
BT40-C42-100	105.7
BT50-C20-105	92.6
BT50-C25-105	92.6
BT50-C32-105	92.6
BT50-C32-135	105.7
BT50-C32-165	119.0
BT50-C32-200	145.4
BT50-C32-250	171.9
BT50-C32-300	224.7
BT50-C42-115	119.0
BT50-C42-135	132.4
BT50-C42-165	145.4
BT50-C42-200	171.9
BT50-C42-250	211.7
BT50-C42-300	259.3
SK50-C32-110	171.9
JT50-C32-110	171.9
Collet C20	3.6
Collet C25	3.6
Collet C32	3.6
Collet C42	7.6
Wrench C20/25/32/42	3.9

Stopka nástroje
Vrták Chuck

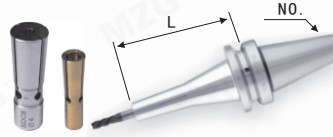
Tool Shank Of
Self-Tightening
Drill Chuck



Specifikace NO. xColletxL	Cena USD
APU13 Drill Chuck	23.9
APU16 Drill Chuck	26.4
BT30-APU08-80	37.1
BT30-APU13-100	37.1
BT30-APU16-100	39.7
BT40-APU08-100	37.1
BT40-APU13-100	37.1
BT40-APU16-120	39.7
BT50-APU13-110	58.1
BT50-APU13-180	79.3
BT50-APU16-130	62.1
BT50-APU16-180	84.7
NT30-APU13-100	39.7
NT40-APU13-100	39.7
NT30-APU16-120	42.4
NT40-APU16-120	42.4
Vrták Chuck1-13	19.7
Vrták Chuck1-16	23.9
C20-APU13	31.7
C20-APU16	34.3
C32-APU13	35.7
R8-APU13	31.7
R8-APU16	34.3
MT3-APU13	30.4
MT4-APU13	30.4
MT3-APU16	33.1
MT4-APU16	33.1
APU Wrench (08/13/16)	1.9

Držák upínacích kleští SDC

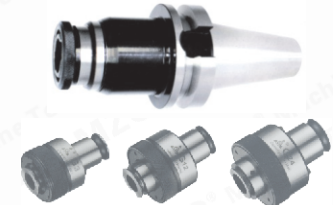
SDC Back-Pull Collet Toolholder



Specifikace NO. xColletxL	Cena USD
BT30-SDC6-90	59.6
BT30-SDC8-90	59.6
BT30-SDC10-90	59.6
BT30-SDC12-90	59.6
BT40-SDC6-90	63.6
BT40-SDC8-90	63.6
BT40-SDC10-90	63.6
BT40-SDC12-90	63.6
BT40-SDC6-120	79.3
BT40-SDC8-120	79.3
BT40-SDC10-120	79.3
BT40-SDC12-120	79.3
COLLET	
Collet SDC06	11.9
Collet SDC08	11.9
Collet SDC10	13.1
Collet SDC12	13.1

Držák na ochranu proti torzním závitům

Torsional Tapping Protection Toolholder



Specifikace NO. xColletxL	Cena USD
BT50-J4112	119.0
BT50-J4124	132.4
BT40-J4112	79.3
BT40-J4124	92.6
MT3-J4112	74.0
MT4-J4112	79.3
MT5-J4124	100.4
Tap Collets	
GT312 China Standard	16.0
GT312 Japanese Standard	18.6
GT24 China Standard	19.7
GT24 Japanese Standard	22.4

Držák bočního frézovacího nástroje pilového kotouče

Side Milling Tool Holder of Saw Blade



Specifikace NO. xColletxL	Cena USD
BT40-SCA22-90	65.4
BT40-SCA25.4-90	65.4
BT40-SCA25.4-120	83.3
BT40-SCA27-90	65.4
BT40-SCA32-90	65.4

Testovací tyč vřetena obráběcího stroje

Machine Tool Spindle Test Rod



Specifikace NO. xL	Cena USD
BT30	92.9
BT40	92.9
BT50	131.0

Držák bočního pevného typu SLN

SLN Side Fixed Type Toolholder



Specifikace NO. xdxL	Cena USD
BT30-SLN12	16.0
BT30-SLN16	16.0
BT30-SLN20	16.0
BT30-SLN25	16.0
BT30-SLN32	16.0
BT40-SLN06-75	21.1
BT40-SLN08-75	21.1
BT40-SLN10-75	21.1
BT40-SLN12-75	17.1
BT40-SLN16-75	17.1
BT40-SLN20-75	17.1
BT40-SLN20-150	25.3
BT40-SLN25-100	17.1
BT40-SLN25-150	25.3
BT40-SLN32-100	17.1
BT40-SLN32-150	25.3
BT40-SLN40-100	19.7
BT50-SLN06-105	46.1
BT50-SLN08-105	46.1
BT50-SLN10-105	46.1
BT50-SLN12-105	39.7
BT50-SLN16-105	39.7
BT50-SLN20-105	39.7
BT50-SLN25-105	39.7
BT50-SLN32-105	39.7
BT50-SLN40-105	42.4
BT50-SLN40-150	52.9
BT50-SLN40-200	63.6
BT50-SLN40-250	92.6
BT50-SLN40-300	105.7
BT50-SLN50.8-120	55.4
C10-SLN4-100	22.4
C10-SLN4-150	22.4
C10-SLN6-100	22.4
C10-SLN6-150	22.4
C12-SLN4-100	22.4
C12-SLN4-150	22.4
C12-SLN6-100	22.4
C12-SLN6-150	22.4
C12-SLN8-100	22.4
C12-SLN8-150	22.4
C16-SLN10-100	22.4
C16-SLN10-150	22.4
C16-SLN6-100	22.4
C16-SLN6-150	22.4
C16-SLN8-100	22.4
C16-SLN8-150	22.4
C20-SLN10-100	25.3
C20-SLN10-150	25.3
C20-SLN6-100	25.3
C20-SLN6-150	25.3
C20-SLN8-100	25.3
C20-SLN8-150	25.3
NT40-SLN12	19.7
NT40-SLN16	19.7
NT40-SLN25	19.7
NT40-SLN32	19.7
NT50-SLN12	42.4
NT50-SLN16	42.4
NT50-SLN20	42.4
NT50-SLN25	42.4
NT50-SLN32	42.4
NT50-SLN40-105	43.6
NT50-SLN42-105	47.6
NT50-SLN50.8-120	55.4
ISO20-11.3-Probe	40.4
ISO25-11.3-Probe	40.4
ISO25-20-Probe	40.4
HSK32E-11.3-Probe	82.1

Výše uvedená cena nezahrnuje nákladní dopravu, daň a poplatky.

Domáci USD Dolar Transakce Cena V Číně.

Pokud máte nějaké dotazy, pošlete nám prosím e-mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

MaiFix® Příslušenství pro držáky CNC nástrojů

CNC Tool Holder Accessories

Šroubový držák CNC nástroje

CNC Tool Holder Puller Bolt

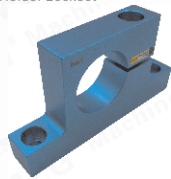
45°/60°/90°



BT DIN69872 ISO JIS MAZAK

CNC držák nástrojů Lockset

CNC Tool Holder Lockset



CNC držák nástrojů Lockset

CNC Tool Holder Lockset



CNC držák nástrojů Lockset

CNC Tool Holder Lockset



Specifikace	Cena USD	Specifikace	Cena USD	Specifikace	Cena USD	Specifikace	Cena USD
BT30-45°	1.4	NBT30	14.3	ISO20	59.6	BT30	17.9
BT30-60°	1.4			ISO25	59.6	BT40	19.0
BT30-90°	1.9			HSK25	59.6	BT50	38.1
BT40-45°	1.4			HSK32	59.6		
BT40-45° Skrz díru	1.9			HSK40	71.4		
BT40-60°	1.9			HSK50	71.4		
BT40-90°	1.9			HSK63	83.3		
BT50-45°	3.1			HSK100	119.0		
BT50-45° Skrz díru	3.6						
BT50-60°	3.6						
BT50-60° Skrz díru	3.9						
BT50-90°	3.6						
DIN69872-30	3.6						
DIN69872-40	3.6						
DIN69872-50	6.0						
ISO7388-30	4.6						
ISO7388-40	4.6						
ISO7388-50	6.0						
JIS6339-30	3.6						
JIS6339-40	3.6						
JIS6339-50	6.0						
MAZAK-BT40	3.6						
MAZAK-BT50	6.0						

Z-osový setr

Z-Axis Setter



Fotoelektrické Dial

Vyhledávač hran CNC

CNC Edge Finder



Obyčejný Antimagnetické Ceramic Fotoelektrické

Čistící tyč vřetena obráběcího stroje

Machine Tool Spindle Cleaning Rod



Specifikace	Cena USD	Specifikace	Cena USD	Specifikace NO.	Cena USD
Fotoelektrické Z-axis Setter	61.9	Obyčejný type	2.4	BT30	3.9
Dial Z-axis Setter	66.7	Antimagnetické type	3.6	BT40	3.9
		Keramický magnet type	10.7	BT50	5.4
		Fotoelektrické type	13.3		

Výše uvedená cena nezahrnuje nákladní dopravu, daň a poplatky.

Domácí USD Dolar Transakce Cena V Číně.

Pokud máte nějaké dotazy, pošlete nám prosím e-mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Specifikace	1 JAWS	Cena	2 JAWS	Cena	3 JAWS	Cena	4 JAWS	Cena
Duté hydraulické sklířidlo Hollow Hydraulic Chuck	4 inch 5 inch 6 inch 8 inch 10 inch 12 inch 15 inch		SBL-204 SBL-205 SBL-206 SBL-208 SBL-210 SBL-212 SBL-215	435.3 435.3 492.9 544.0 697.6 1190.4 2642.9	SB-204 SB-205 SB-206 SB-208 SB-210 SB-212 SB-215	435.3 435.3 492.9 544.0 697.6 1190.4 2642.9	SBS-204 SBS-205 SBS-206 SBS-208 SBS-210 SBS-212 SBS-215	- 482.9 561.9 629.7 800.0 1326.1 3000.0
Velká clona Duté hydraulické sklířidlo Large Aperture Hollow Hydraulic Chuck	6 inch 8 inch 10 inch		2DTK-206 2DTK-208 2DTK-210	647.6 782.1 935.7	3DTK-206 3DTK-208 3DTK-210	647.6 782.1 935.7	4DTK-206 4DTK-208 4DTK-210	714.3 869.0 1038.1
Dlouhý zdvih Duté hydraulické sklířidlo Long Stroke Hollow Hydraulic Chuck	6 inch 8 inch 10 inch				3JDB-206 3JDB-208 3JDB-210	988.1 1121.4 1258.3		
Dutý Half-Through Pneumatické sklířidlo Hollow Half-Through Pneumatic Chuck	5 inch 6 inch 8 inch 10 inch		SBL-205KQ SBL-206KQ SBL-208KQ SBL-210KQ	595.3 631.0 714.3 785.7	SB-205KQ SB-206KQ SB-208KQ SB-210KQ	547.6 611.9 681.0 750.0	SBS-205KQ SBS-206KQ SBS-208KQ SBS-210KQ	666.7 714.3 788.1 908.6
Pevný hydraulický sklířidlo Solid Hydraulic Chuck	4 inch 5 inch 6 inch 8 inch 10 inch 12 inch 15 inch		JNL-04 JNL-05 JNL-06 JNL-08 JNL-10 JNL-12 JNL-15	428.6 452.4 500.0 547.6 714.3 1119.0	JN-04 JN-05 JN-06 JN-08 JN-10 JN-12 JN-15	401.1 409.6 459.6 511.9 666.7 1088.1 2309.6		
Dlouhý zdvih Pevný hydraulický sklířidlo Long Stroke Solid Hydraulic Chuck	5 inch 6 inch 8 inch 10 inch	1L-05 1L-06 1L-08 1L-10	547.6 595.3 619.0 833.3	2L-05 2L-06 2L-08 2L-10	511.9 544.0 542.9 750.0	3L-05 3L-06 3L-08 3L-10	595.3 642.9 666.7 881.0	
Dlouhý zdvih Duté hydraulické sklířidlo Long Stroke Hollow Hydraulic Chuck	6 inch 8 inch 10 inch				JLS-206 JLS-208 JLS-210	892.9 940.4 1038.1		

Chuck T Block

Chuck T Block



Rozměry	Cena USD
5 inch	10.7
6 inch	11.9
8 inch	15.4
10 inch	19.0
12 inch	22.1

Upínací deska upínací čelisti

Chuck Jaw Fixing Plate



Rozměry	Cena USD
5 inch	61.9
6 inch	73.9
8 inch	107.1
10 inch	115.4

Pevný hydraulický rotační válec

Solid Hydraulic Rotary Cylinder



Rozměry	Cena USD
5 inch(0815)	109.6
6 inch(1020)	131.0
8/10inch(1225)	150.0
12 inch(1530)	197.6

Dutý hydraulický rotační válec

Hollow Hydraulic Rotary Cylinder



Rozměry	Cena USD
4 inch(428)	261.9
5 inch(1036)	273.9
6 inch(1246)	306.0
8 inch(1552)	357.1
10 inch(1875)	647.6
12 inch(2091)	1309.6

Chuck Připojovací disk

Chuck Connecting Disc



Rozměry	Cena USD
4 inch	35.7
5 inch	21.4
6 inch	21.4
8 inch	35.7
10 inch	47.6
12 inch	71.4

Pevná čelist pro hydraulická sklířidla

Hard Jaw For Hydraulic Chucks



Rozměry	Cena USD
5 inch	102.4
6 inch	119.0
8 inch	131.0
10 inch	163.1
12 inch	204.7
15 inch	369.0

Ventilátorová měkká čelist pro hydraulická sklířidla

Fan Soft Jaw For Hydraulic Chucks

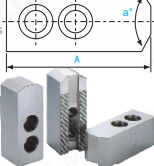


Rozměry	Cena USD
5 inch	
6 inch	
8 inch	
10 inch	
12 inch	
15 inch	

Specifikace	1 JAWS	Cena	2 JAWS	Cena	3 JAWS	Cena	4 JAWS	Cena
Kompensace Pevný hydraulický sklířidlo Compensation Solid Hydraulic Chuck	6 inch 8 inch	3GB-06 3GB-08	720.3 839.3					
Vertikální Duté hydraulické sklířidlo Vertical Hollow Hydraulic Chuck	5 inch 6 inch 8 inch 10 inch		JYL-05 JYL-06 JYL-08 JYL-10	738.1 785.7 928.6 1023.9	JY-05 JY-06 JY-08 JY-10	714.3 761.9 904.7 988.1	JYS-05 JYS-06 JYS-08 JYS-10	833.3 904.7 976.1 1107.1
Dutý Half-Through Vertikální pneumatické sklířidlo Hollow Half-Through Vertical Pneumatic Chuck	5 inch 6 inch 8 inch 10 inch		SBL-205KQL SBL-206KQL SBL-208KQL SBL-210KQL	714.3 773.9 904.7 976.1	SB-205KQL SB-206KQL SB-208KQL SB-210KQL	690.4 750.0 881.0 952.4	SBS-205KQL SBS-206KQL SBS-208KQL SBS-210KQL	785.7 857.1 952.4 1071.4

Měkká čelist pro hydraulická sklířidla

Soft Jaw For Hydraulic Chucks



a°=120°	a°=120°	a°=120°	a°=120°	a°=120°
5 Palcová měkká čelist pro hydraulická sklířidla	6 Palcová měkká čelist pro hydraulická sklířidla	8 Palcová měkká čelist pro hydraulická sklířidla	10 Palcová měkká čelist pro hydraulická sklířidla	12 Palcová měkká čelist pro hydraulická sklířidla
5 Inch Soft Jaw For Hydraulic Chucks	6 Inch Soft Jaw For Hydraulic Chucks	8 Inch Soft Jaw For Hydraulic Chucks	10 Inch Soft Jaw For Hydraulic Chucks	12 Inch Soft Jaw For Hydraulic Chucks

Rozměry	H	Cena USD	Rozměry	H	Cena USD	Rozměry	H	Cena USD	Rozměry	H	Cena USD	Rozměry	H	Cena USD
5H40	40	13.6	6H50	50	17.1	8H40	40	20.4	10H50	50	23.9	12H60	60	34.6
5H50	50	17.1	6H60	60	20.4	8H50	50	20.4	10H60	60	27.4	12H70	70	40.4
5H60	60	20.4	6H70	70	23.9	8H60	60	23.9	10H70	70	31.0	12H80	80	47.6
5H70	70	23.9	6H80	80	28.9	8H70	70	27.4	10H80	80	34.6	12H90	90	59.6
5H80	80	39.3	6H90	90	32.4	8H80	80	31.0	10H90	90	41.7	12H100	100	73.9
5H90	90	45.3	6H100	100	37.6	8H90	90	35.7	10H100	100	50.0	12H120	120	80.0
5H100	100	51.1	6H120	120	51.1	8H100	100	42.9	10H110	110	54.7	12H150	150	94.0
			6H130	130	56.0	8H120	120	51.1	10H120	120	59.6			
			6H150	150	61.9	8H130	130	54.7	10H130	130	68.1			
						8H140	140	65.4	10H150	150	80.0			
						8H150	150	69.0	10H170	170	102.4			
						8H200	200	135.7	10H180	180	109.6			
									10H200	200	146.4			

Výše uvedená cena nezahrnuje nákladní dopravu, daň a poplatky.

Domácí USD Dolar Transakce Cena V Číně.

Pokud máte nějaké dotazy, pošlete nám prosím e-mail: eva@mzgtool.cn

<http://www.mzg.tw>

Machine Tools Price



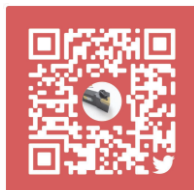
E-mail: eva@mzgtool.cn



WeChat



Twitter



LinkedIn



Facebook



Skenování, Kontaktujte nás

Dongguan Ming Ze Hardware Machinery Co., Ltd.

Operation Center: No.42-1, # Article, Changrong International Machinery Hardware Plaza, No.56, Wusha Zhen'anzhong Road, Changan town, Dongguan city, Guangdong Province, China

TEL: +86-013929492387

(Wechat/Facebook/Twitter/Whatsapp/Linkedin)

FAX: +86-769-85359513

Website: <http://www.mzg.tw>

E-mail: eva@mzgtool.cn